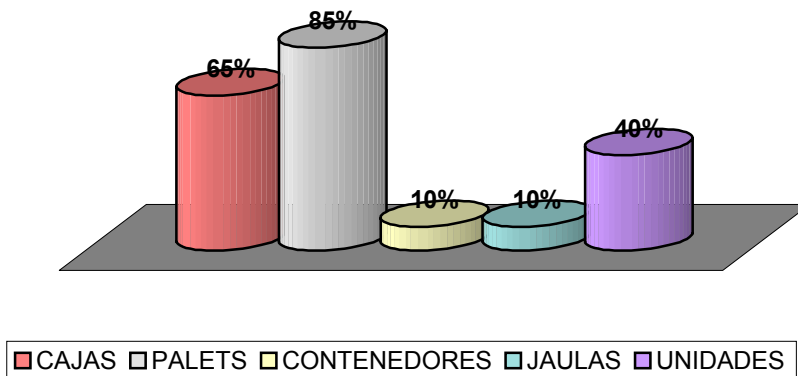


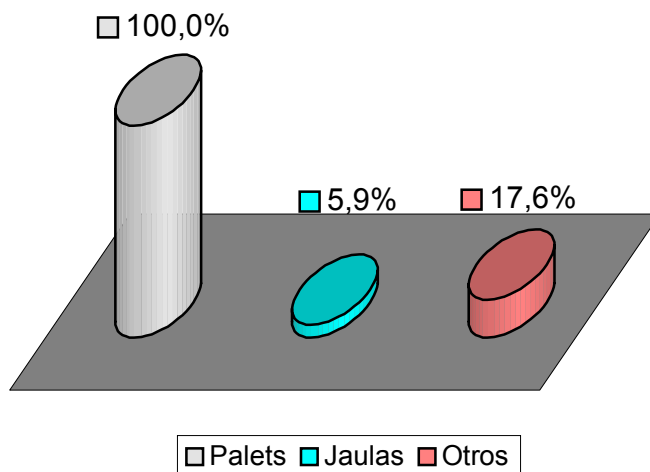
Unidades de trabajo



Gráfica 9.10. Unidades de Trabajo

Por otra banda el 100% de las empresas utilizan los palets como la unidad mayoritaria para medir la capacidad de sus almacenes, causado sobre todo por la optimización del espacio, de los movimientos y de que es la forma mas utilizada para la optimización del espacio en el transporte de mercancías por carretera. Se puede decir que la gestión en palets de los almacenes es la forma más estandarizada y utilizada en la gran mayoría de las empresas.

% Empresa por tipo de base



Gráfica 9.11. Porcentaje empresa por tipo de base

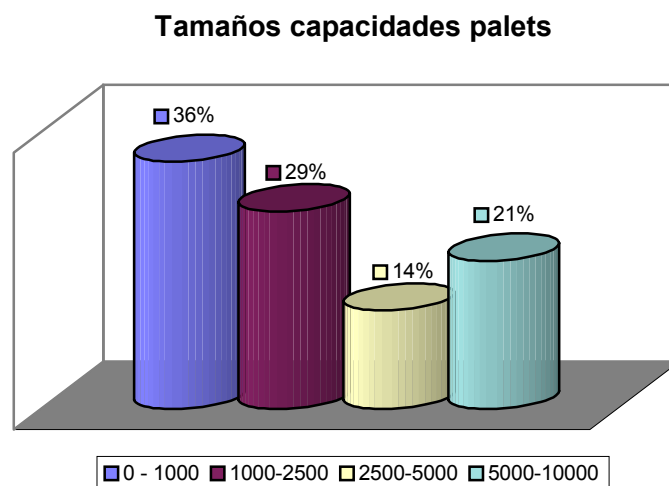


Como se ha comentado anteriormente, la optimización del espacio en los almacenes ha provocado que estos gestionen su espacio en palets, un espacio que nos da una posible idea del tamaño de dichos almacenes.

El 36% de los almacenes del estudio son de pequeña capacidad, entre 0 y 1000 palets, lo cual da la idea de que son almacenes de poca capacidad o simplemente que son almacenes que forman parte de un proceso productivo, dentro del cual el almacén juega el papel de suministrador “just in time”.

Entre 1000 y 5000 palets están la gran mayoría de los almacenes, son almacenes de tamaño medio. Medio bajo para los que se encuentran entre 1000 y 2500 palets, y medio alto para los que se encuentran entre 2500 y 5000 palets, corresponden a almacenes integrados en sistemas productivos de gran capacidad, este tipo de almacenes provocan tener una gran cantidad de inmovilizado, aspecto que se está intentando minimizar al máximo en todas las empresas de todos los sectores, siendo este el justo y necesario para poder llevar acabo la producción sin ningún tipo anomalías, entendiendo como estas la falta de materias primas o componentes para la fabricación.

Y por ultimo se encuentran los almacenes de gran capacidad, utilizados estos sobretodo por las empresas de carácter logístico, ya que el almacén forma parte es la razón de ser de su actividad, son almacenes de gran capacidad y de enorme movimiento.



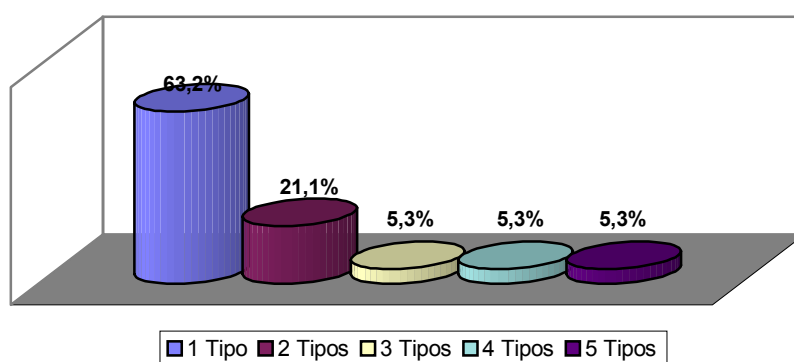
Gráfica 9.12. Tamaños capacidades palets



Dentro de la estandarización en las empresas en la utilización de los palets, se ha querido conocer si a su vez existía un tipo de palet estándar. Como resultado de esta cuestión se ha obtenido como resultado que si existe una estandarización en la utilización de palets, ya que el 63,2% de las empresas utilizan un único tipo de palet, siendo en gran mayoría el palet de 80x20 “EUR” homologado.

Un 21,1% de las empresas utilizan 2 tipos de palets, y un 5,3% respectivamente, utilizan 3, 4 y 5 tipos de palets.

Tipos de palet por Empresa



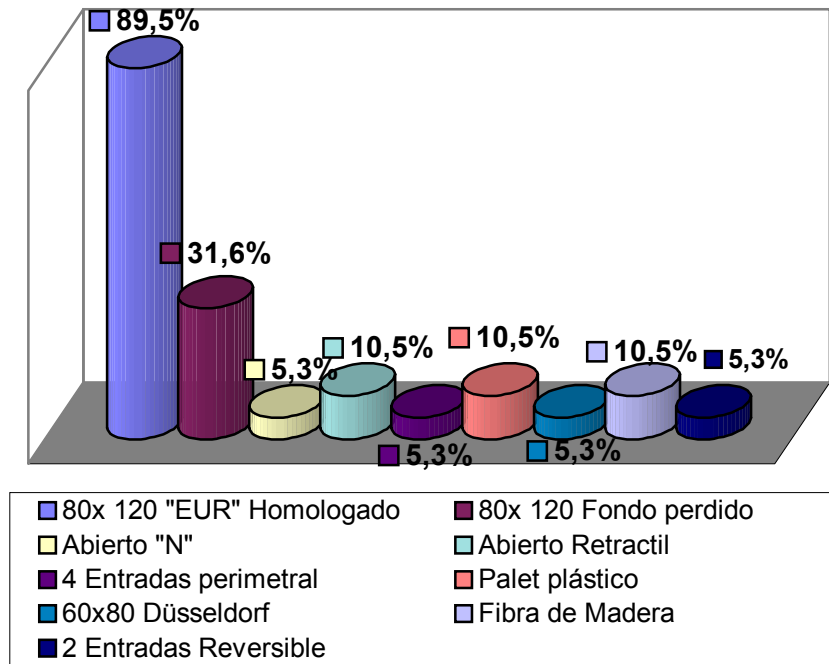
Gráfica 9.13. Tipos de palet por empresa

El tipo de palet más utilizado por las empresas participantes en el estudio es el 80x20 “EUR” homologado, un 89,5% de las empresas utilizan este tipo de palet, situación provocada debido a la gran movilidad de estos dentro del mundo industrial y sobretodo debido a la estandarización en el transporte y en almacenaje de estos. La necesidad de estandarizar un tipo de palet para su almacenaje (unificación del tipo de estanterías) ha provocado el consumo mayoritario de este tipo de palets.

El resto de tipo de palets tienen una participación escasa en las empresas participantes, y suelen ser utilizados para actividades concretas que requieren de estos palets con unas características diferentes a las de los palets de 80 x 20 “EUR” Homologado y fondo pedido.



Utilización tipo palets



Gráfica 9.14. Utilización tipo palets

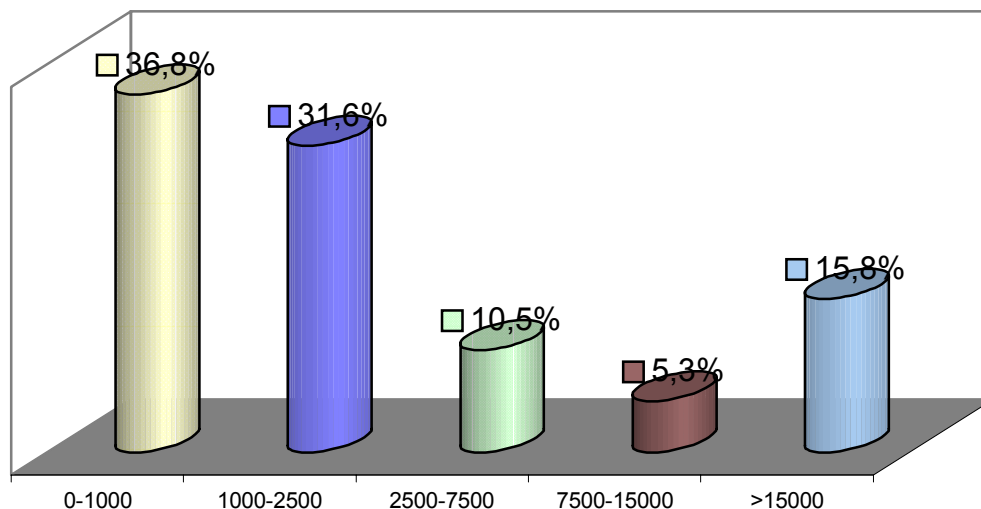
9.7 NÚMERO DE REFERENCIAS ACTIVAS POR EMPRESA

El número de referencias que utiliza una empresa da una idea de la complejidad del sistema de una empresa en cuanto a su operativa, ya que a mayor número de referencias mejor gestionado tiene que estar el almacén con el objetivo de conseguir menor número de incidencias o errores. Además sistemas más complejos necesitan de una planificación y control de las acciones operativas que se llevan a cabo.

Tal y como se puede observar, sólo un 15,8 % de los encuestados tiene un número de referencias superior a 15000 lo que se puede considerar un sistema de elevada complejidad en cuanto a su gestión tanto en el ámbito operativo como a lo que se refiere a políticas de stocks en el caso de tratarse de empresas no pertenecientes al sector de operadores logísticos. Este porcentaje de empresas corresponden a empresas de elevado tamaño o de productos de elevado número de componentes, o por el contrario de empresas de distribución, como puede ser empresas de distribución de productos farmacéuticos



Nº Referencias



Gráfica 9.15. Números de referencias

Por el contrario, un 68 % de las empresas encuestadas presenta una cuantía inferior a 2500 referencias, un 10,5 % poseen entre 2500 – 7500 referencias y sólo un 5,3 % poseen entre 7500-15000 referencias.

9.8 EQUIPOS DE MANUTENCIÓN

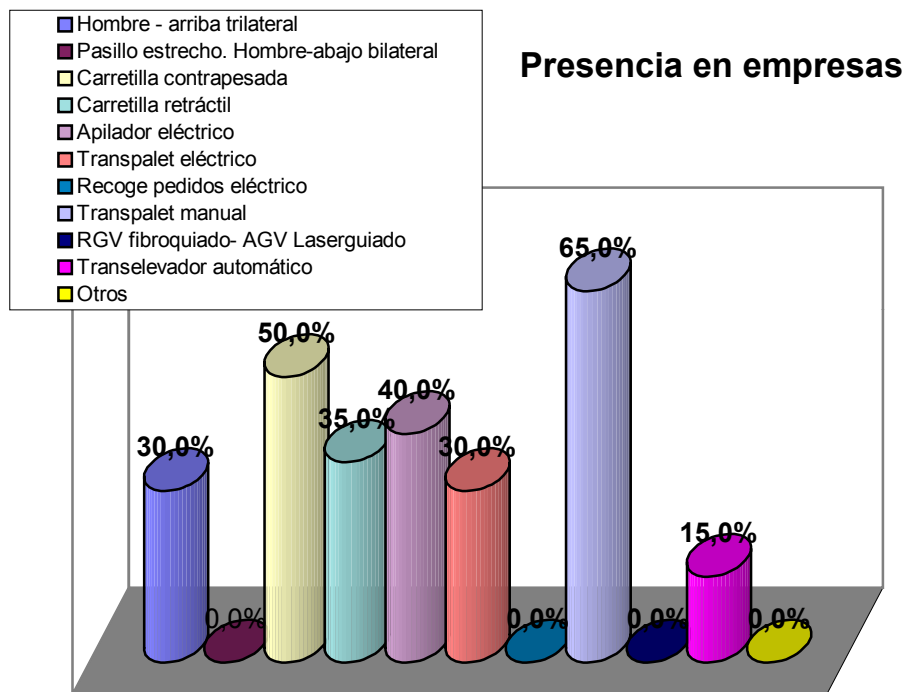
Otro de los aspectos importantes en la gestión de los almacenes, es el conocimiento de los equipos de manutención que estos disponen, estos facilitan el conocimiento de la inversión que en estos se realiza. Resultado del estudio sorprende el alto grado de utilización de Hombre arriba-trilateral una máquina relativamente cara cuyo coste puede oscilar entre los 120.000 € y los 150.000 € aproximadamente. Esto da la idea de la importancia que tiene la optimización del espacio , ya que son maquinas utilizadas en almacenes altos y con un espacio mínimo ya que los carriles por las cuales se mueven solo tienen espacio para que puedan moverse estas máquinas.

El transpalet manual es el equipo de manutención más utilizado, situación provocada sobretodo por su bajo coste y por que no se necesita ningún tipo de formación específica para su utilización. A continuación se encuentra la carretilla contrapesada utilizada sobretodo utilizada para la carga y descarga de camiones y para el transporte interno de mercancías.



Otro de los equipos de mantenimiento con un uso elevado es el del apilador eléctrico, equipo que sigue en la línea de equipos mencionados anteriormente que pueden trabajar a ciertas alturas.

Por último comentar que no se aprecia un alto grado de automatización en la mayoría de los almacenes, el transelevador automático se utiliza en sólo un 15% de las empresas participante en el estudio, causado sobretodo por el alto coste que tienen este tipo de instalaciones.



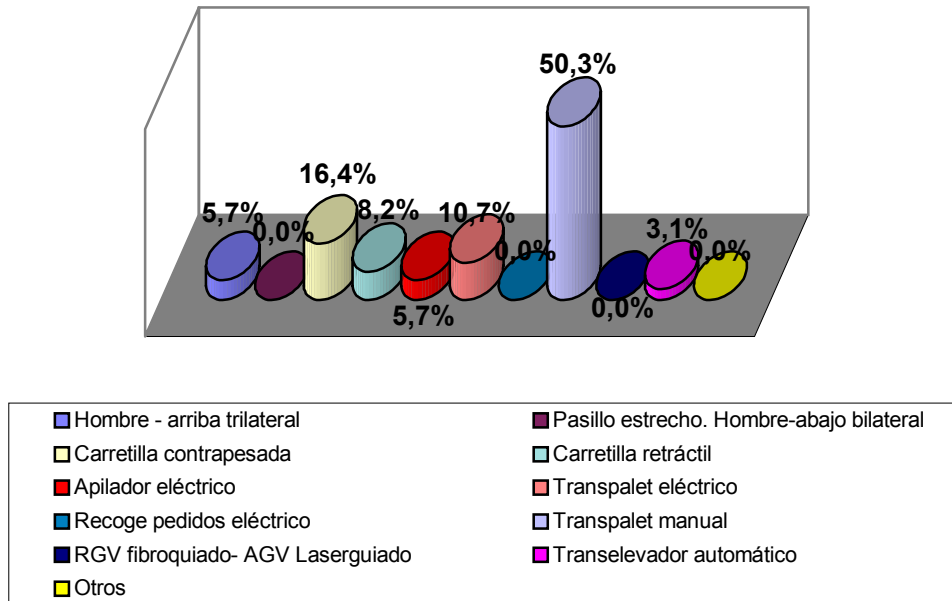
Gráfica 9.16. Presencia en Empresas

Sobre el total de equipos de mantenimiento que tienen las empresas participantes adquieren un peso realmente importante los transpalets manuales, causado sobretodo por los aspectos anteriormente citados, su coste y la posibilidad que cualquier persona pueda hacer uso de ellos.

En segundo lugar están las carretillas contrapesadas, debido a su gran versatilidad para realizar cualquier tipo de trabajo, este tipo de equipos que a su vez están presentes en un 50% de las empresas representan el 16,4% respecto al total de equipos presentes.



Peso tipo máquina sobre total



Gráfica 9.17. Peso tipo máquina sobre total

9.9 SOFTWARE DE GESTIÓN UTILIZADOS

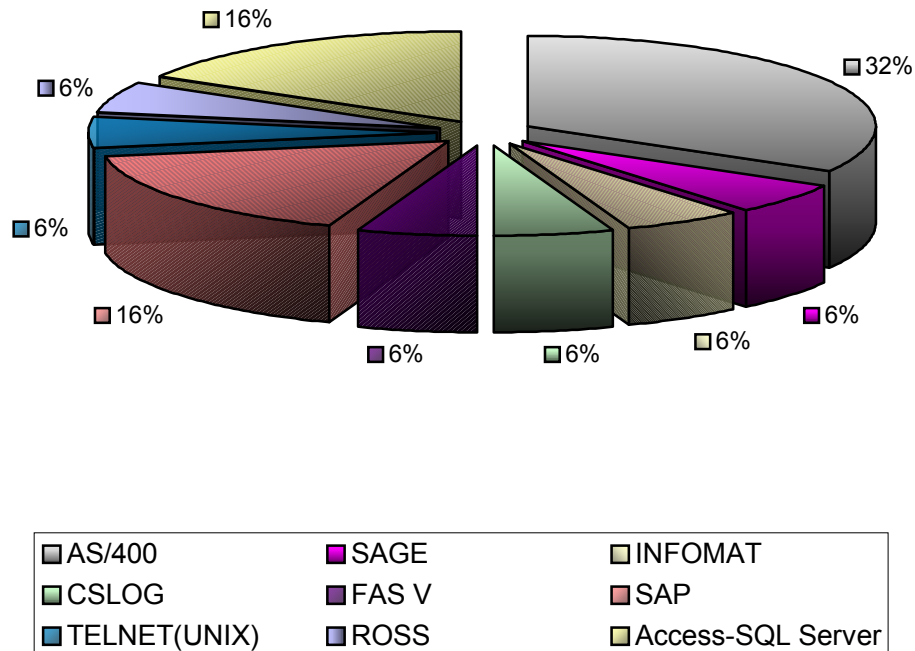
Un factor importante en la gestión operativa de un almacén, es disponer de un sistema de información, que permita la gestión de los datos tanto que se generan como que se eliminan, así como el control y mantenimiento de stocks, pedidos y entradas.

Además, de disponer de un sistema de información para la gestión de almacenes, otro factor importante es que este software de gestión este integrado dentro de los sistemas de información de la empresa y no sea sólo un software específico para almacenes o para almacenes y expediciones.

Entre los paquetes más utilizados por las empresas encuestadas encontramos paquetes integrados como AS/400 con un porcentaje de un 32 %, seguidamente encontramos otro paquete integrado como SAP con un 16 %.



Software de gestión



Gráfica 9.18. Software de gestión

Por otro lado, encontramos un porcentaje elevado de aplicaciones de SQL Server, software que sale del perfil de paquetes integrados comentados anteriormente y que suelen implementarse para las características propias de cada empresa según definición de especificaciones. Su mayor presencia, se da generalmente en empresas de tamaño pequeño en las que supone un esfuerzo importante la inversión en paquetes integrados y que no tienen sentido para las características de las empresas.

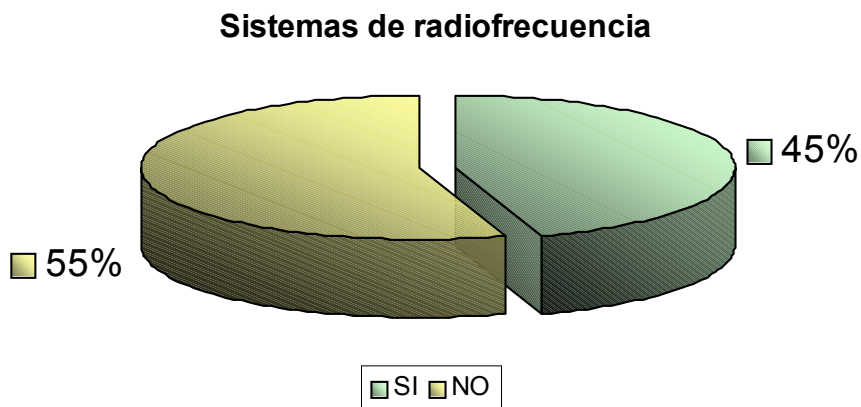
Además de los porcentajes comentados, encontramos un espectro amplio de paquetes o software de gestión tanto específico para logística, como integrados dentro de la gestión de la empresa.

9. 10 UTILIZACIÓN SISTEMAS RADIOFRECUENCIA

Una tendencia importante en lo que a recursos utilizados en la gestión de almacenes o en cuanto a su operativa, es la utilización de sistemas de radiofrecuencia ya sea en equipos instalados en carretillas, como en la utilización de pistolas lectoras.



Todos estos sistemas facilitan las acciones operativas en el almacén, mejoran la eficacia del tiempo de trabajo así como la disminución de los errores en cuanto a ubicación, identificación y mantenimiento de los productos.



Gráfica 9.19. Presencia sistemas de radiofrecuencia

Como se puede observar entre las empresas encuestadas encontramos un equilibrio entre empresas que poseen la radiofrecuencia y empresas que no disponen de ella. A pesar de que existen empresas que poseen radiofrecuencia, esto no significa que todas ellas funcionen totalmente con ella, ya que parte del proceso como puede ser el proceso de picking se realiza por medio de hojas pedido, en lugar de utilizar pistolas lectoras, por lo que la radiofrecuencia queda relegada a la parte de movimientos de productos o referencias dentro del almacén.

