

Acta celebrada en París el día 2 de julio de 1971

ACTA DEL GRUPO (G.E.D.R.T.) sobre «Ensayos de hilos texturados»

A las 9,30 h. del 2 de julio de 1971, se reúnen en la Sala de Conferencias del Instituto Textil de Francia, bajo la Presidencia del Prof. Cegarra, los Sres. reseñados seguidamente: Mr. Toni Bühler (Dinamarca), Mr. Denton (Inglaterra), Mr. Frank (Bélgica), Mr. Henno (Francia), Mr. Jacquemart (Francia), Mr. Leclerq (Bélgica), Mr. Prati (Italia), Mr. Ekblahd (Suecia), Mr. Voissin (Francia) Mr. Cegarra (España), Mr. Pey (España), Mr. Pons (España) y Mr. Naik (España).

Comienza la sesión mediante la exposición por el Prof. Cegarra, del raport del 1er. ensayo interlaboratorios sobre hilos texturados y discusión del mismo. Los principales puntos tratados son:

Se observa que para algunos laboratorios, los resultados obtenidos han sido significativos para todos los métodos, mientras que para otros laboratorios sólo lo han sido algunos de los métodos empleados. Ello indica que algunos laboratorios deben mejorar sus técnicas de determinación.

Se observan también diferencias muy significativas entre laboratorios para los mismos métodos de ensayo, comentándose que el procedimiento Tube Test New era el que daba resultados más homogéneos. Para poder justificar estas diferencias, se han analizado las posibles causas, considerándose como más probables las siguientes:

a) Las condiciones de almacenamiento en cuanto a tiempo, humedad y temperatura. Mr. Jacquemart ha significado la importancia de un pre-relajamiento de la materia, antes de efectuar las madejas de ensayo, que también influye en los valores de contracción hallados; experimentalmente lo ha comprobado con un nuevo sistema de medida de la voluminosidad de los hilos texturados. Con un sistema de relajación previo, parece que podría eliminarse la influencia de la posición del hilo sobre la bobina en las características ensayadas. En principio se establece una pre-relajación a 65 % HR y 20°C de temperatura durante 48 horas.

b) Se considera también que la tensión de bobinado del hilo texturado puede influir fuertemente en los resultados obtenidos, acordándose efectuar un estudio en este sentido, el cual será efectuado conjuntamente por Shirley, Lyon y Tarrasa con la colaboración del I.T.F. (En el Anexo se especifican los detalles para efectuar este estudio.)

Mr. Henno ha presentado unas propuestas de Normas para distintos procedimientos de ensayo de hilos texturados, de los cuales, a solicitud de los miembros del Grupo, han sido efectuadas fotocopias por el I.T.F. y repartidas entre ellos. No obstante, se ha considerado que los procedimientos no están suficientemente experimentados para proceder a su publicación como Norma.

Después de la discusión de los anteriores puntos, Mr. Jacquemart se ofreció para acompañar a los reunidos en la visita a realizar a las instalaciones del I.T.F.,

mostrando en particular el dispositivo ideado para la determinación de la voluminosidad de los hilos texturados, que también servirá para la formación de las madejas para el estudio de la influencia de la tensión sobre las características de los hilos texturados.

Una vez terminada la visita y antes de reanudarse las discusiones del Grupo, se ofreció a los miembros del mismo una comida por parte del I.T.F.

Reanudada la sesión de trabajo se discutieron los métodos empleados en esta primera experiencia interlaboratorios, y dificultades que pueden haber presentado a cada Laboratorio.

En cuanto al Tube Test original no se consideran sus resultados ya que el sistema ha sido modificado por otro que da valores más ajustados. Sin embargo, Mr. Denton sugiere la posibilidad de la influencia de la variación de los tubos de ensayos de este procedimiento.

En lo referente al sistema H.A.T.R.A. han empleado el dispositivo propio de la casa constructora los laboratorios del Shirley, Lyon, Dinamarca, Suecia y Tarrasa, mientras que el resto de laboratorios lo hicieron con aparatos construidos en los laboratorios adaptados al método. La mayoría de laboratorios hicieron los ensayos con relajación según se había indicado, pero los ensayos en el Shirley y en Lyon lo fueron sin relajación previa. Esta circunstancia ha influido en las diferencias de resultados obtenidos. Se acuerda que a partir de ahora los ensayos de hilos de poliamida con este sistema lo serán sin relajación previa ya que en la preparación de las madejas se habrá efectuado la relajación de acuerdo con el estudio conjunto antes indicado. También se acuerda eliminar el anudado entre el principio y fin de la madeja. Mr. Henno indica que en su propuesta de Norma ya se cita esta especificación.

En cuanto al sistema Heberlein, se indica que el Laboratorio n.º 6 ha empleado un peso distinto al recomendado por lo que sus resultados son muy distintos a los del resto de los Laboratorios. En la reunión anterior se había acordado sustituir el peso de 0,002 gr/δ por el de 0,02 gr/δ según propuesta del Institut für Textiltechnik de Aachen. Mr. Denton propone ponerse en contacto con Heberlein para que proporcione las últimas especificaciones sobre el método a emplear.

Mr. Denton indica el interés de Heberlein en participar en los trabajos del Grupo y lo mismo indican los Sres. Franck y Leclercq en cuanto a distintos industriales de su país. Por su parte, Mr. Henno expresa el mismo interés por parte del Sindicato de Moulinage de Lyon.

A todos ellos responde el Sr. Cegarra que consultará con el Comité de Dirección sobre este particular.

Como resumen de la reunión, se acuerda el siguiente plan de trabajo:

1. Estudiar la influencia sobre los resultados obtenidos de la variación de tensión en la formación de las madejas.

2. Repartir a todos los miembros del Grupo los Textos definitivos para efectuar los ensayos.

3. Envío, por Mr. Bühler, de unos lotes de hilo texturado en las mismas condiciones del primer ensayo interlaboratorio.

4. Repetición de las experiencias bajo las nuevas especificaciones.

5. Reunión para comentar los resultados de este segundo ensayo interlaboratorios.

Este plan de trabajo se considera que puede estar concluido para antes de los próximos 6 meses, por lo que en su día se fijará fecha y lugar de la nueva reunión.