

- **INDICE DEL PRESUPUESTO.**

-.PRESUPUESTO.

INDICE DEL PRESUPUESTO..

1.- FABRICACIÓN DEL MOLDE.

1.1-.Cuadro de precios unitarios de materiales, mano de obra y elementos auxiliares.

1.2-. Cuadro de precios unitarios de las unidades de obra según el estado de mediciones.

1.3-.Valoración económica global según el estado de mediciones.

2.- INYECCION DEL ALUMINIO EN EL MOLDE.

2.1-.Cuadro de precios unitarios de materiales, mano de obra y elementos auxiliares.

2.2-. Cuadro de precios unitarios de las unidades de obra según el estado de mediciones.

3.3-.Valoración económica global según el estado de mediciones.

3.- MECANIZACIÓN DE LAS PIEZAS.

3.1-.Cuadro de precios unitarios de materiales, mano de obra y elementos auxiliares.

3.2-. Cuadro de precios unitarios de las unidades de obra según el estado de mediciones.

3.3-.Valoración económica global según el estado de mediciones.

1.-Cuadro de precios unitarios de materiales, mano de obra y elementos auxiliares.

PRESUPUESTO

Nº	Cantidad	Concepto	€	Total €
-----------	-----------------	-----------------	----------	--------------------

CUADRO DE PRECIOS UNITARIOS

1.- FABRICACIÓN DEL MOLDE

MATERIALES

1	1	Placa Rectangular 304x405x66. Acero H13	250	250
2	1	Placa Rectangular 304x405x140. Acero H13	250	250
3	8	Tornillos de fijación M20 x 60 mm	3	24
4	10	Fresas de 4 labios Ø 6 x 30 mm	60	600
5	1	Centralita Hidráulica Hammer T-45	430	430
6	4	Mangueras Hidráulicas Pirelli Y-28	12	48
7	2	Aceite hidráulico	30	60
8	40	Aceite refrigerante para corte.	18	720
9	1	Juego de galgas Mitutoyo	30	30
10	1	Pie de rey Mitutoyo	12	12
11	1	Juego de porta herramientas	300	300

MANO DE OBRA

1	8	Mano de obra operarios especialistas	12	96
2	8	Mano de obra Ingenieros	18	144

2.- INYECCIÓN DEL ALUMINIO

MATERIALES

1	3115000	Aleación de Aluminio L-2630 en lingotes	12	37380000
2	4	Mordazas	30	120
3	2	Correderas	20	40
4	1	Regle Puente	40	40
5	1	Aro centrador	33	33
6	2	Retrocesos	43	86
7	1	Expulsor central	40	40
8	1	Tornillo de fijación impronta fija	6	6
9	1	Tornillo de fijación postizo de expulsión	5	5
10	1	Tornillo de fijación expulsores	3	3
11	1	Tornillo de fijación aro centrador	4	4
12	1	Junta tórica de estanqueidad	25	25
13	1	Posicionador boquilla de inyección	15	15
14	2	Casquillo guía	4	8
15	1	Columna guía de placas expulsoras	30	30
16	1	Casquillo de columnas de expulsión	6	6
17	1	Casquillo ajuste guía	4	4
18	1	Boquillas de refrigeración	12	12
19	1	Tapón de refrigeración	12	12
20	2	Puente de transporte HASCO Z70	600	1200

MANO DE OBRA

1	16667	Mano de obra operarios especialistas	12	200004
2	3520	Mano de obra Ingenieros	18	63360

3.- MECANIZACIÓN DE LAS PIEZAS**MATERIALES**

1	1	Placa rectangular 723x690x100 mm. Acero	300	300
2	1	Placa rectangular 750x690x100 mm. Acero	300	300
3	24	Varillas roscadas Ø6 x 140 mm. Acero	40	960
4	6	Cilindros roscados Ø32.5 x 19 mm. Acero	70	420
5	6	Doble cilindro unido Ø23.5 x 78 mm. Acero	80	480
6	24	Varillas roscadas Ø6 x 60 mm. Acero	30	720
7	6	Cilindros roscados Ø32.5 x 50 mm. Acero	80	480
8	16	Tornillos de fijación M20 x 60 mm	3	48
9	2	Centralita Hidráulica Hammer T-45	430	860
10	8	Mangueras Hidráulicas Pirelli Y-28	12	96
11	4	Aceite hidráulico	30	120
12	80	Aceite refrigerante para corte.	18	1440
13	1	Juego de galgas Mitutoyo	30	30
14	1	Pie de rey Mitutoyo	12	12
15	19	Centro de mecanizado Yamazaki Mazak	360000	6840000
16	10	Broca M8 x60mm	60	600
17	10	Macho de rosca M8 x 60mm	70	700
18	1	Fresa Ø100 x 80 mm	200	200
19	1	Fresa acabado Ø20 x 80mm	150	150
20	1	Fresa lateral Ø25 x 100 mm	250	250
21	1	Fresa acabado Ø10 x 80mm	150	150
22	1	Juego de porta herramientas	300	300
23	5	Juego de Plaquitas de corte	200	1000
MANO DE OBRA				
1	97778	Mano de obra operarios especialistas	12	1173336
2	3520	Mano de obra Ingenieros	18	63360

PRESUPUESTO 4

2-. Cuadro de precios unitarios de las unidades de obra según el estado de mediciones.

PRESUPUESTO

Nº	Cantidad	Concepto			Total €
		CUADRO DE PRECIOS DE UNIDADES DE OBRA			
		<u>1.-FABRICACIÓN DEL MOLDE</u>			
		1.1.-Materiales			2724
		1.2.-Mano de Obra			240
			TOTAL		2964
		<u>2.- INYECCIÓN DEL ALUMINIO</u>			
		1.1.-Materiales			37381689
		1.2.-Mano de Obra			263364
			TOTAL		37645053
		<u>3.-MECANIZACIÓN DE LAS PIEZAS</u>			
		1.1.-Materiales			6849616
		1.2.-Mano de Obra			1236696
			TOTAL		8086312

3.-Valoración económica global según el estado de mediciones.

PRESUPUESTO

Nº	Cantidad	Concepto	VALOR	Total €
-----------	-----------------	-----------------	--------------	--------------------------

VALORACIÓ ECONÒMICA GLOBAL

		1.-FABRICACIÓN DEL MOLDE		2964
		2.-INYECCIÓN DEL ALUMINIO		37645053
		3.-MECANIZACIÓN DE LAS PIEZAS		8086312
			TOTAL	45734329
		IMPREVISTOS DE FABRICACIÓN	20%	TOTAL 54881194.8
		BENEFICIO INDUSTRIAL	15%	TOTAL 63113374.02
		IMPUESTOS Y TASAS	16%	TOTAL 73211513.86
		SEGUROS	60000	TOTAL 73271513.86
		PERMISOS Y LICENCIAS	12500	TOTAL 73284013.86
		CERTIFICACIÓN	6050	TOTAL 73290063.86