

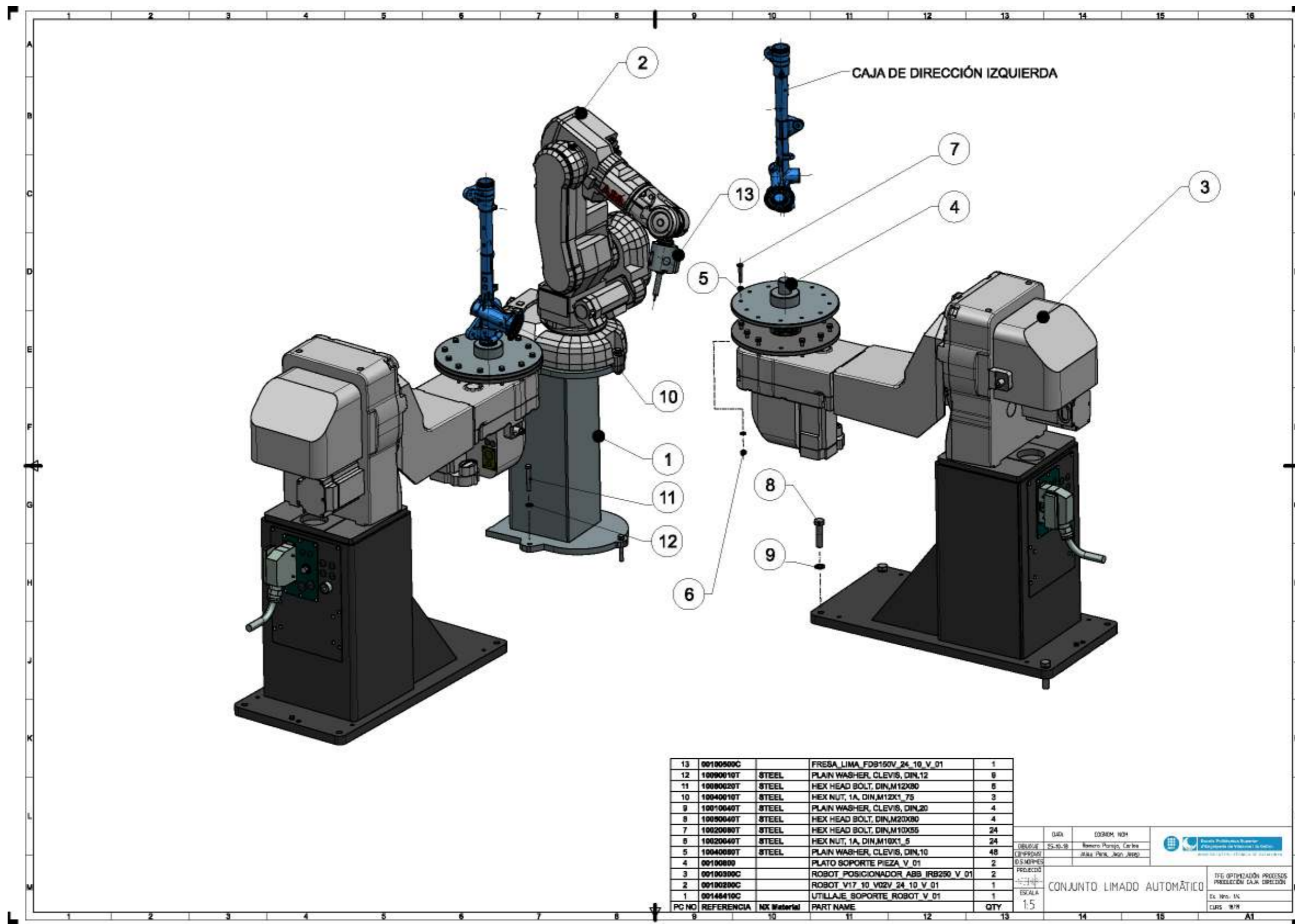
PLANOS

TREBALL FINAL DE GRAU

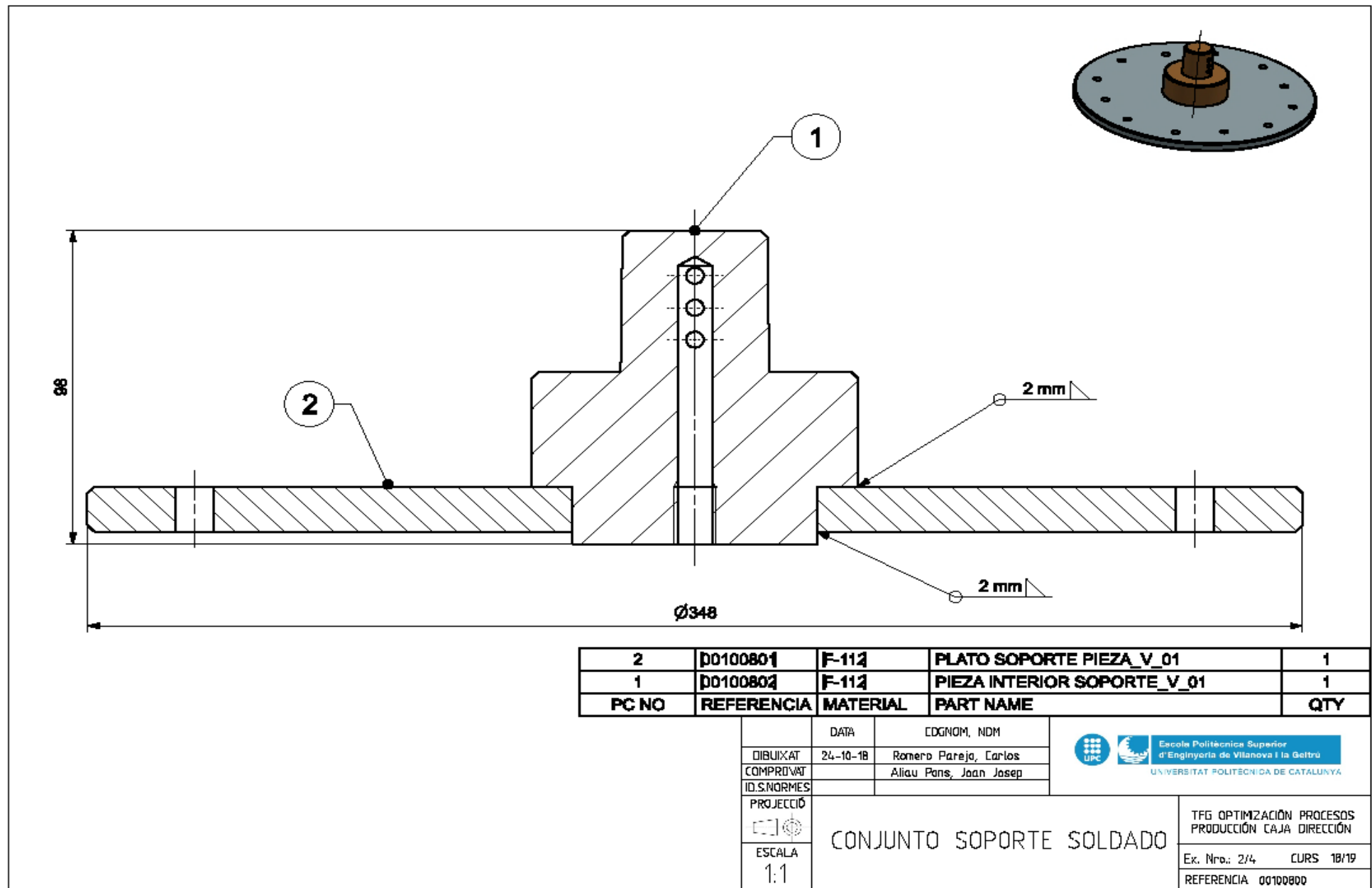
**TÍTOL: OPTIMIZACIÓN DE LOS PROCESOS DE PRODUCCIÓN DE UNA
CAJA DE DIRECCIÓN DE INYECCIÓN DE ALUMINIO**

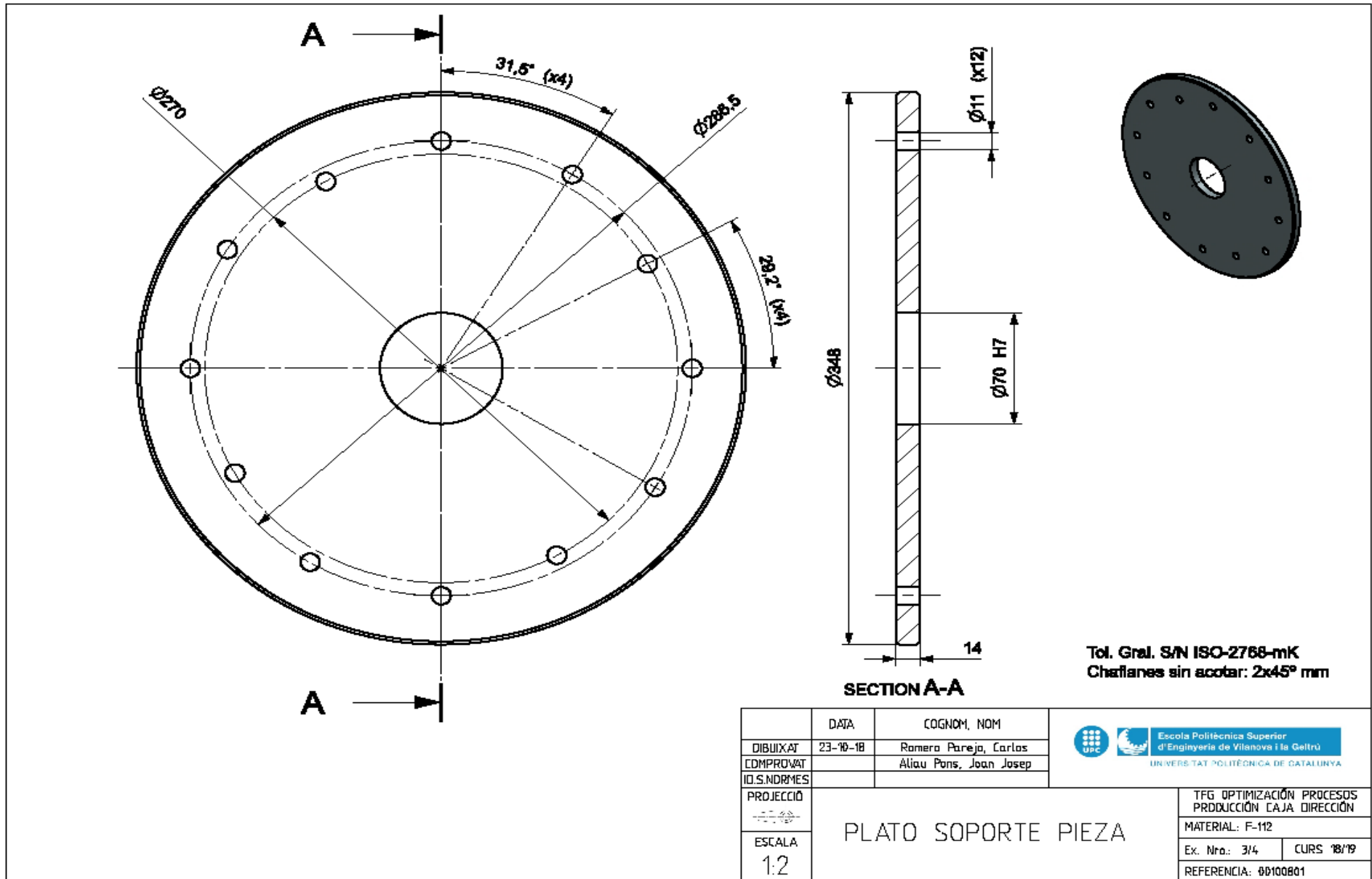
AUTORS: ROMERO PAREJO, CARLOS

DATA DE PRESENTACIÓ: OCTUBRE, 2018



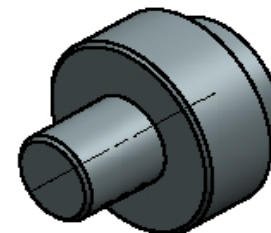
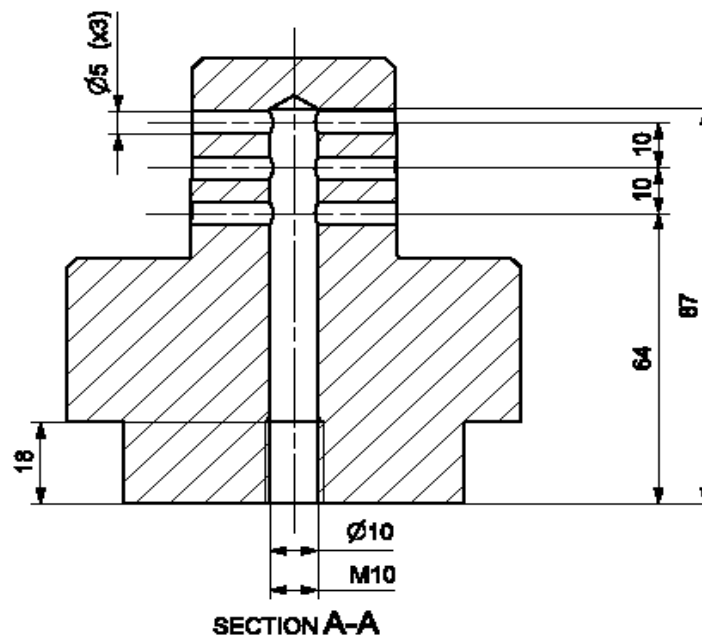
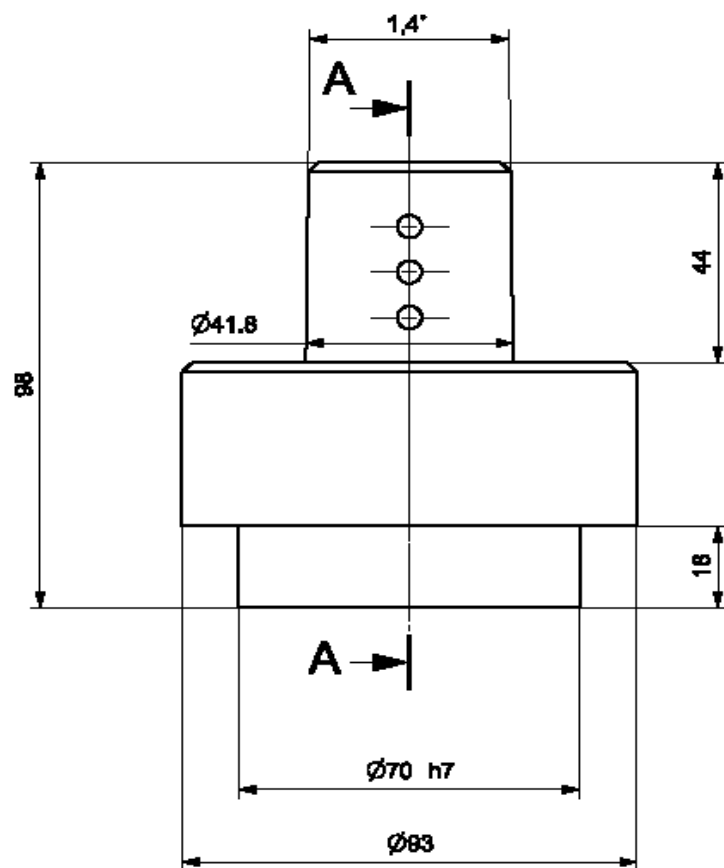
DISEÑADOR	ES-AL-98	ROMERO PAREJO, CARLOS
PROYECTOR		ROMERO PAREJO, CARLOS
ESCALA	1:5	
CONJUNTO LIMADO AUTOMÁTICO		TFG OPTIMIZACIÓN PROCESOS PRODUCCIÓN CAJA DIRECCIÓN
		Ex. No. 1N
		CURS 1º/1º





Tol. Gral. S/N ISO-2768-mK
Chañanes sin acotar: 2x45° mm

	DATA	COGNOM, NOM	<p>Escola Politècnica Superior d'Enginyeria de Vilanova i la Geltrú UNIVERSITAT POLITÈCNICA DE CATALUNYA</p>
DIBUJAT	23-10-18	Romero Parejo, Carlos	
COMPROVAT		Aliou Pons, Joan Josep	
ID.S.NORMES			
PROJECCIÓ	PLATO SOPORTE PIEZA		TFG OPTIMIZACIÓN PROCESOS PRODUCCIÓN CAJA DIRECCIÓN
ESCALA			1:2
			Ex. Nro.: 3/4 CURS: 18/19
			REFERENCIA: 00100801



Tol. Gral. S/N ISO-2768-mK
Chafilanes no acotados: 2x45° mm

	DATA	COGNOM, NOM
DIBUXXAT	23-10-18	Romero Parejo, Carlos
COMPROVAT		Aliau Pans, Joan Josep
IO.S.NDRMES		

PROJECCIÓ	
ESCALA	1:1

PIVOTE SUJECIÓN PIEZA

TFG OPTIMIZACIÓN PROCESOS
PRODUCCIÓN CAJA DIRECCIÓN

MATERIAL: F-112

Ex. Nro.: 4/4 CURS 18/19

REFERENCIA: 00100802

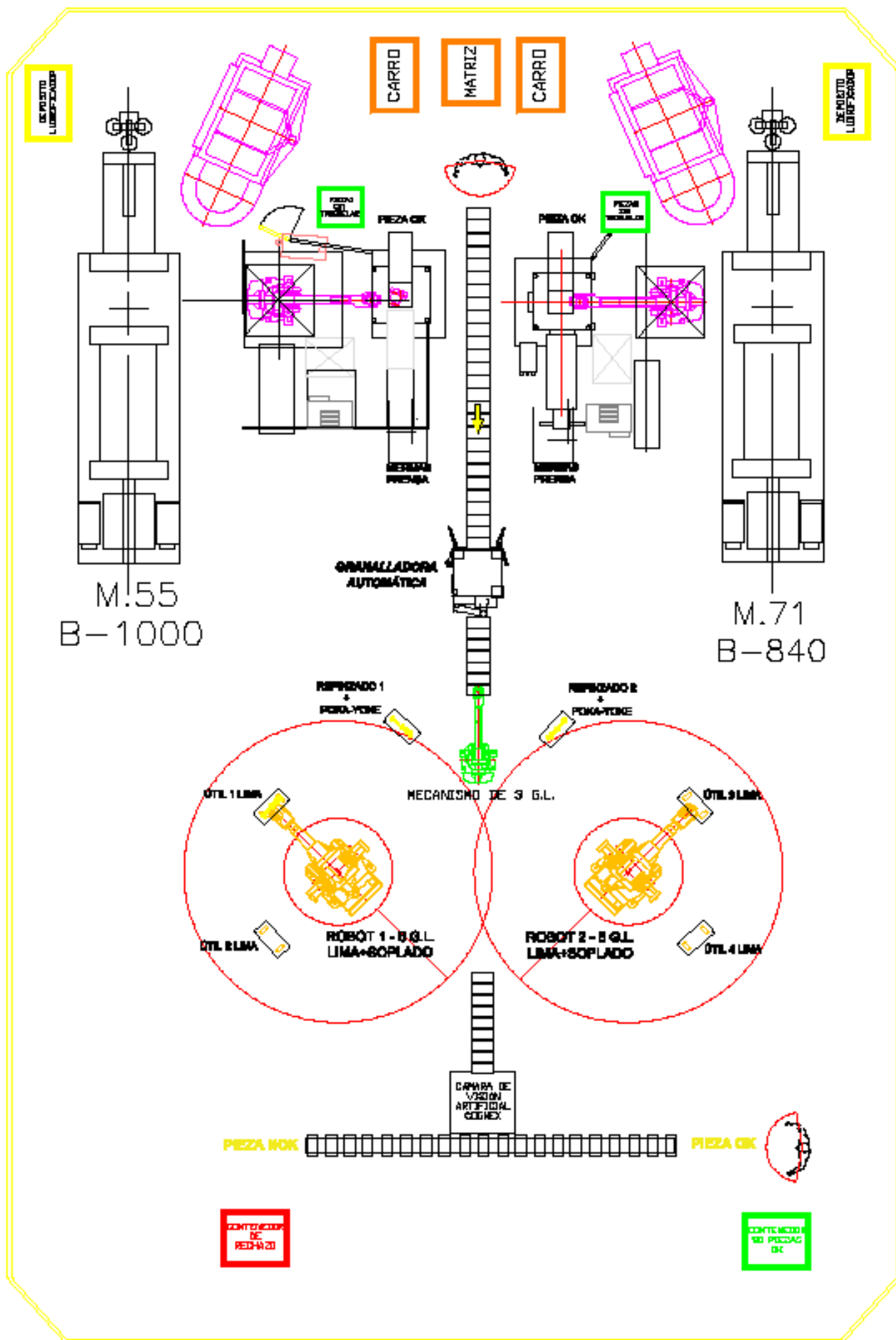


Figura 1. Layout célula automatizada Rev. 00

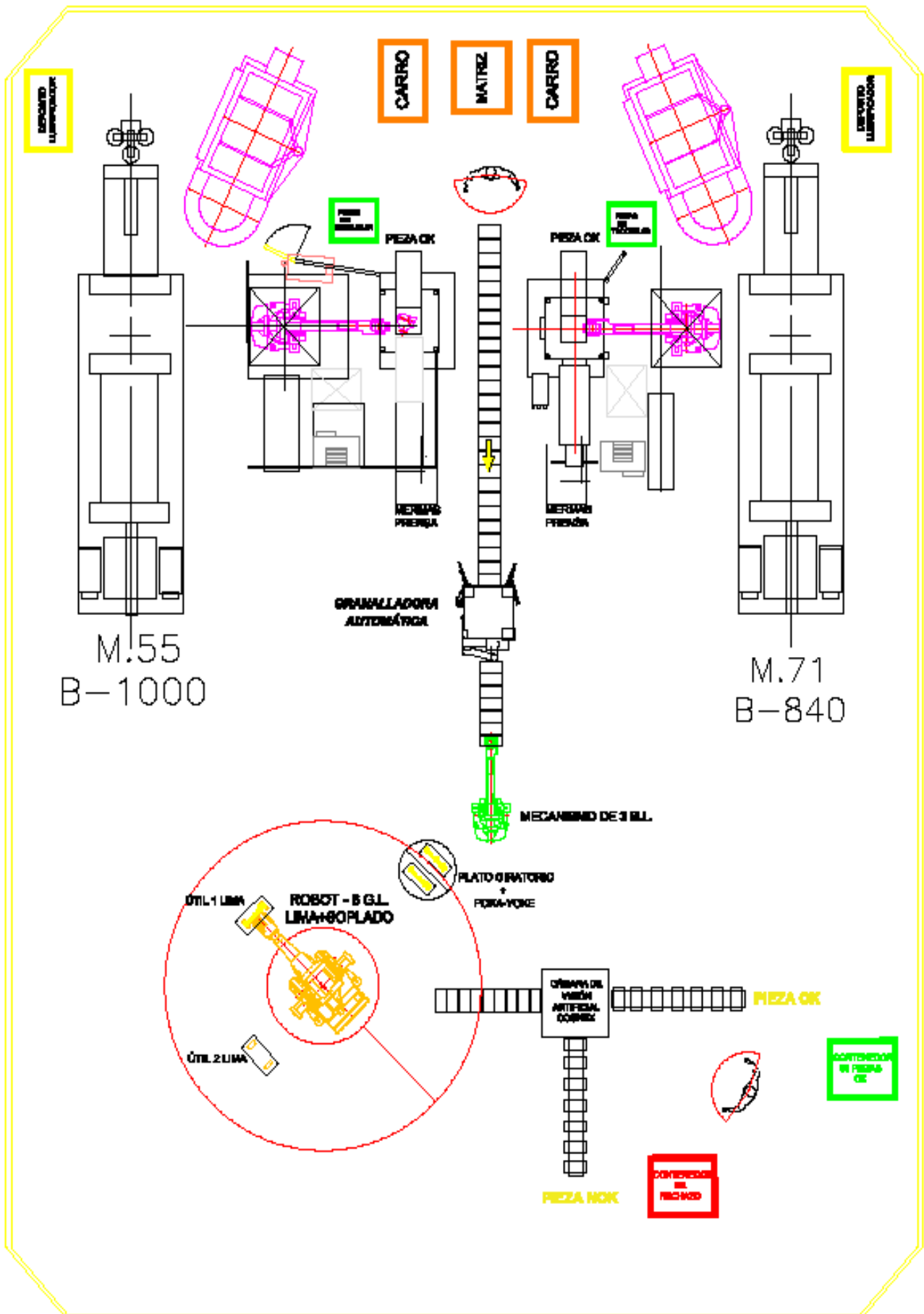


Figura 2. Layout célula automatizada Rev. 01

