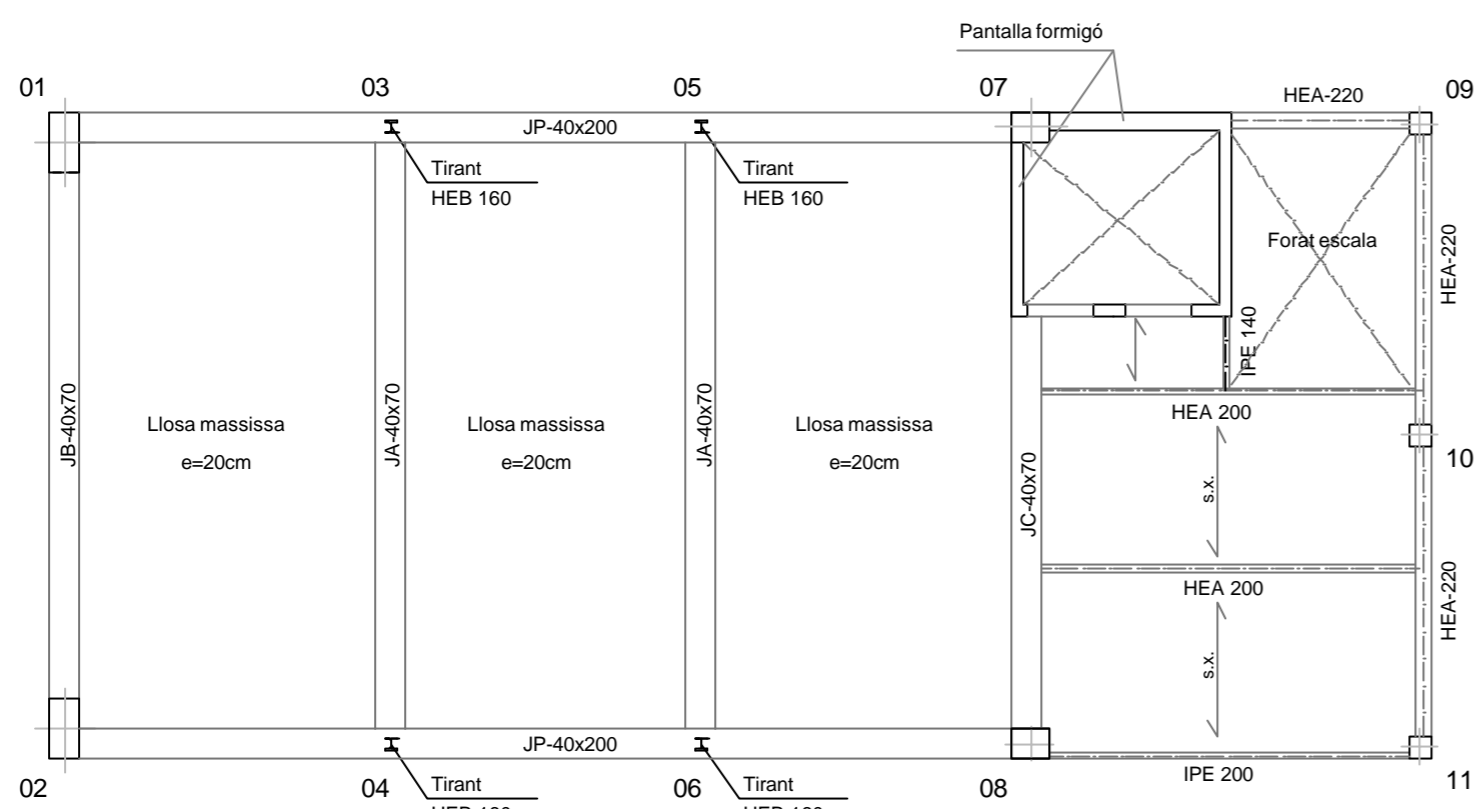
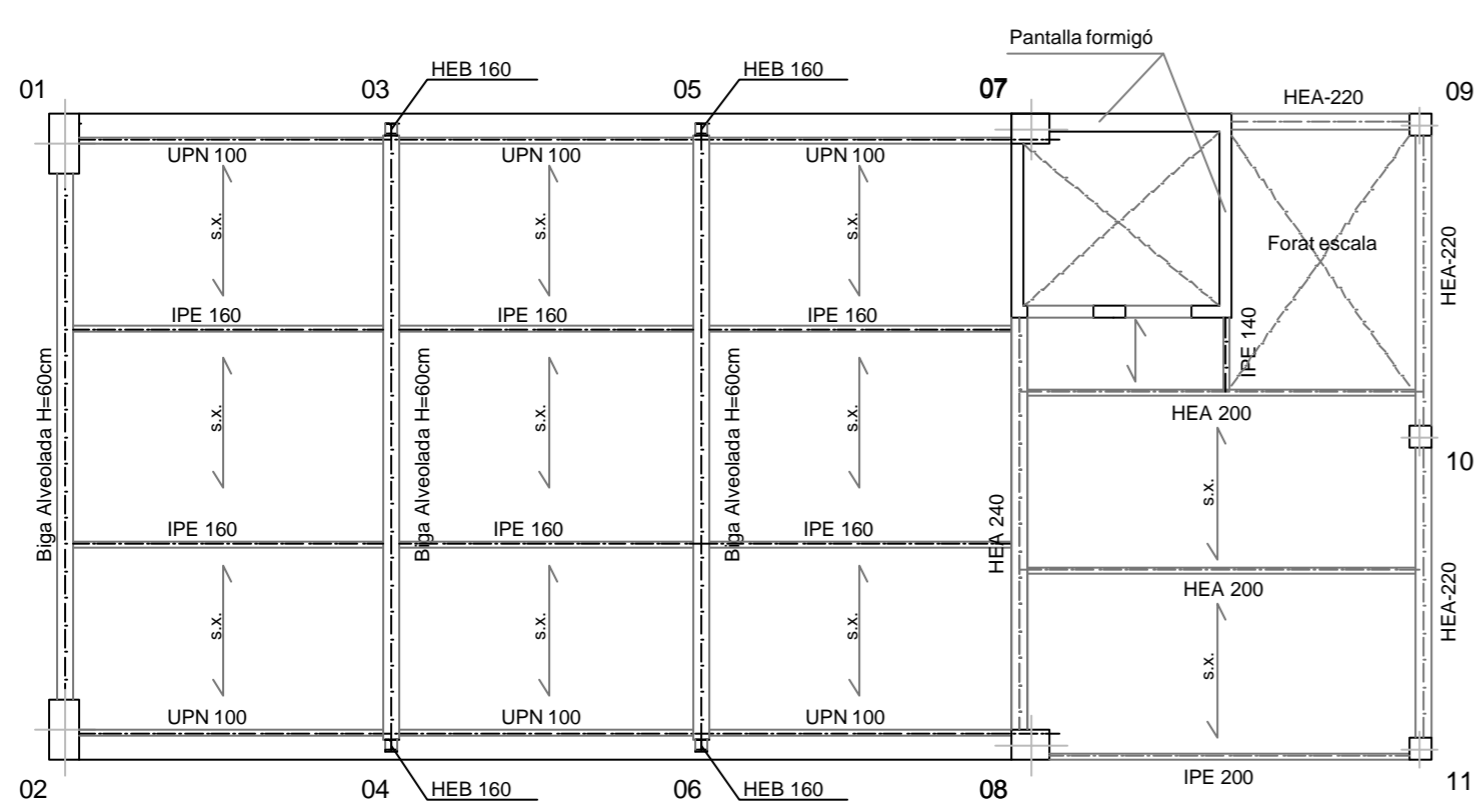


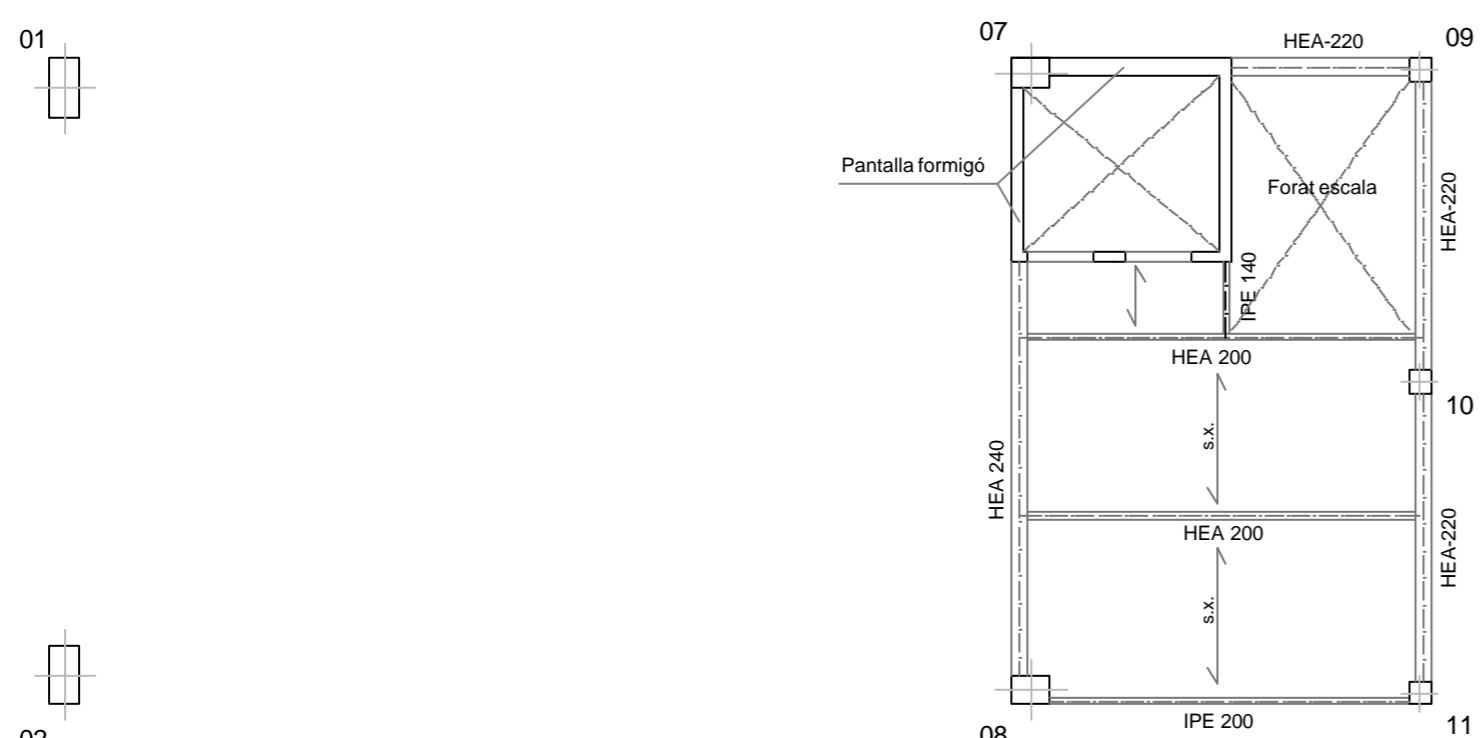
Sostre Planta 7, Sostre planta 8 i Badalot



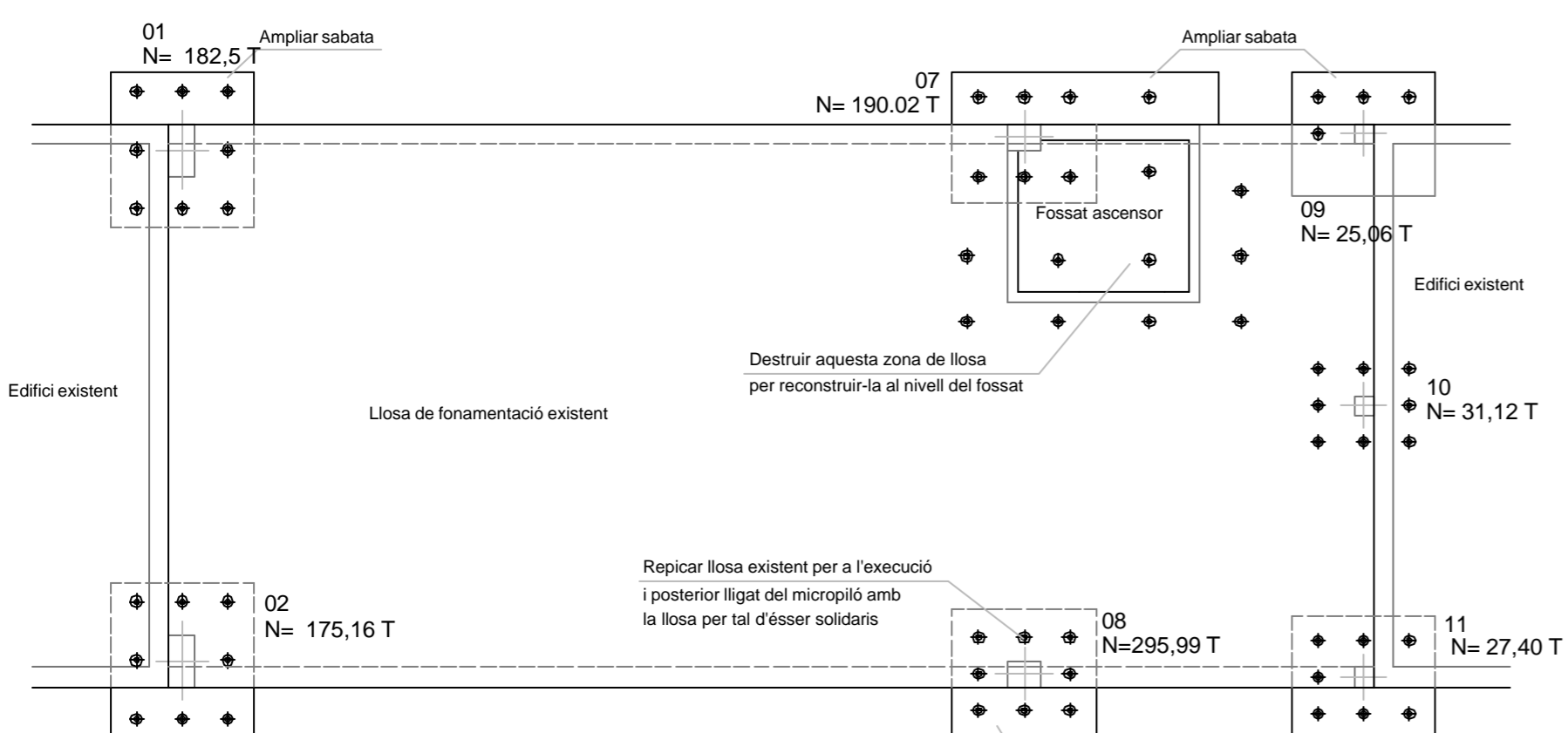
Sostre Planta Sisena



Sostre Planta Segona, Tercera, Quarta i cinquena



Sostre Planta Baixa i Primera

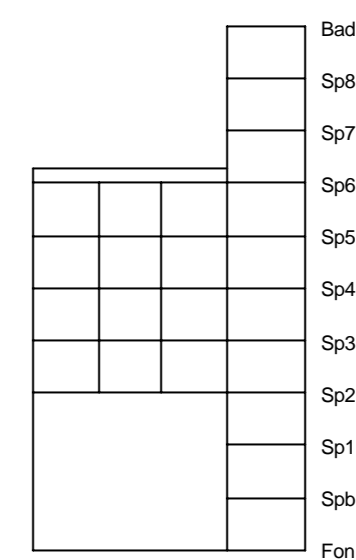


Fonamentació

Bad		
Tipus del forjat:	Col-laborant	
Cantell del forjat:	11cm	
Esessor xapa:	1'20mm	
Estat de càrregues:	Pes propi	200kg/m <sup>2</sup>
	Càrregues permanents	240kg/m <sup>2</sup>
	Sobrecàrrega d'ús	100kg/m <sup>2</sup>
	<b>TOTAL</b>	<b>540kg/m<sup>2</sup></b>

Sp7 i Sp8		
Tipus del forjat:	Col-laborant	
Cantell del forjat:	11cm	
Esessor xapa:	1'20mm	
Estat de càrregues:	Pes propi	200kg/m <sup>2</sup>
	Càrregues permanents	80kg/m <sup>2</sup>
	Sobrecàrrega d'ús	400kg/m <sup>2</sup>
	<b>TOTAL</b>	<b>680kg/m<sup>2</sup></b>

## ESQUEMA DE L'EDIFICI



Zona piscines		
Tipus del forjat:	Llosa massissa	
Cantell del forjat:	20cm	
Armat bàsic:	#1 Ø8c/20 inferior	
	#1 Ø8c/20 superior	
Estat de càrregues:	Pes propi	500kg/m <sup>2</sup>
	Càrregues permanents	1350kg/m <sup>2</sup> (piscines)
	Sobrecàrrega d'ús	200kg/m <sup>2</sup>
	Sobrecàrrega de neu	40kg/m <sup>2</sup>
	<b>TOTAL</b>	<b>1040kg/m<sup>2</sup></b>

Zona accés		
Tipus del forjat:	Col-laborant	
Cantell del forjat:	11cm	
Esessor xapa:	1'20mm	
Estat de càrregues:	Pes propi	200kg/m <sup>2</sup>
	Càrregues permanents	80kg/m <sup>2</sup>
	Sobrecàrrega d'ús	400kg/m <sup>2</sup>
	<b>TOTAL</b>	<b>680kg/m<sup>2</sup></b>

## CARACTERÍSTIQUES I ESPECIFICACIONS DE L'ACER

### NORMATIVES D'OBLIGAT COMPLIMENT

**NBE EA-95, i diverses UNE**  
Les soldadures a topall es realitzaran biselant per medis mecànics les xapes o perfils a unir, rebutjant-se els materials entregats a obra que no compleixin aquest requisit.

El muntatge d'encavallades es realitzarà amb l'ajuda de perfils d'arriostament suplementaris, que es retiraran posteriorment.

### ACER

S-275JR (275 N/mm<sup>2</sup>)

### CONTROL

Forma (1 de cada 5 bigues) tolerància < L/1500 < 10mm  
Soldadures: -En encavallaments, una soldadura per unitat  
-En peces compostes, una soldadura per peça

## CARACTERÍSTIQUES I ESPECIFICACIONS DEL FORMIGÓ

### MATERIALS

Formigó: HA-25/B/20  
Ciment: Tipus I en general. Classe 45  
Àrids: Provenints de matxaca  
Relació d/D 9'9/20mm  
Acer: B-500-S, de límit elàstic 500N/mm<sup>2</sup>, amb control normal

### RESISTÈNCIA CARACTERÍSTICA

Als 7 dies: 16 N/mm<sup>2</sup>  
Als 28 dies: 25 N/mm<sup>2</sup>

### RECOBRIMENTS

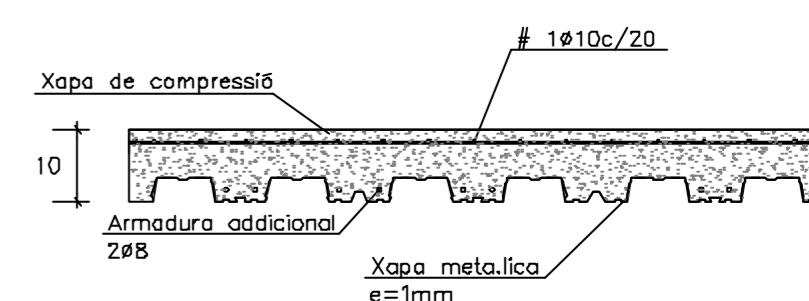
Interiors (ambient I) 2'5cm  
Soterranis i fonaments (ambient IIa) 3'0cm  
Exteriors (ambient IIb) 3'5cm

## NOTES D'ARMAT DE LLOSA MASSISSA

-Congrenys de vora i indicats en planta: 3 Ø12 inferior  
3 Ø12 superior  
1e Ø6c/12.5

-Els reforços d'armat necessaris es col·loquen cada 20cm, intercal·hats amb el bàsic.

## DETALL FORJAT COL-LABORANT



Spb i Sp1		
Tipus del forjat:	Col-laborant	
Cantell del forjat:	11cm	
Esessor xapa:	1'20mm	
Estat de càrregues:	Pes propi	200kg/m <sup>2</sup>
	Càrregues permanents	80kg/m <sup>2</sup>
	Sobrecàrrega d'ús	400kg/m <sup>2</sup>
	<b>TOTAL</b>	<b>680kg/m<sup>2</sup></b>

## ALÇAT JÀSSERES POSTESADES 40x200 EN SP6

