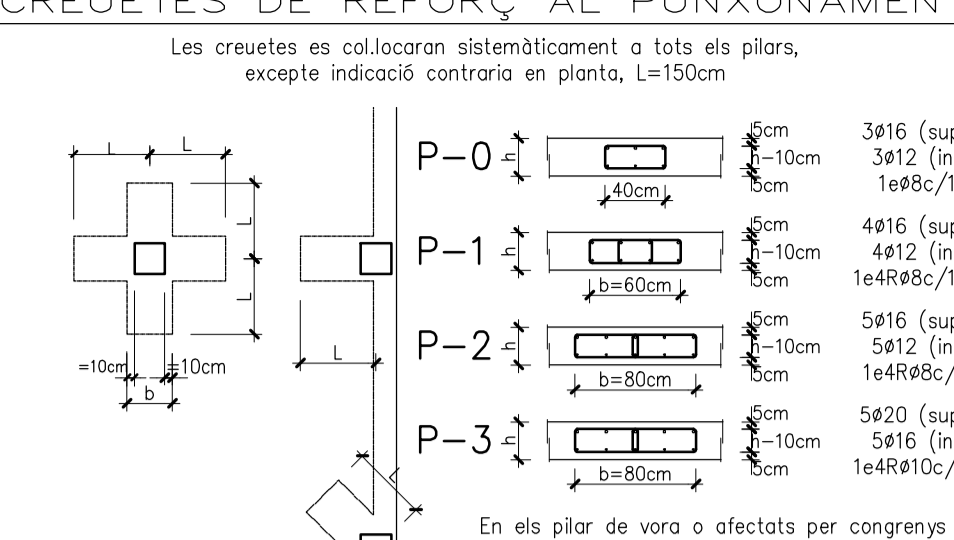
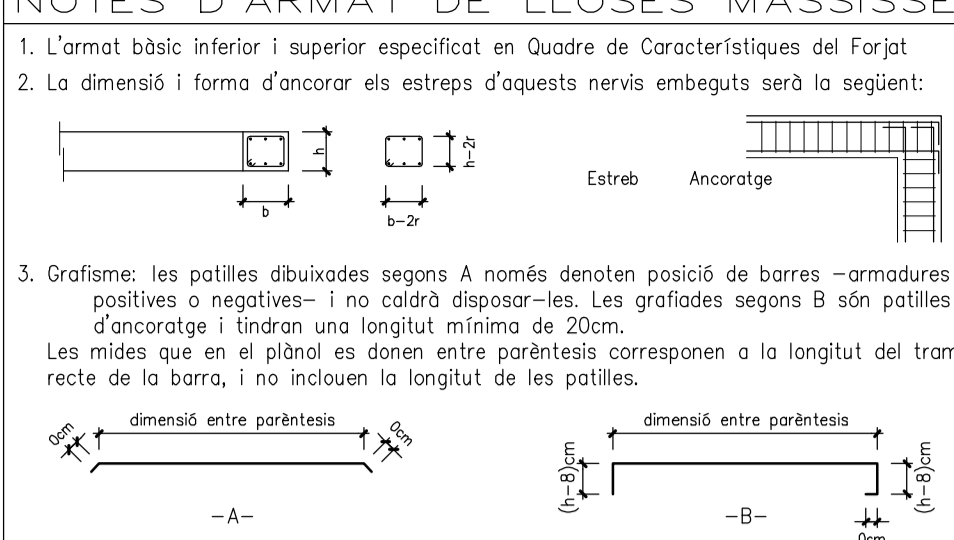
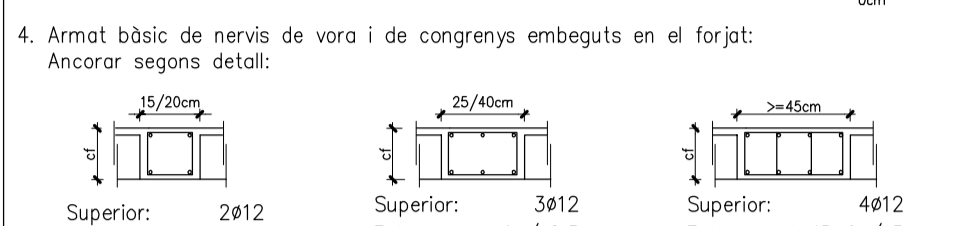
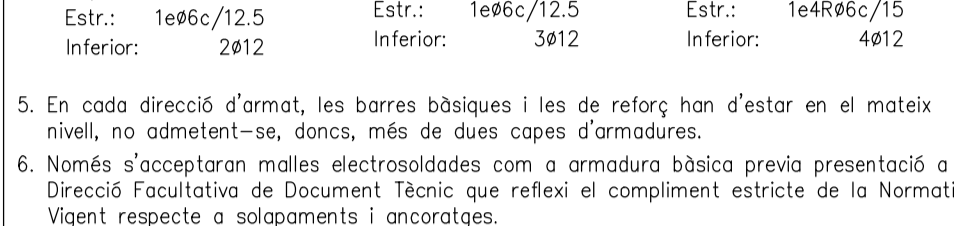


CARACTERÍSTIQUES FORJAT Zona: zones de pas públic, vestíbuls Tipus de forjat: Llosa nervada sobre xapa Cantell de la llosa: 6+6cm Intereix: 1'5 - 2'5m Corretges principals: veure planta Estat de càrregues Pes propi: 230 kg/m ² Càrregues permanents: 300 kg/m ² Sobrecàrrega d'ús: 300 kg/m ² Sobrecàrrega de neu: 40 kg/m ² TOTAL càrregues: 630 kg/m ² ATENCIÓ: en planta només s'indiquen els reforços	CARACTERÍSTIQUES FORJAT Zona: instal·lacions, magatzems Tipus de forjat: Llosa nervada sobre xapa Cantell de la llosa: 6+6cm Intereix: 1'5 - 2'5m Corretges principals: veure planta Estat de càrregues Pes propi: 230 kg/m ² Càrregues permanents: 300 kg/m ² Sobrecàrrega d'ús: 500 kg/m ² Sobrecàrrega de neu: 40 kg/m ² TOTAL càrregues: 830 kg/m ² ATENCIÓ: en planta només s'indiquen els reforços	CARACTERÍSTIQUES FORJAT Zona: coberta Tipus de forjat: LLOSA MASSISSA Cantell de la llosa: 30cm Armat bàsic: #108c/20 superior #108c/20 inferior Estat de càrregues Pes propi: 750 kg/m ² Càrregues permanents: 300 kg/m ² Sobrecàrrega d'ús: 100 kg/m ² Sobrecàrrega de neu: 40 kg/m ² TOTAL càrregues: 1190 kg/m ² ATENCIÓ: en planta només s'indiquen els reforços	CARACTERÍSTIQUES I ESPECIFICACIONS DE L'ACER NORMATIVES D'OBLIGAT COMPLIMENT (veure Plecs de Condicions adjunts) Els materials utilitzats compliran l'establert a les següents Normes: - Perfiles: NBE EA-95, UNE 36521-72,36526-73,36527-73. - Xapes i pletines: NBE EA-95, UNE 14002,14012,14022,14030,14031,14038. - Soldadures: NBE EA-95, UNE 14002,14012,14022,14030,14031,14038. també per soldadures a topall: UNE 12011 també per soldadures en angle: UNE 14011 Totes les soldadures a topall es realitzaran biselant per mitjà mecànics les xapes o perfils a unir, rebutjant-se els materials entregats a obra que no compleixin aquest requisit. El muntatge d'encavallades es realitzarà amb l'ajuda de perfils d'arris-trament suplementaris, que es retiraran un cop finalitzada l'estructura. ACER Tipus d'acer (resistència característica) S-275JR (275 N/mm ²) Forma (1 cada 5 bigues) tolerància < L/1500 < 10mm Soldadures: - En encavallaments, es comprovarà una soldadura per unitat, no admetent-se interrupcions del cordó ni defectes aparents. - En peces compostes, es comprovarà una soldadura per peça, no admetent-se variacions de longitud ni separacions fora de l'àmbit definit en el projecte, ni defectes aparents. - Seguint el Pla de Control que la Direcció Facultativa o el Plec de Condicions específic, es faran els assajos per radiografia o líquids penetrants dels cordons indicats en aquest.	CREUETES DE REFORÇ AL PUNXONAMENT Les creuetes es col·locaran sistemàticament a tots els pilars, excepte indicació contrària en planta, L=150cm  En els pilars de vora o afectats per congrenys o jòsseres embedudes, només es disposarà creueta en direcció perpendicular als congrenys NOTA: L'ancoratge de les barres de la creueta de punxonament es farà mitjançant patilla quan arranque de la vora del forjat.	NOTES D'ARMAT DE LLOSES MASSISSES 1. L'armat bàsic inferior i superior especificat en Quadre de Característiques del Forjat 2. La dimensió i forma d'ancorar els estreps d'aquests nervis embeduts serà la següent:  3. Crofisme: les patilles dibuixades segons A només denoten posició de barres -armadures positives o negatives- i no caldrà disposar-les. Les gradades segons B són patilles d'ancoratge i tindran una longitud mínima de 20cm. Les mides que en el plànol es donen entre parèntesis corresponen a la longitud del tram recte de la barra, i no inclouen la longitud de les patilles.  4. Armat bàsic de nervis de vora i de congrenys embeduts en el forjat: Ancorar segons detall:  5. En cada direcció d'armat, les barres bàsiques i les de reforç han d'estar en el mateix nivell, no admetent-se, doncs, més de dues capes d'armadures. 6. Només s'acceptaran molles electrosoldades com a armadura bàsica previa presentació a la Direcció Facultativa de Document Tècnic que reflexi el compliment estricte de la Normativa Vigent respecte a solapaments i ancoratges. ATENCIÓ: en planta només s'indiquen els reforços de llosa i congrenys.	ACER B-500-S Tipus d'acer: B-500-S Límit el·làstic: 500 MPa Control de l'acer: Normal RECOBRIMENTS GÈNERICS MÍNIMS interior: 35mm exterior: 40mm	CARACTERÍSTIQUES I ESPECIFICACIONS DEL FORMIGÓ (EHE) FORMIGÓ HA-25-B-10-IIA RESISTÈNCIA CARACTERÍSTICA: Als 7 dies: 17'5 MPa; Als 28 dies: 25 MPa ASSAJOS DE CONTROL: Normal Classe de prova: Cilíndrica Temps de trencament: 7 i 28 dies Consulteu la freqüència dels assajos (unitat d'obra per assaj) i el nombre de sèries de proves per assaj. Només modificarem la consistència amb aditius ADITIU: Consulteu D.F. DOCLITAT: Consulteu D.F. Consistència: Blanda Compatibilitat: Vibrat mecànic Assament en el con d'Abrams: 5-10cm Altres assajos segons la EHE: con d'abrams VEURE PLECS DE CONDICIONS	RECOBRIMENT EN MURS CARACTERÍSTIQUES DEL PROJECTE Resistència característica del formigó: <40N/mm ² Classe general d'exposició (corrosió): IIa Classe específica d'exposició (altres): Resistència al foc normalitzada: REI 90 Nivell de control: normal Secció mur: Exposit per: Tcara: 40 mm 2cotes: 45 mm Rec. r: 200 mm D mínima: 250 mm	RECOBRIMENT EN PILARS CARACTERÍSTIQUES DEL PROJECTE Resistència característica del formigó: <40N/mm ² Classe general d'exposició (corrosió): IIa Classe específica d'exposició (altres): Resistència al foc normalitzada: R 90 Nivell de control: normal Seccions pilars: Recobrimet r: 35 mm Dimensió mínima D: 250 mm	RECOBRIMENT EN LLOSA CARACTERÍSTIQUES DEL PROJECTE Resistència característica del formigó: <40N/mm ² Classe general d'exposició (corrosió): IIa Classe específica d'exposició (altres): Resistència al foc normalitzada: R 90 Nivell de control: normal Secció llosa: Recobrimet r: 35 mm Dimensió mínima D: 120 mm
---	--	---	---	--	---	---	---	--	--	--

