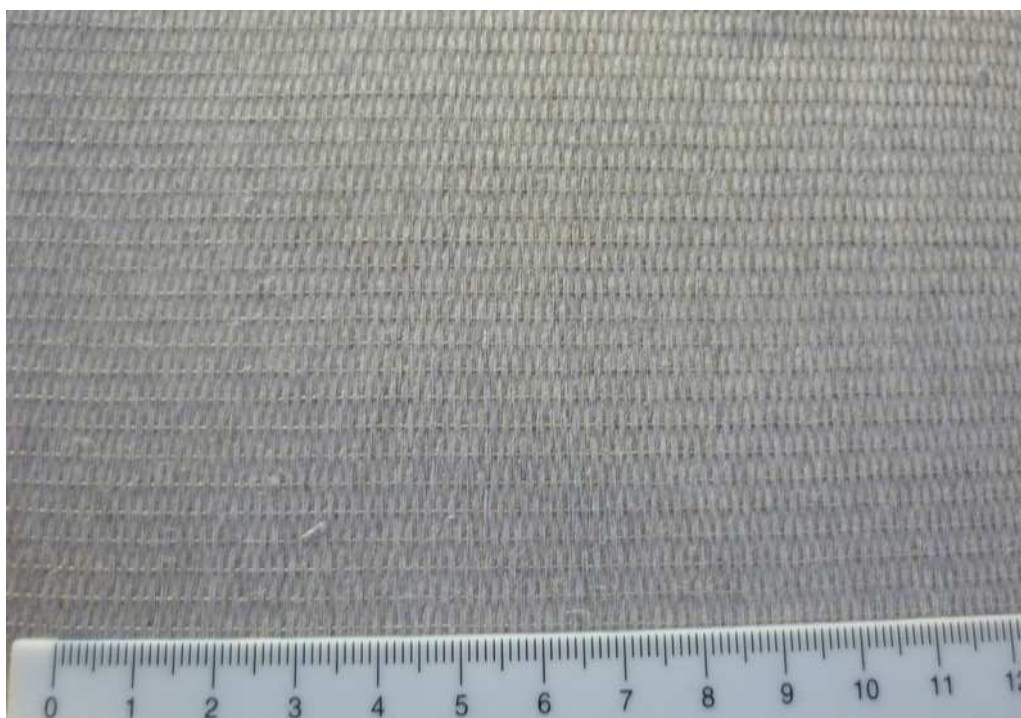


UD Lin Tissé 160g/m² 1000mm

Caracteristiques / Characteristics		Nominal	Tolerance
Poids total / Mass per unit area	g/m ²	160	± 5%
Armure / Weave	Tissé / Woven		
Compatibilité / Compatibility	Epoxy		

Construction	Chaine / Warp	Trame / Weft
Nature de la Fibre / Fiber description	100% Lin / 100% Flax	100% Lin / 100% Flax

Conditionnement / Packaging		Nominal	Tolerance
Largeur standard / Standard width	mm	1000	± 2,5%
Longueur approx / Approx length	ml	50	± 5%
Poids rouleau / Roll weight	kg	8	± 5%



LEGAL NOTES: SICOMIN reserves the right to change the properties of its products. All technical data stated in this Product Data Sheet are based on laboratory tests. Actual measured data and tolerance may vary due to circumstances beyond our control. No warranties of any kind are made except that the materials supplied are of standard quality. All risk and liabilities arising from handling, storage and use of products, as well as compliance with applicable legal restrictions, rests with the user.

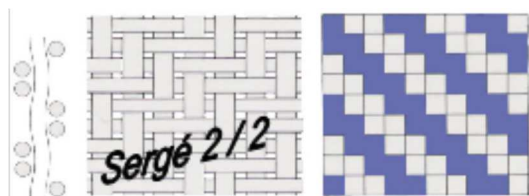
MENTIONS LÉGALES : SICOMIN se réserve le droit de modifier les propriétés du produit. Toutes les caractéristiques spécifiées dans cette Fiche technique sont basées sur des tests de laboratoire. Les mesures et leurs tolérances effectives peuvent varier pour différentes raisons. SICOMIN ne donne aucune garantie de quelque nature que ce soit si ce n'est que les matériaux fournis sont de qualité standard. Tous les risques et responsabilités découlant de la manutention, le stockage et l'utilisation des produits, ainsi que le respect des restrictions légales applicables, incombe à l'utilisateur.

3315 Sergé 2/2 Lin 315g/m² 100cm

Caracteristiques / Characteristics		Nominal	Tolerance
Poids total / Mass per unit area	g/m ²	315	± 5%
	g/ml	315	
Armure / Weave		Sergé 2/2 / Twill 2/2	
Compatibilité/ Compatibility		Epoxy	

Construction	Chaine / Warp	Trame / Weft
Nature de la Fibre / Fiber description	100% Lin / 100% Flax	100% Lin / 100% Flax

Conditionnement / Packaging		Nominal
Largeur standard / Standard width	mm	1000
Longueur approx/ Approx length	m	50
Poids rouleau / Roll weight	kg	15



LEGAL NOTES: SICOMIN reserves the right to change the properties of its products. All technical data stated in this Product Data Sheet are based on laboratory tests. Actual measured data and tolerance may vary due to circumstances beyond our control. No warranties of any kind are made except that the materials supplied are of standard quality. All risk and liabilities arising from handling, storage and use of products, as well as compliance with applicable legal restrictions, rests with the user.

MENTIONS LÉGALES : SICOMIN se réserve le droit de modifier les propriétés du produit. Toutes les caractéristiques spécifiées dans cette Fiche technique sont basées sur des tests de laboratoire. Les mesures et leurs tolérances effectives peuvent varier pour différentes raisons. SICOMIN ne donne aucune garantie de quelque nature que ce soit si ce n'est que les matériaux fournis sont de qualité standard. Tous les risques et responsabilités découlant de la manutention, le stockage et l'utilisation des produits, ainsi que le respect des restrictions légales applicables, incombe à l'utilisateur.

TECHNICAL DATA SHEET / TECHNISCHE DATENBLATT

UTE 306 T

Mass per unit area Flächenmasse (g/m ²)	306 (+/- 5)
Weave/Bindung:	Twill/köper 2/2
Selvages/Kanten:	cut/geschnittene
Fabric design/ Gewebekonstruktion:	Warp/Kette: EC 9-68 tex Weft/Schuss: EC 11-204 tex
Thread count/Fadendichte:	Warp/Kette (10 cm) 120 Weft/Schuss (10 cm) 110
Width/Breite (cm):	100
Tensile strenght/ Zugfestigkeit N/5 cm	Warp/Kette: Weft/Schuss:
L.O.I./Glühverlust (%)	-
Min. roll lenght / Min. Rollenlänge (lfm):	5
Lap	paper tube, inner diameter 76 mm
Packing	polyethylene foil

SR GreenPoxy 33 / SD 477x Epoxy system for composites parts

High bio-based carbon content



SR GreenPoxy 33 resin is out coming from the latest innovations in bio-based chemistry.
SR GreenPoxy 33 resin is produced with a high content of carbon from plant origin.
The bio-based Carbon content of our system is certified by an independent laboratory using Carbon 14 measurements (ASTM D6866 or XP CEN/TS 16640)

This is a significant technological advance on the following points:
Clarity, color, performances and guarantees of industrial tonnages availability.

SR GreenPoxy 33 is an epoxy resin which has 35% of its molecular structure coming from plant origin.
This percentage is function of the carbon origin contained in the epoxy molecule.
The final rate of the mix bio-based carbon content will depend on the hardener choice.


Epoxy system **SR GreenPoxy 33 / SD 477x**

- 3 hardeners of extreme low viscosity, special infusion: SD 4772 / 4771 / 4770
Suitable with ambient temperature of 25 to 40 °C
Design for infusion or RTM process, for large parts, very thick laminates
- 3 hardeners for hand laminating, bonding: SD 4777 / 4775 / 4773

Clear laminate and final aspect.
High mechanical properties.
Good wetting out properties resulting in low resin consumption.
Good mechanical properties @ ambient temperature, post cure @ 40 to 60 °C

Mix bio-based carbon content of about 27 %.
All components are CMR free


Resin SR GreenPoxy 33:

Appearance		Viscous liquid
Color		Clear
Gardner color		3 maximum
Chemical nature		Epoxy resin. Reactions product between Alcohols and epichlorhydrine.
Storage		Can crystallize at low temperature or after a long storage. Shelf life : 2 years @ 18 - 25°C
Density (g/cm ³) ± 0.01	@ 20 °C	1.159
% bio-based Carbon content		34 - 36 %
Viscosities (m.Pas ± 20 %)	@ 15 °C	6 380
	@ 20 °C	3 240
	@ 25 °C	1 780
	@ 30 °C	1 040
	@ 40 °C	410
Refractive index (± 0.005)	@ 25 °C	1.5562

Base Hardeners SD 477x:

		SD 4777	SD 4775	SD 4773	SD 4772	SD 4771	SD 4770
Aspect		Liquid /					
Color		Clear to yellow					
Gardner color	maximum	8	5	4	3	3	3
Reactivity levels		Very fast	Medium	Standard	Very slow	Ultra slow	Mega slow
Viscosities (mPa.s + 20 %)	@ 15 °C	71	285	56	13		
	@ 20 °C	52	190	41	11		
	@ 25 °C	39	130	31	9		
	@ 30 °C	30	95	24	7		
	@ 40 °C	19	55	15	5		
Density (± 0.01)	@ 20 °C	0.98	1.01	0.98	0.93	0.94	0.94
Refractive index (± 0.005)	@ 25 °C	1.5123	1.4980	1.4779	1.4810	1.4590	1.4603

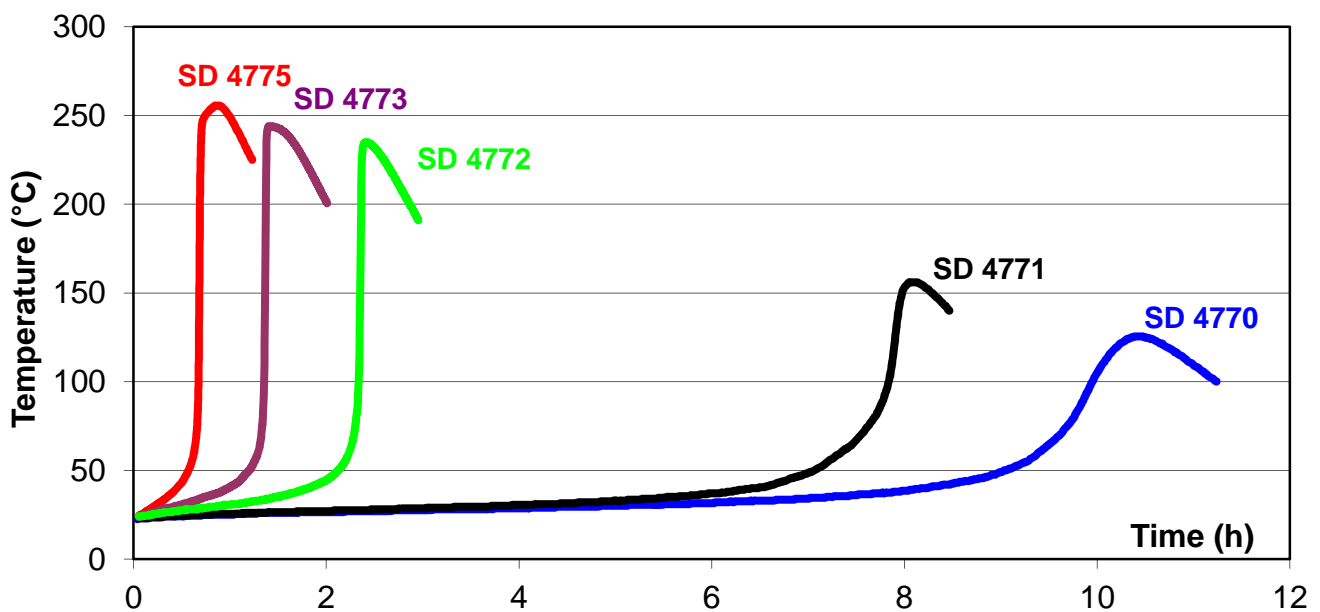
Resin SR GreenPoxy 33 / SD 477x Mixes :

		GP33 / SD 4777	GP33 / SD 4775	GP33/ SD 4773	GP33 / SD 4772	GP33 / SD 4771	GP33 / SD 4770
Mixing ratio: Quantity by weigh		100 g / 27 g					
Quantity by volume		100 ml / 32 ml	100 ml / 31 ml	100 ml / 32 ml	100 ml / 33 ml or 3 / 1		
Viscosities (mPa.s + 20 %)	@ 20 °C @ 30 °C @ 40 °C	910 500 230	1 300 540 270	1 000 500 170	800 260 105		
Gel Time	@ 20 °C @ 30 °C @ 40 °C	1 hr 40' 55' 32'	4 hrs 30' 2 hrs 30' 1 hr 18'	8 hrs 20' 4 hrs 20' 2 hrs 30'	11 hrs 6 hrs 3 hrs 15'	14 hrs 8 h 45' 5 h 15'	23 hrs 30' 12 h 30' 6 h 30'
Minimum time to handle parts - Estimated value (hrs)	@ 20 °C @ 30 °C @ 40 °C	5 hrs 2 hrs 45' 1 hr 35'	13 hrs 30' 7 hrs 30' 4	25 13 8	33 18 10	42 27 16	76 40 20
% bio-based Carbon content		 GreenPoxy® 26 - 28 %					

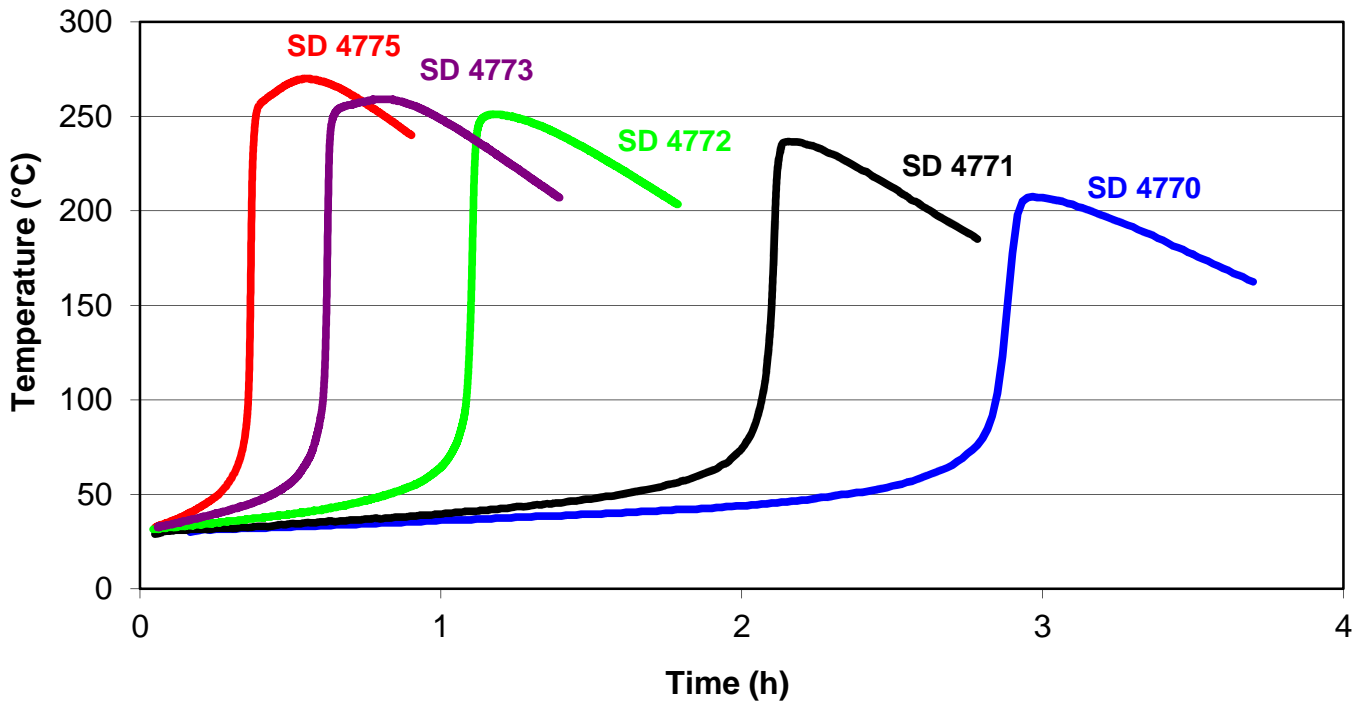
Reactivities on 500 g Mix

	GP33 / SD 4775	GP33 / SD 4773	GP33 / SD 4772	GP33 / SD 4771	GP33 / SD 4770
Exothermic temperature (°C):					
@ 20 °C	255	240	240	170	130
@ 30 °C	270	260	250	230	210
@ 40 °C	300	270	270	260	240
Time to reach exothermic peak:					
@ 20 °C	50'	1 h 25'	2 h 25'	6 h 50'	10 h 25'
@ 30 °C	32'	46'	1 h 10'	2 h 15'	3 h
@ 40 °C	29'	30'	34'	1 h 20'	1 h 20'
Time to reach 50 °C:					
@ 20 °C	34'	1 h 10	2 h 10'	6 h 00	9 h
@ 30 °C	15'	26'	49'	1 h 40'	2 h 20
@ 40 °C	5'	8'	15'	35'	45'

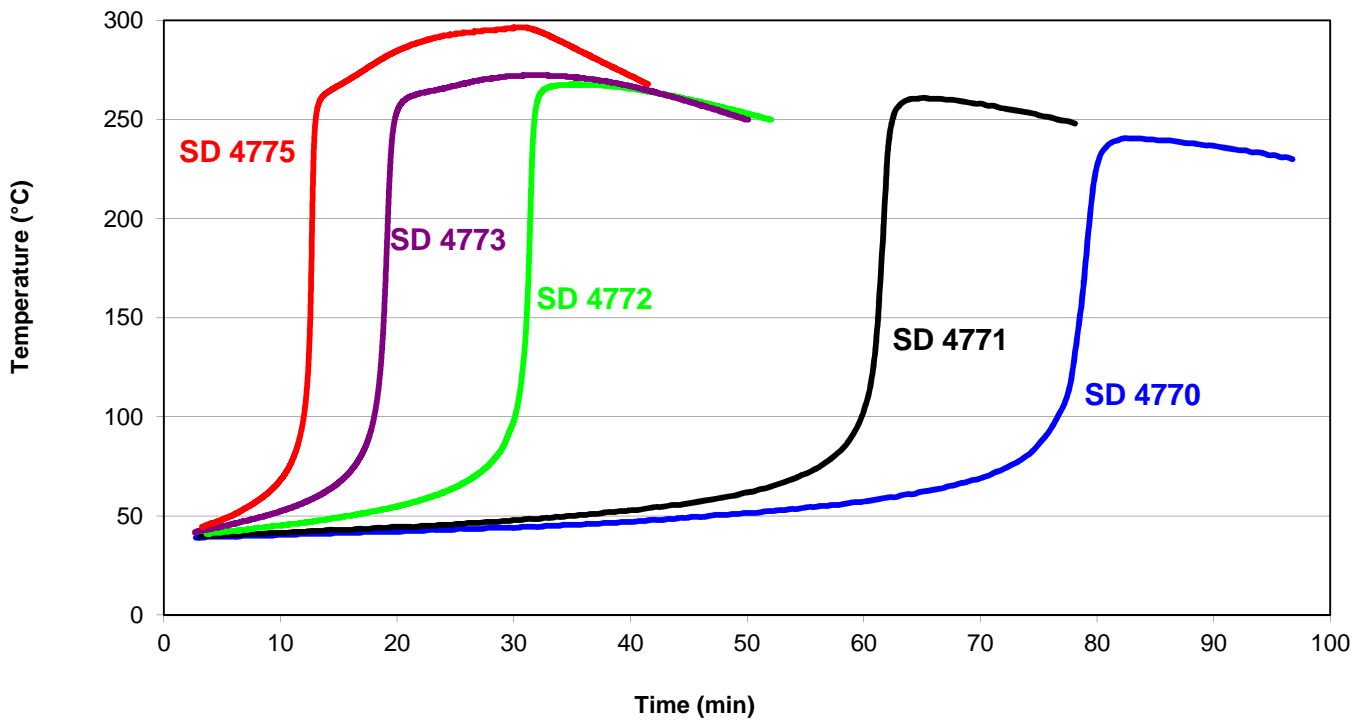
Pot Life 500 g @ 20 °C



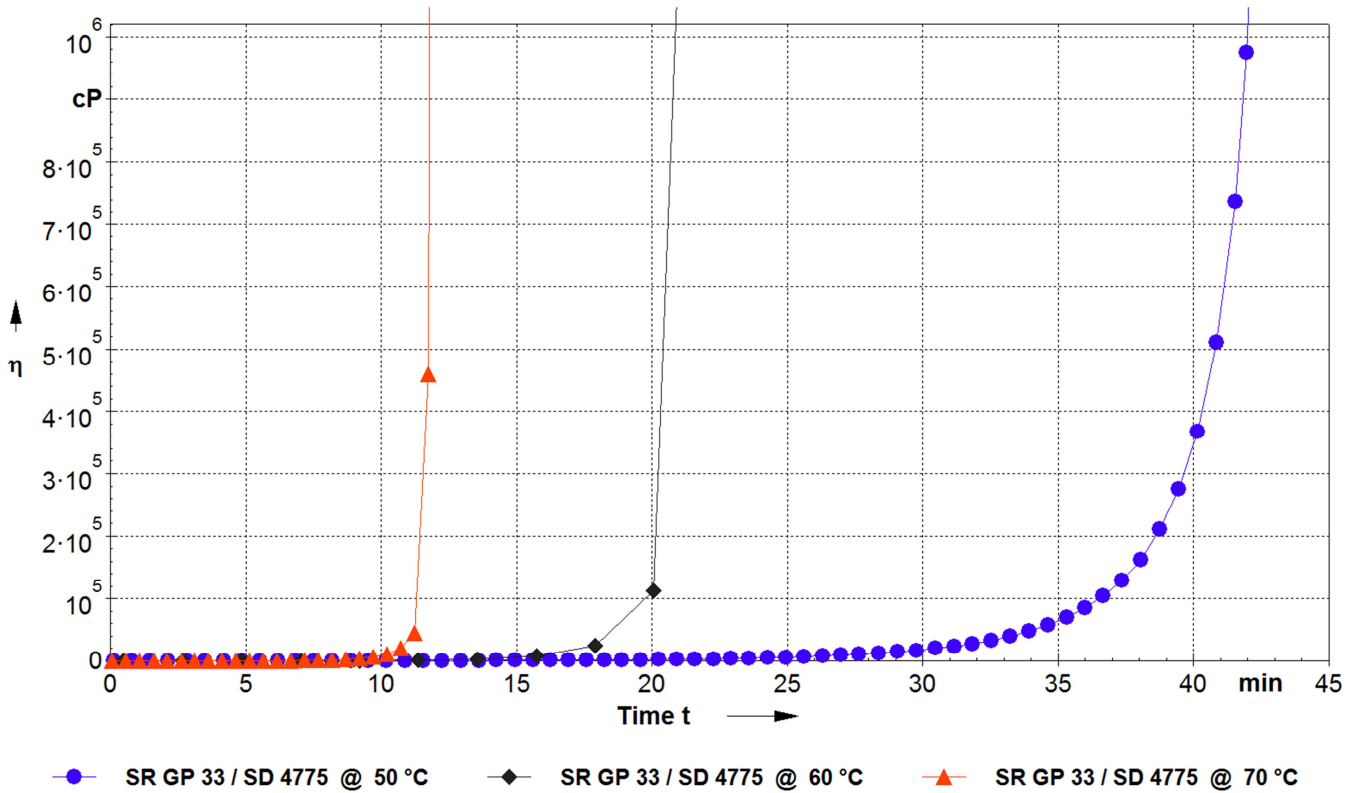
Pot Life 500 g @ 30 °C



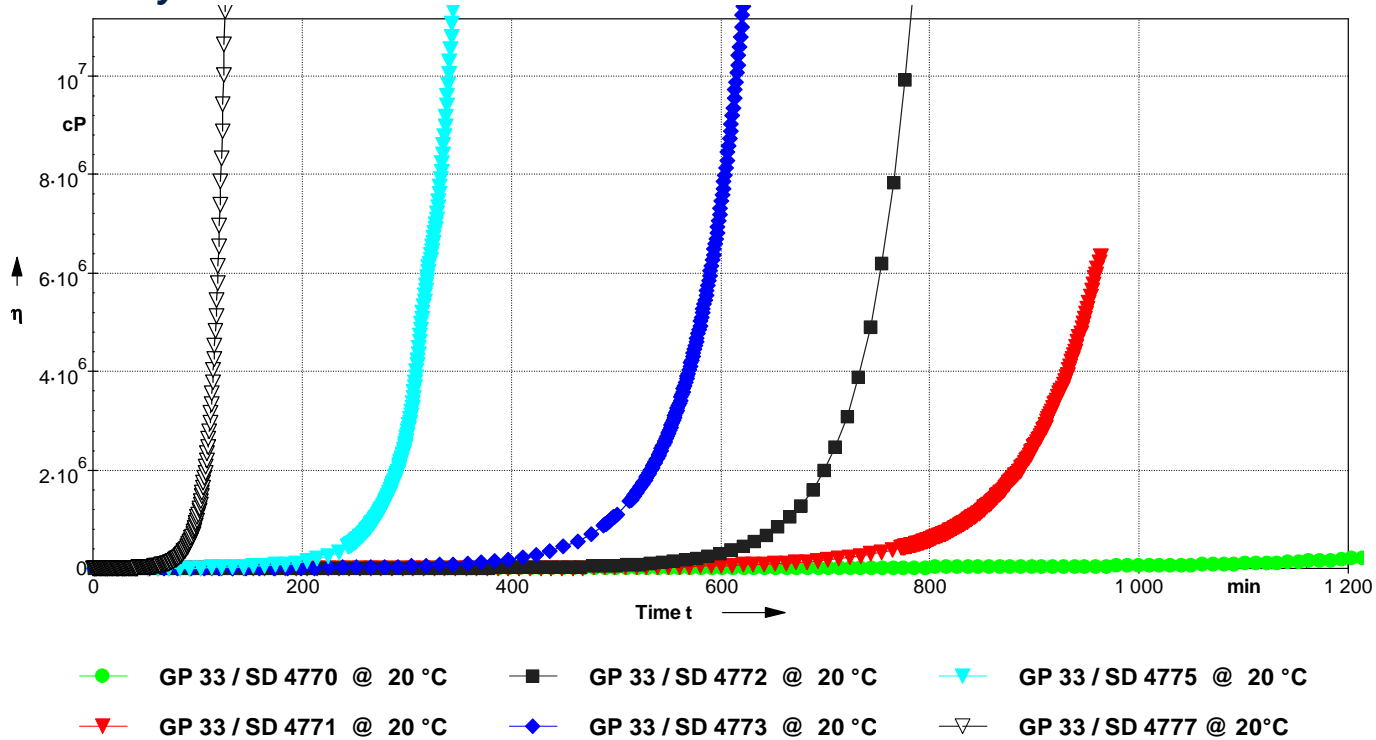
Pot Life 500 g @ 40 °C



Reactivity – 1 mm film viscosity evolution with the temperature SR GreenPoxy 33 / SD 4775 @ 50, 60 and 70 °C (Hot process)

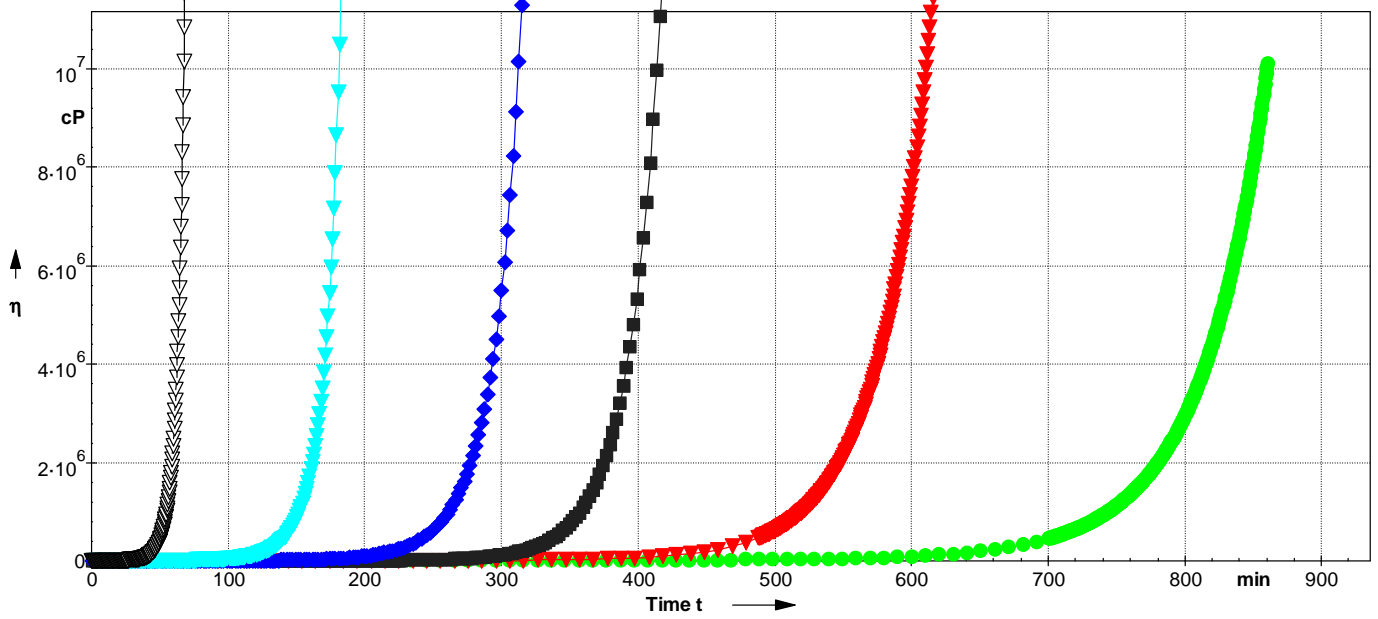


SR GreenPoxy 33 / SD 477x @ 20 °C



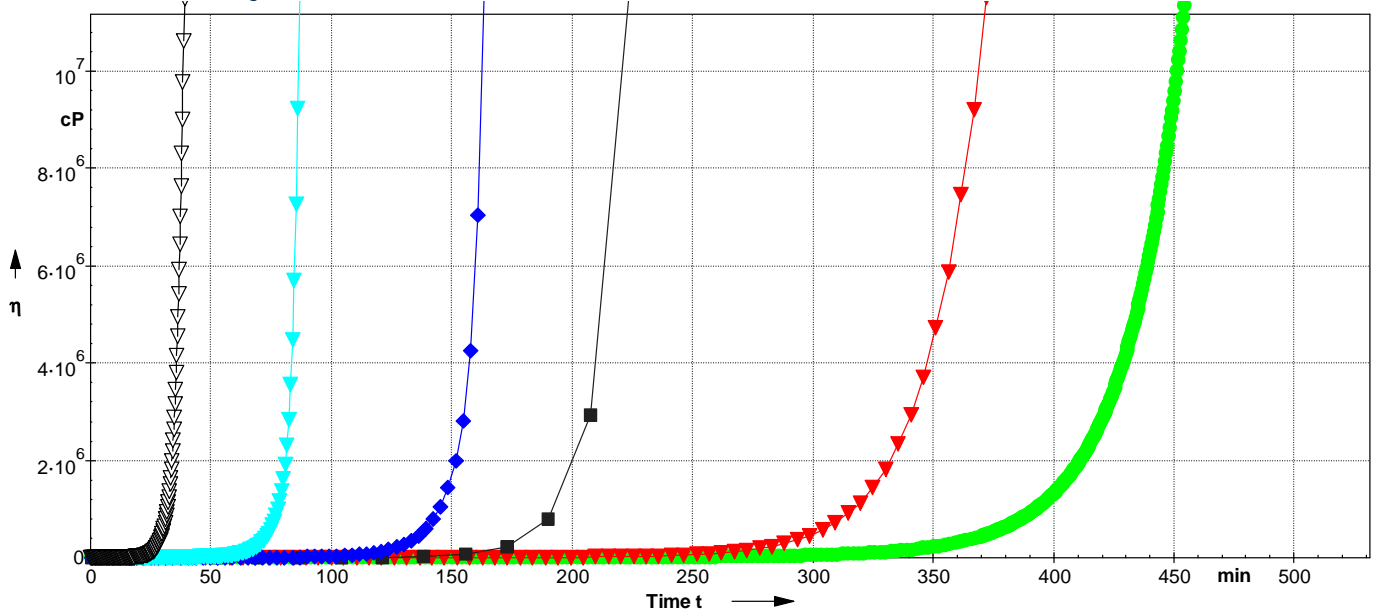


SR GreenPoxy 33 / SD 477x @ 30 °C



- GP 33 / SD 4770 @ 30 °C ■ GP 33 / SD 4772 @ 30 °C ▼ GP 33 / SD 4775 @ 30 °C
- ▼ GP 33 / SD 4771 @ 30 °C ◆ GP 33 / SD 4773 @ 30 °C ▽ GP 33 / SD 4777 @ 30 °C

SR GreenPoxy 33 / SD 477x @ 40 °C



- GP 33 / SD 4770 @ 40 °C ■ GP 33 / SD 4772 @ 40 °C ▼ GP 33 / SD 4775 @ 40 °C
- ▼ GP 33 / SD 4771 @ 40 °C ◆ GP 33 / SD 4773 @ 40 °C ▽ GP 33 / SD 4777 @ 40 °C

Mechanical Properties Of Pure Resin

Systems		GP33 / SD 4777				GP33 / SD 4775		
		14 days AT	Ambient + 24 hrs 40 °C	Ambient + 8 hrs 60 °C	Ambient + 4 hrs 80 °C	Ambient + 24 hrs 40 °C	Ambient + 8 hrs 60 °C	Ambient + 4 hrs 80 °C
Cure								
Tension								
Modulus of elasticity	N/mm ²	4300	4100	3800	3800	3400	3230	3050
Maximum resistance	N/mm ²	72	82	82	81	82	78	75
Resistance at break		72	75	76	80	81	77	70
Elongation at max. resistance	%	2.3	3.5	4.3	4.4	3.9	4.9	5.0
Elongation at break	%	2.3	4.7	6.3	5.4	4.3	5.8	6.0
Flexion								
Modulus of elasticity	N/mm ²	3500	3300	3200	3200	3400	3200	2900
Maximum resistance	N/mm ²	120	127	131	133	127	127	125
Elongation at max. resistance	%	4.2	4.8	5.7	6.2	5.0	5.6	6.5
Shear strength	N/mm ²	47	52	52	53	52	52	53
Compression								
Compression yield strength	N/mm ²	109	110	110	110	110	107	104
Offset compression yield	%	11.5	12.1	13.5	14.7	7.2	8.5	10.3
Charpy impact strength								
Resilience	KJ/m ²	47	57	33	42	25	25	23
Glass Transition								
DSC – T _{G1} Onset	°C	60	74	85	94	69	90	100
DSC – T _{G1} Onset max	°C				91			98

Mechanical Properties Of Pure Resin

Systems		GP33 / SD 4773				GP33 / SD 4772			
		Ambient + 24 hrs 40 °C	Ambient + 20 hrs 50 °C	Ambient + 8 hrs 60 °C	Ambient + 4 hrs 80 °C	Ambient + 24 hrs 40 °C	Ambient + 20 hrs 50 °C	Ambient + 16 hrs 60 °C	Ambient + 8 hrs 80 °C
Cure									
Tension									
Modulus of elasticity	N/mm ²	3450	3200	3300	3100	3200	3200	3200	3100
Maximum resistance	N/mm ²	80	77	78	74	56	75	80	77
Resistance at break		75	73	77	73	56	74	8	73
Elongation at max. resistance	%	4.0	4.4	4.3	4.8	1	2.1	3.6	3.7
Elongation at break	%	4.5	5.8	4.7	4.8	1	2.1	3.9	3.8
Flexion									
Modulus of elasticity	N/mm ²	3500	3300	3100	2800	3300	3300	3200	3000
Maximum resistance	N/mm ²	116	114	113	106	100	115	112	112
Elongation at max. resistance	%	4.6	5.0	5.7	6.1	3.7	5	5.3	5.6
Shear strength									
	N/mm ²	50	50	52	51	51	52	54	50
Compression									
Compression yield strength	N/mm ²	122	118	112	109	110	113	121	115
Offset compression yield	%	7.7	7.9	8.5	9.8	9.0	10.5	10.0	13.2
Charpy impact strength									
Resilience	KJ/m ²	26	27	32	18	18	13	20	13
Glass Transition									
DSC – T _{G1} Onset	°C	68	81	87	96	67	73	82	90
DSC – T _{G1} Onset max	°C				95				90

Systems		GP33 / SD 4771			GP33 / SD 4770		
		Ambient + 24 hrs 40 °C	Ambient + 8 hrs 60 °C	Ambient + 8 hrs 80 °C	Ambient + 24 hrs 40 °C	Ambient + 16 hrs 60 °C	Ambient + 8 hrs 80 °C
Cure							
Tension							
Modulus of elasticity	N/mm ²	3290	3110	2800	3100	2900	2800
Maximum resistance	N/mm ²	73	74	74	69	76	74
Resistance at break		69	71	70	66	74	73
Elongation at max. resistance	%	3.2	4.2	5.4	3.2	4.7	5.3
Elongation at break	%	3.4	5.1	6.0	3.3	5.4	5.6
Flexion							
Modulus of elasticity	N/mm ²	3250	3150	2800	3100	2800	2700
Maximum resistance	N/mm ²	115	116	117	113	118	117
Elongation at max. resistance	%	4.4	5.3	6.2	4.3	5.7	6.5
Shear strength	N/mm ²	48	48	49	49	50	50
Compression							
Compression yield strength	N/mm ²	100	100	99	101	101	101
Offset compression yield	%	8.8	9.1	10.2	7.7	8.4	9.0
Charpy impact strength							
Resilience	KJ/m ²	17	39	21	21	29	29
Glass Transition							
DSC – T _{G1} Onset	°C	71	89	103	66	87	93
DSC – T _{G1} Onset max	°C			101			95
DMTA – T _G Ult.	°C	113	113	113			

Tests carried out on samples of pure cast resin, without prior degassing, between steel plates.
Measures undertaken according to the following norms:

Tension: ISO 527 - 2
Flexion: ISO178
Charpy impact strength: NF T 51-035
Shear Strength: ASTM D 732 - 93
Compression: ISO 604
Water absorption: Internal. Polymerization according to cycle, machining, weighing, time spent in distilled water at 70 °C / 48 hours, weighing 1 hour after emerging,

Glass transition DSC: ISO 11357-2: 1999 -5°C to 180 °C under nitrogen gas
T_{G1} or Onset: 1st point at 20 °C/min T_{G1} maximum or Onset : second passage

Glass transition DTMA: ISO 11357-1 - T_G onset G' Temperature ramp 0 °C to 180 °C @ 2°C/min
ASTM D4065 - T_G peak G''

Physical tests according standard:

Gardner color: NF EN ISO 4630 Visual method
Refractive index: NF ISO 280
Viscosity: NF EN ISO 3219 Rheometer 50 mm, shear 10 s⁻¹
Density: NF EN ISO 2811-1 Pycnometer
Gel time: Cross G' G'' Rheometer CP50 - Shear rate 10 s⁻¹
Green Carbone content: ASTM D6866-12 or XP CEN/TS 16640 Avril 2014

LEGAL NOTES:

The information given in writing or verbally, in the context of our technical assistance and our trials, do not engage our responsibility. They are given in good faith based on SICOMIN's current knowledge and experience of the products when properly stored, handled and applied under normal conditions in accordance with SICOMIN's recommendations. So, we advise the users of SICOMIN products, to check by some practical trials they are suitable for the envisaged processes and applications. The customer's storage, the use, the implementation and the transformation of the supplied products, are not under our control and your responsibility only will respond for it.

SICOMIN reserves the right to change the properties of its products. All technical data stated in this Product Data Sheet are based on laboratory tests. Actual measured data and tolerance may vary due to circumstances beyond our control.

If our responsibility should nevertheless be involved, it would be, for all the damages, limited to the value of the goods supplied by us and implement by the customer. We guaranty the non-reproachable quality of our products, in the general context of sales and delivery. Users must always refer to the most recent issue of the local Product Data Sheet for the product concerned, copies of which will be supplied on request.

Características

Resina de poliéster insaturado, ortoftálica, de reactividad media, preacelerada y tixotrópica.

Se presenta como un líquido rosa, opaco y libre de impurezas.

Está certificada para construcción naval por Bureau Veritas.

Forma de Suministro

56 % de polímero diluido en estireno.

Aplicaciones

Estratificados rígidos por el método de contacto o proyección.

Especificación

Características controladas en todos los lotes.

Viscosidad a 25°C
Brookfield RVT (h21; 20 rpm)
MR 05 (ISO 2555) 350 - 450 mPa.s

Tiempo de Gel a 25°C
2% P MEC a 50%
MR 22 (ASTM D 2471) 10 - 18 min.

Propiedades Adicionales

Estos datos no forman parte de la especificación, siendo facultados únicamente para describir el producto.

Contenido en Polímero
MR 12 (ISO 3251) 54 - 58

Índice de Tixotropía a 25°C
Brookfield RVT (h21; 2/20 rpm)
MR 05 (ISO 2555) > 2,5

Densidad a 20°C ca.
MR 11 (ISO 2811-1) 1,10
Punto de Inflamación
MR 13 (ISO 3679) ca. 32 °C

Procesamiento

Puede endurecer a la temperatura ambiente por adición de un iniciador (p.e. peróxido de metiletilcetona - P MEC).

Para obtener el endurecimiento ideal, se recomienda que la pieza moldeada no sea utilizada hasta 7 días después de terminada.

No se recomienda la estratificación de capas consecutivas con más de 24 horas de intervalo. Se puede aumentar el contenido de estireno de forma a reducir la

viscosidad, sin embargo las características de cura de la resina son distintas de las presentes en esta ficha técnica.

Propiedades de la resina polimerizada no reforzada

Estos datos no forman parte de la especificación, siendo facultados únicamente para describir el producto.

Resistencia a la tracción MR 701 (ISO 527)	63 MPa
Alargamiento a la rotura MR 701 (ISO 527)	2,8 %
E-Módulo 3820 MPa (ISO 527)	
Resistencia a la flexión MR 705 (ISO 178)	115 MPa
Dureza Barcol MR 704 (ASTM D 2583)	49
Contracción en el endurecimiento MR 702 (ISO 3521)	8,9 %
Absorción de agua a 23 °C (7 días) MR 703 (ISO 62)	0,4 %
HDT 71 °C (ISO 75-A)	

Almacenamiento

Deberá almacenarse en su envase original debidamente cerrado, durante un periodo no superior a 3 meses, protegido de los rayos UV y a una temperatura inferior a 25°C. A temperaturas más altas, el tiempo de vida de la resina se reduce significativamente.

Seguridad y Protección Ambiental

Producto clasificado, de acuerdo con la actual Directiva sobre Preparaciones Peligrosas. Consultar la ficha de seguridad.

LA INFORMACIÓN EXPUESTA ANTERIORMENTE CORRESPONDE A LOS CONOCIMIENTOS ACTUALES DE PLAINSUR, S.A., Y TIENE POR OBJETO LA CORRECTA INFORMACIÓN Y ORIENTACIÓN DE LOS USUARIOS; NO PUDIÉNDOSE DERIVARSE DE ELLAS RESPONSABILIDAD ALGUNA PARA PLAINSUR, S.A.

Ficha técnica

Resina de poliéster

Descripción del producto

Es una resina de poliéster insaturado basado en ácido ortoftálico y glicoles estándar, disuelto en estireno. Está preacelerada y contiene un agente tixotrópico. Posee una reactividad media y una baja viscosidad.

Ámbito de aplicación

Es muy adecuada para técnicas de laminado manual y de proyección. Durante la laminación, impregna fácilmente los materiales de refuerzo y no descuelga de los laminados inclinados. Es especialmente apropiada para la producción de laminados delgados (< 5 mm.) que requieren un curado con una generación de calor constante. Teniendo en cuenta su reactividad y el comportamiento del curado, es especialmente recomendable para la producción de laminados prácticamente libres de tensiones internas. Puede ser utilizado en la fabricación de piezas industriales, placas para carrocerías de camiones, paneles, contenedores, etc. En todos los casos que se requiera una buena dureza, resistencia al impacto y buenas propiedades mecánicas.

Certificaciones

Curada y no reforzada se ajusta al tipo 1120 según DIN 16946/2 y está clasificada en el grupo 0 según DIN 18820/1.

Condiciones de curado

Las propiedades mecánicas se han determinado sobre la resina sin agente tixotrópico. Curado con 1 ml. de Peróxido MEK y 0,2 ml de solución de Octoato de cobalto (1% Co en estireno) añadidos a 100 g de resina. Curado 24 h a temperatura ambiente y 24 h a 80°C.

Procedimiento

Normalmente muestra un curado libre de mordiente, aunque la superficie expuesta al aire puede no estar completamente curada. Para asegurar un curado completo es necesario añadir un aditivo adecuado (p. ej, una solución de parafina). El estado final del curado se puede optimizar mediante un postcurado a temperatura elevada (p.ej. 80°C) durante varias horas.

Recomendaciones antes de uso

Antes de su uso, la resina debe acondicionarse a una temperatura bien definida (15°C como mínimo para un sistema de curado P MEC/Co). Se recomienda agitar el producto antes de usar.

Condiciones de almacenamiento

La resina debe ser almacenada en sus envases originales, no abiertos ni dañados, en un lugar cubierto y seco a temperaturas entre 5°C y 30°C. El tiempo de vida de la resina se ve reducido a altas temperaturas y las propiedades de la resina pueden cambiar durante el almacenamiento. La estabilidad se verá significativamente reducida si sufre exposición a la luz. Debe almacenarse en la oscuridad utilizando exclusivamente contenedores negros y completamente opacos.

Consumo preferente

Consumo preferente: 6 meses desde la fecha de envasado.

regarsa

Ficha técnica

Resina de poliéster

Especificaciones del producto en el momento de entrega

PROPIEDAD	VALOR	TM
Viscosidad, 23°C	300 - 400 mPa.s	2313
Contenido en sólidos, IR	53-57 %	
Aspecto	Turbio	2265
Tiempo de gel desde 25 hasta 35°C	16 - 23 minutos	2625
Tiempo de curado desde 25°C hasta pico exotérmico	30 - 40 minutos	2625
Temperatura máxima	110 - 140 °C	2625

Observaciones

Medición de viscosidad: S2/20s-1/23°C

Aspecto: color azulada

Reactividad determinada con 1,5 g de Butanox M50 (Akzo Nobel) añadido a 100 g de resina.

Propiedades. Resina líquida (valores usuales)

PROPIEDAD	VALOR	TM
Densidad, 20°C	Aprox. 1100 Kg/m ³	2160
Punto de inflamación	Aprox. 33°C	2800
Estabilidad, sin peróxidos, en la oscuridad, 25°C	6 meses	

Propiedades. Resina colada (valores usuales)

PROPIEDAD	VALOR	TM
Resistencia a la tracción	70 MPa	ISO 527-2
Módulo de elasticidad (tracción)	4.3 GPa	ISO 527-2
Alargamiento a la rotura	2 %	ISO 527-2
Resistencia a la flexión	110 MPa	ISO 178
Módulo de elasticidad (flexión)	4.3 GPa	ISO 178
Alargamiento de las fibras limitrofes	2.6 %	ISO 178
Resistencia al impacto - sin corte	10 KJ/m ²	ISO 179
Estabilidad dimensional al calor (HDT)	63 °C	ISO 75-A
Temperatura de transición vítrea (Tg)	93°C	DIN 53445

Las indicaciones y datos técnicos que aparecen en esta ficha están basados en nuestra experiencia y certificaciones vigentes, declinando toda responsabilidad por consecuencias derivadas de una utilización inadecuada. Por ello, nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto suministrado. Esta ficha técnica podrá ser actualizada sin previo aviso.

regarsa

C/ Agustín Durán, 4 - 28028 Madrid - Tfno. 91 726 14 11 - Fax: 91 361 17 08
www.regarsa.com - regarsa@regarsa.com