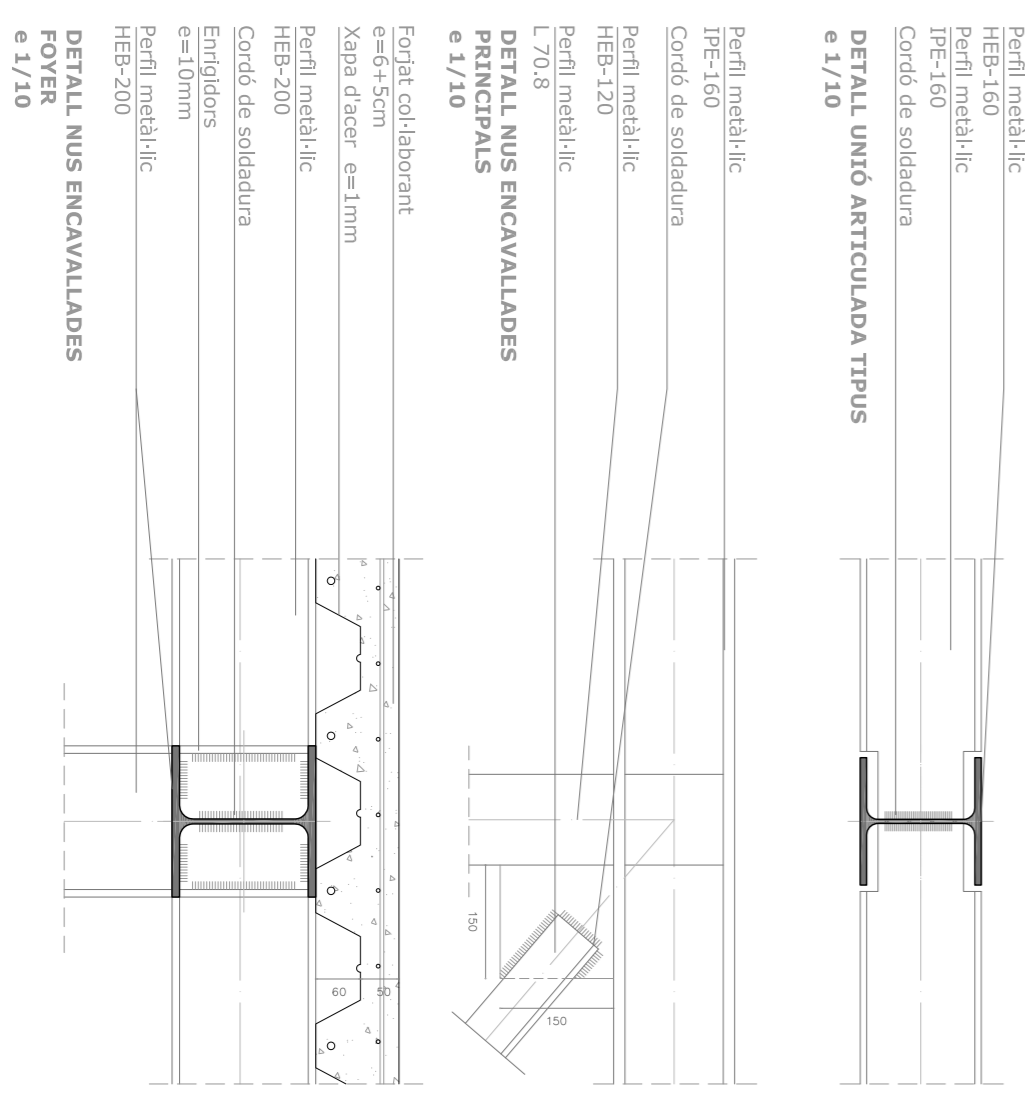
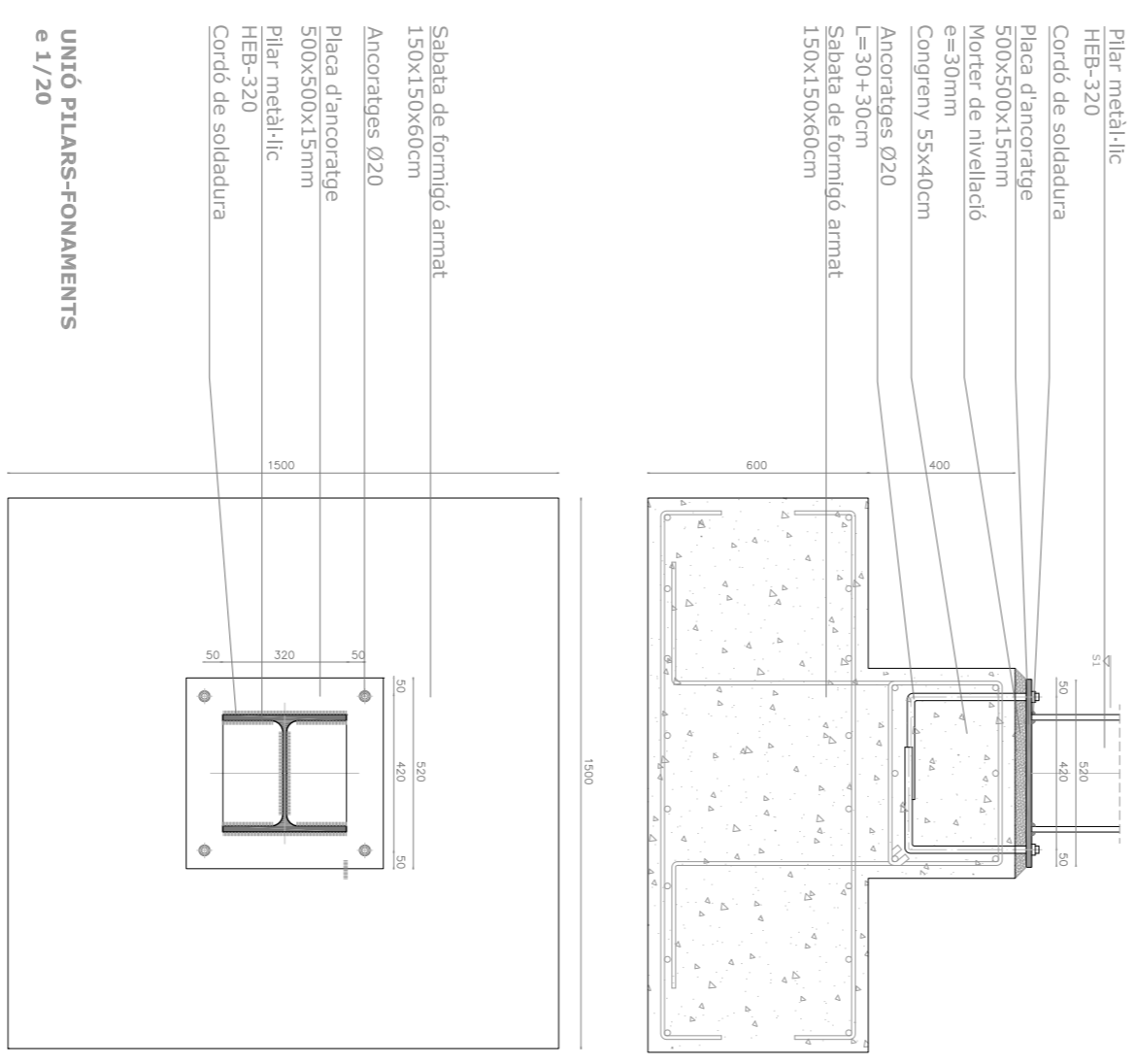
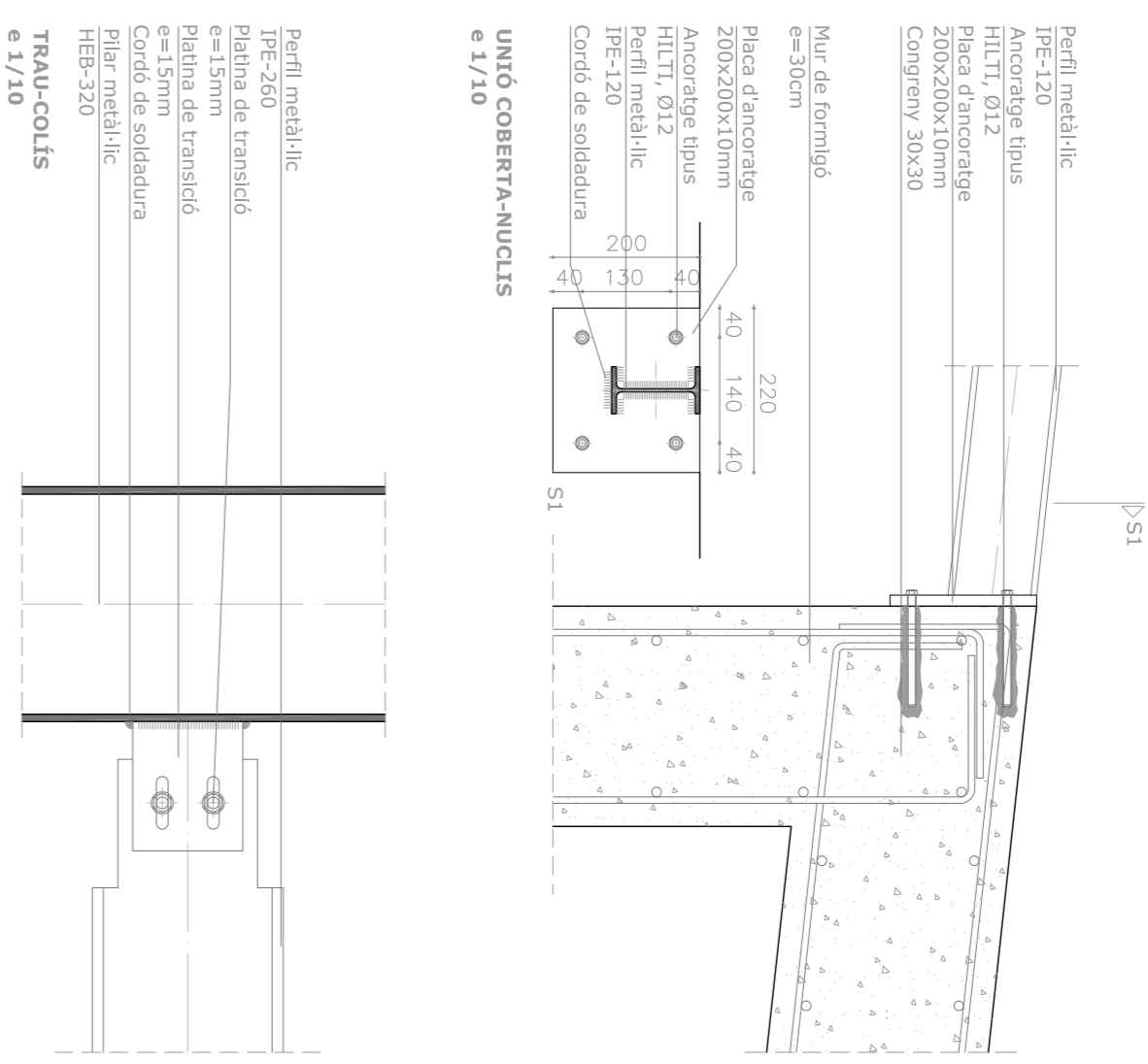


TIPOLOGIA COBERTA

Es tracta d'una coberta lleugera, amb una pendent important, i que per tant, només és transitable per al seu manteniment. Els pòrtics principals que la generen, queden travats per les correiaes. Aquestes estan formades per perfils metàl·lics del tipus HEB en el primer i últim pòrtic. L'estabilitat en esforç de compressió, i per perfils del tipus IPE la resta. L'estabilitat en el sentit perpendicular als pòrtics s'aconsegueix mitjançant els murs de formigó que formen els nuclis.

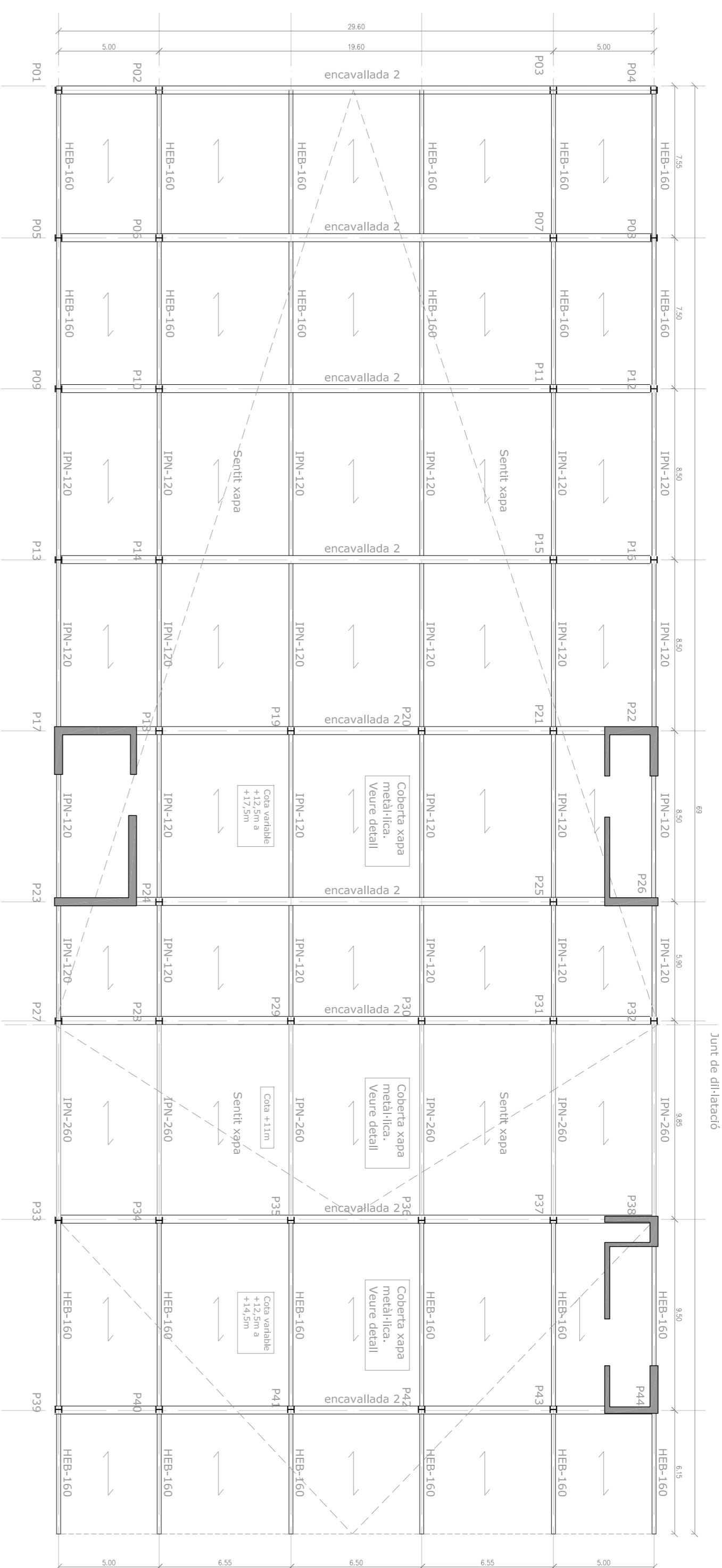
El nivell més baix de la coberta, que uneix les dues parts de l'edifici, és el que genera la junta de dilatació mitjançant una unitat del tipus trau-colis. Aquesta coberta, té la sobrecarrega alçada de les plaques solars d'ACS.

DETALLS ESTRUCTURALS

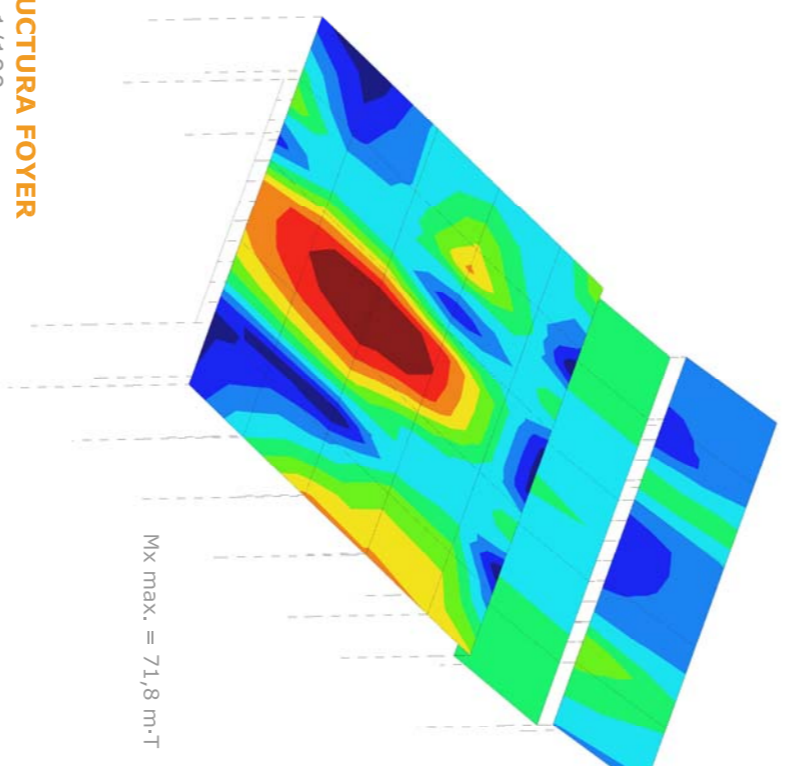


PLANTA COBERTA

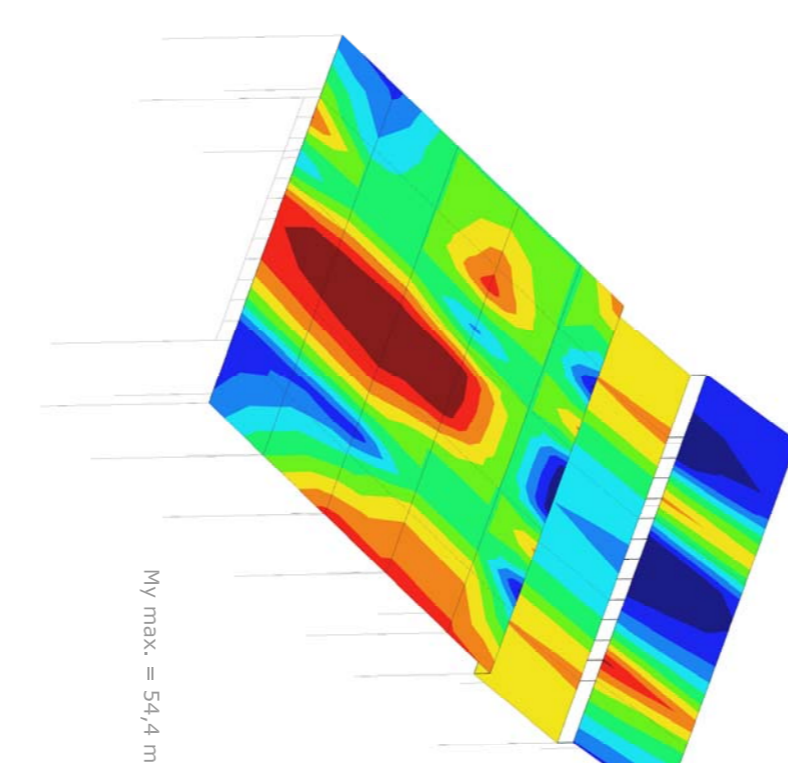
escala 1/200



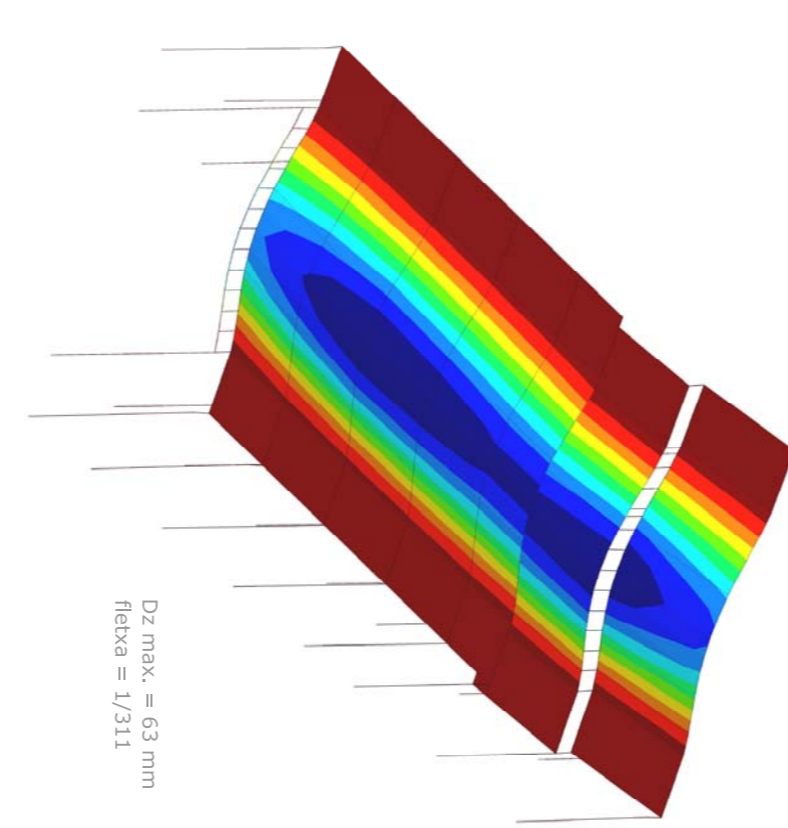
Moments flexors Mx



Moments flexors My

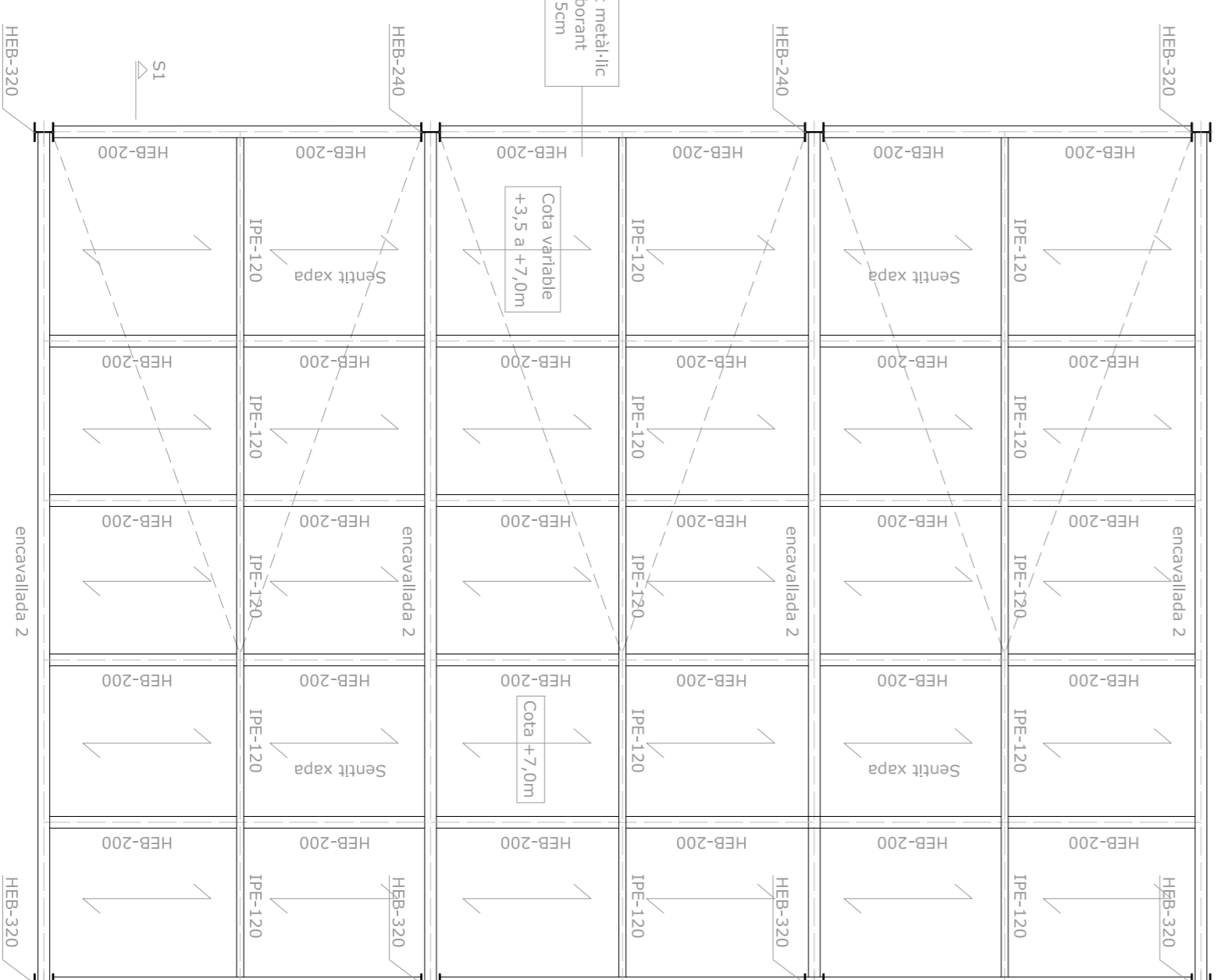


Deformacions Z

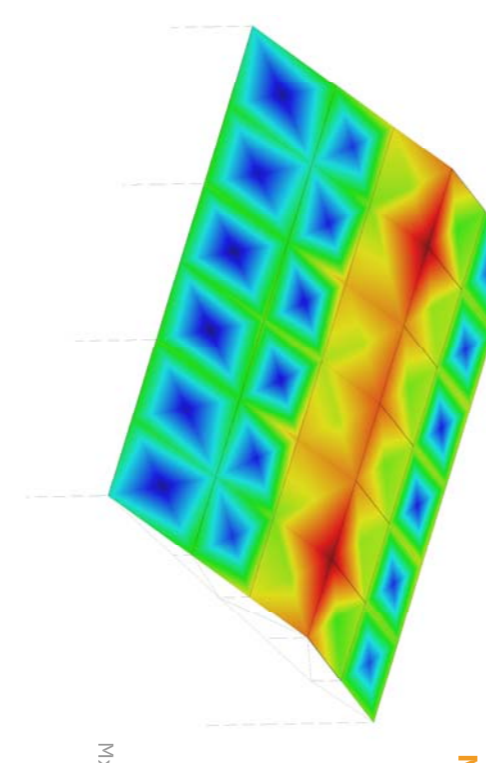


ESTRUCTURA FOYER

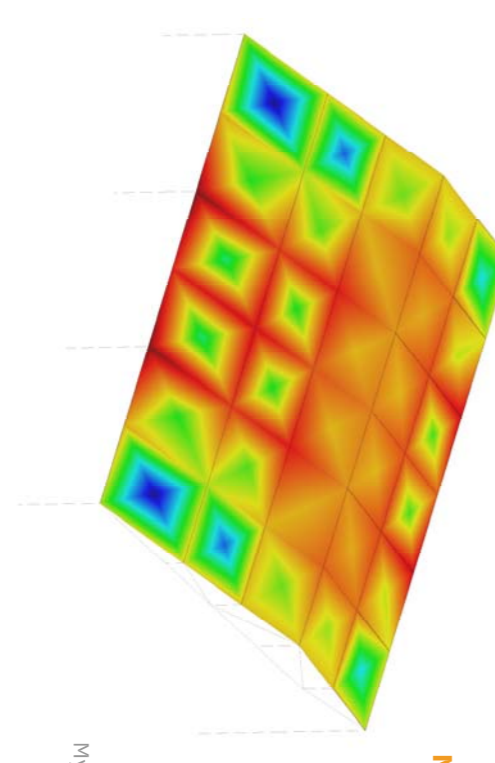
escala 1/100



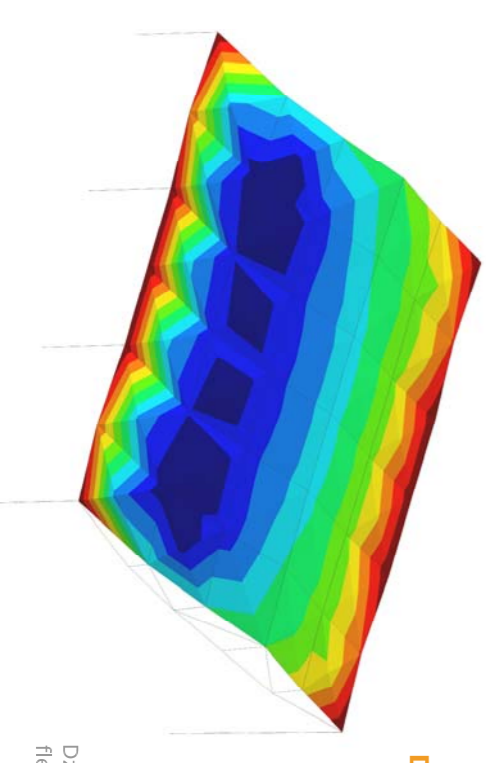
Moments flexors Mx



Moments flexors My



Deformacions Z

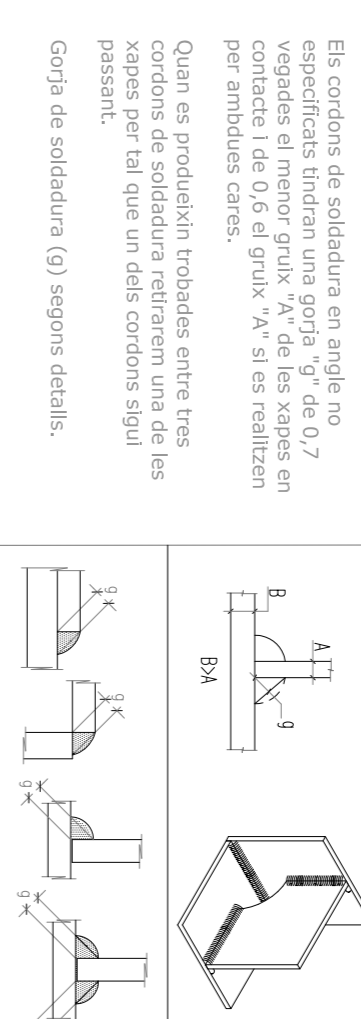


CARACTERÍSTIQUES DELS MATERIALS

CONTROL DE L'ESTRUCTURA METAL·LICA S-275-2

Els materials compliran el que s'estigi establert en les següents Normes i s'efectuaran els -Perfils i xapes DB-SE-A, UNE-EN-10025-2, 10210-1:1994, 10211-1:1998 de la 10'97'.
 1.- Soldadures DB-SE-A, UNE-EN-10025-2, 10210-1:1994, 10211-1:1998 de la 10'97'.
 2.- Característiques de control de qualitat de les soldadures en acer de la DB-SE-A.
 3.- Quan els perfils reculin elements derivables, no s'embarquen flames superiors a U/500.
 4.- En la resta de perfils no s'embarquen flames relatives superiors a U/200.
 5.- En l'omnipannell, es comprovarà una soldadura per unitat, no admetent-se interrupcions del cordó ni defectes aparents:
 -En peces compostes, es comprovarà una soldadura per peça, no admetent-se variacions de cordó.
 -S'efectuaran els assaigs per radiografia, líquids penetrants, ultrasons o partícules magnètiques dels cordons que en actual s'hi especificquen, una fulla de perfil de traça suplementària, que es retiraran una vegada realitzada la totalitat de l'estructura.

SOLDADURA EN ANGLE



Els cordons de soldadura en angle no podran tenir una espessor màxim de 0,7 vegades el menor gruix 'a' de les xapes en contacte i de 0,6 el gruix 'x' si es realitzen per ambdues cares.
 Quan es produïssin trobades entre tres cordons de soldadura retirarem una de les xapes per tal que un dels cordons sigui pasant.
 Gorja de soldadura (g) segons detalls.

CARACTERÍSTIQUES DELS FOYRATS

CARACTERÍSTIQUES DEL FOYRAT	CARACTERÍSTIQUES DEL FOYRAT
Zona: Zona de foyrat: Tipus de foyrat: Xapa+Plancha ACS Cantell: 1,5 cm	Zona: Zona de foyrat: Tipus de foyrat: Xapa+Soldad. acobada Cantell: 2,5 cm
ESTAT DE CÀRREGUES	ESTAT DE CÀRREGUES
Per proje: 1 KN/m² Càrregues permanents: 0,4 KN/m² Sobrecarrega d'ús: 0,4 KN/m² Sobrecarrega de neu: 2,8 KN/m² TOTAL: 3,6 KN/m²	Per proje: 1 KN/m² Càrregues permanents: 0,5 KN/m² Sobrecarrega d'ús: 0,4 KN/m² Sobrecarrega de neu: 2,3 KN/m² TOTAL: 3,2 KN/m²
CARACTERÍSTIQUES DEL FOYRAT	CARACTERÍSTIQUES DEL FOYRAT
Zona: Zona de foyrat: Tipus de foyrat: Cabres tècnics Cantell: 6+5 cm Gruix de la xapa: 1 mm	Zona: Zona de foyrat: Tipus de foyrat: Gruta fixa Cantell: 6+5 cm Gruix de la xapa: 1 mm
ESTAT DE CÀRREGUES	ESTAT DE CÀRREGUES
Per proje: 3,5 KN/m² Càrregues permanents: 1,5 KN/m² Sobrecarrega d'ús: 3 KN/m² Sobrecarrega de neu: 6,5 KN/m² TOTAL: 11,5 KN/m²	Per proje: 2,5 KN/m² Càrregues permanents: 1,5 KN/m² Sobrecarrega d'ús: 4 KN/m² Sobrecarrega de neu: 7,5 KN/m² TOTAL: 9,5 KN/m²

ESQUEMES DE SITUACIÓ

