

CONSERVATORIO SUPERIOR DE DANZA DE MANRESA

LA FACTORÍA

16 SISTEMA CONSTRUCTIVO

DETALLES CONSTRUCTIVOS



PFC LÍNEA V. BROSA ETSAB 2013 - 2014

ALUMNO: DAVID ARÉVALO GARCÍA

- CUBIERTA INVERTIDA NO TRANSITABLE AJARINADA EXTENSIVA**
CA.01. Forjado colaborante. Malla M17. Canto 14 cm. Borname perimetral R1. Remate de alarantado R2. Remate de cambio de dirección de forjado R3. Hormigón según planos de estructuras.
CA.02. Junta. Poliestireno extruido (XPS). Espesor 15 mm. Colocado adherido.
CA.03. Panel de madera-cemento CETRIS BASIC. Espesor 16 mm. Fijación mecánica con tornillo de cabeza plana.
CA.04. Formación de pendiente mínima 1%. Hormigón de áridos ligeros densidad <1800 kg/m³. Espesor medio 5cm. Espesor máximo 7cm. Espesor mínimo 3 cm. Juntas de retracción mínimo cada 50 m².
CA.05. Capa de mortero de nivelación y afinado de baja retracción. Espesor 3 cm. Armado con fibra de vidrio. En el encuentro de la cubierta con los paramentos verticales se realizará un chaflán de 45°.
CA.06. Impermeabilización. Membrana bicapa. Designación GA-6 según UNE 104002-06. Adherida. Impregnación asfáltica de 1.5 kg/m². Lámina inferior tipo LBM. Lámina impermeabilizante de betún polimérico modificado con plastómeros APP. acabado plástico de 4 kg/m² con armadura de fieltro de fibra de vidrio (FV) y acabado en film termofusible por ambas caras. Lámina superior tipo LBM. Lámina impermeabilizante de betún polimérico modificado con plastómeros APP. acabado plástico de 4 kg/m² con armadura de fieltro de fibra de vidrio (FV) y acabado en film termofusible por ambas caras. Sistema totalmente adherido. Solapes mínimo 15 cm.
CA.07. Capa separadora. Lámina geotextil 140 g/m². Espesor 2.2 mm.
CA.08. Aislamiento térmico. Planchas de espuma rígida de poliestireno extruido (EPS) machihembradas. Espesor 5 cm. Resistencia a la compresión 3 kg/cm². La conductividad térmica λ= 0.034 W/m·K.
CA.09. Capa separadora. Lámina geotextil protector antirraíces 200 g/m². Espesor 2.7 mm.
CA.10. Remate perimetral y retención de tierras. Perfil angular de aluminio 25x18 cm. Espesor 2 mm. Junta a tope con elemento de conexión de aluminio. Casa Zinc o similar.
CA.11. Capa separadora. Lámina de polietileno rígido Pláton DE 25 con cubiertas de 23 mm de altura. Espesor del material 1 mm. Peso 0.96 kg/m².
CA.12. Capa separadora. Fielto geotextil filtrante 140 g/m². Espesor 2.2 mm.
CA.13. Remate y sujeción del fieltro geotextil. Plancha de aluminio doblada. Espesor 2 mm. Fijación mecánica con remache de aluminio.
CA.14. Capa de protección sub-base. Arena. Espesor 3 cm.
CA.15. Sustrato vegetal. Manto de tierra vegetal. Espesor mínimo 8 cm. Plantas del género sedum.
CA.16. LD 100.6.7 de acero. Protección anticorrosiva. Capa de acabado, pintado RAL 7021 gris negroazulado. Fijación y juntas mediante soldadura.
CA.17. Sellado de la junta. Masilla de poluretano Texaflex P o de idénticas características. Clasificado como elastómero de la categoría Norma NF P 65-305.
CA.18. Remate y protección de línea impermeabilizante. Capa de acero galvanizado doblada de 2 mm de espesor. Fijación mecánica con remaches a las LD. Junta abierta y sellada con chapa para solape adherida a la inferior.
CA.19. Capa de protección. Grava natural canto rodado 16/32 mm. Espesor mínimo 7 cm.
CA.20. Desajustes: coxeta silfónica de EPDM compatible con impermeabilización asfáltica (membranas bituminosas) y compuesta por mangonera para fijación a la lámina impermeable. Provisita de cubeta (sifón) y de sombrero paraguasillas. Entero protegido por remate perimetral y protección de tierras formando un cuadrado de 60x60 y una zona de grava.
- FACHADA NORTE**
FN.01. Pilar. Perfil HEB 160 de acero laminado. Soldados a HEB 160 FN.01.
FN.02. Perfil IPE 330 de acero laminado. Soldados a HEB 160 FN.01.
FN.03. LPN 220 de acero laminado. Soldados a HEB 160 FN.01.
FN.04. Perfil IPE 330 de acero laminado. Soldados a HEB 160 FN.01.
FN.05. Pletina de acero laminado 200x10 mm formando vierteaguas. Apoyada sobre perfiles rectangulares de acero 40.20.2 y soldada a HEB 160 FN.01.
FN.06. Perfil LPN 25.3 de acero laminado soldados a perfil IPE 330 FN.04.
FN.07. Pletina de acero laminado 69x6 mm. Soldada a la HEB 160 FN.02.
FN.08. Pletina de acero laminado 69x6 mm. Soldada a pletina FN.05.
FN.09. Relleno y aislamiento térmico. Espuma de poliuretano de célula cerrada proyectada. Clase CCC4 según norma EN 14315-1.
FN.10. Bastidor de acero. Perfil rectangular de acero 40.20.2. Montantes cada 40 cm máximo. Fijado con puntos de soldadura.
FN.11. Panel de madera-cemento CETRIS PDB machihembrados. Espesor 16 mm. Fijación mecánica con tornillo de cabeza plana a perfiles LPN 25.3. Sellado de los perimetros con masilla flexible de acrílico S-15 de DEN BRAVEN o similar de idénticas características.
FN.12. Revestimiento de fachada. Chapa de acero prelacado. RAL 7021 gris negroazulado. Grosor de la chapa 2 mm. Fijación de 3 con tornillos autorroscantes de acero galvanizado lacados del mismo color que la chapa.
FN.13. Base para sujeción de premarco por la cara inferior. Perfil de acero LD 8046, 5 cm, soldado a pletina de acero 70x100x5 mm previamente fijada mecánicamente con tacho y tornillo al forjado y nivelada con pasta de nivelación.
FN.14. Premarco de acero 90.92.2 fijado a perfiles L con soldadura.
FN.15. Junta de EPDM para carpinterías Jansiol de Jansen adherida al premarco.
FN.16. Perfil LPN 25.3, 5 cm, para sujeción lateral y superior del premarco mínimo cada 40 cm.
FN.17. Carpintería de acero Jansiol de Jansen con rotura de puente térmico y 2 vidrios de seguridad (templado) y cámara de aire. Espesor total 22 mm. Incoloro. U=1.7 W/m²K. Según CTE para zona climática C1 Fachada norte U=2.2 W/m²K. Hoja exterior: espesor 4mm. Cámara de aire: espesor 12 mm con aire deshidratado. Hoja interior: vidrio de baja emisividad y espesor 6 mm. Fijación y tornillería según la casa Jansen.
FN.18. Sellado exterior de los perimetros de la carpintería.
FN.19. Aislamiento térmico. Planchas de espuma rígida de poliestireno extruido (EPS) machihembradas. Espesor 4 cm. Resistencia a la compresión 3 kg/cm². La conductividad térmica λ=0.034 W/m·K. Colocación adherida a los paneles de madera-cemento.
FN.20. Pletina de acero laminado perforado en taller. Protección anticorrosiva, dos capas de pintura intumescente y una capa de acabado lacado RAL 7021 gris negroazulado. Espesor 3 mm. Grosor máximo 7 cm. Espesor mínimo 3 cm.
FN.21. Perfil LPN 100.10 de acero laminado galvanizado y prelacado RAL 7021 gris negroazulado. Fijado mecánicamente a pletina FN.20, mediante tornillo, tuerca y arandelas M16.
FN.22. Tornillo, tuerca y arandelas M16.
FN.23. Barandilla. Acero laminado galvanizado y prelacado en taller RAL 7021 gris negroazulado. Espesor de las pletinas 3 mm. Sujeción a 1 mediante grapa completa.
FN.24. Emparrillado manual con pletinas iguales y doble encastre 970x30x30 mm. Galvanizado. Espesor de las pletinas 3 mm. Sujeción a 1 mediante grapa completa.
- ENCUENTRO CON EL TERRENO FACHADA NORTE POR EL EXTERIOR**
ETFE.01. Murete de hormigón armado. Espesor 16 cm.
ETFE.02. Banda de EPDM adherida al murete de hormigón. Espesor 5 mm.
ETFE.03. Perfiles rectangulares de acero 40.20.2 apoyados en banda de EPDM y soldados en los extremos a pilares HEB 160.
ETFE.04. Planchas de espuma rígida de poliestireno extruido (EPS) machihembradas. Espesor 3 cm. Resistencia a la compresión 2 kg/cm². La conductividad térmica λ= 0.034 W/m·K. Fijación química adherida.
ETFE.05. Sub-base compactada. Grava natural canto rodado 16/32. Espesor 10 cm.
ETFE.06. Capa separadora. Film de polietileno. Espesor 0.5 mm. Solapes de 50 cm. Cinta auto-adhesiva para sellado de juntas.
ETFE.07. Solera. Hormigón armado en la cara superior. Grosor 15 cm.
ETFE.08. Formación de pendiente 1%. Hormigón armado con fibra de vidrio. Espesor medio 5cm. Grosor máximo 7 cm. Espesor mínimo 3 cm.
ETFE.09. Capa de mortero de nivelación y afinado de baja retracción. Espesor 3 cm. Armado con fibra de vidrio.
ETFE.10. Impermeabilización: membrana bicapa. Designación GA-6 según UNE 104002-06. Adherida. Impregnación asfáltica de 1.5 kg/m². Lámina inferior tipo LBM. Lámina impermeabilizante de betún polimérico modificado con plastómeros APP. acabado plástico de 3 kg/m² con armadura de fieltro de fibra de vidrio (FV) y acabado en film termofusible por ambas caras. Lámina superior tipo LBM. Lámina impermeabilizante de betún polimérico modificado con plastómeros APP. acabado plástico de 4 kg/m² con armadura de fieltro de poliesté (PP) de alto gramaje y acabado en film termofusible por ambas caras. Los perimetros de la cubierta se reforzarán con membrana LBM. Lámina impermeabilizante de betún polimérico modificado con plastómeros APP. acabado plástico de 4 kg/m² con armadura de fieltro de poliesté (PP) de alto gramaje y acabado en film termofusible por ambas caras. Los perimetros de la cubierta se reforzarán con membrana LBM. Lámina impermeabilizante de betún polimérico modificado con plastómeros APP. acabado plástico de 4 kg/m² con armadura de fieltro de poliesté (PP) de alto gramaje y acabado en film termofusible por ambas caras. Sistema totalmente adherido. Solapes mínimo 15 cm.
ETFE.11. Capa separadora. Lámina geotextil 140 g/m². Espesor 2.2 mm.
ETFE.12. Tornillo, tuerca y arandelas M16.
ETFE.13. Barandilla. Acero laminado galvanizado y prelacado en taller RAL 7021 gris negroazulado. Espesor de las pletinas 3 mm. Sujeción a 1 mediante grapa completa.
ETFE.14. Emparrillado manual con pletinas iguales y doble encastre 970x30x30 mm. Galvanizado. Espesor de las pletinas 3 mm. Sujeción a 1 mediante grapa completa.
ETFE.15. Murete de hormigón armado. Espesor 16 cm.
ETFE.16. Banda de EPDM adherida al murete de hormigón. Espesor 5 mm.
ETFE.17. Perfiles rectangulares de acero 40.20.2 apoyados en banda de EPDM y soldados en los extremos a pilares HEB 160.
ETFE.18. Planchas de espuma rígida de poliestireno extruido (EPS) machihembradas. Espesor 3 cm. Resistencia a la compresión 2 kg/cm². La conductividad térmica λ= 0.034 W/m·K. Fijación química adherida.
ETFE.19. Sub-base compactada. Grava natural canto rodado 16/32. Espesor 10 cm.
ETFE.20. Capa separadora. Film de polietileno. Espesor 0.5 mm. Solapes de 50 cm. Cinta auto-adhesiva para sellado de juntas.
ETFE.21. Solera. Hormigón armado en la cara superior. Grosor 15 cm.
ETFE.22. Formación de pendiente 1%. Hormigón armado con fibra de vidrio. Espesor medio 5cm. Grosor máximo 7 cm. Espesor mínimo 3 cm.
ETFE.23. Capa de mortero de nivelación y afinado de baja retracción. Espesor 3 cm. Armado con fibra de vidrio.
ETFE.24. Impermeabilización: membrana bicapa. Designación GA-6 según UNE 104002-06. Adherida. Impregnación asfáltica de 1.5 kg/m². Lámina inferior tipo LBM. Lámina impermeabilizante de betún polimérico modificado con plastómeros APP. acabado plástico de 3 kg/m² con armadura de fieltro de fibra de vidrio (FV) y acabado en film termofusible por ambas caras. Lámina superior tipo LBM. Lámina impermeabilizante de betún polimérico modificado con plastómeros APP. acabado plástico de 4 kg/m² con armadura de fieltro de poliesté (PP) de alto gramaje y acabado en film termofusible por ambas caras. Los perimetros de la cubierta se reforzarán con membrana LBM. Lámina impermeabilizante de betún polimérico modificado con plastómeros APP. acabado plástico de 4 kg/m² con armadura de fieltro de poliesté (PP) de alto gramaje y acabado en film termofusible por ambas caras. Sistema totalmente adherido. Solapes mínimo 15 cm.
ETFE.25. Capa separadora. Lámina geotextil 140 g/m². Espesor 2.2 mm.
ETFE.26. Tornillo, tuerca y arandelas M16.
ETFE.27. Barandilla. Acero laminado galvanizado y prelacado en taller RAL 7021 gris negroazulado. Espesor de las pletinas 3 mm. Sujeción a 1 mediante grapa completa.
ETFE.28. Emparrillado manual con pletinas iguales y doble encastre 970x30x30 mm. Galvanizado. Espesor de las pletinas 3 mm. Sujeción a 1 mediante grapa completa.
- ENCUENTRO CON EL TERRENO FACHADA SUR POR EL EXTERIOR**
ETFS.01. Murete de hormigón armado. Espesor 16 cm.
ETFS.02. Banda de EPDM adherida al murete de hormigón. Espesor 5 mm.
ETFS.03. Perfiles rectangulares de acero 40.20.2 apoyados en banda de EPDM y soldados en los extremos a pilares HEB 160.
ETFS.04. Planchas de espuma rígida de poliestireno extruido (EPS) machihembradas. Espesor 3 cm. Resistencia a la compresión 2 kg/cm². La conductividad térmica λ= 0.034 W/m·K. Fijación química adherida.
ETFS.05. Sub-base compactada. Grava natural canto rodado 16/32. Espesor 10 cm.
ETFS.06. Capa separadora. Film de polietileno. Espesor 0.5 mm. Solapes de 50 cm. Cinta auto-adhesiva para sellado de juntas.
ETFS.07. Solera. Hormigón armado en la cara superior. Grosor 15 cm.
ETFS.08. Formación de pendiente 1%. Hormigón armado con fibra de vidrio. Espesor medio 5cm. Grosor máximo 7 cm. Espesor mínimo 3 cm.
ETFS.09. Capa de mortero de nivelación y afinado de baja retracción. Espesor 3 cm. Armado con fibra de vidrio.
ETFS.10. Impermeabilización: membrana bicapa. Designación GA-6 según UNE 104002-06. Adherida. Impregnación asfáltica de 1.5 kg/m². Lámina inferior tipo LBM. Lámina impermeabilizante de betún polimérico modificado con plastómeros APP. acabado plástico de 3 kg/m² con armadura de fieltro de fibra de vidrio (FV) y acabado en film termofusible por ambas caras. Lámina superior tipo LBM. Lámina impermeabilizante de betún polimérico modificado con plastómeros APP. acabado plástico de 4 kg/m² con armadura de fieltro de poliesté (PP) de alto gramaje y acabado en film termofusible por ambas caras. Los perimetros de la cubierta se reforzarán con membrana LBM. Lámina impermeabilizante de betún polimérico modificado con plastómeros APP. acabado plástico de 4 kg/m² con armadura de fieltro de poliesté (PP) de alto gramaje y acabado en film termofusible por ambas caras. Sistema totalmente adherido. Solapes mínimo 15 cm.
ETFS.11. Capa separadora. Lámina geotextil 140 g/m². Espesor 2.2 mm.
ETFS.12. Tornillo, tuerca y arandelas M16.
ETFS.13. Barandilla. Acero laminado galvanizado y prelacado en taller RAL 7021 gris negroazulado. Espesor de las pletinas 3 mm. Sujeción a 1 mediante grapa completa.
ETFS.14. Emparrillado manual con pletinas iguales y doble encastre 970x30x30 mm. Galvanizado. Espesor de las pletinas 3 mm. Sujeción a 1 mediante grapa completa.
ETFS.15. Murete de hormigón armado. Espesor 16 cm.
ETFS.16. Banda de EPDM adherida al murete de hormigón. Espesor 5 mm.
ETFS.17. Perfiles rectangulares de acero 40.20.2 apoyados en banda de EPDM y soldados en los extremos a pilares HEB 160.
ETFS.18. Planchas de espuma rígida de poliestireno extruido (EPS) machihembradas. Espesor 3 cm. Resistencia a la compresión 2 kg/cm². La conductividad térmica λ= 0.034 W/m·K. Fijación química adherida.
ETFS.19. Sub-base compactada. Grava natural canto rodado 16/32. Espesor 10 cm.
ETFS.20. Capa separadora. Film de polietileno. Espesor 0.5 mm. Solapes de 50 cm. Cinta auto-adhesiva para sellado de juntas.
ETFS.21. Solera. Hormigón armado en la cara superior. Grosor 15 cm.
ETFS.22. Formación de pendiente 1%. Hormigón armado con fibra de vidrio. Espesor medio 5cm. Grosor máximo 7 cm. Espesor mínimo 3 cm.
ETFS.23. Capa de mortero de nivelación y afinado de baja retracción. Espesor 3 cm. Armado con fibra de vidrio.
ETFS.24. Impermeabilización: membrana bicapa. Designación GA-6 según UNE 104002-06. Adherida. Impregnación asfáltica de 1.5 kg/m². Lámina inferior tipo LBM. Lámina impermeabilizante de betún polimérico modificado con plastómeros APP. acabado plástico de 3 kg/m² con armadura de fieltro de fibra de vidrio (FV) y acabado en film termofusible por ambas caras. Lámina superior tipo LBM. Lámina impermeabilizante de betún polimérico modificado con plastómeros APP. acabado plástico de 4 kg/m² con armadura de fieltro de poliesté (PP) de alto gramaje y acabado en film termofusible por ambas caras. Los perimetros de la cubierta se reforzarán con membrana LBM. Lámina impermeabilizante de betún polimérico modificado con plastómeros APP. acabado plástico de 4 kg/m² con armadura de fieltro de poliesté (PP) de alto gramaje y acabado en film termofusible por ambas caras. Sistema totalmente adherido. Solapes mínimo 15 cm.
ETFS.25. Capa separadora. Lámina geotextil 140 g/m². Espesor 2.2 mm.
ETFS.26. Tornillo, tuerca y arandelas M16.
ETFS.27. Barandilla. Acero laminado galvanizado y prelacado en taller RAL 7021 gris negroazulado. Espesor de las pletinas 3 mm. Sujeción a 1 mediante grapa completa.
ETFS.28. Emparrillado manual con pletinas iguales y doble encastre 970x30x30 mm. Galvanizado. Espesor de las pletinas 3 mm. Sujeción a 1 mediante grapa completa.
- ENCUENTRO CON EL TERRENO FACHADA SUR POR EL INTERIOR**
ETFI.01. Relleno y aislamiento térmico. Espuma de poliuretano de célula cerrada proyectada. Clase CCC4 según norma EN 14315-1.
ETFI.02. Planchas de espuma rígida de poliestireno extruido (EPS) machihembradas. Espesor 4 cm. Resistencia a la compresión 2 kg/cm². La conductividad térmica λ= 0.034 W/m·K. Fijación química adherida.
ETFI.03. Sub-base compactada. Grava natural canto rodado 16/32. Espesor 10 cm.
ETFI.04. Capa separadora. Lámina geotextil 140 g/m². Espesor 2.2 mm.
ETFI.05. Sub-base de nivelación. Grava natural canto rodado 11/22. Espesor 8 cm.
ETFI.06. Capa separadora. Film de polietileno. Espesor 0.5 mm. Solapes de 50 cm. Cinta auto-adhesiva para sellado de juntas.
ETFI.07. Solera. Hormigón armado en la cara superior. Espesor 15 cm.
ETFI.08. Formación de pendiente 1%. Hormigón armado con fibra de vidrio. Espesor medio 5cm. Grosor máximo 7 cm. Espesor mínimo 3 cm.
ETFI.09. Capa de mortero de nivelación y afinado de baja retracción. Espesor 3 cm. Armado con fibra de vidrio.
ETFI.10. Impermeabilización: membrana bicapa. Designación GA-6 según UNE 104002-06. Adherida. Impregnación asfáltica de 1.5 kg/m². Lámina inferior tipo LBM. Lámina impermeabilizante de betún polimérico modificado con plastómeros APP. acabado plástico de 3 kg/m² con armadura de fieltro de fibra de vidrio (FV) y acabado en film termofusible por ambas caras. Lámina superior tipo LBM. Lámina impermeabilizante de betún polimérico modificado con plastómeros APP. acabado plástico de 4 kg/m² con armadura de fieltro de poliesté (PP) de alto gramaje y acabado en film termofusible por ambas caras. Los perimetros de la cubierta se reforzarán con membrana LBM. Lámina impermeabilizante de betún polimérico modificado con plastómeros APP. acabado plástico de 4 kg/m² con armadura de fieltro de poliesté (PP) de alto gramaje y acabado en film termofusible por ambas caras. Sistema totalmente adherido. Solapes mínimo 15 cm.
ETFI.11. Capa separadora. Lámina geotextil 140 g/m². Espesor 2.2 mm.
ETFI.12. Tornillo, tuerca y arandelas M16.
ETFI.13. Barandilla. Acero laminado galvanizado y prelacado en taller RAL 7021 gris negroazulado. Espesor de las pletinas 3 mm. Sujeción a 1 mediante grapa completa.
ETFI.14. Emparrillado manual con pletinas iguales y doble encastre 970x30x30 mm. Galvanizado. Espesor de las pletinas 3 mm. Sujeción a 1 mediante grapa completa.
ETFI.15. Murete de hormigón armado. Espesor 16 cm.
ETFI.16. Banda de EPDM adherida al murete de hormigón. Espesor 5 mm.
ETFI.17. Perfiles rectangulares de acero 40.20.2 apoyados en banda de EPDM y soldados en los extremos a pilares HEB 160.
ETFI.18. Planchas de espuma rígida de poliestireno extruido (EPS) machihembradas. Espesor 3 cm. Resistencia a la compresión 2 kg/cm². La conductividad térmica λ= 0.034 W/m·K. Fijación química adherida.
ETFI.19. Sub-base compactada. Grava natural canto rodado 16/32. Espesor 10 cm.
ETFI.20. Capa separadora. Film de polietileno. Espesor 0.5 mm. Solapes de 50 cm. Cinta auto-adhesiva para sellado de juntas.
ETFI.21. Solera. Hormigón armado en la cara superior. Grosor 15 cm.
ETFI.22. Formación de pendiente 1%. Hormigón armado con fibra de vidrio. Espesor medio 5cm. Grosor máximo 7 cm. Espesor mínimo 3 cm.
ETFI.23. Capa de mortero de nivelación y afinado de baja retracción. Espesor 3 cm. Armado con fibra de vidrio.
ETFI.24. Impermeabilización: membrana bicapa. Designación GA-6 según UNE 104002-06. Adherida. Impregnación asfáltica de 1.5 kg/m². Lámina inferior tipo LBM. Lámina impermeabilizante de betún polimérico modificado con plastómeros APP. acabado plástico de 3 kg/m² con armadura de fieltro de fibra de vidrio (FV) y acabado en film termofusible por ambas caras. Lámina superior tipo LBM. Lámina impermeabilizante de betún polimérico modificado con plastómeros APP. acabado plástico de 4 kg/m² con armadura de fieltro de poliesté (PP) de alto gramaje y acabado en film termofusible por ambas caras. Los perimetros de la cubierta se reforzarán con membrana LBM. Lámina impermeabilizante de betún polimérico modificado con plastómeros APP. acabado plástico de 4 kg/m² con armadura de fieltro de poliesté (PP) de alto gramaje y acabado en film termofusible por ambas caras. Sistema totalmente adherido. Solapes mínimo 15 cm.
ETFI.25. Capa separadora. Lámina geotextil 140 g/m². Espesor 2.2 mm.
ETFI.26. Tornillo, tuerca y arandelas M16.
ETFI.27. Barandilla. Acero laminado galvanizado y prelacado en taller RAL 7021 gris negroazulado. Espesor de las pletinas 3 mm. Sujeción a 1 mediante grapa completa.
ETFI.28. Emparrillado manual con pletinas iguales y doble encastre 970x30x30 mm. Galvanizado. Espesor de las pletinas 3 mm. Sujeción a 1 mediante grapa completa.
- ENCUENTRO CON EL TERRENO FACHADA SUR POR EL INTERIOR**
ETFS.01. Murete de hormigón armado. Espesor 16 cm.
ETFS.02. Banda de EPDM adherida al murete de hormigón. Espesor 5 mm.
ETFS.03. Perfiles rectangulares de acero 40.20.2 apoyados en banda de EPDM y soldados en los extremos a pilares HEB 160.
ETFS.04. Planchas de espuma rígida de poliestireno extruido (EPS) machihembradas. Espesor 3 cm. Resistencia a la compresión 2 kg/cm². La conductividad térmica λ= 0.034 W/m·K. Fijación química adherida.
ETFS.05. Sub-base compactada. Grava natural canto rodado 16/32. Espesor 10 cm.
ETFS.06. Capa separadora. Film de polietileno. Espesor 0.5 mm. Solapes de 50 cm. Cinta auto-adhesiva para sellado de juntas.
ETFS.07. Solera. Hormigón armado en la cara superior. Grosor 15 cm.
ETFS.08. Formación de pendiente 1%. Hormigón armado con fibra de vidrio. Espesor medio 5cm. Grosor máximo 7 cm. Espesor mínimo 3 cm.
ETFS.09. Capa de mortero de nivelación y afinado de baja retracción. Espesor 3 cm. Armado con fibra de vidrio.
ETFS.10. Impermeabilización: membrana bicapa. Designación GA-6 según UNE 104002-06. Adherida. Impregnación asfáltica de 1.5 kg/m². Lámina inferior tipo LBM. Lámina impermeabilizante de betún polimérico modificado con plastómeros APP. acabado plástico de 3 kg/m² con armadura de fieltro de fibra de vidrio (FV) y acabado en film termofusible por ambas caras. Lámina superior tipo LBM. Lámina impermeabilizante de betún polimérico modificado con plastómeros APP. acabado plástico de 4 kg/m² con armadura de fieltro de poliesté (PP) de alto gramaje y acabado en film termofusible por ambas caras. Los perimetros de la cubierta se reforzarán con membrana LBM. Lámina impermeabilizante de betún polimérico modificado con plastómeros APP. acabado plástico de 4 kg/m² con armadura de fieltro de poliesté (PP) de alto gramaje y acabado en film termofusible por ambas caras. Sistema totalmente adherido. Solapes mínimo 15 cm.
ETFS.11. Capa separadora. Lámina geotextil 140 g/m². Espesor 2.2 mm.
ETFS.12. Tornillo, tuerca y arandelas M16.
ETFS.13. Barandilla. Acero laminado galvanizado y prelacado en taller RAL 7021 gris negroazulado. Espesor de las pletinas 3 mm. Sujeción a 1 mediante grapa completa.
ETFS.14. Emparrillado manual con pletinas iguales y doble encastre 970x30x30 mm. Galvanizado. Espesor de las pletinas 3 mm. Sujeción a 1 mediante grapa completa.
ETFS.15. Murete de hormigón armado. Espesor 16 cm.
ETFS.16. Banda de EPDM adherida al murete de hormigón. Espesor 5 mm.
ETFS.17. Perfiles rectangulares de acero 40.20.2 apoyados en banda de EPDM y soldados en los extremos a pilares HEB 160.
ETFS.18. Planchas de espuma rígida de poliestireno extruido (EPS) machihembradas. Espesor 3 cm. Resistencia a la compresión 2 kg/cm². La conductividad térmica λ= 0.034 W/m·K. Fijación química adherida.
ETFS.19. Sub-base compactada. Grava natural canto rodado 16/32. Espesor 10 cm.
ETFS.20. Capa separadora. Film de polietileno. Espesor 0.5 mm. Solapes de 50 cm. Cinta auto-adhesiva para sellado de juntas.
ETFS.21. Solera. Hormigón armado en la cara superior. Grosor 15 cm.
ETFS.22. Formación de pendiente 1%. Hormigón armado con fibra de vidrio. Espesor medio 5cm. Grosor máximo 7 cm. Espesor mínimo 3 cm.
ETFS.23. Capa de mortero de nivelación y afinado de baja retracción. Espesor 3 cm. Armado con fibra de vidrio.
ETFS.24. Impermeabilización: membrana bicapa. Designación GA-6 según UNE 104002-06. Adherida. Impregnación asfáltica de 1.5 kg/m². Lámina inferior tipo LBM. Lámina impermeabilizante de betún polimérico modificado con plastómeros APP. acabado plástico de 3 kg/m² con armadura de fieltro de fibra de vidrio (FV) y acabado en film termofusible por ambas caras. Lámina superior tipo LBM. Lámina impermeabilizante de betún polimérico modificado con plastómeros APP. acabado plástico de 4 kg/m² con armadura de fieltro de poliesté (PP) de alto gramaje y acabado en film termofusible por ambas caras. Los perimetros de la cubierta se reforzarán con membrana LBM. Lámina impermeabilizante de betún polimérico modificado con plastómeros APP. acabado plástico de 4 kg/m² con armadura de fieltro de poliesté (PP) de alto gramaje y acabado en film termofusible por ambas caras. Sistema totalmente adherido. Solapes mínimo 15 cm.
ETFS.25. Capa separadora. Lámina geotextil 140 g/m². Espesor 2.2 mm.
ETFS.26. Tornillo, tuerca y arandelas M16.
ETFS.27. Barandilla. Acero laminado galvanizado y prelacado en taller RAL 7021 gris negroazulado. Espesor de las pletinas 3 mm. Sujeción a 1 mediante grapa completa.
ETFS.28. Emparrillado manual con pletinas iguales y doble encastre 970x30x30 mm. Galvanizado. Espesor de las pletinas 3 mm. Sujeción a 1 mediante grapa completa.
- ENCUENTRO CON EL TERRENO FACHADA SUR POR EL INTERIOR**
ETFI.01. Relleno y aislamiento térmico. Espuma de poliuretano de célula cerrada proyectada. Clase CCC4 según norma EN 14315-1.
ETFI.02. Planchas de espuma rígida de poliestireno extruido (EPS) machihembradas. Espesor 4 cm. Resistencia a la compresión 2 kg/cm². La conductividad térmica λ= 0.034 W/m·K. Fijación química adherida.
ETFI.03. Sub-base compactada. Grava natural canto rodado 16/32. Espesor 10 cm.
ETFI.04. Capa separadora. Lámina geotextil 140 g/m². Espesor 2.2 mm.
ETFI.05. Sub-base de nivelación. Grava natural canto rodado 11/22. Espesor 8 cm.
ETFI.06. Capa separadora. Film de polietileno. Espesor 0.5 mm. Solapes de 50 cm. Cinta auto-adhesiva para sellado de juntas.
ETFI.07. Solera. Hormigón armado en la cara superior. Espesor 15 cm.
ETFI.08. Formación de pendiente 1%. Hormigón armado con fibra de vidrio. Espesor medio 5cm. Grosor máximo 7 cm. Espesor mínimo 3 cm.
ETFI.09. Capa de mortero de nivelación y afinado de baja retracción. Espesor 3 cm. Armado con fibra de vidrio.
ETFI.10. Impermeabilización: membrana bicapa. Designación GA-6 según UNE 104002-06. Adherida. Impregnación asfáltica de 1.5 kg/m². Lámina inferior tipo LBM. Lámina impermeabilizante de betún polimérico modificado con plastómeros APP. acabado plástico de 3 kg/m² con armadura de fieltro de fibra de vidrio (FV) y acabado en film termofusible por ambas caras. Lámina superior tipo LBM. Lámina impermeabilizante de betún polimérico modificado con plastómeros APP. acabado plástico de 4 kg/m² con armadura de fieltro de poliesté (PP) de alto gramaje y acabado en film termofusible por ambas caras. Los perimetros de la cubierta se reforzarán con membrana LBM. Lámina impermeabilizante de betún polimérico modificado con plastómeros APP. acabado plástico de 4 kg/m² con armadura de fieltro de poliesté (PP) de alto gramaje y acabado en film termofusible por ambas caras. Sistema totalmente adherido. Solapes mínimo 15 cm.
ETFI.11. Capa separadora. Lámina geotextil 140 g/m². Espesor 2.2 mm.
ETFI.12. Tornillo, tuerca y arandelas M16.
ETFI.13. Barandilla. Acero laminado galvanizado y prelacado en taller RAL 7021 gris negroazulado. Espesor de las pletinas 3 mm. Sujeción a 1 mediante grapa completa.
ETFI.14. Emparrillado manual con pletinas iguales y doble encastre 970x30x30 mm. Galvanizado. Espesor de las pletinas 3 mm. Sujeción a 1 mediante grapa completa.
ETFI.15. Murete de hormigón armado. Espesor 16 cm.
ETFI.16. Banda de EPDM adherida al murete de hormigón. Espesor 5 mm.
ETFI.17. Perfiles rectangulares de acero 40.20.2 apoyados en banda de EPDM y soldados en los extremos a pilares HEB 160.
ETFI.18. Planchas de espuma rígida de poliestireno extruido (EPS) machihembradas. Espesor 3 cm. Resistencia a la compresión 2 kg/cm². La conductividad térmica λ= 0.034 W/m·K. Fijación química adherida.
ETFI.19. Sub-base compactada. Grava natural canto rodado 16/32. Espesor 10 cm.
ETFI.20. Capa separadora. Film de polietileno. Espesor 0.5 mm. Solapes de 50 cm. Cinta auto-adhesiva para sellado de juntas.
ETFI.21. Solera. Hormigón armado en la cara superior. Grosor 15 cm.
ETFI.22. Formación de pendiente 1%. Hormigón armado con fibra de vidrio. Espesor medio 5cm. Grosor máximo 7 cm. Espesor mínimo 3 cm.
ETFI.23. Capa de mortero de nivelación y afinado de baja retracción. Espesor 3 cm. Armado con fibra de vidrio.
ETFI.24. Impermeabilización: membrana bicapa. Designación GA-6 según UNE 104002-06. Adherida. Impregnación asfáltica de 1.5 kg/m². Lámina inferior tipo LBM. Lámina impermeabilizante de betún polimérico modificado con plastómeros APP. acabado plástico de 3 kg/m² con armadura de fieltro de fibra de vidrio (FV) y acabado en film termofusible por ambas caras. Lámina superior tipo LBM. Lámina impermeabilizante de betún polimérico modificado con plastómeros APP. acabado plástico de 4 kg/m² con armadura de fieltro de poliesté (PP) de alto gramaje y acabado en film termofusible por ambas caras. Los perimetros de la cubierta se reforzarán con membrana LBM. Lámina impermeabilizante de betún polimérico modificado con plastómeros APP. acabado plástico de 4 kg/m² con armadura de fieltro de poliesté (PP) de alto gramaje y acabado en film termofusible por ambas caras. Sistema totalmente adherido. Solapes mínimo 15 cm.
ETFI.25. Capa separadora. Lámina geotextil 140 g/m². Espesor 2.2 mm.
ETFI.26. Tornillo, tuerca y arandelas M16.
ETFI.27. Barandilla. Acero laminado galvanizado y prelacado en taller RAL 7021 gris negroazulado. Espesor de las pletinas 3 mm. Sujeción a 1 mediante grapa completa.
ETFI.28. Emparrillado manual con pletinas iguales y doble encastre 970x30x30