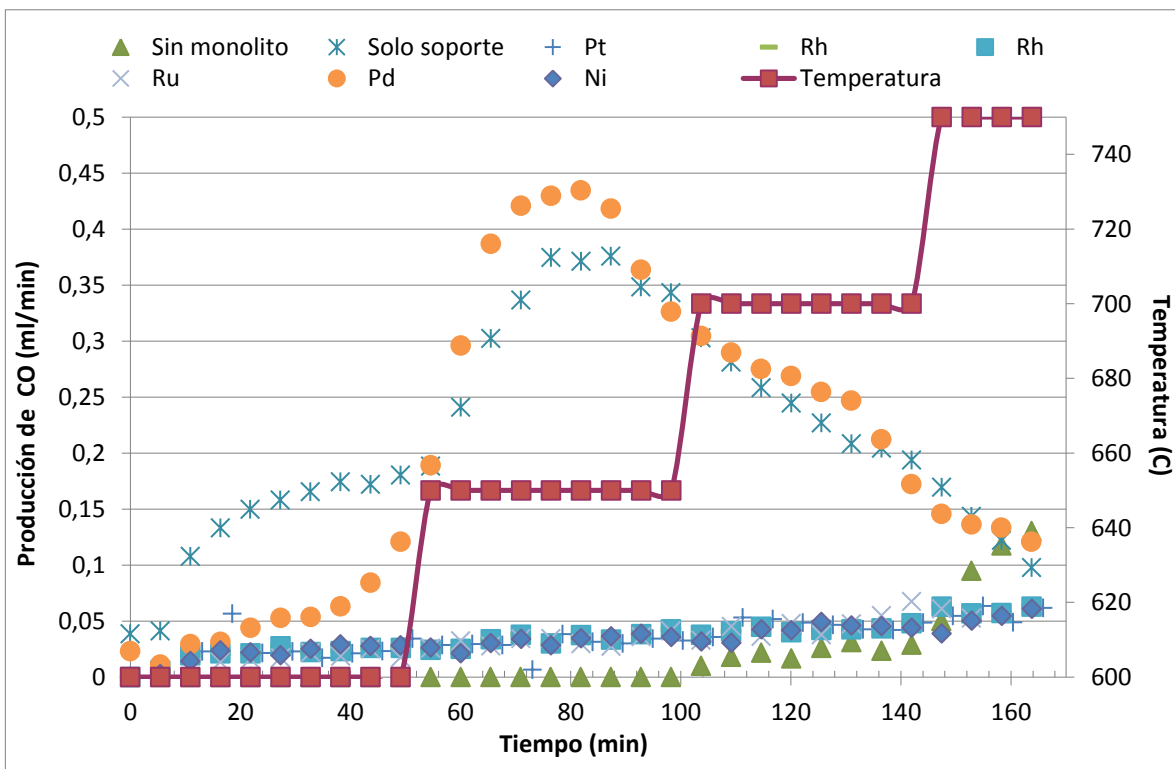
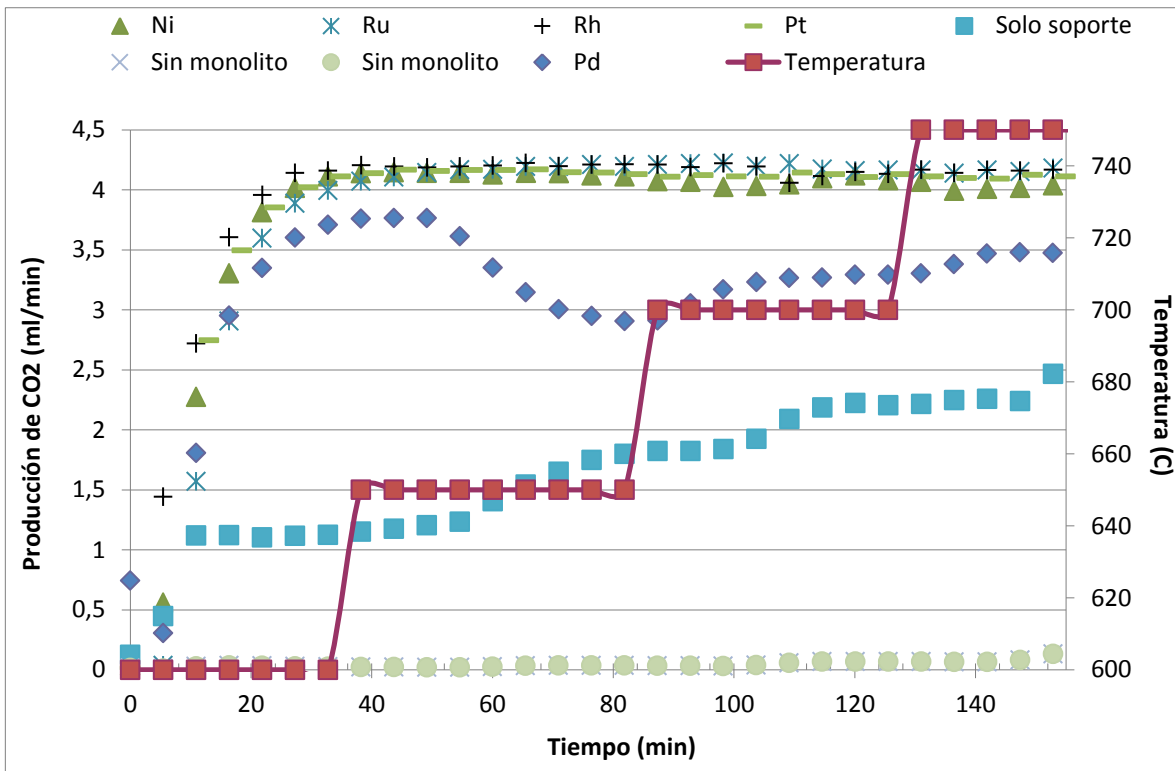
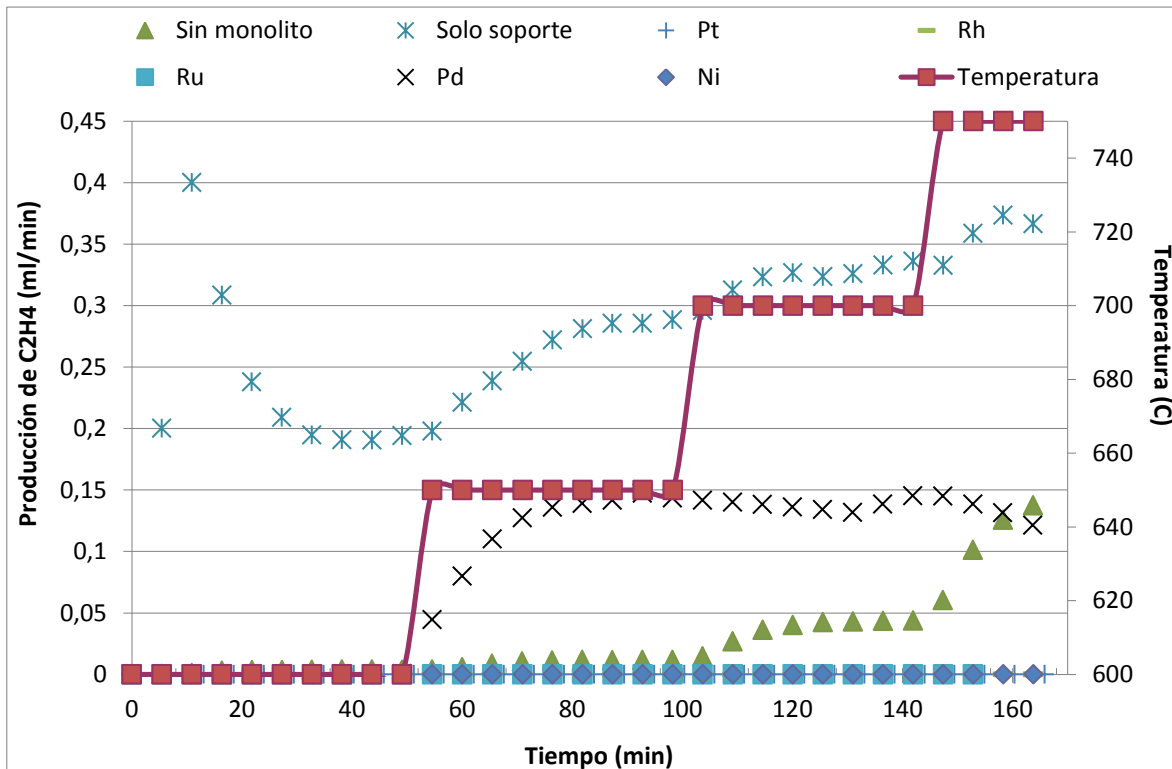
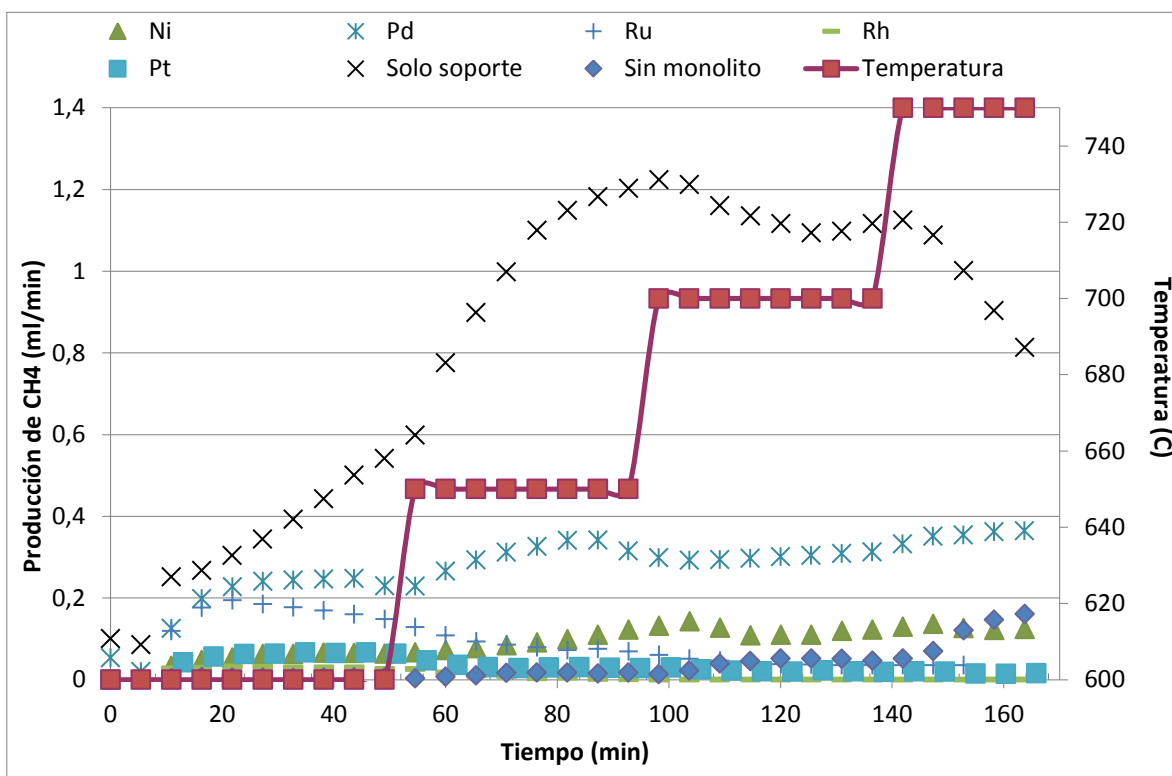


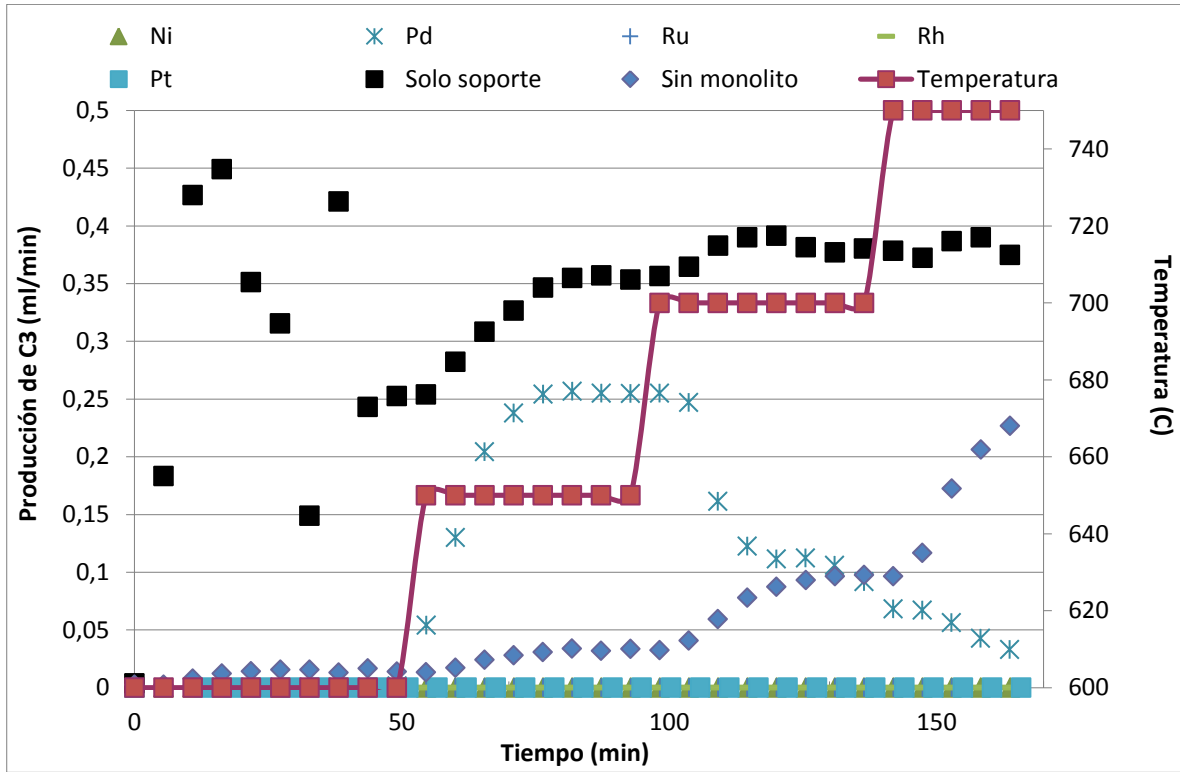
# ANEXO I – GRAFICAS COMPLEMENTARIAS

## Primera etapa – prueba de temperatura –

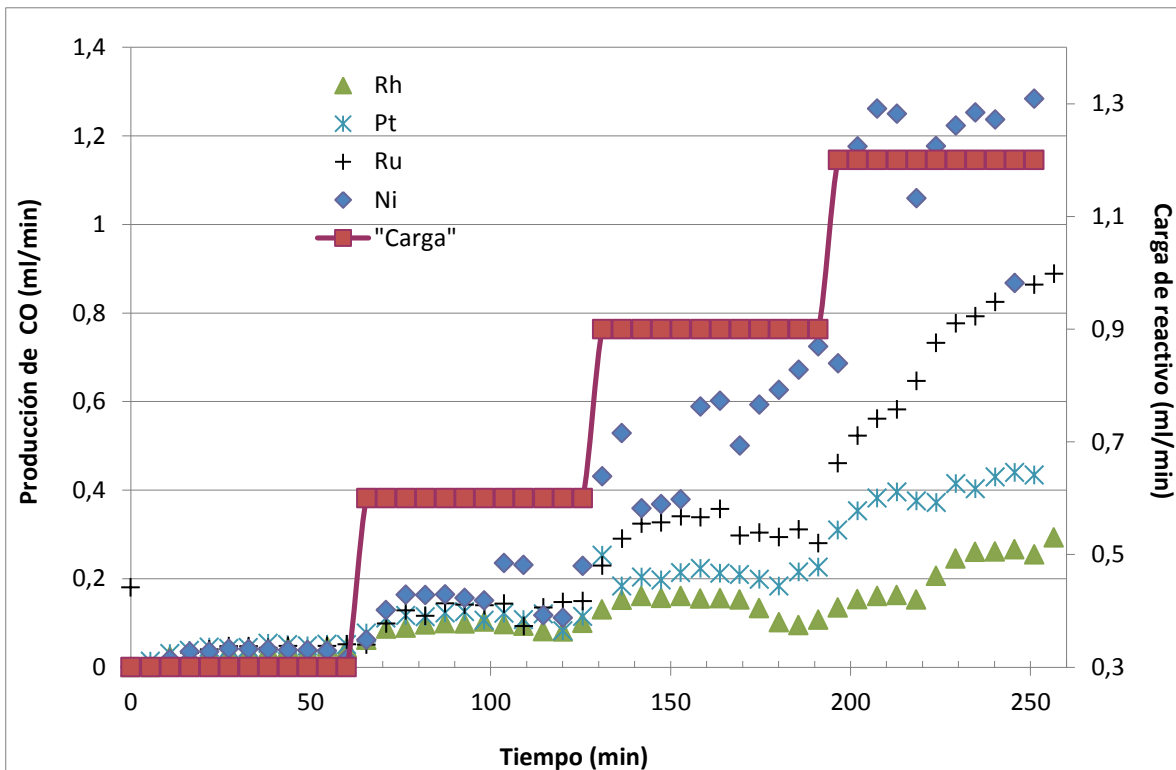
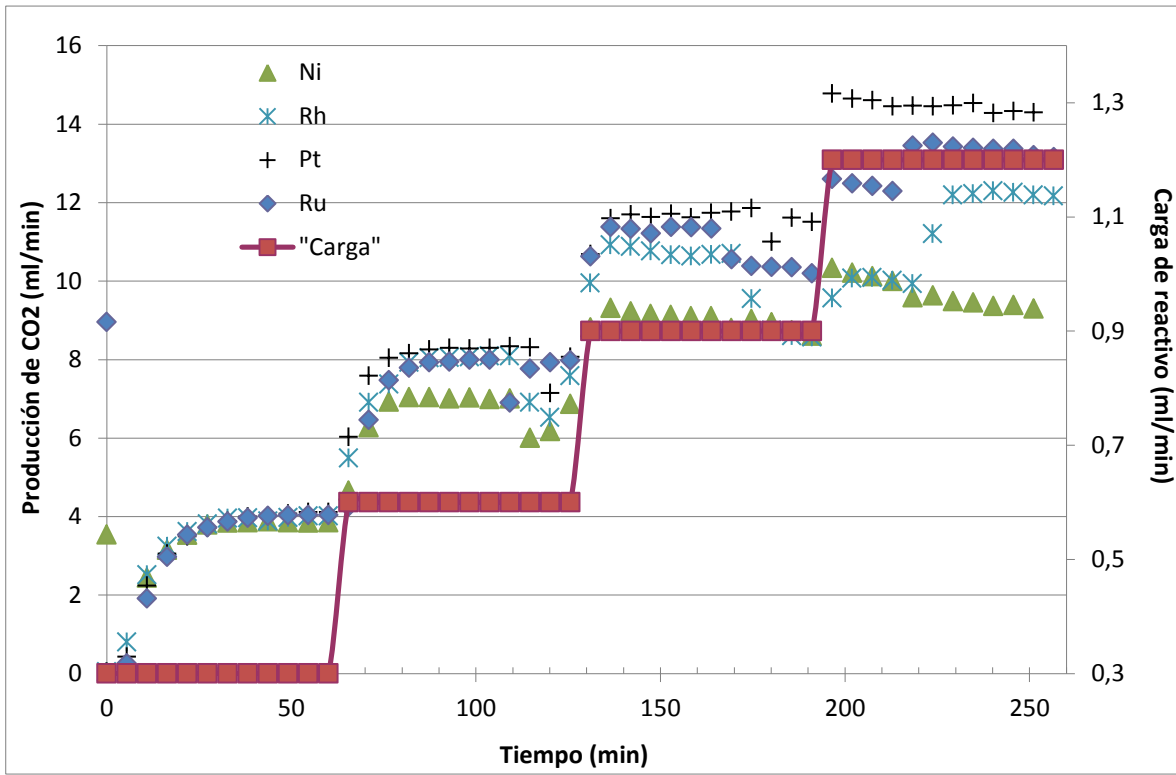


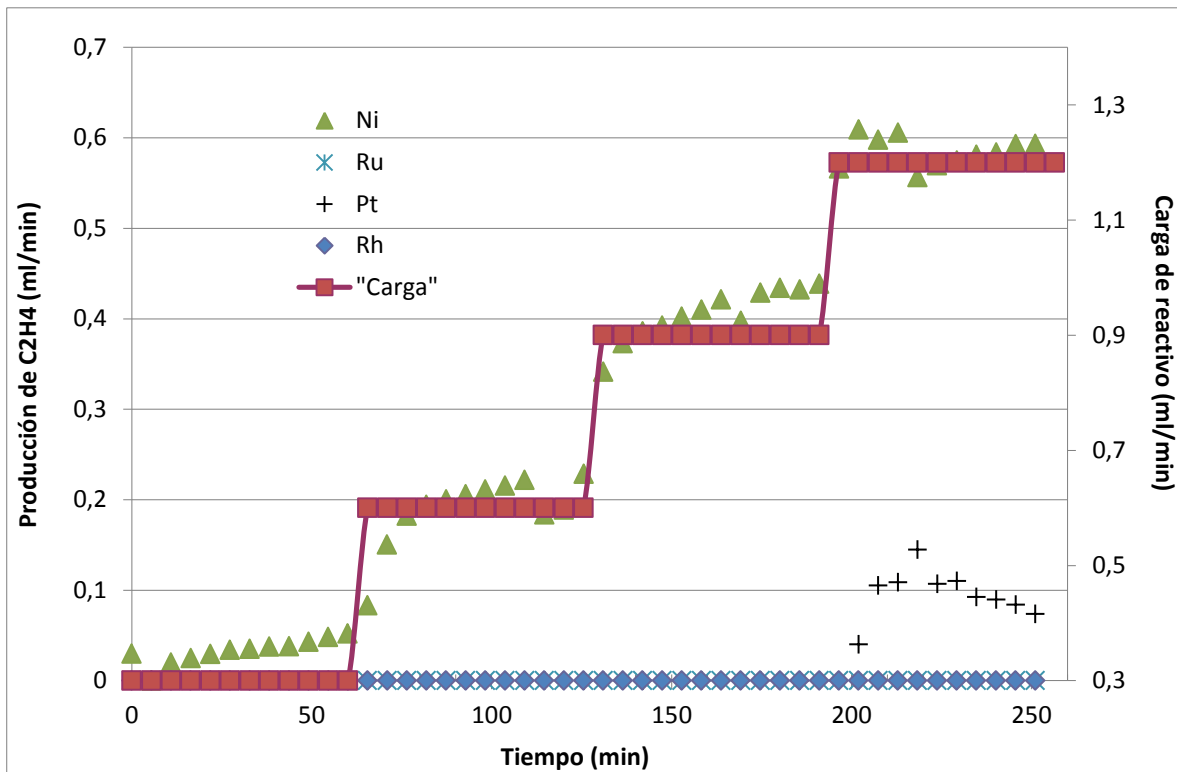
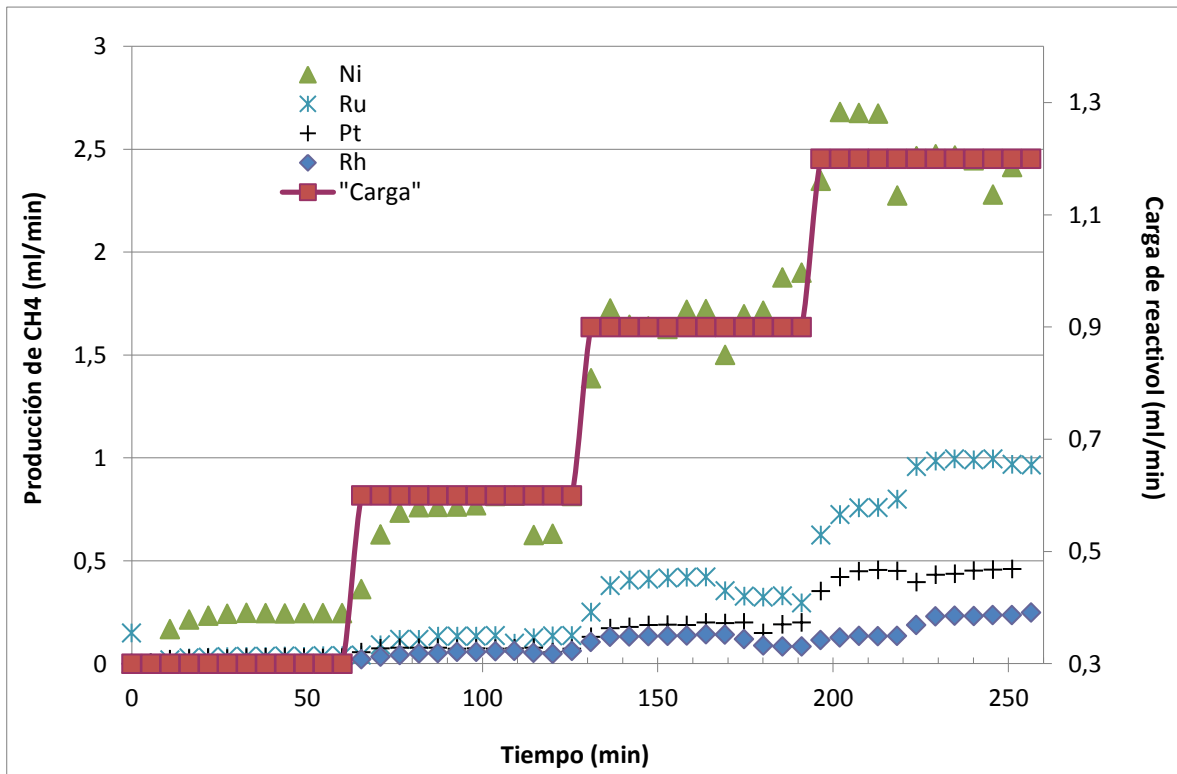


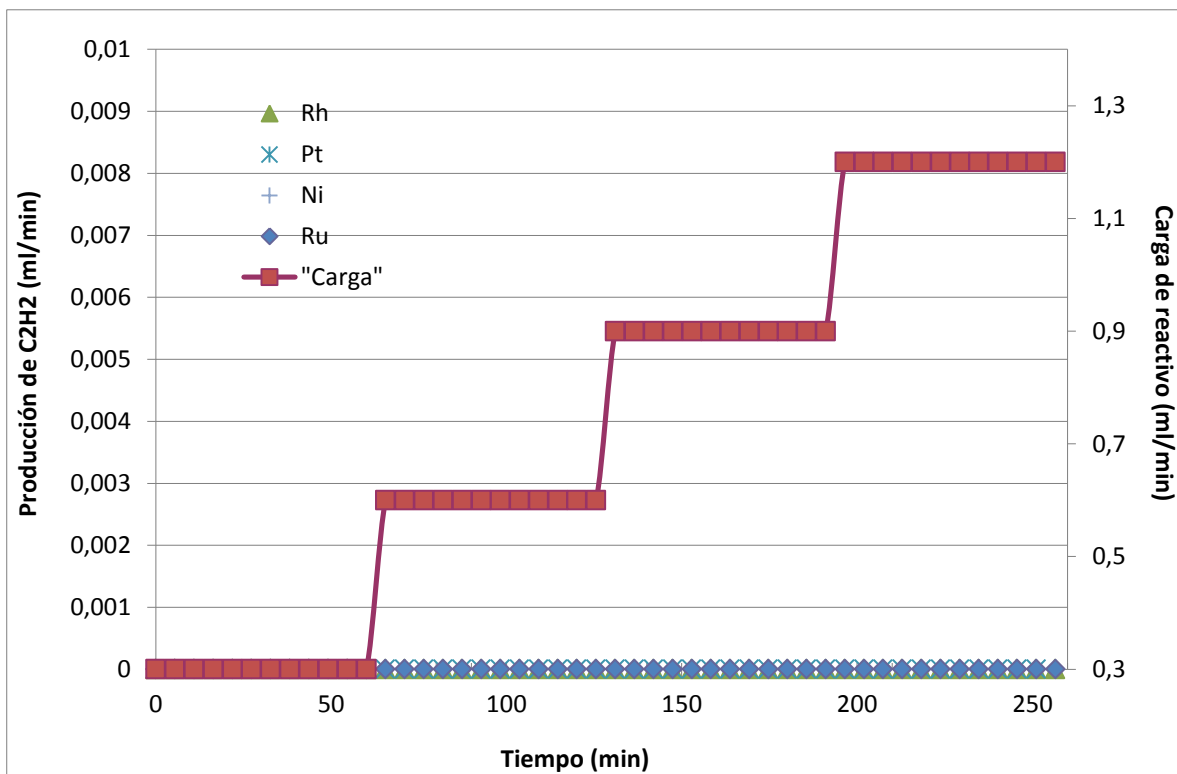
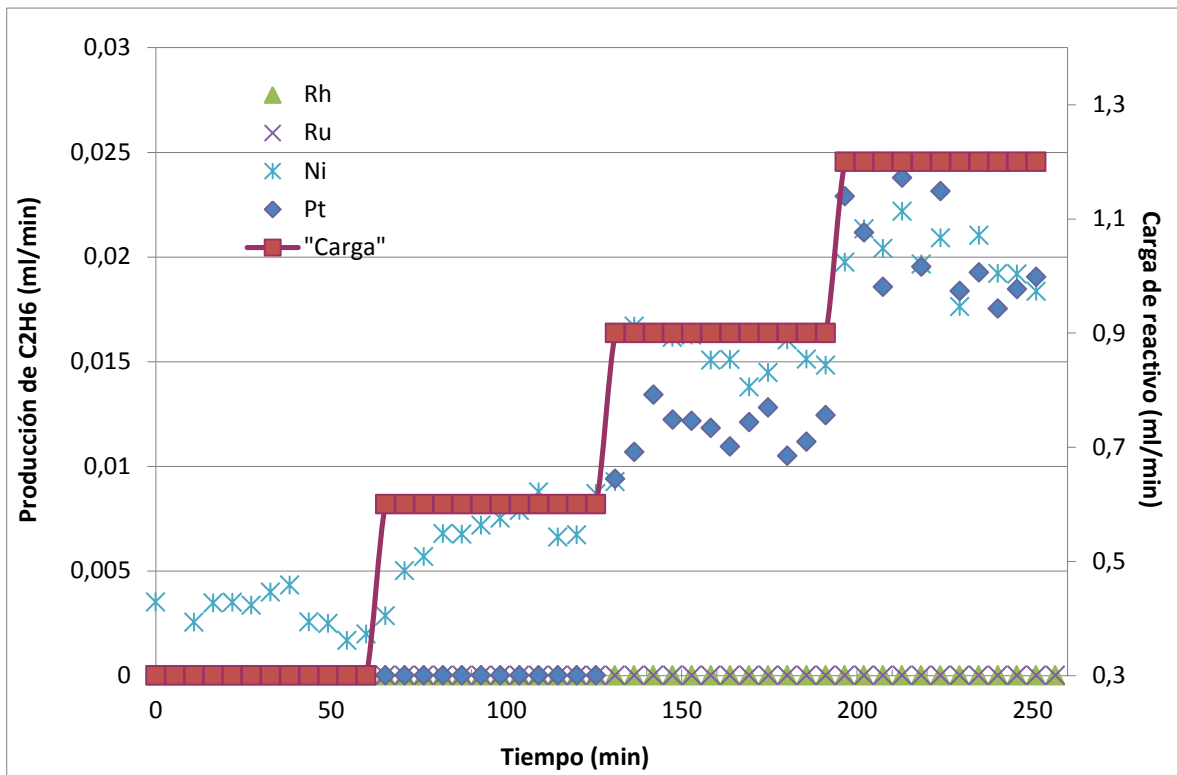


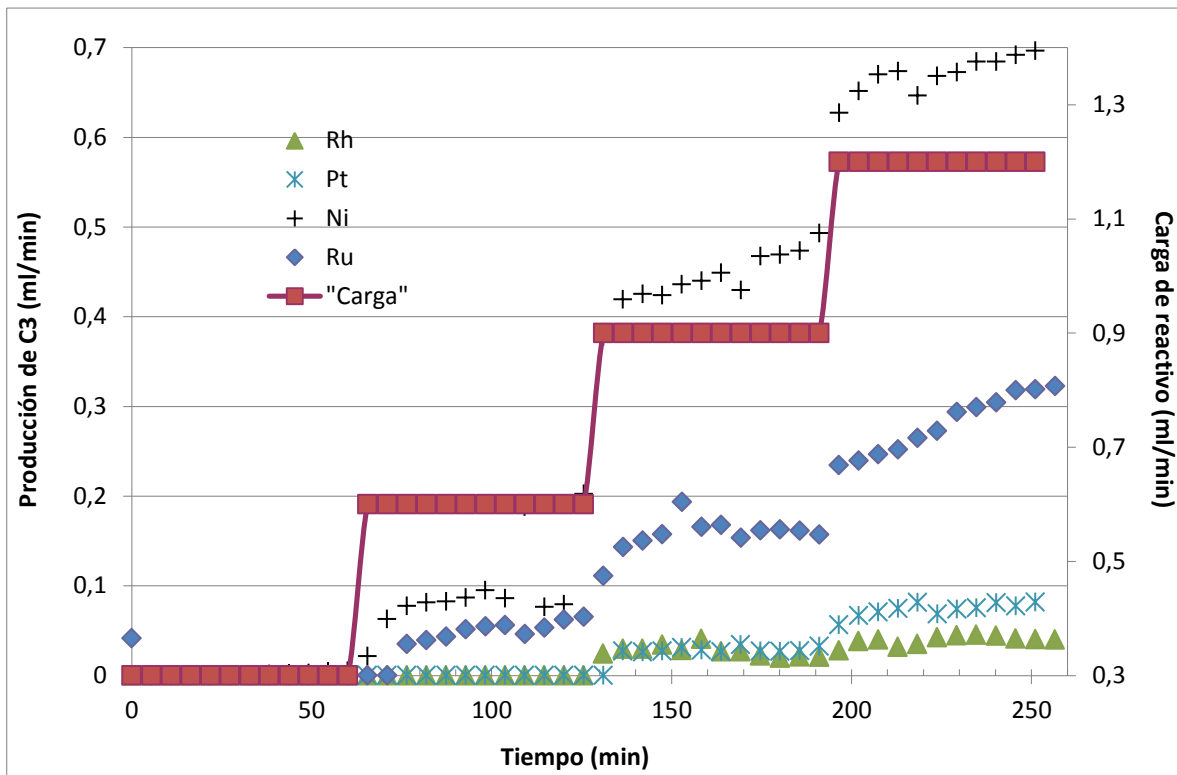


## Segunda etapa – prueba de carga –



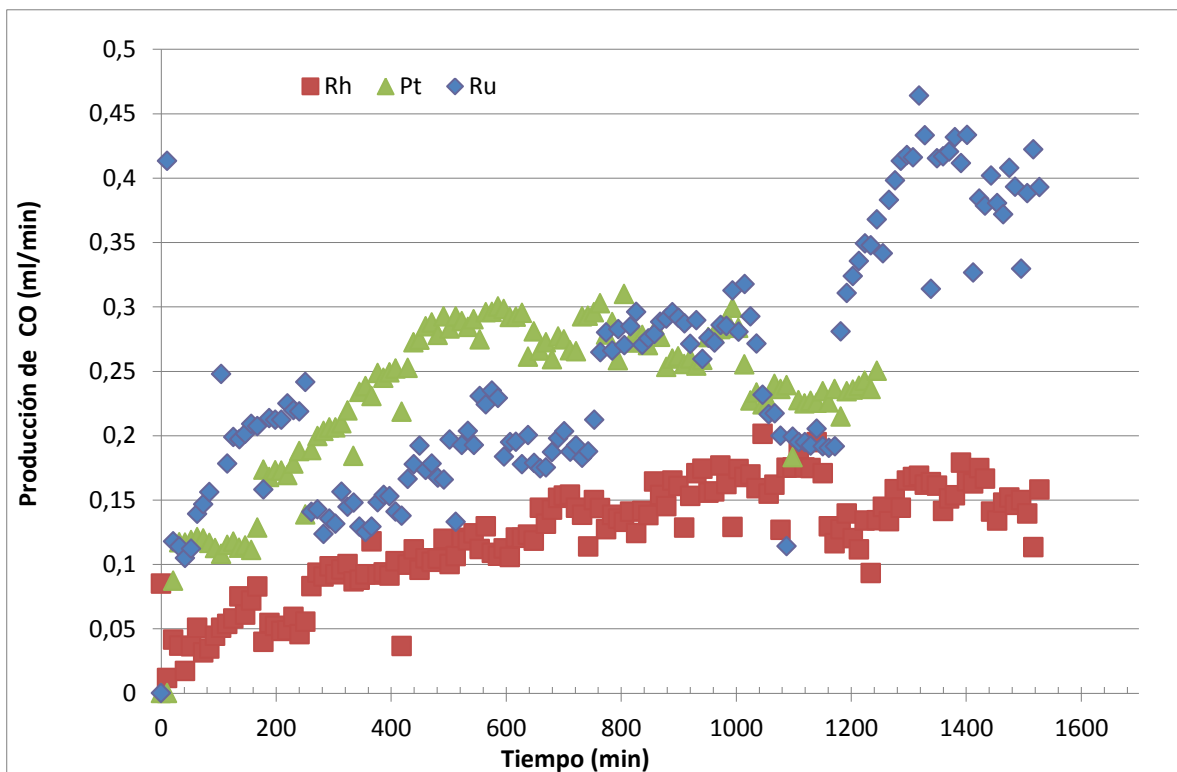
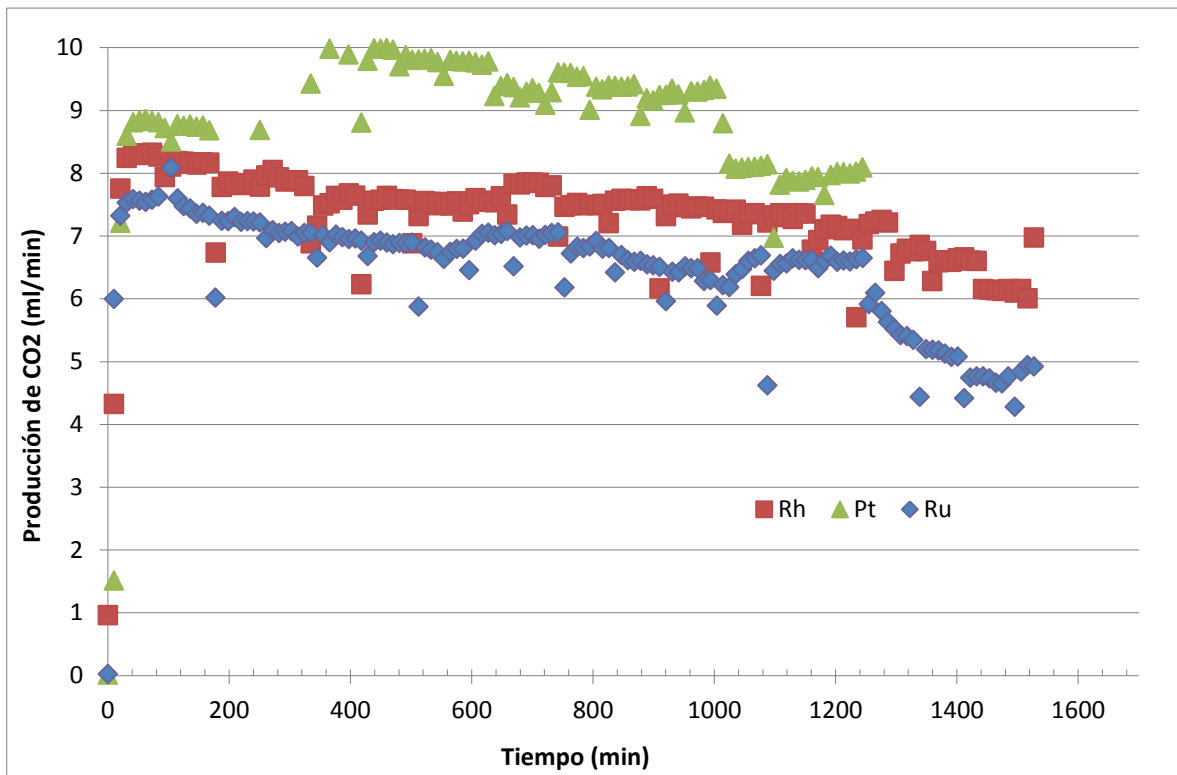


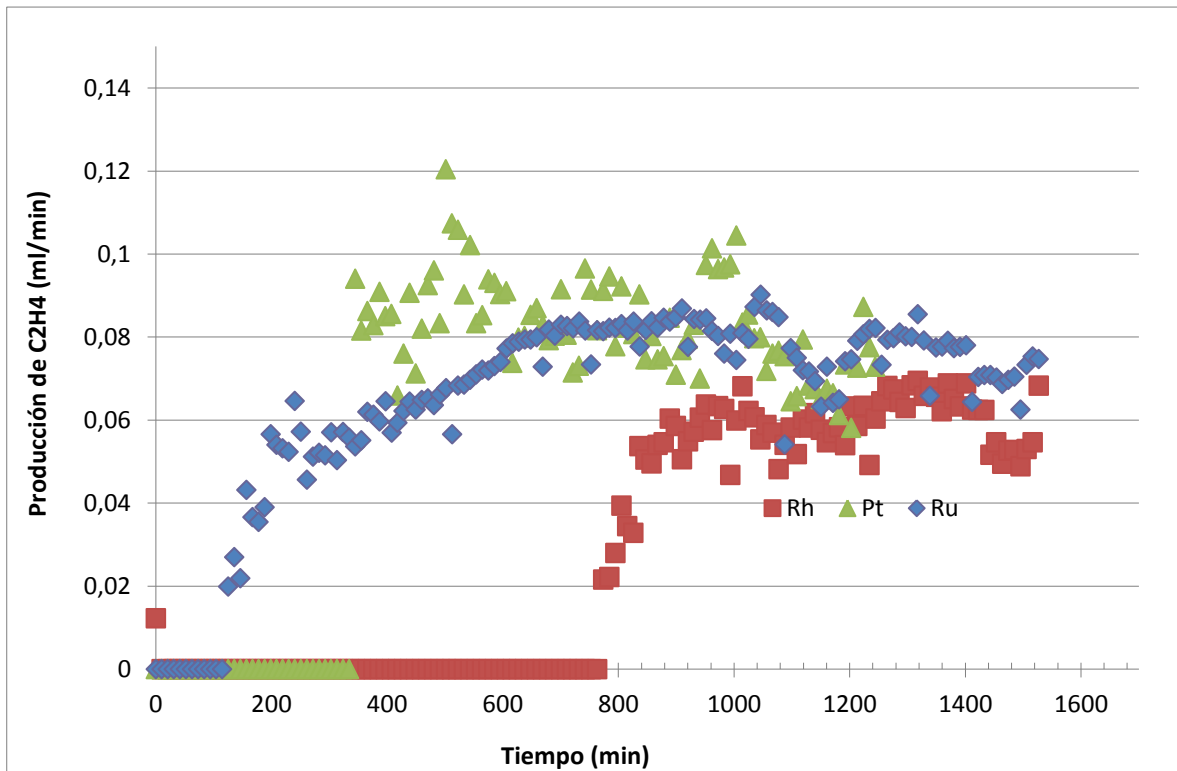
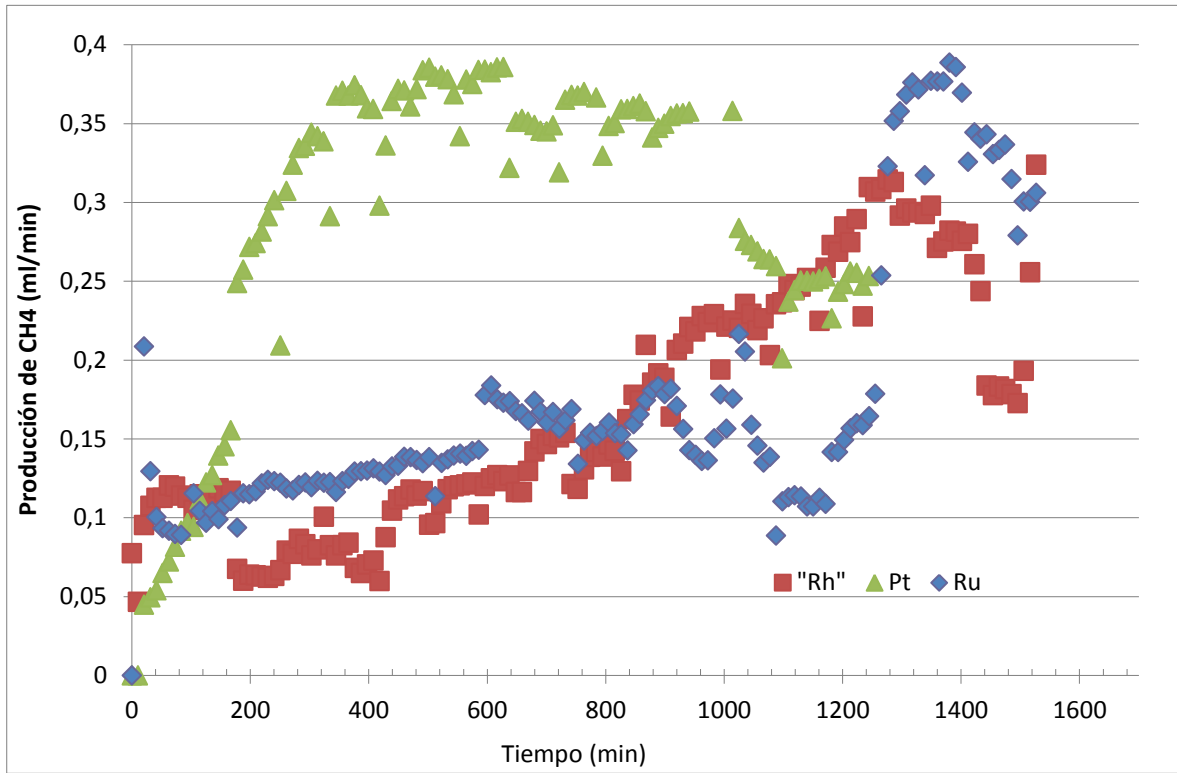


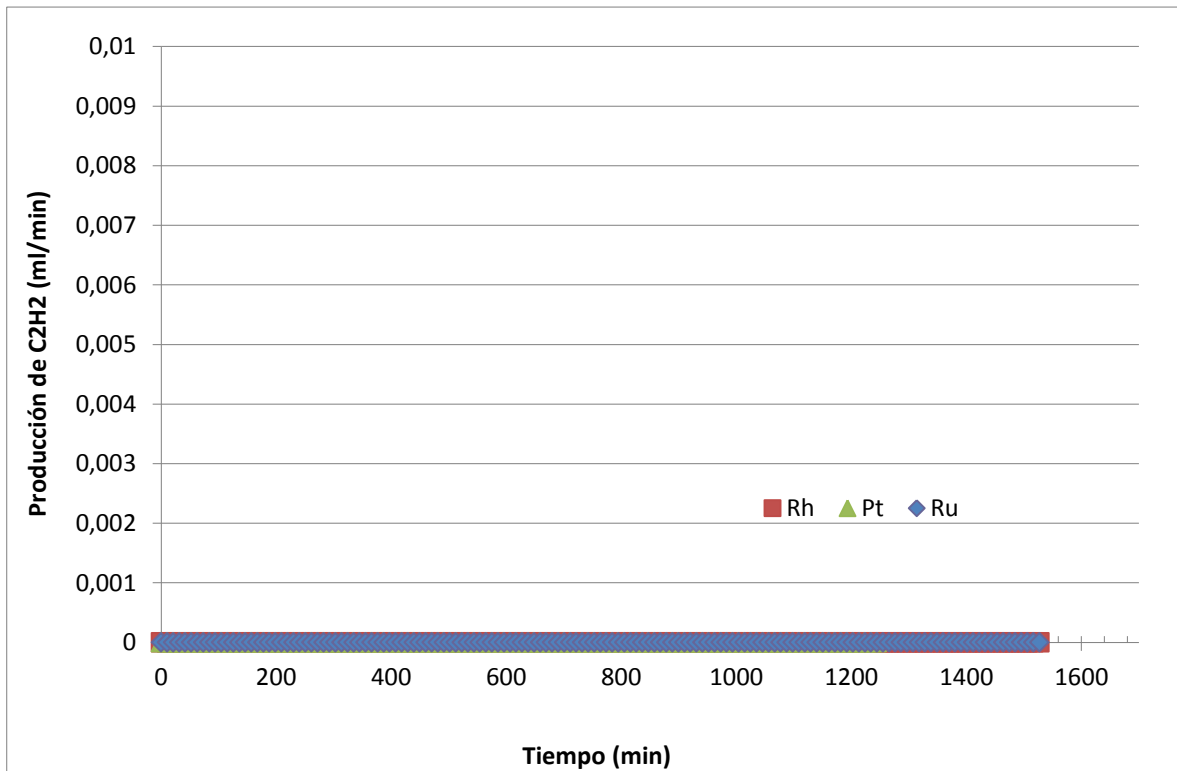
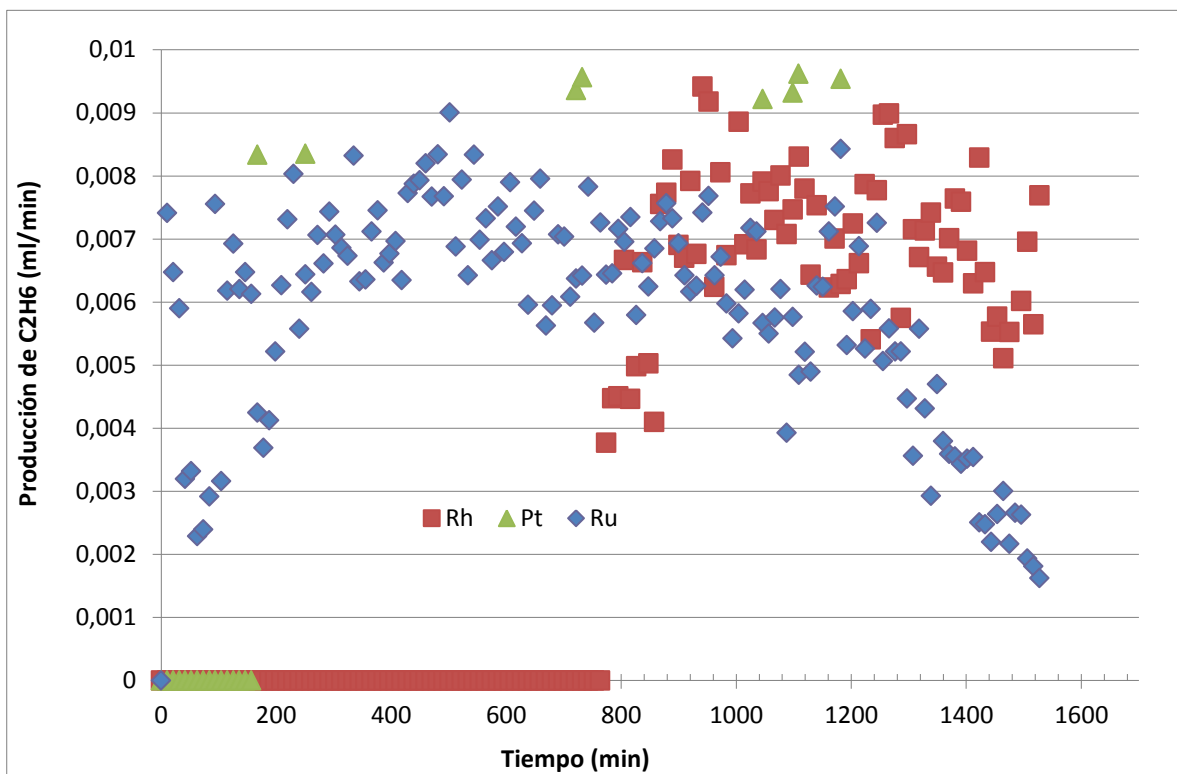


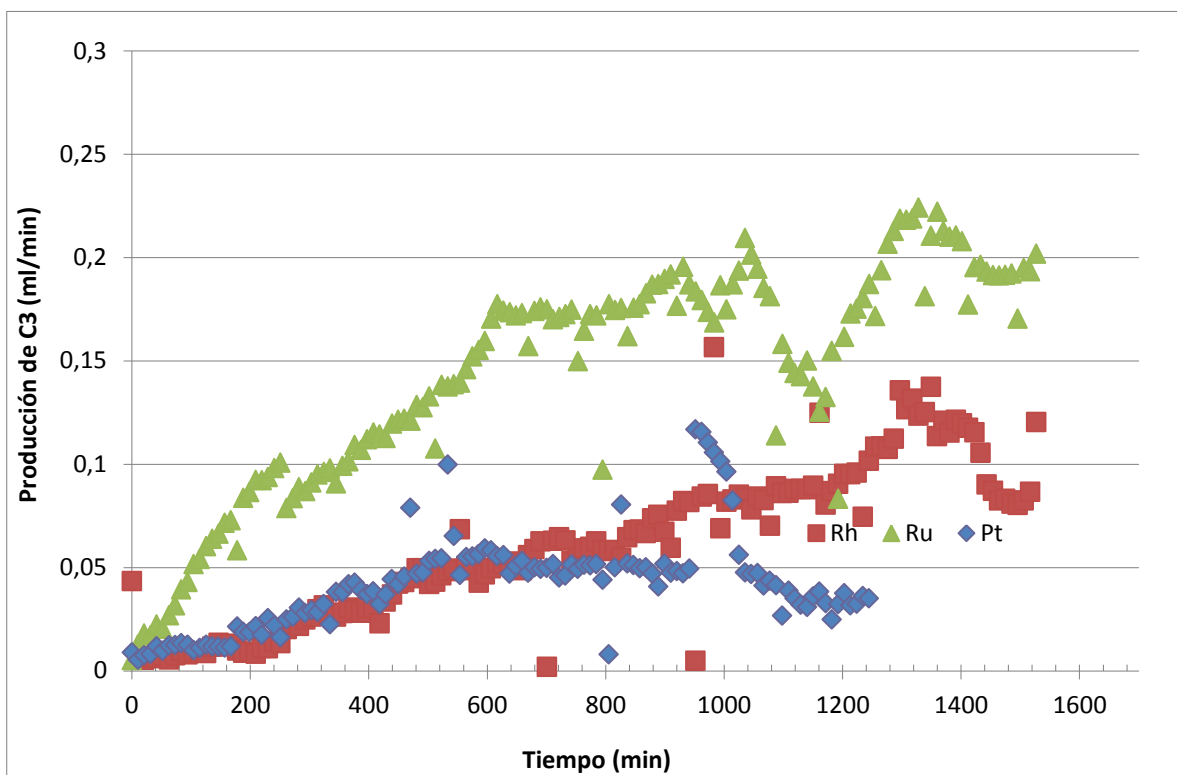


### Tercera etapa – prueba de estabilidad –









**ANEXO II – tabla resumen de todos los productos en la primera etapa – prueba de temperatura –**

	Temperatura (°C)	H <sub>2</sub> (%)	CO <sub>2</sub> (%)	CH <sub>4</sub> (%)	CO (%)	C <sub>2</sub> H <sub>4</sub> (%)	C <sub>2</sub> H <sub>6</sub> (%)	C <sub>2</sub> H <sub>2</sub> (%)	C <sub>3</sub> (%)	Producción de H <sub>2</sub> (ml/min)
<b>Monolito con solo soporte</b>	600	52,1	23,9	9,6	3,5	3,9	1,5	0	5,4	2,5
	650	49,1	22,9	14,9	4,5	3,6	0,5	0	4,5	3,9
	700	53,9	23,9	11,9	2,2	3,5	0,3	0	4,1	5,0
	750	59,4	24,6	7,9	0,9	3,5	0,2	0	3,5	6,3
<b>Monolito con Pd</b>	600	72,1	25,8	1,7	0,4	0	0	0	0	9,9
	650	68,6	24,0	2,3	2,8	0,8	0,06	0	1,5	9,0
	700	68,9	24,7	2,3	2,0	1,03	0,05	0	0,9	9,2
	750	69,5	25,5	2,6	0,1	0,9	0,06	0	0,4	9,5
<b>Monolito con Ru</b>	600	72,2	26,5	1,1	0,1	0	0,03	0	0	10,9
	650	72,9	26,4	0,5	0,2	0	0	0	0	11,6
	700	73,2	26,3	0,3	0,3	0	0	0	0	11,6
	750	73,3	26,1	0,2	0,4	0	0	0	0	11,7
<b>Monolito con Rh</b>	600	73,3	26,4	0,2	0,1	0	0	0	0	11,6
	650	73,4	26,3	0,03	0,2	0	0	0	0	11,6
	700	73,5	26,2	0	0,3	0	0	0	0	11,6
	750	73,5	26,2	0	0,4	0	0	0	0	11,7
<b>Monolito con Pt</b>	600	73,3	26,2	0,4	0,1	0	0	0	0	11,5
	650	73,5	26,1	0,2	0,2	0	0	0	0	11,6
	700	73,6	25,9	0,1	0,3	0	0	0	0	11,6
	750	73,7	25,9	0,1	0,4	0	0	0	0	11,7
<b>Monolito con Ni</b>	600	73,1	26,4	0,4	0,2	0	0	0	0	11,5
	650	72,7	26,3	0,7	0,2	0	0	0	0	11,2
	700	72,6	26,4	0,8	0,3	0	0	0	0	11,1
	750	72,5	26,3	0,8	0,4	0	0	0	0	11,2