
RESUMEN DE LA 15^a REUNIÓN PLENARIA DE LA COMISIÓN EUROPEA DE SOLIDECES Y MEDIDA DEL COLOR (ECE) CELEBRADA EN BARCELONA LOS DÍAS 8 Y 9 DE JUNIO DE 1989.

Los días 8 y 9 de Junio de 1989 tuvo lugar la 15^a Reunión Plenaria de la ECE en Barcelona, asistencia de un total de 40 representantes de Alemania (R.F.), España, Francia, Gran Bretaña, Portugal y Suiza.

Estuvo presidida por el Dr. Krucker, de Suiza, como Presidente de la ECE.

Se inició la reunión con unas palabras de agradecimiento del Presidente, a la Comisión Española de Solideces (CES) por la organización de la misma en Barcelona, a las que respondió el Presidente de la CES, Dr. Cegarra dando la bienvenida a todos los delegados.

Se amplió el O.D. con la conclusión de dos nuevos temas:

- Características de los colorantes.
- Solidez de alfombras y moquetas.

El Dr. Krucker presentó el informe del Secretario de la ECE, incluyendo los siguientes temas:

- Acta de la 14 Reunión de la ECE de Mulhouse en 1987.
- Presentación a la ISO por los países designados, de las conclusiones de la ECE.
- Organización de un ensayo interlaboratorio sobre la valoración instrumental de la degradación y para la definición instrumental de las I.S. coordinado por Sandoz (Bale).
- Reunión del 13 de Junio de 1988 en Ludwigshafen de miembros de Suiza y Alemania para analizar los métodos y propuestas sobre Solidez y Medida del Color.
- Reunión de Presidentes para discutir varios temas. El Acta se mandó a todos los países (10/11/88).

Dicho informe así como el resumen de la gestión económica de los años 1987 y 1988 fueron aprobados.

En la reunión se discutieron los temas siguientes:

Método para valorar instrumentalmente la degradación de las muestras tras los ensayos de solidez.

La nueva fórmula de diferencia de color, basada en la evaluación visual interlaboratorios y que se corresponde bien con la medida de la evaluación visual (incluso para tono azules, por ejemplo, la escala de azules para solidez a la luz), fue publicada en la revista *Textilveredlung*, nº 4, 1989 y equivale a la fórmula especificada en el doc. N 594, de la ISO/TC38/SC1, que será discutido en la próxima reunión de la ISO en Williamsburg (EE.UU.)

El problema de conocer hasta qué intensidad de color es válida la fórmula sigue abierto a la discusión. Se cree que los tonos oscuros no se ajustan bien a la fórmula. Este hecho deberá hacerse constar en la discusión del citado documento en la ISO. Alemania da su aprobación a la fórmula nueva, así como España, pero con la advertencia mencionada.

Sandoz añadirá al informe (Doc. 594) una nota relativa a la medición de tonos oscuros. El límite de intensidad debe fijarse expresado en términos de luminosidad. No obstante, de momento no hay tiempo material para presentar valores numéricos, y en todo caso no se tiene todavía la suficiente experiencia sobre el tema.

El ensayo interlaboratorios, organizado por USA, será evaluado en Suiza (Ssndo), pero tampoco podrá disponerse de los resultados antes de la reunión de la ISO en Agosto.

Determinación Instrumental de la Intensidad Standard. (IS).

Se presenta un informe sobre el ensayo efectuado con una serie de 41 colores en varios laboratorios. La dispersión de las evaluaciones visuales es muy grande, bastante mayor que la dispersión encontrada en los valores calculados por la fórmula a partir de diferencias de matiz instrumentales. Por tanto, se considera que su introducción supone una mejora. No obstante se indica que sólo sirve para el nivel de intensidad 1/1, y que para azules marino y negros presenta limitaciones.

La propuesta, sin modificar, debe trasladarse a la reunión de la ISO, señalándose sus limitaciones. En la actualidad está como "test under consideration".

Solidez a la luz en mojado.

Después de analizar los resultados del ensayo interlaboratorio realizado en el seno de la ECE, y discutir las posibles causas de la dispersión que se ha obtenido, España planteó la conveniencia de definir el objetivo de dicho método de ensayo.

- a) Valoración de la solidez a la luz con las muestras húmedas.
- b) Detección de pérdida de solidez a la luz cuando un tejido se seca al aire libre.

Realmente toda la problemática aparecida en dicho tema se refiere fundamentalmente al punto b), sobre todo en los países con mayor insolación natural (mediterráneos), por lo que parece más lógico determinar, para un período corto de tiempo, la variación de solidez a la luz en mojado con respecto a la exposición en idénticas condiciones en seco, con la Escala de Grises de degradación.

El método LEITAT 18703 propuesto por España se ajusta mejor a estos objetivos que los demás métodos estudiados, por lo que los países presentes estuvieron de acuerdo en que España proponga a la ISO/TC38/SC1 dicho método para su discusión en la próxima reunión de Agosto en Williamsburg (EE.UU.).

Condiciones del entorno para la valoración.

En Bad Soden, el Reino Unido presentó el documento N 1021, que tiene por objeto precisar más las condiciones del entorno para la valoración descritas en ISO 105 AO1, punto 13. Se convino entonces que el Reino Unido revisaría dicho documento a la luz de la información que le facilitarían Canadá, China, Francia, R.F.A., Japón y U.S.A.

Sin embargo, no se ha avanzado en este sentido y sólo se dispone del primitivo Doc. N 1021.

Se requiere que las condiciones sean independientes de marcas comerciales y que no constituyan una norma especial sino que completen las ya contenidas en la forma ISO 105 AO1.

El Reino Unido y la República Federal Alemana presentarán conjuntamente en Williamsburg un documento en el sentido expuesto.

Solidez al lavado, efecto de los activadores de blanqueo (ISO 105-CO6).

La delegación alemana indica que algunas tinturas experimentan fuertes cambios de color cuando se lavan durante 30 min. a 60 °C con 4 g/l del detergente E.C.E., 1 g/l de perborato y 0,2 g/l de TAED. Por parte de los otros países miembros

de la Comisión Europea de Solideces no existe conocimiento de este problema. Se informa que la IEC ha recomendado un nuevo detergente sin fosfatos y con la posibilidad de adicionar un 3% de TAED. El problema será debatido en la reunión ISO en Williamsburg.

Características de los colorantes.

Habiéndose aceptado nuevamente el estudio de ciertas características de los colorantes para el control de su calidad, el Dr. Scheidegger informó que las productoras de colorantes europeas han formado un grupo de trabajo en el cual colaboran expertos de las diferentes firmas para elaborar métodos que evalúen propiedades tales como solubilidad en agua, sublimación, generación de polvo, etc.

En Williamsburg se formará un grupo de trabajo denominado SC1/WG11, que tratará sobre estos temas.

Solidez de las alfombras y moquetas, a la limpieza con agua caliente (vapor).

Sobre este tema se llegó a las siguientes conclusiones:

- 1.- La temperatura de la disolución detergente es excesiva (60 °C).
- 2.- La composición del detergente se considera muy agresiva debido a su elevado pH.
- 3.- Salvo en Francia, en Europa no se utiliza este tipo de maquinaria para la limpieza de las alfombras.

En la reunión, Gran Bretaña hizo entrega de un informe sobre el ensayo de solidez propuesto de nueve alfombras procedentes de la AATCC. En él se llega a la conclusión de que el test no era real debido a que la solidez de todas las alfombras era muy buena.

Solidez a la luz a alta temperatura.

Gran Bretaña considera que la actual propuesta ISO, que se aprobó en Bad Soden en 1987, es muy complicada y que por ello los fabricantes británicos de automóviles no la han adoptado.

Sin embargo, en Francia y Alemania se utiliza ya dicho método. España señala la no disponibilidad todavía del nuevo termómetro para la medición de la Temperatura Negro Standard (BST).

Para la próxima reunión del ISO/TC38/SC1 se dispondrá de tres informes

sobre dicha Norma, de Japón, EE.UU. y Europa, siendo este último preparado por las delegaciones de Francia y Alemania.

Sobre el tema de la medición instrumental de la radiación en los ensayos de solidez a la luz, se indica que en Europa no existen nuevos resultados.

Propuesta de Gran Bretaña de constituir un Comité Técnico en la CEN sobre textiles, cuero y confección.

Propuesta de Gran Bretaña de constituir un Comité Técnico en la CEN sobre textiles, cuero y confección.

La propuesta de crear un Comité Técnico Textil en el CEN, fue desestimada, por su excesiva amplitud e insuficiente coherencia, por lo que se acuerda proponer que el CEN adopte los métodos del ISO 105.

Francia y Alemania están de acuerdo, si bien este último país propone la creación de una comisión para uniformizar las tres versiones alemanas de las normas (Alemania, Austria y Suiza).

España propone que cada país miembro presente individualmente una propuesta para crear un CT en la CEN sobre Solidez y Medida del Color en los textiles, cuya constitución sería a base de la ECE. Todos los países presentes apoyan esta propuesta.

Próxima reunión del ISO/TC38/SC1 en Williamsburg (EE.UU.).

Se realiza la revisión de la propuesta de O.D. para dicha reunión a celebrar del 21 al 24 de Agosto.

Finaliza la reunión tras acordarse celebrar una futura reunión de la ECE, sea como Comité de la CEN sea como propia Comisión Europea, antes de la siguiente reunión de la ISO/TC38/SC1.

Informe preparado por los siguientes miembros de la C.E.S.

Prof. J. Cegarra:	Presidente
Sr. J. Pés:	Vicepresidente
Prof. J. Valdeperas:	Secretario
Prof. J. Gibert:	Vocal
Srta. C. Gacén:	Vocal
Sr. M. Palat:	Vocal

Trabajo recibido en 1990.09.20 - Aceptado en 1990.10.17

S.A. Serracant

Maquinaria Textil

PROGRAMA DE FABRICACION

Producción de fibras

- Vaporizado a la continua de cables: TOWFIX-R
- Secado a la continua de cables: SECOCAB

Tintura de cable

- Línea continua: TUNEL/SECOCAB «COMPACT»

Lavado/batanado de tejidos laneros

- En cuerda: DBI y BD
- En cuerda/al ancho: BDT/A
- En cuerda y a la continua: DBC

Carbonizado de tejidos laneros

- Línea continua al ancho: DESMOT

Tintura de tejidos

- En cuerda: CARROUSEL-A y CARROUSEL HT

Tintura de empaquetados

- Máquinas HT para floca, cable, peinados, bobinas y madejas: NB y MAR-AT



P.O. Box
Apartado 370 Sabadell · Barcelona · España



Nacional (93)
International 34 (3) 726 33 00

Telex 59809 Saser e



Paseo Can Feu 68-80
Sabadell (Barcelona)
España