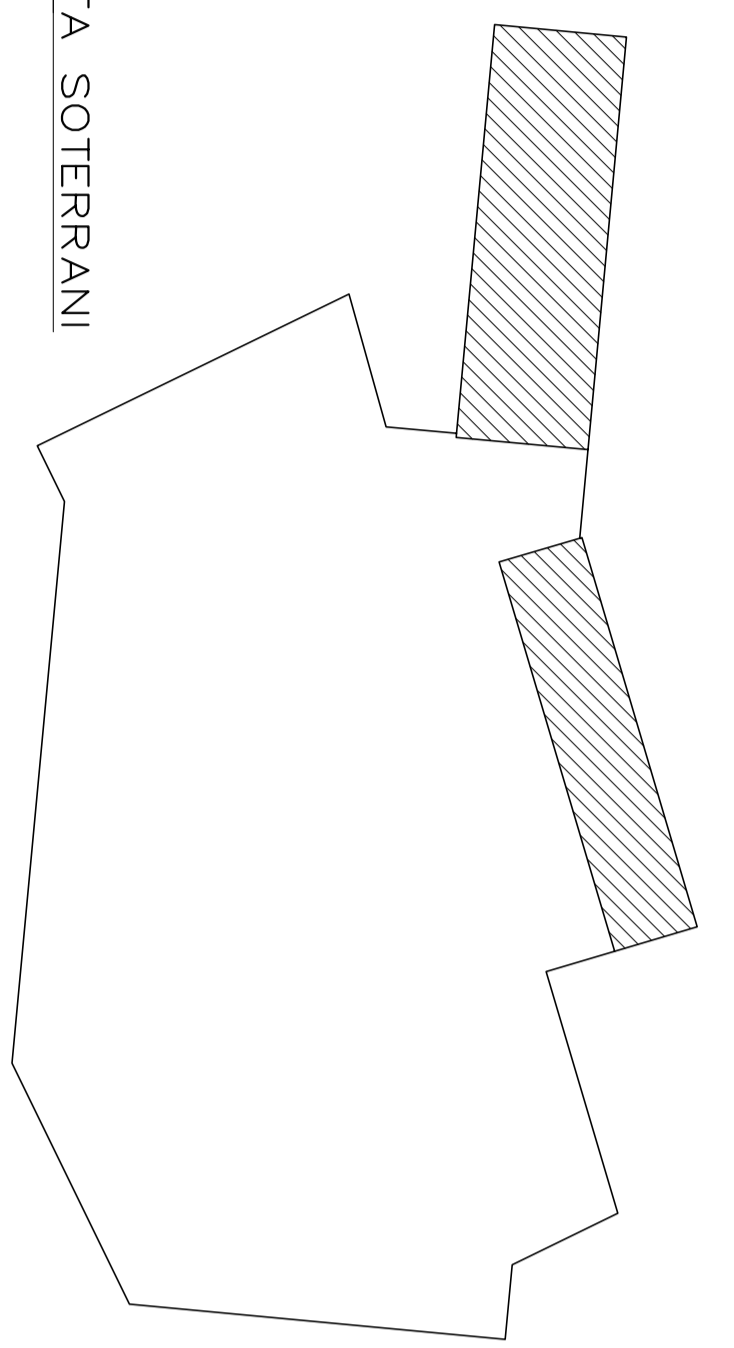
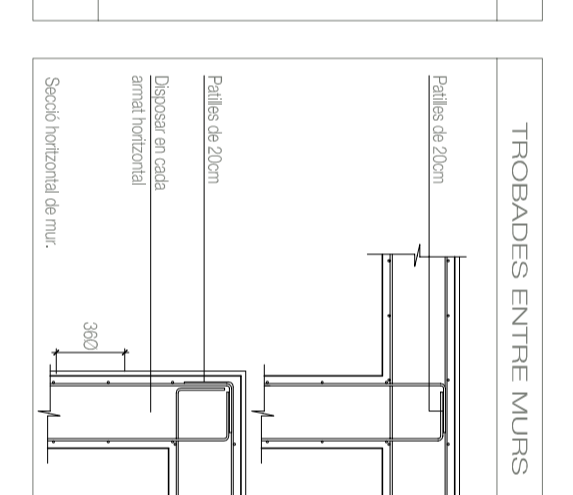
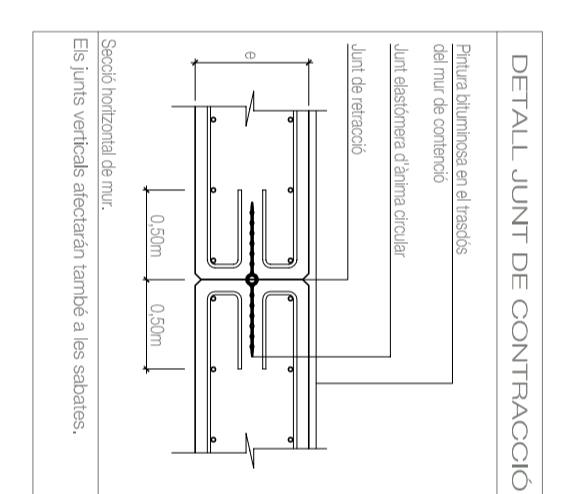


GEOMETRIA SOSTRE PLANTA SOTERRANI
 1/150



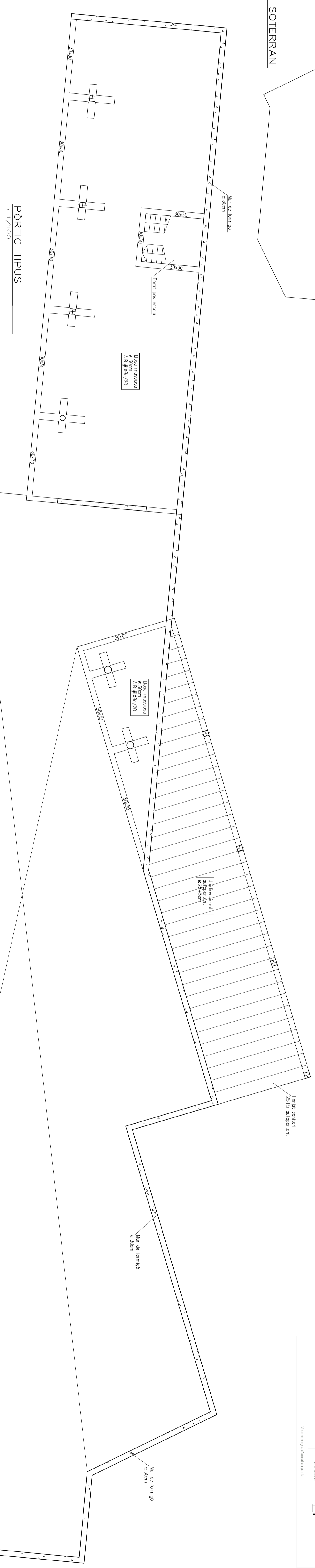
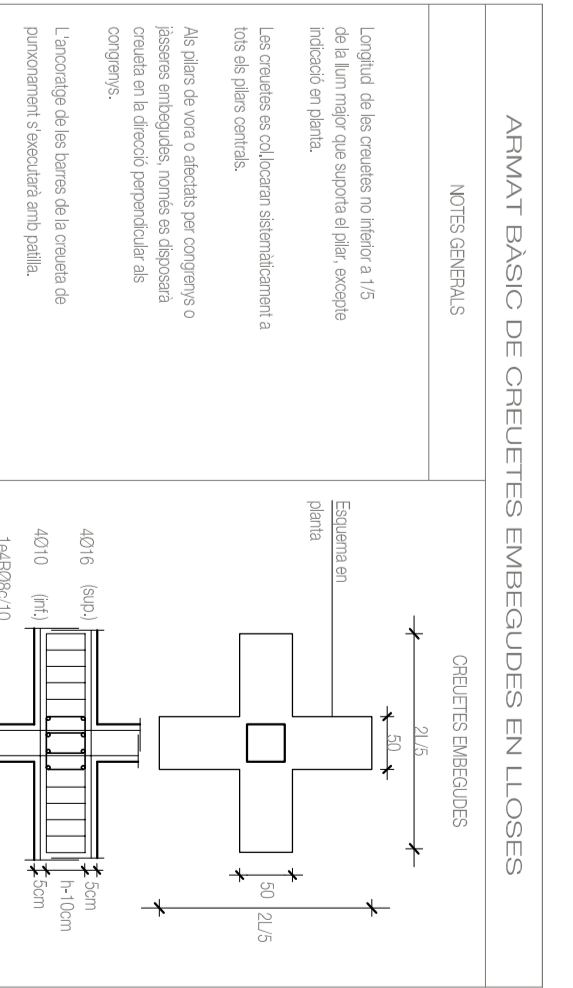
CARACTERÍSTIQUES FORJAT	
200	100
300	150
400	200
500	250
600	300
700	350
800	400
900	450
1000	500

ACER D'ARMAR PASSEU	
100	100
150	150
200	200
250	250
300	300
350	350
400	400
450	450
500	500



CONTROL DE L'ESTRUCTURA METALLICA S'272 JH
 El control de la estructura metálica se realizará en el momento de la ejecución de la obra, verificando que los elementos estén correctamente soldados y pintados. Se deberá comprobar que los soldadores estén debidamente cualificados y que los materiales utilizados sean los especificados en el proyecto. El control se realizará en un 10% de los puntos de soldadura y en un 5% de los puntos de pintura.

CARACTERÍSTIQUES I ESPECIFICACIONS DEL FORMIGÓ B18	
100	100
150	150
200	200
250	250
300	300
350	350
400	400
450	450
500	500



DEFORMADA
 1/700

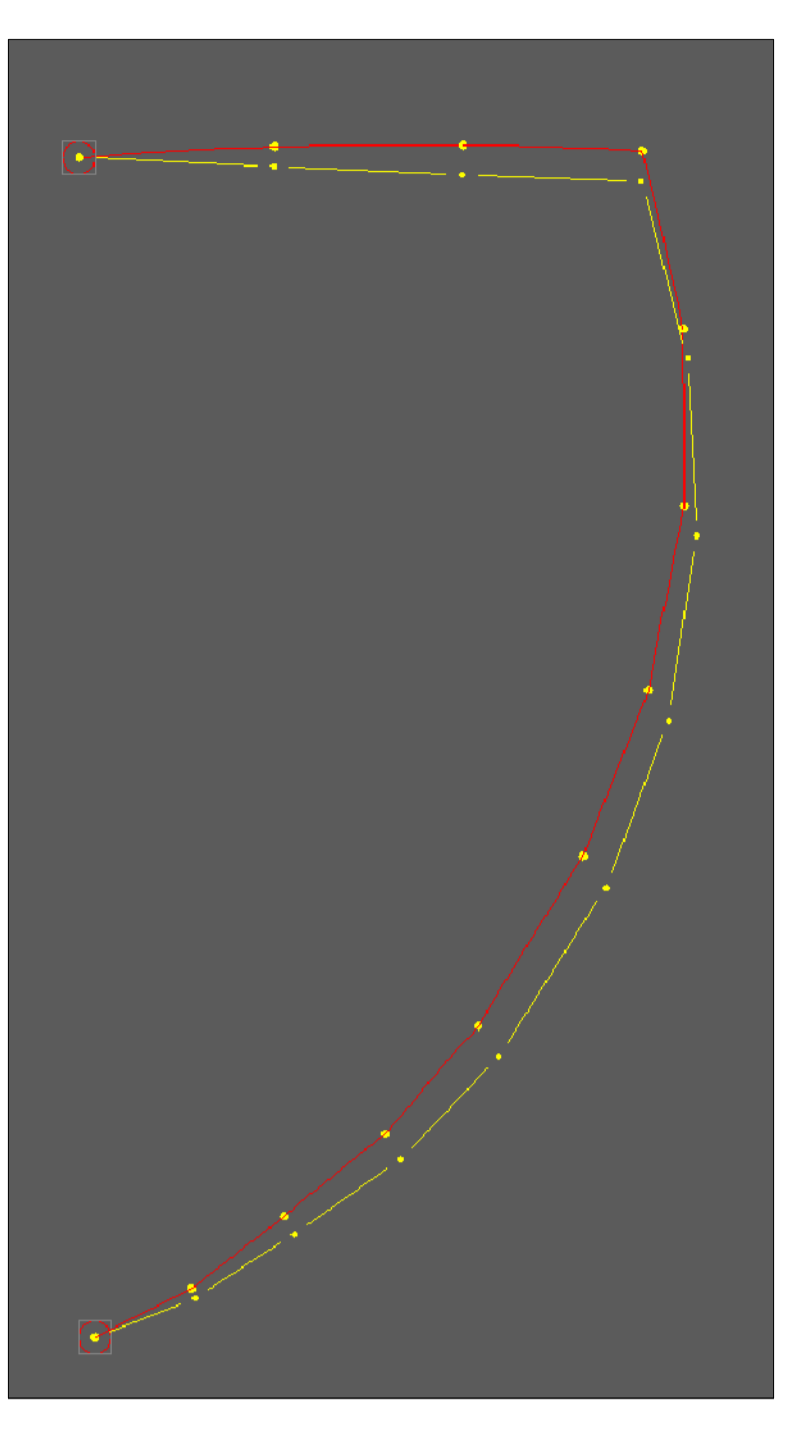
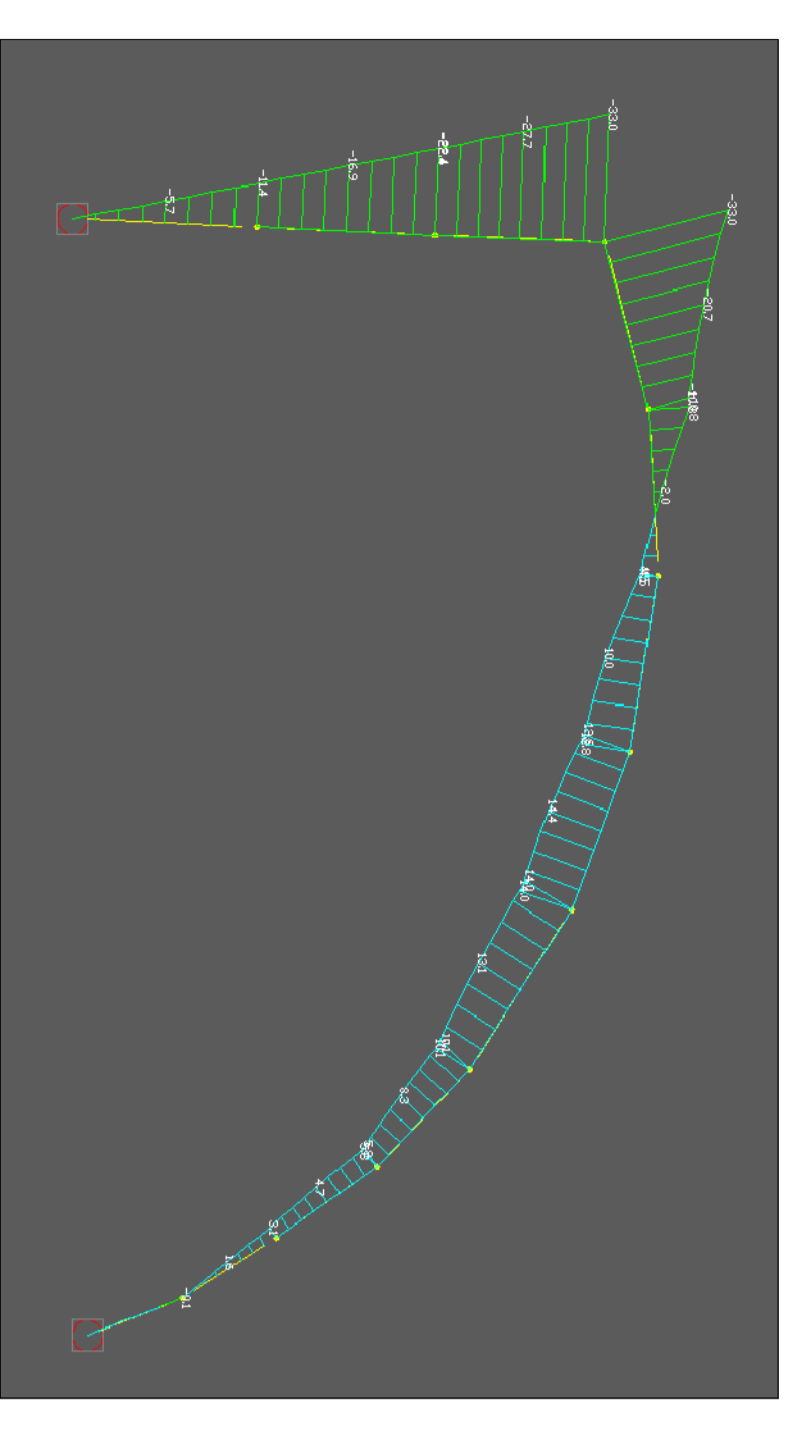
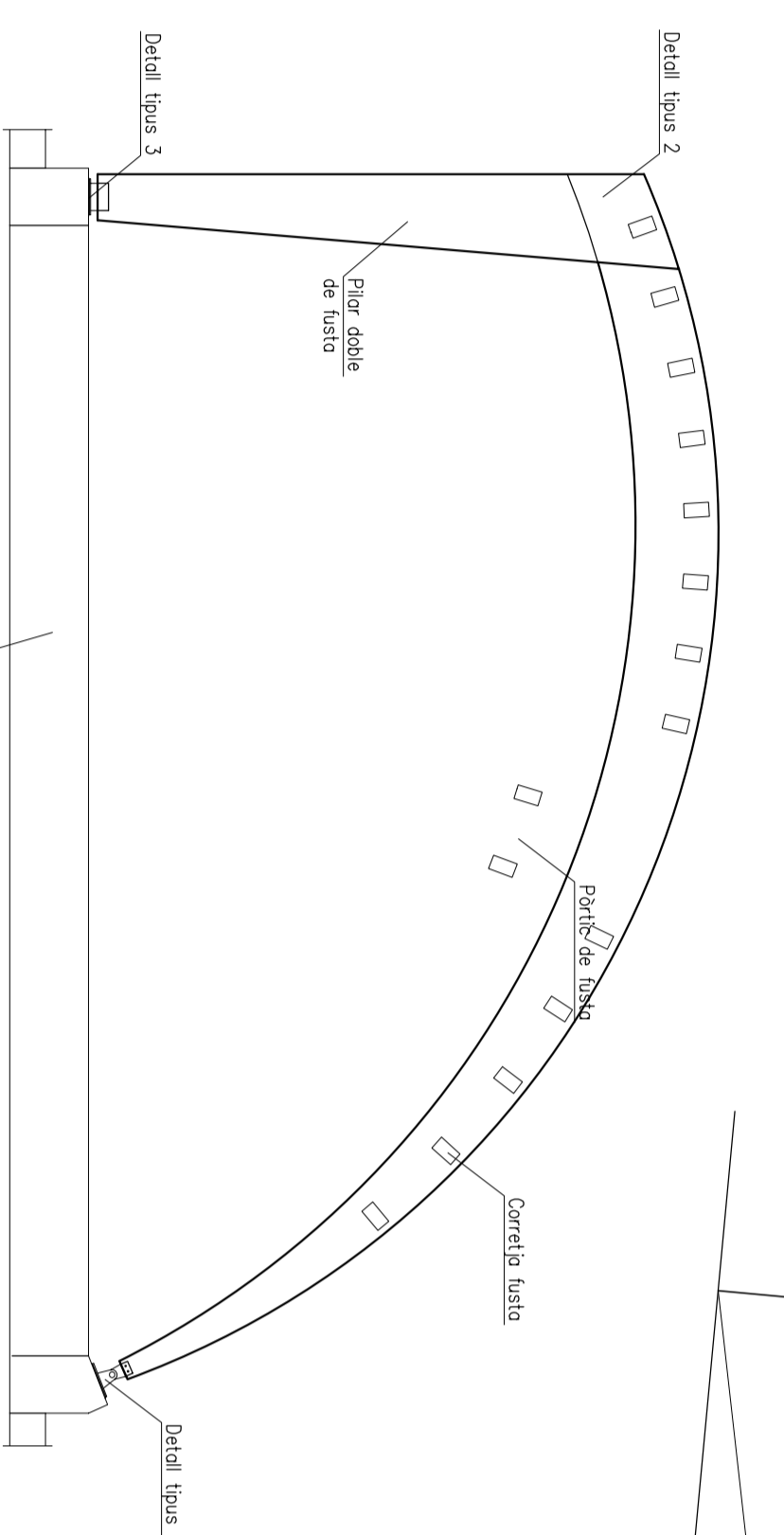


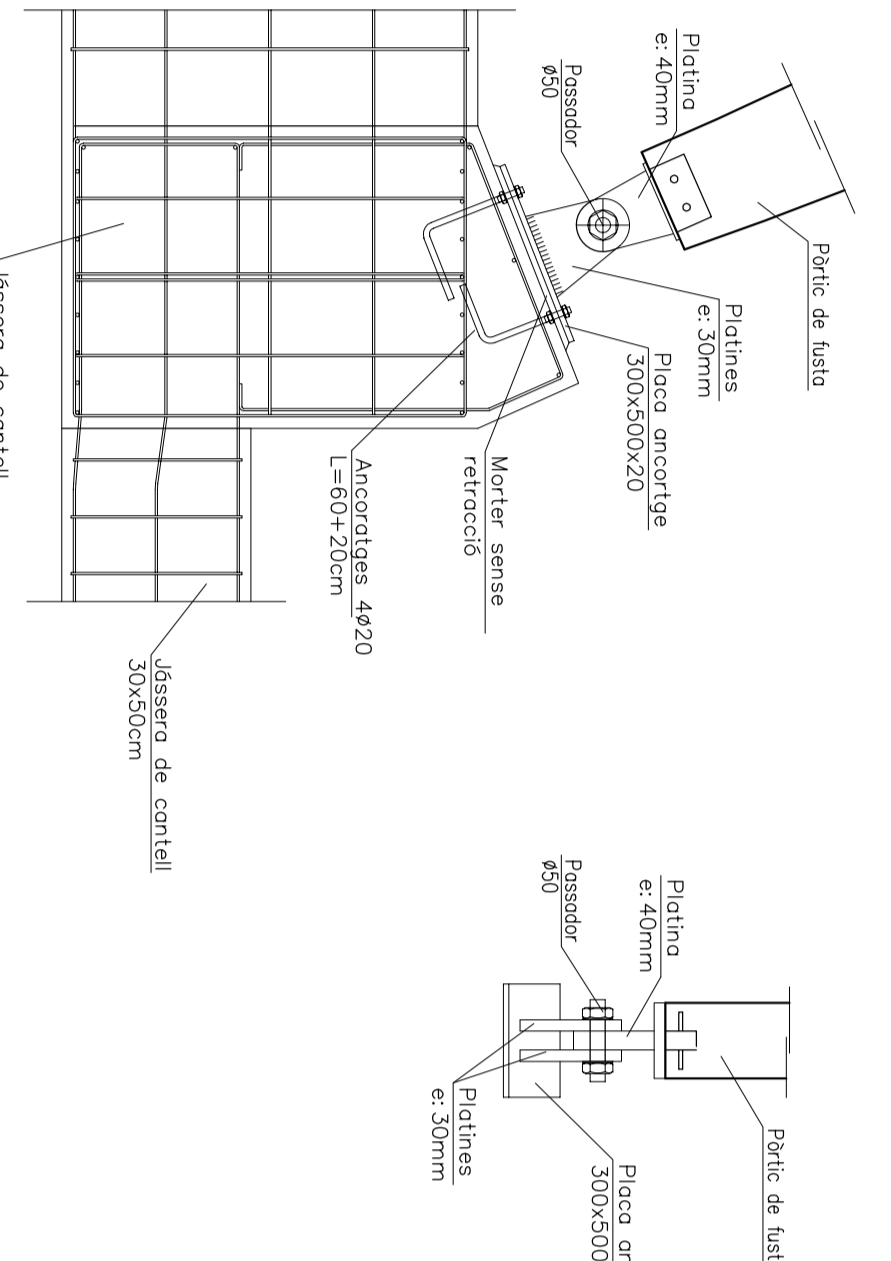
DIAGRAMA DE MOMENTS
 1/700



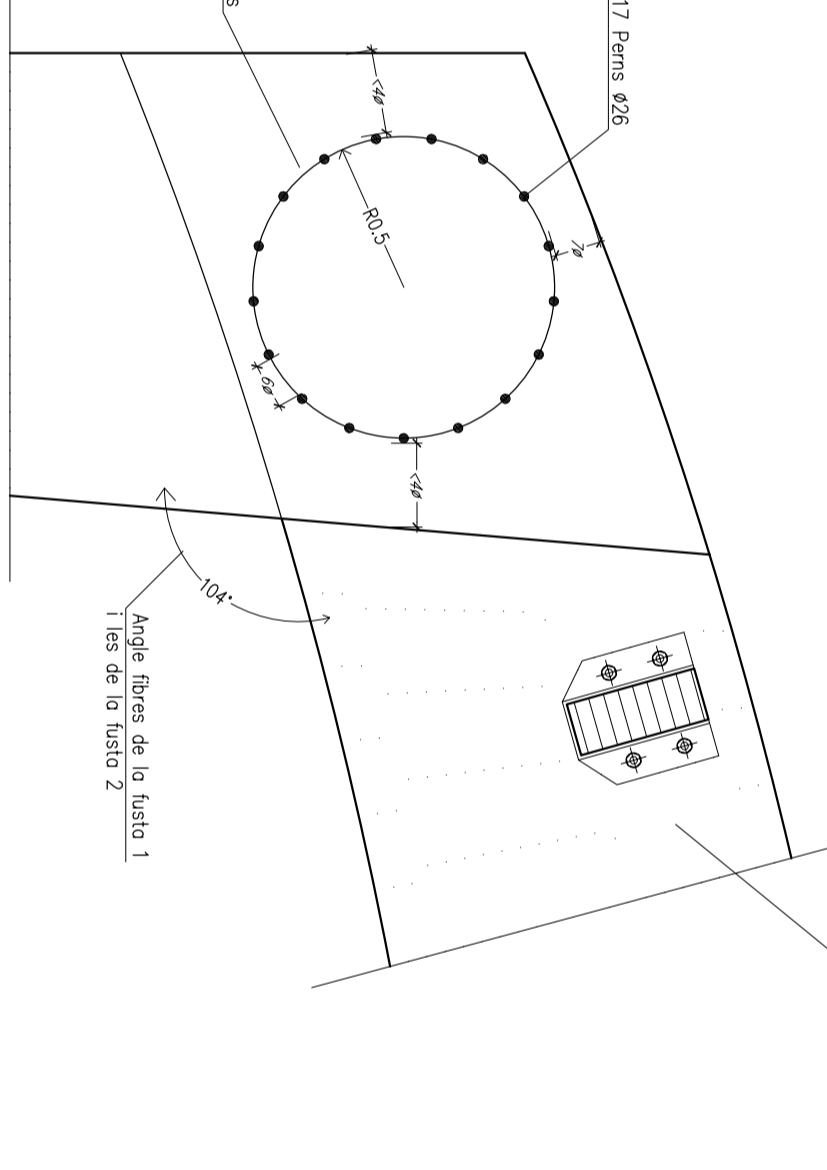
PÒRTIC TIPUS
 1/700



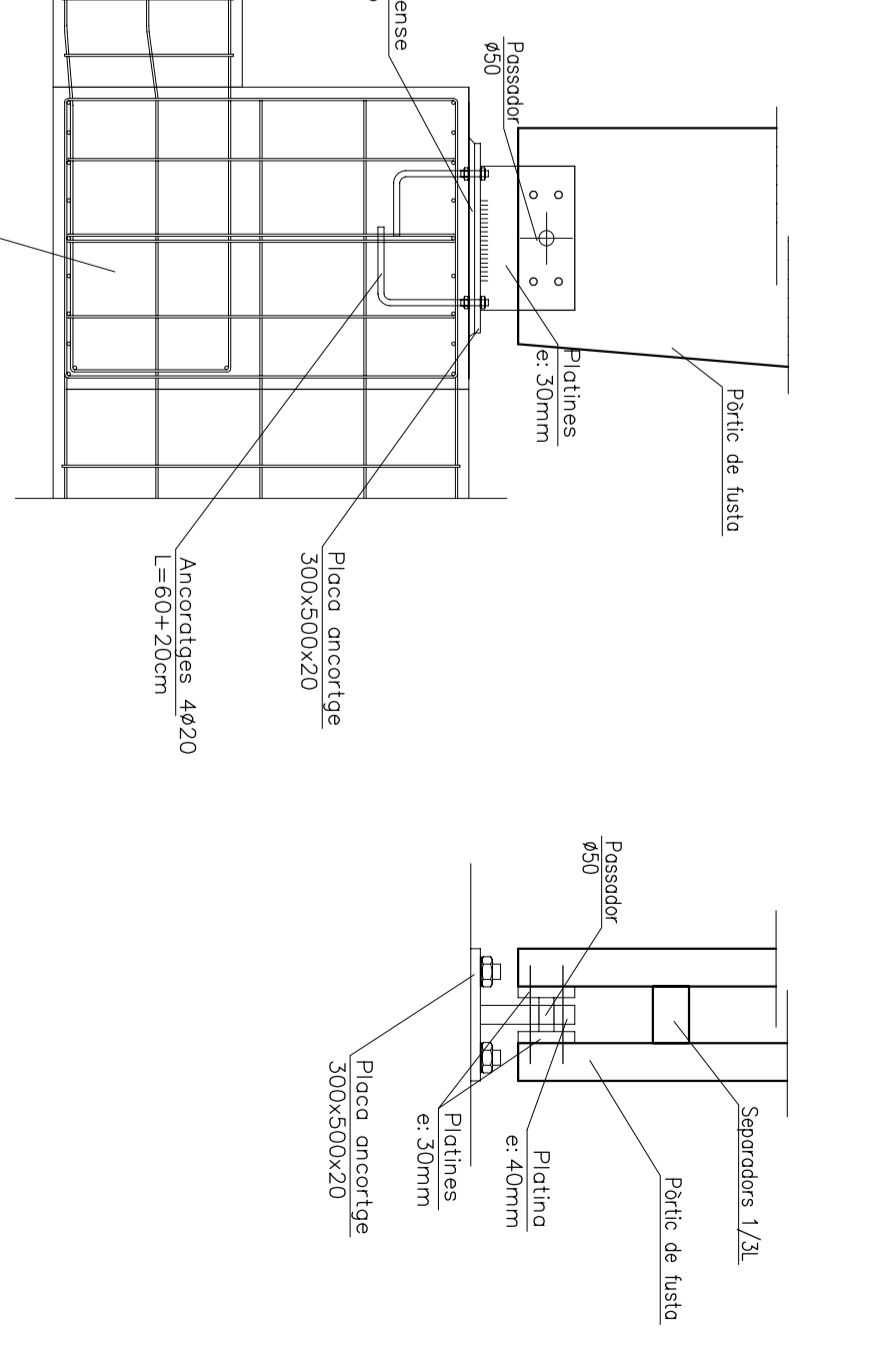
DETALL TIPUS 1
 1/20



DETALL TIPUS 2
 1/20



DETALL TIPUS 3
 1/20



NUCLI DE SERVEIS A L'ESTACIÓ DE BAQUEIRA

E.T.S.A.V. PFC JULIOL 2007

TRIBUNAL 3

ALUMNA:

Cristina Riera León

ESTUDI DEL PÒRTIC I FORJAT INTERMITG