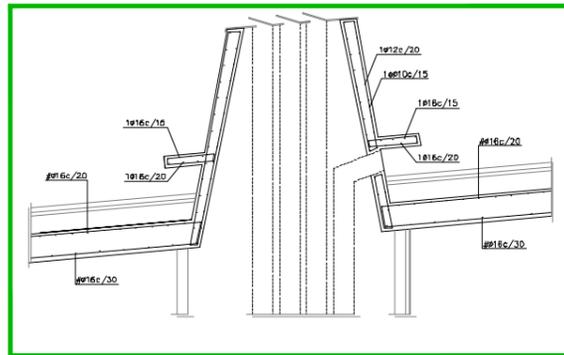
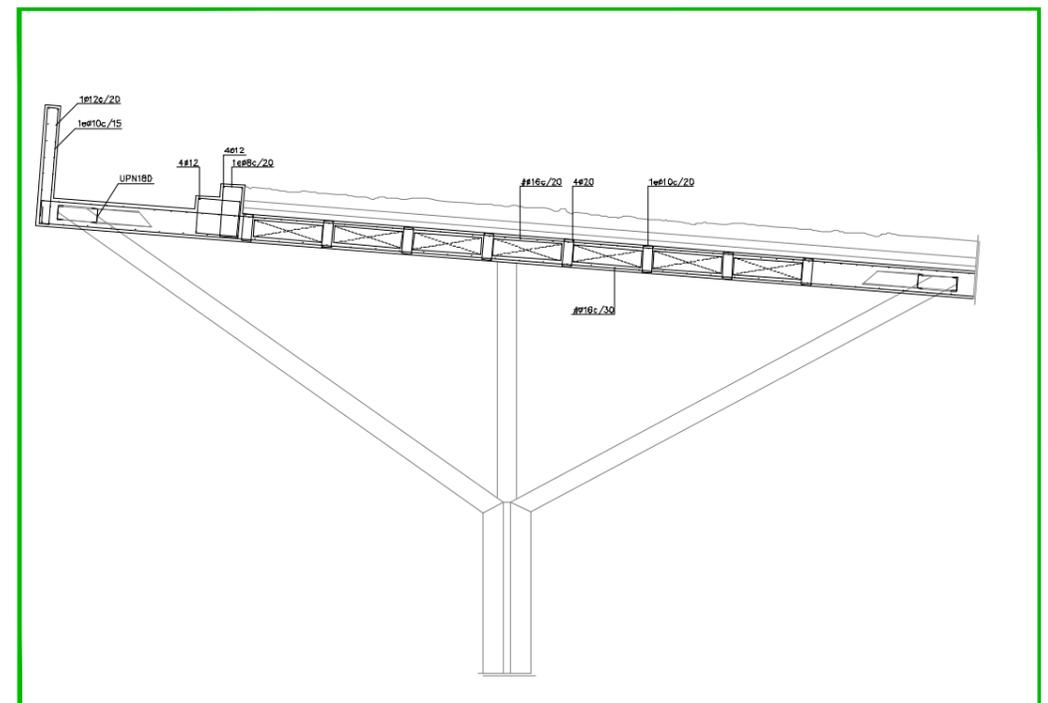


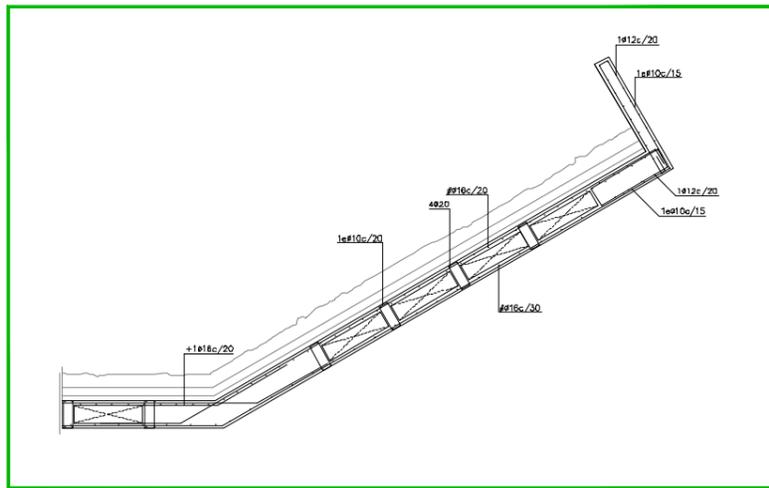
Detall armadura coberta



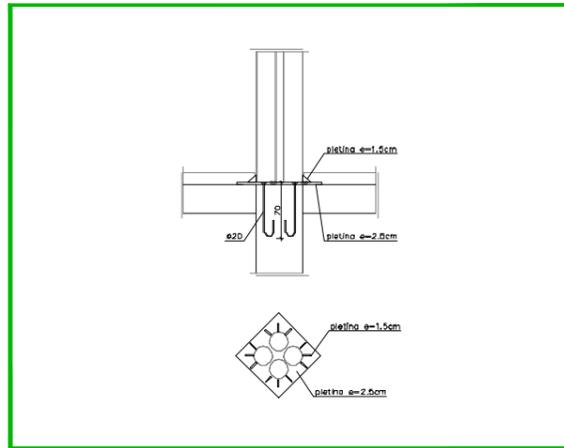
Detall Xemeneia



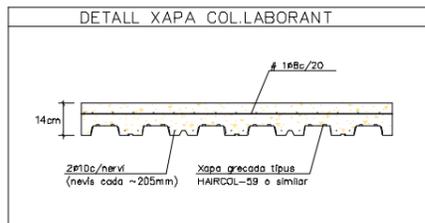
Armat vora coberta



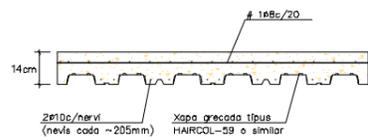
Detall armat llanera



Detall encontre de plar metàl·lic

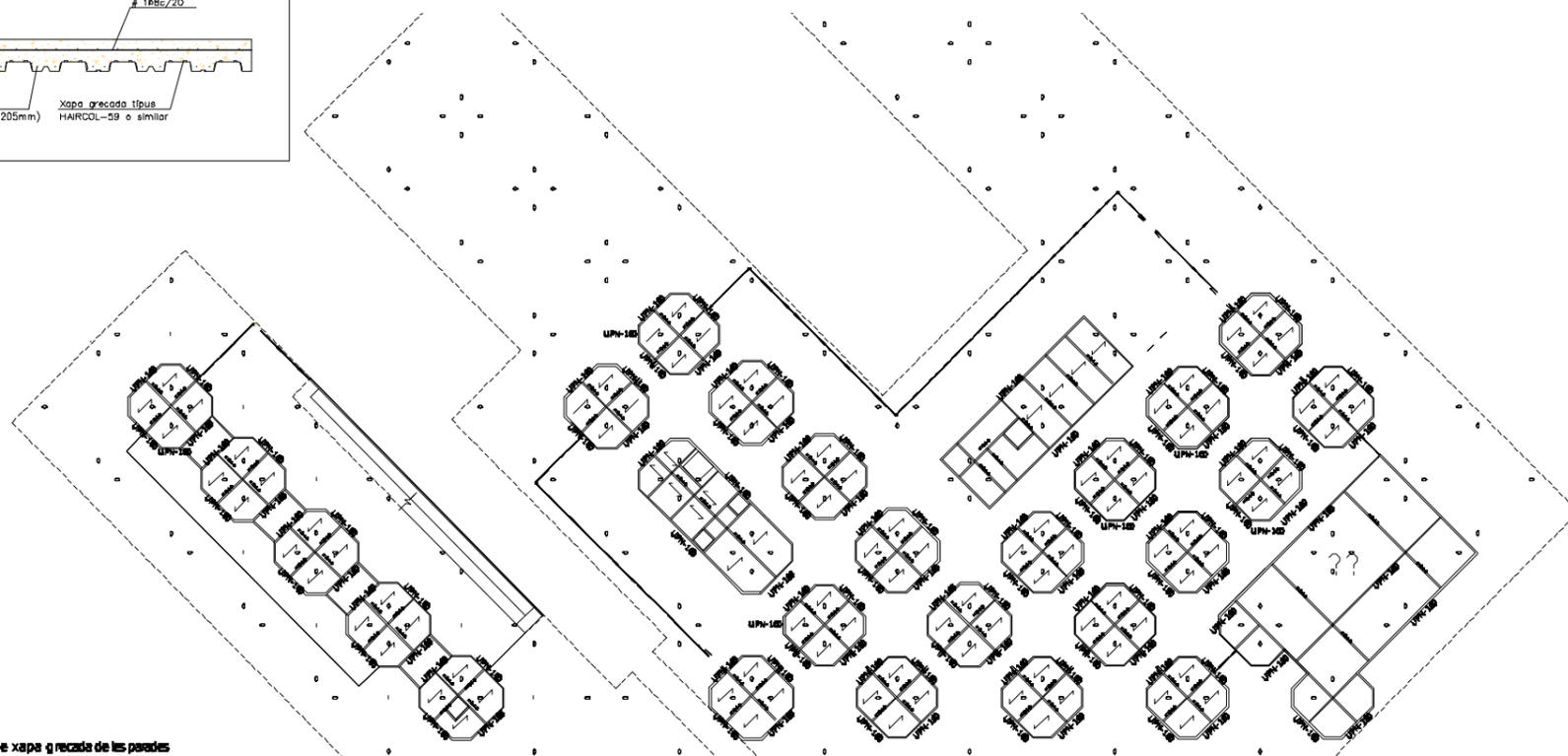


DETALL XAPA COL·LABORANT

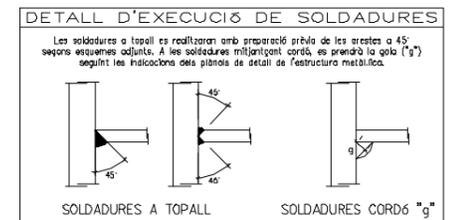


2#10c/neral (neva cada ~205mm)
Xapa greçada tipus HAIRCOL-59 o similar

Planta sotres de xapa i recada de les parets



CARACTERÍSTIQUES I ESPECIFICACIONS DE L'ACER	
NORMATIVES D'OBLIGAT COMPLIMENT (veure Peces de Condicions adjunts)	
Els materials utilitzats compliran l'estabert a les següents Normes	
- Perfiles:	NEE EA-85, UNE 36521-72,36522-73,36523-74
- Xapes i pleques:	NEE EA-95, UNE 36030
- Soldadures:	NEE EA-95, UNE 14002,14012,14022,14030,14031,14038, també per soldadures a topall: UNE 12011 també per soldadures en angle: UNE 14011
Totes les soldadures a topall es realitzaran bescanant per mitjà mecànica les xapes o perfil·ls a unir, rebutjant-se els materials entrepats a obra que no compleixin aquest requisit.	
El muntatge d'estructures es realitzarà amb l'ajuda de perfil·ls d'aristrament suplementaris, que es retiraran un cop finalitzada l'estructura.	
ACER	Tipus d'acer (resistència característica) S-275JR (275 N/mm ²)
CONTROL	Forma (L, cordó S bisurat) tolerància < 1/1500 < 10mm
Soldadures:	
- En encaixonaments, es comprovarà una soldadura per unitat, no admetent-se interrupcions del cordó ni defectes aparents.	
- En peces compostes, es comprovarà una soldadura per peça, no admetent-se variacions de longitud ni separacions fora de l'àmbit definit en el projecte, ni defectes aparents.	
- Seguint el Pla de Control que la Direcció Facultativa o el Pec de Condicions específic, es faran els assajos per radiografia o líquids penetrants de les cordons indicats en aquest.	



SOLDADURES A TOPALL SOLDADURES CORDÓ "g"

