

TREBALL FINAL DE MÀSTER
Màster Universitari en Enginyeria Industrial

**CARACTERITZACIÓ DE LES PROPIETATS MECÀNIQUES
D'UN ELASTÒMER UTILITZAT EN LA FABRICACIÓ PER
FILAMENT FOS**



Annexes

Autora: Bàrbara Adrover Monserrat

Director: Jordi Romeu Garbi

Codirector: José Antonio Travieso Rodríguez

Convocatòria: Novembre 2020

Índex

I.	Taula característica impressora	3
ii.	Taula característica màquina tracció	5
iii.	Fitxa tècnica flexfill tpu 98a	7
iv.	Fitxa tècnica flexfill tpe 96a	8
v.	Plànols	9
vi.	Rutines matlab	12

I. Taula característica impressora

La impressora utilitzada per a la fabricació de mostres amb la tecnologia FFF és la Ender-3 Pro. Les taules TXX, TXX i TXX detallen les característiques tècniques d'aquesta impressora.

Taula 1: Característiques tècniques Ender-3 Pro: Propietats.

Ender-3 Pro FDM 3D Propietats impressora

Tecnologia de modelat: FDM (Fused Deposition Modeling)

Dimensions zona impressió: 220*220*250mm

Velocitat impressió: $\leq 180\text{mm/s}$, normal 30-60mm/s

Filament: 1.75mm PLA, ABS, Wood, TPU, Gradient color, carbon fiber, etc.

Mode de treball: Online o targeta SD (offline)

Format arxius: STL, OBJ, AMF

Software “Slice”: Cura, Repetier-Host, Simplify3D

Taula 2: Característiques tècniques Ender-3 Pro: Hardware.

Ender-3 pro FDM 3D Hardware

Dimensions màquina: 440-440-465mm

Dimensions paquet: 595*495*165mm

N.W: 6.9KG G.W: 8.9KG



Entrada d'alimentació: AC100-120V/6.8A 200-240V/3.4A/ 50/60Hz

Sortida: DC 24 V 270W

Taula 3: Característiques tècniques Ender-3 Pro: Extrusor

Ender-3 Pro FDM 3D Hardware Extrusor

Diàmetre extrusor: Estàndard 0.4mm, pot treballar amb 0.2, 0.3 mm

Precisió d'impressió: $\pm 0.1\text{mm}$

Temperatura llit.: $\leq 110^\circ\text{C}$



II. Taula característica màquina tracció

A continuació es detalla la informació de la màquina universal utilitzada per als assajos a tracció. S'utilitza una *Universal Testing Machine* estàndard del proveïdor Zwick/Roell. La figura FXX mostra la informació tècnica a temperatura ambient. La figura FXX mostra les dimensions de la màquina. I finalment, l'esquema de la figura FXX mostra les referències geomètriques de les que fa referència la figura FXX.

Description	Value	
Load frame		
Paint finish	RAL 7011 Iron gray and RAL7038 agate gray	
Ambient temperature	+10 ... +35	°C
Humidity (non-condensing)	20 ... 90	%
Drive		
Motor	AC servo motor with concentrated windings, Hiperface® motor feedback system	
motor holding brake	yes	
Control, set-value specification	digital (real-time Ethernet, EtherCAT®)	
Controller/cycle time	adaptive / 1000	Hz
Repeat positioning accuracy on crosshead	± 1.0	µm
Measurement and control electronics		
Number of slots available for measurement and control module	5 synchronized module bus slots, 1 synchronized PCIe slot ¹⁾	
Force measurement	Class 0.5 from 1% of Fmax / Class 1 from 0.2 % of Fmax, as per EN ISO 7500-1, ASTM E4, JIS B 7721	
Calculated resolution (e.g. load cell in tensile/compression direction)	24	bit
Measured-value sampling-rate, Internal	400	kHz
Measured-value transmission rate to PC	500 (optionally 2000)	Hz
Zero-point correction	automatic, at start of measurement	
Measurement signal runtime correction for all channels	yes	
Interface to PC	Ethernet	
Eco mode?	yes, power unit automatically switched off (time adjustable)	
CE compliance?	yes, as per Machinery Directive 2006/42EC	
Electrical supply data		
Mains supply frequency	50/60	Hz
Electrical supply	400 +/- 10 %	V, 3Ph/PE
Power consumption	24.5	kVA

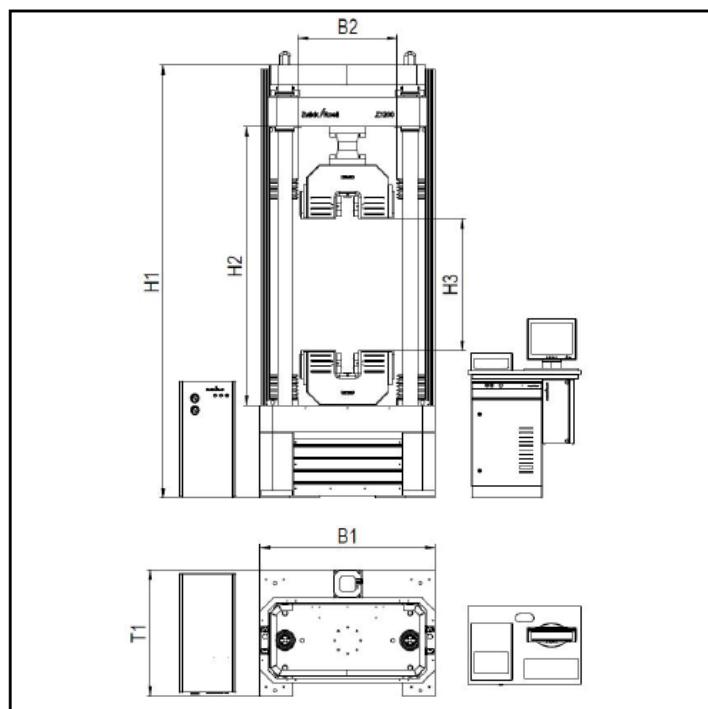
¹⁾ A high-quality DCSC measurement module for one load cell is included in delivery (occupies one module bus slot).

Options¹⁾

Description
Display-equipped remote control for testControl II
Measured-value transmission-rate increase from standard 500 Hz to 2000Hz
Add-on table unit for electronics cabinet, with CPU-holder
ZwickRoell extensometer attachment (see catalog)
Front/rear safety device
Lead-screw guard
Side test-area

Figura 1: Informació tècnica de la màquina del proveïdor Zwick/Roell.

Type	Standard	H1-500	H1+500	H1+1000	B1+400	
Item Number	1015376	1021338	1021335	1021339	1021340	
Load frame						
Test force F_N in tens./comp. direction	1200	1200	1200	1200	1200	kN
No. of guide columns	4	4	4	4	4	
No. of drive screws	2	2	2	2	2	
Stiffness of load frame at $H_2 = 1000$ mm	1972	1972	1972	1972	1034	kN/mm
Height - H1	3635	3135	4135	4635	3635	mm
Width - B1	1470	1470	1470	1470	1870	mm
Depth - T1	1063	1063	1063	1063	1063	mm
Test-area width - B2	830	830	830	830	1230	mm
Test-area height - H2	2340	1840	2840	3340	2340	mm
Test stroke - H3 (with hydraulic grips)	1080	580	1580	2080	1080	mm
Weight without attachments	6700	6200	7000	7200	7600	kg
with hydraulic grips	8200	7600	8400	8600	9000	kg
Specific floor loading (with hydraulic grips)	2.5	2.3	2.5	2.4	2.7	kg/cm ²
Noise level at maximum test-speed	<68	<68	<68	<68	<68	dBA
Drive						
Crosshead speed	0.00005 to 400	mm/min				
Increased crosshead return speed (at reduced force)	550	550	550	550	550	mm/min
Displacement resolution of drive	0.000254	0.000254	0.000254	0.000254	0.000254	µm

Figura 2: Dades físiques de la màquina utilitzada.**Figura 3:** Plànol de la màquina del proveïdor Zwick/Roell.

III. Fitxa tècnica Flexfill TPU 98A

La fitxa tècnica del material s'ha obtingut de la empresa Filamentum. Aquesta mostra els paràmetres recomanables d'impressió.

Physical properties	Typical Value	Test Method	Test Condition
Material density	1,23 g/cm ³	ISO 1183-1	
Diameter tolerance	± 0,10 mm		
Weight	500 g of filament (+ 250 g spool)		
Mechanical properties	Typical Value	Test Method	Test Condition
Tensile strength	53,7 MPa	DIN 53504	at break, 200 mm/min
	12,1 MPa	DIN 53504	10% elongation, 200 mm/min
Tensile stress	22,1 MPa	DIN 53504	50% elongation, 200 mm/min
	28,4 MPa	DIN 53504	100% elongation, 200 mm/min
	37,8 MPa	DIN 53504	300% elongation, 200 mm/min
Elongation at break	318 %	DIN 53504	200 mm/min
Hardness	98 Shore A	ISO 7619-1	
	60 Shore D	ISO 7619-1	
Tear strength	170 kN/m	ISO 34-1	500 mm/min
Abrasion	23 mm ³	ISO 4649	method A
Chemical properties	Typical Value	Test Method	Test Condition
Polymer base	polyurethane		
Oils, greases and ozone resistance	good		25 °C
Water, acetone, acids, alkalis, alcohols and car fluids resistance	bad		25 °C
Printing properties	Recommended	Notes	
Print temperature	220-240 °C	Recommended settings! It may differ according to the printer and the object. Try your own optimization before printing.	
Hot pad	50-60 °C		
Bed adhesive	Magigoo	For easy removing of the object.	
Speed of printing	20-30 mm/s		
Fan speed	70-100 %		



IV. Fitxa tècnica Flexfill TPE 96A

La fitxa tècnica del material s'ha obtingut de la empresa Filamentum. Aquesta mostra els paràmetres recomanables d'impressió.

Physical Properties	Typical Value	Test Method	Test Condition
Material density	1,15 g/cm ³	ISO 1183	20 °C
Melt flow index	> 25 g/10 min	laboratory method	230 °C, 5 kg
Diameter tolerance	± 0,10 mm		
Weight	500 g of filament (+ 250 g spool)		

Mechanical properties	Typical Value	Test Method	Test Condition
Tensile strength	> 5 MPa	laboratory method	at break
Elongation at break	> 150 %	laboratory method	at break
Hardness	96 Shore A 40 Shore D	laboratory method	

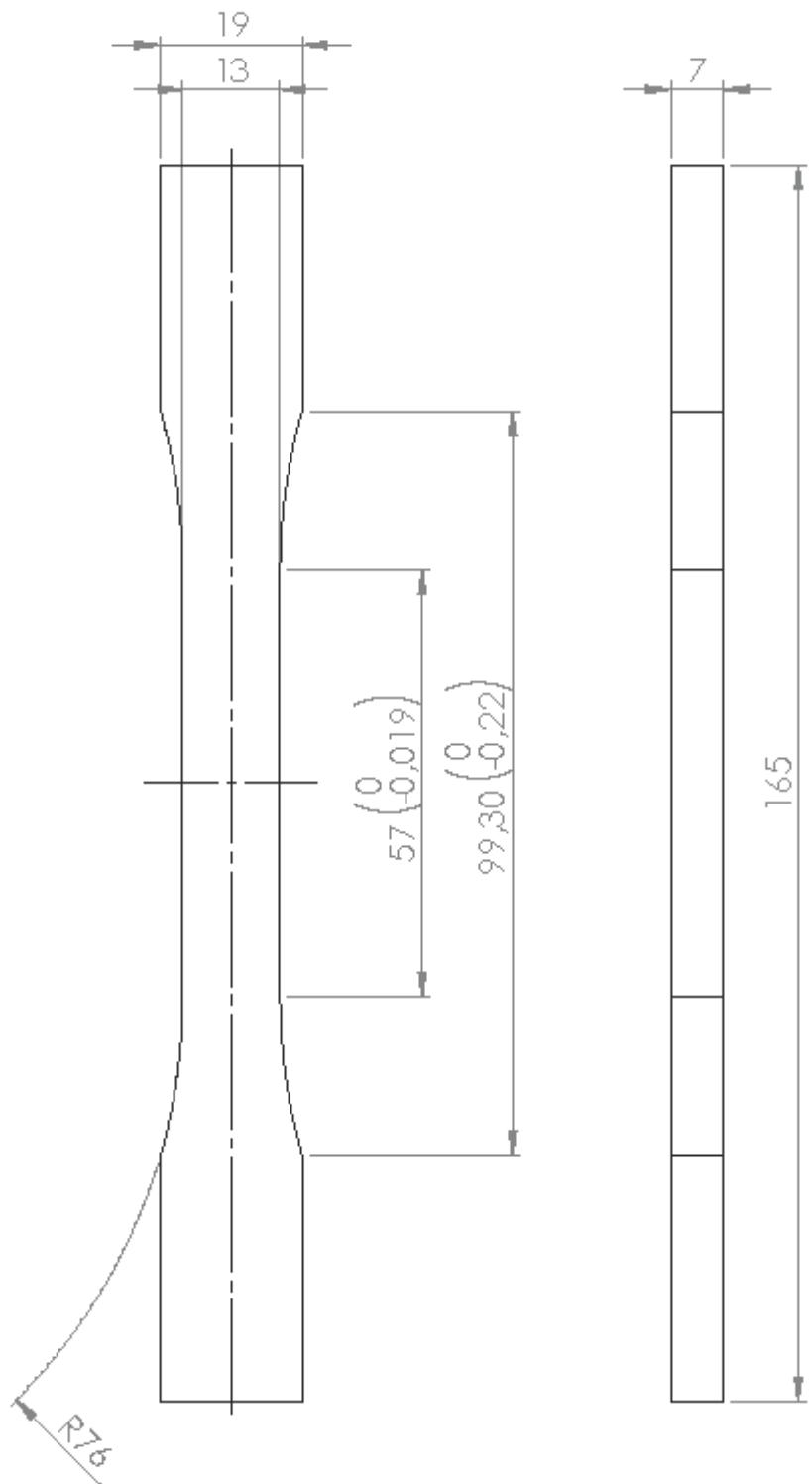
Chemical properties	Typical Value	Test Method	Test Condition
Polymer base	polyolefin		
Resistance against water, acetone, acids, alkalis, alcohols	good		25 °C
Resistance against oils, greases, cool fluids, ozone	bad		25 °C

Printing properties	Recommended	Notes
Print temperature	225-245 °C	Recommended settings! It may differ according to the printer and the object.
Hot pod	50-60 °C	Try your own settings before printing.
Bed adhesive	Mogigoo PP, 3DLac	Use brim for better bed adhesion.
Type of bed	PEI, mirror/gloss	
Speed of printing	15-25 mm/s	

V. Plànols

A aquest apartat es presenten els plànols dissenyats:

- Provetes per a tracció segons la norma ASTM D368.
- Adaptador per assajos a tracció per cel·la de 2kN.



**Provetes per a tracció segons
la norma ASTM D368**

DIBUIXAT: Bàrbara Adrover

PLÀNOL 1/2

REVISAT: J. Antonio Travieso

DIN-A4

DATA: 17/04/2020

ESCALA: 1:1

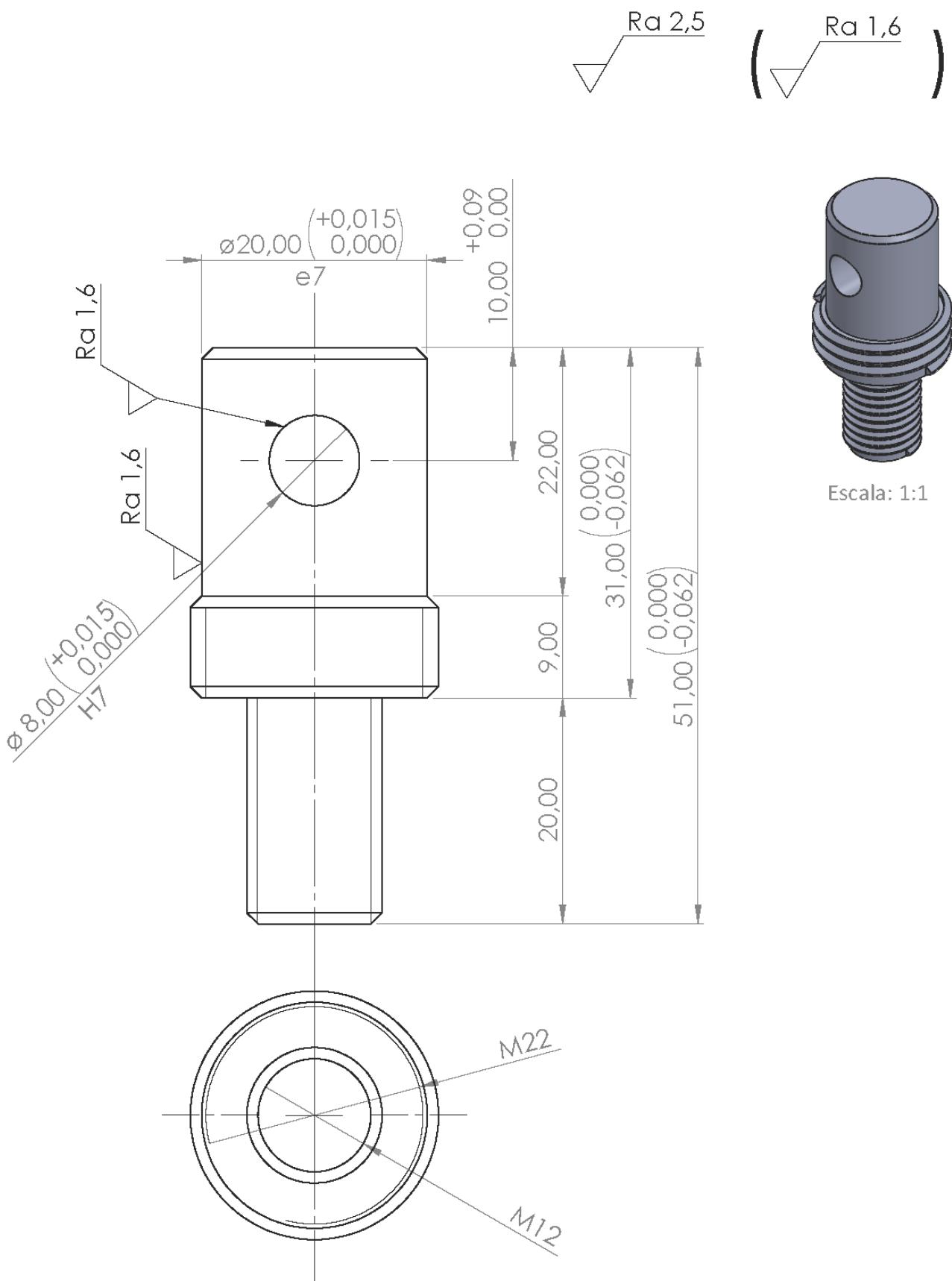
MATERIAL: Flexfill

QUANTITAT: 16 unitats



UNIVERSITAT POLITÈCNICA
DE CATALUNYA
BARCELONATECH





**Adaptador assajos a tracció per
cèlula de 2kN**

DIBUIXAT: Bàrbara Adrover Monserrat

PLÀNOL: 2/2

REVISAT: Jordi Llumà

DIN-A4

DATA: 15/09/2020

ESCALA: 2:1

MATERIAL: Alumini



QUANTITAT: 1 unitat



UNIVERSITAT POLITÈCNICA
DE CATALUNYA
BARCELONATECH

VI. Rutines Matlab

A continuació es presenta les rutines utilitzades. Aquestes creen els mallats de punts, on s'estudia el moviment de les mostres, generen l'arxiu de deformacions en funció de com es mou la mostra i finalment generen la corba desitjada.

```

function sincronitza_traccio(Dades10,V_freq)

%load data in case you did not load it into workspace yet
if exist('Dades10','var')==0
    metro=dir('*.*asc');
    if length(metro)==1
        Dades10name=metro(1).name;
    else
        [Dades10name,PathDades10] = uigetfile('*.*asc','Open CATMAN
file');
        if Dades10name==0
            disp('You did not select a file!')
            return
        end
        cd(PathDades10);
    end
    Dades10=llegeix_catman(Dades10name); % Ja inverteix la Força
end

%define the size of the data set
N_forca=size(Dades10);
N_forca=N_forca(1);

% Converteix la matriu en vectors
F_temps=Dades10(1:N_forca,1);
Forca=Dades10(1:N_forca,2);
Voltatge=Dades10(1:N_forca,3);

%% Busca punt de sincronia
%
% Filtra Voltatge
pas=5; % Selecciona l'interval de filtratge com 2*pas+1
for i=(1+pas):(N_forca-pas)
    Voltatge(i)=median(Dades10((i-pas):(i+pas),3));
end
Voltatge(:)=Voltatge(:)-min(Voltatge(:)); %Corregeix voltatge amb
offset

% Busca esglao en Voltatge
[N_F_inici_sincro,N_F_final_sincro]=busca_esglao(Voltatge);

%% Llegeix imatge i calcula la intensitat
cd('Procesat video'); % Canvia a directori de processat
kk=dir('*.*tif'); % obté el llistat d'imatges
N_video=size(kk);N_video=N_video(1); % Determina el nombre
d'imatges
for i=1:N_video
    filenamelist(i,:)=string(kk(i).name);
end
clear kk; %Neteja la matriu de noms
%filenamelist=char(sort(filenamelist).');
```



```
% Pregunta la freqüència de video si no s'entra com a parametre, ni
hi ha fitxer -video.txt.
Dades_video=strcat('../',Dades10name(1:length(Dades10name)-4),'-'
video.txt');
if exist(Dades_video,'file') % Hi ha fitxer que descriu video. Llegeix
dades.
    file10 = fopen(Dades_video,'r','ieee-be');
% Obre arxiu auxiliar de video
    textscan(file10, '%s', 1,'Delimiter', '\t', 'ReturnOnError',
false); % Salta 1 línia
    V_freq=fscanf(file10,'%f',1);
% Llegeix freqüencia de video
    fclose(file10);
% Tanca arxiu
else % No hi ha fitxer. Desa dades.
    if exist('V_freq','var')==0 % La freqüencia no s'ha posat com a
parametre.
        answer = inputdlg({'FPS ?'},'Freq. vdeo',1,['59.94006']);
% Demana freq, suggereix la del video HD
        V_freq = str2double(cell2mat(answer(1,1)));
        clear answer;
    end
    mida_foto=size(imread(convertStringsToChars(filenamelist(1,:))));
% Llegeix mida de les imatges.
    Imatge_X=mida_foto(2); % Determina amplada imatge
    Imatge_Y=mida_foto(1); % Determina alçada imatge
    sortida=fopen(Dades_video,'w+'); % Obre arxiu auxiliar de video
    fprintf(sortida,'%s \n%f \n','FPS:',V_freq); % Desa freq
    fprintf(sortida,'%s \n%i \n','Pixels horitzontal:',Imatge_X); %
Desa amplada imatge
    fprintf(sortida,'%s \n%i \n','Pixels verticals:',Imatge_Y); % Desa
alçada imatge
    fclose(sortida); % Tanca arxiu
end
% Crea la base de temps del vdeo
Video_temps=zeros(N_video,1);
for i=1:N_video
    Video_temps(i)=(i-1)/V_freq;
end

% Busca esglao en Intensitat de video
% Crea perfil d'intensitats de les 10 primeres imatges
intensitat=zeros(N_video,1);
for i=1:10
    intensitat(i)=
sum(sum(imread(convertStringsToChars(filenamelist(i,:)))));
%calcula la intensitat de la imatge i
end
ref=median(intensitat(1:10))/2; % Estableix llindar a la meitat de
la mediana
int_incr=5; % Defineix el pas d'acceleració de búsqueda
while intensitat(i)>ref % Busca caiguda rápida
    i=i+int_incr;
    intensitat(i)=
sum(sum(imread(convertStringsToChars(filenamelist(i,:)))));
%calcula la intensitat de la imatge i
end
i=i-int_incr; % Retrocedeix int_incr fotogrames
while intensitat(i)>ref % Afina búsqueda de la caiguda
    i=i+1;
```



```

intensitat(i)=
sum(sum(imread(convertStringsToChars(filenamelist(i,:))))));
%calcula la intensitat de la imatge i
end
Video_inici_sincro=i-1; % Defineix el darrer fotograma il·luminat
i=i+5; % Avança 5 dades (per evitar soroll)
intensitat(i)=
sum(sum(imread(convertStringsToChars(filenamelist(i,:))))));
%calcula la intensitat de la imatge i
while intensitat(i)<ref %Busca pujada ràpid
    i=i+int_incr;
    intensitat(i)=
sum(sum(imread(convertStringsToChars(filenamelist(i,:))))));
%calcula la intensitat de la imatge i
end
i=i-int_incr; % Retrocedeix int_incr fotogrames
while intensitat(i)<ref % Afina busqueda de la pujada
    i=i+1;
    intensitat(i)=
sum(sum(imread(convertStringsToChars(filenamelist(i,:))))));
%calcula la intensitat de la imatge i
end
Video_final_sincro=i; % Defineix el primer fotograma il·luminat de nou

% Calcula defasatge de temps.
delta_temps=((F_temps(N_F_inici_sincro)+F_temps(N_F_final_sincro))-
(Video_temps(Video_inici_sincro)+Video_temps(Video_final_sincro)))/2;

%% Busca inici de tracció
%
Forca_max=max(Forca);
Forca_min=Forca_max;
N_Forca_min=N_F_inici_sincro;
%Busca mèxim i mínim de forca.
for i=N_F_inici_sincro:N_forca
    if Forca(i)==Forca_max
        N_Forca_max=i;
        break
    end
    if Forca(i)<Forca_min
        N_Forca_min=i;
        Forca_min=Forca(i);
    end
end
%Busca mènim de força, abans que el mèxim
rao=50; %estableix el rang on es busca l'inici de còrriga.
Forca_limit=Forca_min+(Forca_max-Forca_min)/rao;
% Busca inici de tracció com la diferència mèxima entre la derivada per la dreta i l'esquerra. Agafa kk_pas+1 punts per calcular el pendent.
kk_pas=19;
i=N_Forca_min+kk_pas;
N_F_inici=i;
F_increment=0;
%kk=0;
while Forca(i)<Forca_limit
    kk_mes=polyfit(F_temps(i:i+kk_pas),Forca(i:i+kk_pas),1);
    kk_menys=max(polyfit(F_temps(i-kk_pas:i),Forca(i-kk_pas:i),1),0);
    kk=kk_mes(1)-kk_menys(1);

```



```

if kk>F_increment
    F_increment=kk;
    N_F_inici=i;
end
i=i+1;
end
N_V_inici=round((F_temps(N_F_inici)-delta_temps)*V_freq+1);
clear kk kk_mes kk_menys F_increment kk_pas rao;
%% Busca ruptura
% Busca la màxima caiguda de força
N_F_ruptura=N_Forca_max;
delta_F=Forca(N_F_ruptura)-Forca(N_F_ruptura+1);
for i=N_Forca_max+1:N_forca-1
    if Forca(i)<Forca_min
        break
    end
    kk=Forca(i)-Forca(i+1);
    if kk>delta_F
        delta_F=kk;
        N_F_ruptura=i;
    end
end
clear delta_F kk;
% Busca darrer punt per sobre de la força estable del final
Forca_inf=median(Forca(N_forca-10:N_forca)); % Defineix valor estable
com mediana dels darrers 10 punts.
N_F_ruptura_total=N_forca-10;
for i=N_F_ruptura:N_forca-10
    if Forca(i)<=Forca_inf
        N_F_ruptura_total=i;
        break
    end
end
% Busca el fotograma de ruptura.
N_V_ruptura=round((F_temps(N_F_ruptura)-delta_temps)*V_freq+1)-5; %
Defineix primer fotograma a buscar
N_V_ruptura_total=min(N_video,round((F_temps(N_F_ruptura_total)-
delta_temps)*V_freq+1)+1); % Defineix darrer fotograma a buscar
if N_V_ruptura>N_V_ruptura_total-10
    N_V_ruptura=N_V_ruptura_total-10;
    kkkk='Video mes curt que dades'
end
foto=zeros(N_V_ruptura_total-N_V_ruptura+1,1); %Crea la matriu on
guardar resultats
imatge0=imread(convertStringsToChars(filenamelist(N_V_ruptura,:))); %
Llegeix la imatge N_V_ruptura

% Busca la màxima diferència de fotogrames.
for i=N_V_ruptura+1:N_V_ruptura_total
    imatgel=imread(convertStringsToChars(filenamelist(i,:))); %
Llegeix la imatge i
    kk=imatgel-imatge0;
    foto(i-N_V_ruptura)=sum(sum(sum(bsxfun(@times,kk,kk)))); %
    imatge0=imatgel;
end

% Defineix el punt d'esgla
kk=0.8*max(foto);
for i=N_V_ruptura+1:N_V_ruptura_total
    if foto(i-N_V_ruptura)>kk

```



```

        N_V_ruptura=i-1;
        break
    end
end

% Ajusta manualment els fotogrames
N_V_ruptura=ajusta_trencament(N_V_ruptura,filenamelist);
clear foto imatge0 imatgel kk;
%% Genera i desa llistat d'imatges
filenamelist=filenamelist(N_V_inici:N_V_ruptura,:); % Genera el nom de
la primera imatge
save('filenamelist.mat','filenamelist');

%% Desa dades
cd ('..');
Dades10name=strcat(Dades10name(1:length(Dades10name)-4), '-sincro.txt');
sortida=fopen(Dades10name,'w+');
fprintf(sortida,'%s \n','Dada de sincronisme');
fprintf(sortida,'%s \n%i \n','Inici video',Video_inici_sincro);
fprintf(sortida,'%s \n%i \n','Final video',Video_final_sincro);
fprintf(sortida,'%s \n%i \n','Inici forÃ§a',N_F_inici_sincro);
fprintf(sortida,'%s \n%i \n','Final forÃ§a',N_F_final_sincro);
fprintf(sortida,'%s \n%f \n\n','Delta de temps (s)',delta_temps);
fprintf(sortida,'%s \n','Dada d''inici assaigs');
fprintf(sortida,'%s \n%i \n','Inici video',N_V_inici);
fprintf(sortida,'%s \n%i \n\n','Inici forÃ§a',N_F_inici);
fprintf(sortida,'%s \n','Dada de ruptura');
fprintf(sortida,'%s \n%i \n','Ruptura video',N_V_ruptura);
fprintf(sortida,'%s \n%i \n\n','Ruptura forÃ§a',N_F_ruptura);
fclose(sortida);
close all
end

function [N_V_ruptura] = ajusta_trencament(N_V_ruptura,filenamelist)
scrsz = get(0,'ScreenSize');
dibuix=figure('Position',[scrsz(3)/10 scrsz(4)/10 (8*scrsz(3)/10)
(8*scrsz(4)/10)]);
tria=0;
%uicontrol('Style', 'pushbutton', 'String', '<', 'Position', [20 20
50 20],'Callback', @decrementa_fotograma);
%uicontrol('Style', 'pushbutton', 'String', '>', 'Position',
[(8*scrsz(3)/10)-70 20 50 20],'Callback', @incrementa_fotograma);
while tria~=2
    dibuixa_trencament(N_V_ruptura,filenamelist);
    tria=menu('Fotogrma','+', 'OK', '-');
    if tria==1
        N_V_ruptura=N_V_ruptura+1;
    end
    if tria==3
        N_V_ruptura=N_V_ruptura-1;
    end
    if tria==2
        close all;
        return
    end
end
close dibuix
end

```



```

function dibuixa_trencament(N_V_ruptura,filenamelist)

subplot(2,2,3),imshow(imread(convertStringsToChars(filenamelist(N_V_ruptura-1,:)))) % Dibuixa la imatge anterior
title('Fotograma anterior (telca -)'), % Posa nom i text

subplot(2,2,1:2),imshow(imread(convertStringsToChars(filenamelist(N_V_ruptura,:)))) % Dibuixa la darrera imatge sencera
title(['Darrer fotograma no fracturat ',num2str(N_V_ruptura),' (telca RETORN)']), % Posa nom i text

subplot(2,2,4),imshow(imread(convertStringsToChars(filenamelist(N_V_ruptura+1,:)))) % Dibuixa la primera imatge trencada
title('Primer fotograma fracturat (telca +)'), % Posa nom i text
end

function [Vinicio,Vfinal]=busca_esglao(Volt)
    ref=median(Volt(1:10))/2; % Estableix llindar a la meitat de la mediana
    i=1;
    while Volt(i)>ref % Busca caiguda
        i=i+1;
    end
    Vinicio=i-1;
    i=i+5; % Avançà 5 dades (per evitar soroll)
    while Volt(i)<ref %Busca pujada
        i=i+1;
    end
    Vfinal=i;
End

function autogrid(increment)
%Defineix increment per defecte com a 1500
if exist('increment','var')==0
    increment=1500;
end

% Llegeix llistat de fotogrames
cd('Procesat video'); % Va a procesat Video
kkk=load('filenamelist'); % file with the list of filenames to be processed
filenamelist=kkk.filenamelist;
clear kkk;
fi=length(filenamelist); % Deternima el nombre total de fotos a processar.

% Genera totes les mallas
for i=1:increment:fi
    foto imread(convertStringsToChars(filenamelist(i,:)));
%Llegeix fotograma
    carpeta=num2str(i-1); % Arrodoneix nombre
    mkdir(carpeta); % Crea la carpeta
    cd(carpeta); % Va a la carpeta
    disp(carpeta);
    rect_grid(foto);
    cd ('..');
end
close all; % Tanca les figures
end

```

```

function rect_grid(im_grid)

    % Function to select a rectangular grid and to add these to an
    existing one
    % written by Chris
    %

    tria=0;
    mida=size(im_grid);           %Busca dimensions de la foto
    CORSIZE=25;                   % Estableix el marge
    X1=CORSIZE;Y1=X1;X2=mida(2)-CORSIZE;Y2=mida(1)-CORSIZE;      %
    Determina limits de la malla.
    xspacing = 50;yspacing = 50;                                % Defineix espaiat

    while tria~=1
        % Dibuixa foto
        hold off
        imshow(im_grid,'InitialMagnification',100); %show chosen Image
        hold on
        plot([X1,X1,X2,X2,X1],[Y1,Y2,Y2,Y1,Y1]);
        hold off

        title(sprintf('Define the region of interest. Pick (single
click) a point in the LOWER LEFT region of the gage section.\n Do the
same for a point in the UPPER RIGHT portion of the gage section.'))

        % Agafem el primer punt
        [x(1,1),y(1,1)]=ginput(1);
        hold on
        plot(x(1,1),y(1,1), '+b')

        % Agafem la 2a cantonada
        [x(2,1),y(2,1)]=ginput(1);
        hold on
        plot(x(2,1),y(2,1), '+b')

        % Dibuixem
        drawnow

        % Ordenem i restringim a estar dins dels marges.
        xmin = min(x);if xmin<X1;xmin=X1;end
        xmax = max(x);if xmax>X2;xmax=X2;end
        ymin = min(y);if ymin<Y1;ymin=Y1;end
        ymax = max(y);if ymax>Y2;ymax=Y2;end

        % Round xmin,xmax and ymin,ymax "up" based on selected spacing
        numXelem = ceil((xmax-xmin)/xspacing)-1;
        numYelem = ceil((ymax-ymin)/yspacing)-1;

        xmin_new = (xmax+xmin)/2-((numXelem/2)*xspacing);
        xmax_new = (xmax+xmin)/2+((numXelem/2)*xspacing);
        ymin_new = (ymax+ymin)/2-((numYelem/2)*yspacing);
        ymax_new = (ymax+ymin)/2+((numYelem/2)*yspacing);

        % Create the analysis grid and show user
        [x,y] =
        meshgrid(xmin_new:xspacing:xmax_new,ymin_new:yspacing:ymax_new);
        [rows, columns] = size(x);
        %zdummy = 200.*ones(rows,columns);
        imshow(im_grid)

```



```

        title(['Selected grid has ',num2str(rows*columns), ' '
rasterpoints'])      % plot a title onto the image
        hold on;
        plot(x,y,'+b')

        % Pregunta si Âs correcte
        tria = menu(sprintf('Es correcte?'),...
            'Si','No, repetiere');

        close all
    end

    % Save settings and grid files in the image directory for
    visualization/plotting later
    x=reshape(x,[],1);
    y=reshape(y,[],1);
    grid_x=x;
    grid_y=y;
    save settings.dat xspacing yspacing xmin_new xmax_new ymin_new
    ymax_new -ascii -tabs
    save grid_x.dat grid_x -ascii -tabs
    save grid_y.dat grid_y -ascii -tabs
    hold off;
end

function autoflexfill(increment)
%Defineix increment per defecte com a 1500
if exist('increment','var')==0
    increment=1500;
end

% Llegeix llistat de fotogrames
kkk=load('filenamelist');                      % file with the list of
filenames to be processed
filenamelist=kkk.filenamelist;
clear kkk;
fi=length(filenamelist);                         % Deternima el nombre total de
OTOS a processar.

% Processa totes les malles
for i=1:increment:fi
    carpeta=num2str(i-1);    % Arrodoneix nombre
    disp(carpeta);           % Mostra la carpeta a processar
    grid_x=load(strcat(carpeta,'/grid_x.dat'));    % llegeixe
    la malla x feta per l'autogrid
    grid_y=load(strcat(carpeta,'/grid_y.dat'));      %
    llegeixe la malla y feta per l'autogrid
    llista=filenamelist(i:min(i+increment,fi));       % Assigna els
    fotogrames a processar
    automate_image_mp_2017b(1,grid_x,grid_y,llista);
    deformacio_uniforme;
    movefile('validx.dat',carpeta);                  % Mou validx.dat a
    la carpeta
    movefile('validy.dat',carpeta);                  % Mou validy.dat a
    la carpeta
    movefile('deformacions.txt',carpeta);             % Mou
    deformacions.txt a la carpeta
end
end

```



```

function [corba_traccio]=genera_corba_traccio(ex,ey,forca,V_freq);

%load data in case you did not load it into workspace yet
if exist('videox')==0
    if exist('./Procesat video/deformacions.txt')
        videoxname='./Procesat video/deformacions.txt';
    else
        [videoxname,Pathvideox] = uigetfile('.txt','Open
deformacions.txt');
        if videoxname==0
            disp('You did not select a file!')
            return
        end
        cd(Pathvideox);
    end
    kk=importdata(videoxname,' ');
    ex=kk.data(:,1);
    ey=kk.data(:,2);
end
%define the size of the data set
N=size(ex);
N=N(1);
% Assigna freqüència de video de HD si no en rep cap
metro=dir('*-video.txt'); % cerca fitxer d'informació del
vídeo
if length(metro)==1
    file10 = fopen(metro(1).name,'r','ieee-be');
% Obre arxiu auxiliar de video
    textscan(file10, '%s', 1,'Delimiter', '\t', 'ReturnOnError',
false); % Salta 1 línia
    V_freq=fscanf(file10,'%f',1);
% Llegeix freqüencia de video
    textscan(file10, '%s', 1,'Delimiter', '\t', 'ReturnOnError',
false); % Salta 1 línia
    mida_x=fscanf(file10,'%f',1);
% Llegeix amplada imatge
    textscan(file10, '%s', 1,'Delimiter', '\t', 'ReturnOnError',
false); % Salta 1 línia
    mida_y=fscanf(file10,'%f',1);
% Llegeix alçada imatge
    fclose(file10);
% Tanca arxiu
else
    V_freq=59.94006;
end

% Llegeix força
if exist('forca')==0
    metro=dir('.asc');
    if length(metro)==1
        Dades10name=metro(1).name;
    else
        [Dades10name,PathDades10] = uigetfile('.asc','Open CATMAN
file');
        if Dades10name==0
            disp('You did not select a file!')
            return
        end
        cd(PathDades10);
    end
    Dades10=llegeix_catman(Dades10name); % Ja inverteix la Força

```



```

end

%define the size of the data set
N_forca=size(Dades10);
N_forca=N_forca(1);

% Converteix la matriu en vectors
F_t=Dades10(1:N_forca,1);
Forca=Dades10(1:N_forca,2);
clear Dades10;

% Demana la secció³ i la primera dada de for-
seccio = llegeix_seccio();
F_inici = llegeix_inici_forca();

% Genera la base de temps del vídeo i en calcula la tensió³.
% També grava les dades.
kkllarg=size(Dades10name);
fitxersortida=strcat(Dades10name(1:(kkllarg(2)-4)), '-corba-
cor.txt');
fitxerid=fopen(fitxersortida,'w+');
fprintf(fitxerid,'%s \t%s \t%s \t%s \n','ex','ey','s (MPa)','t
(s)');
v_temps=zeros(N,1);sigma=zeros(N,1);
j=F_inici;F_t_i=F_t(F_inici);
F_temps=F_t-F_t_i;
for i=1:N
    v_temps(i)=(i-1)/V_freq;
    while F_temps(j)<=v_temps(i)
        j=j+1;
    end
    sigma(i)=(Forca(j-1)+(Forca(j)-Forca(j-1))*(v_temps(i)-
F_temps(j-1))/(F_temps(j)-F_temps(j-1)))/seccio;
    fprintf(fitxerid,'%f \t%f \t%f \t%f \n',
ex(i),ey(i),sigma(i),v_temps(i));
end
% Tanca tot
fclose(fitxerid);
close all;
clear ;
end

function [seccio]=llegeix_seccio()
metro=dir('*-metro.txt');
if length(metro)==1
    file10 = fopen(metro(1).name,'r','ieee-be');
% Obre arxiu de metrologia
    textscan(file10, '%s', 1,'Delimiter', '\t',
'ReturnOnError', false); % Salta 1 línia
    seccio=fscanf(file10, '%f',1);
% Llegeix seccio
    fclose(file10);
% Tanca arxiu Cadman
else
    answer = inputdlg({'Secció³ de la proveta en mm²
?'}, 'Calcul de tensions', 1, {'1'});
    seccio = str2double(cell2mat(answer(1,1)));
    clear answer;
    metro=dir('*-sincro.txt'); % Busca nom de la mostra
    if length(metro)==1

```



```

        metro=strcat(metro(1).name(1:end-10), 'metro.txt'); %
Genera nom del fitxer de metrologia
        fitxerid=fopen(metro, 'w+');
        fprintf(fitxerid, '%s \n', 'Secció de la proveta en
mm² : ');
        fprintf(fitxerid, '%f \n', seccio);
        fclose(fitxerid);
    end
end

function [F_inici]=llegeix_inici_forca()
sincro=dir('*-sincro.txt');
if length(sincro)==1
    kk=importdata(sincro(1).name, '', 16); %llegeix el dada
d'inici de l'assaigs
    F_inici=kk(1).data;
else
    answer = inputdlg({ 'Número de dada de força de l''inici
de l''assaigs ?' }, 'Sincronisme de temps', 1, {'1'});
    F_inici = str2num(cell2mat(answer(1,1)));
    clear answer;
end
end

```

