



UNIVERSITAT POLITÈCNICA DE CATALUNYA
BARCELONATECH

Escola Superior d'Enginyeries Industrial,
Aeroespacial i Audiovisual de Terrassa

Disseny de roba de bany per a dones que han sigut mastectomitzades

Document:

Pressupost

Autor/Autora:

Carlota Vallvé Salom

Director/Directora - Codirector/Codirectora:

José Luis Lapaz Castillo / Núria Forcada

Titulació:

Grau en Enginyeria de Disseny Industrial
i Desenvolupament del Producte

Convocatòria:

Tardor (2021) / Primavera (Pròrroga, 2022)

TREBALL DE FI D'ESTUDIS



Índex

ÍNDEX	1
ÍNDEX DE TAULES	2
1. INTRODUCCIÓ	3
2. COST TÈCNIC D'IDEACIÓ	3
3. COST TÈCNIC DE FABRICACIÓ	3
4. ESCANDALL	5
5. CONCLUSIONS	5

Índex de taules

TAULA 1: COST D'IDEACIÓ DEL PROJECTE.	3
TAULA 2: COST DEL FABRICACIÓ DEL PRODUCTE.	4
TAULA 3: COST DE FABRICACIÓ DE L'EMBALATGE.	4
TAULA 4: COST TOTAL DEL PRODUCTE.	4
TAULA 5: ESCANDALL DEL PRODUCTE.	5



1. Introducció

En aquest apartat es mostra el cost total del projecte. Es divideix l'anàlisi en dos conceptes diferents: el cost d'ideació del projecte i el cost de fabricació del projecte. Per a tots dos es generarà un escandall, un desglossament de totes les funcions dutes a terme i el cost d'aquestes, per tal d'apropar-nos el millor possible a la realitat.

Per una banda, el cost d'ideació del projecte fa referència a les hores que s'han dedicat des de l'inici de projecte fins al final: recerca, ideació, disseny, prototips, estudis i assajos i correccions fins a l'obtenció de la solució definitiva. Tenint en compte que el projecte correspon a 24 crèdits, és a dir 600 hores i que, d'acord la informació proporcionada pel professorat de la universitat, el salari orientatiu per a una enginyera de producte recentment graduada pot variar dels 11 als 15 euros l'hora, es procedeix a fer un escandall desglossant les diverses parts pel projecte i adjudicant-hi a cadascuna les hores que li corresponen, indicades al diagrama de Gantt final.

Per altra banda, el cost de producció o fabricació fa referència al preu real que tindria el producte, és a dir, el preu de venda, tenint en compte tots els processos que s'han dut a terme i afegit en aquest. Per calcular-ho, suposarem una producció de 200 unitats de la roba de bany d'una peça i que cobreix les dues mames, ja que és el producte que més material utilitza i més elements té, per tal d'obtenir els costos de producció màxim que es podrien tenir.

2. Cost tècnic d'ideació

S'agafa com a preu orientatiu el salari mínim d'11€/hora. Així doncs, tenim que:

Tasca	Duració (h)	Cost (€/hora)	Cost total (€)
Fase inicial i final	168	11	1.848
Fase de recerca	168	11	1.848
Fase de conceptualització	48	11	528
Fase de desenvolupament	120	11	1.320
Prototips virtuals	48	11	528
Documentació tècnica	48	11	528
Comunicació del producte	72	11	792
Prototips físics i testeig	72	11	792
Total	744		8.184

Taula 1: Cost d'ideació del projecte.

3. Cost tècnic de fabricació

A continuació es duu a terme l'escandall segons la fabricació del producte.

- **Producte**

Material / Element	Proveïdor	Cost per 200 unitats (€)
Econyl	Aquafil	10,64
Lycra ExtraLife	Lycra	
Tints naturals	Lana y telar	28,34

Sivella	The Sewing Cat	116
Cèrcol	The Sewing Cat	116
Ganxo	The Sewing Cat	150
Tira elàstica	The Sewing Cat	54
Veta	The Sewing Cat	18,4
Escuma	Eurospuma	6,56
Total		499,94

Taula 2: Cost del fabricació del producte.

• **Embalatge**

Material / Element	Proveïdor	Cost per 200 unitats (€)
Cartó reciclat	Cartonajes Aitana	78
Tela cotó orgànic	O.C.C	325,83
Cordó cotó orgànic	O.C.C	42,35
Paper reciclat	Digitalpapel.com	12,5
Total		458,68

Taula 3: Cost de fabricació de l'embalatge.

Sumant els costos d'ideació i de fabricació, per a 200 unitats, tenim una despesa de **9.142,62€**. Ara bé, s'ha de tenir també en compte altres conceptes a nivell general de l'empresa. Aquestes són =

- Despeses estructurals= ja que l'empresa obté els anteriors elements de proveïdors, es reduirà el cost de les despeses de producció estructurals. Així doncs, les despeses estructurals, que s'acostumen a ser del 30% es redueixen ara al 25%, tenint en compte que la majoria del procés de producció se centra en la confecció de la roba de bany (patronatge, cosit, unió elements, acabats,...).
- Marge de benefici= l'empresa aplica un 20% de benefici pel producte.
- Import sobre el Valor Afegir (IVA) = per a la roba de bany s'afegeix un 21% d'IVA.

Tenim que =

Concepte	Preu (€)
Despeses generals	9.142,62
Despeses generals + 25% despeses estructurals	11.428,28
Addició (+) 20% marge benefici	13.713'93
Addició (+) 21% IVA	16.593,86
PVP unitat	82'97

Taula 4: Cost total del producte.

4. Escandall

Element	Procés	Proveïdor	Quantitat Per 1 unitat	Despeses (€) per 200 unitats
Teixit	Cosit	Lycra® i Econyl®	1	10,64
Tints	Tintat	Lana y telar	2	28,34
Sivella	Muntat	The Sewing Cat	2	116
Cèrcol	Muntat	The Sewing Cat	2	116
Ganxo	Tall Cosit	The Sewing Cat	1	150
Tira elàstica	Tall Cosit	The Sewing Cat	2	54
Veta	Tall Cosit	The Sewing Cat	2	18,4
Escuma	Tall	Eurospuma ®	2	6,56
Capsa cartó	Montar Impressió	Cartonajes Aitana	1	78
Bossa tancat cordó	Cosit Impressió	Organic Cotton Colours	1	368,18
Etiqueta cosida	Impressió	Organic Cotton Colours	1	
Etiqueta paper	Impressió	Papel	1	12,5
			Total	958,62

Taula 5: Escandall del producte.

5. Conclusions

El preu per unitat és de 82'97€, un preu que, comparant-lo amb el mercat de roba per mastectomia i roba amb teixits reciclats, és un preu que està dins el rang de preus. A més, tenint en compte les característiques especials que se li han donat, els materials sostenibles utilitzats i la vida útil que pot tenir, és un preu just i correcte per al producte.

Així doncs, i recordant que uns dels objectius del projecte era aconseguir un producte econòmic, que pogués competir dins del mercat de la roba de bany i dels productes de mastectomia amb un preu just, es pot dir que s'han assolit positivament els requeriments econòmics desitjats.