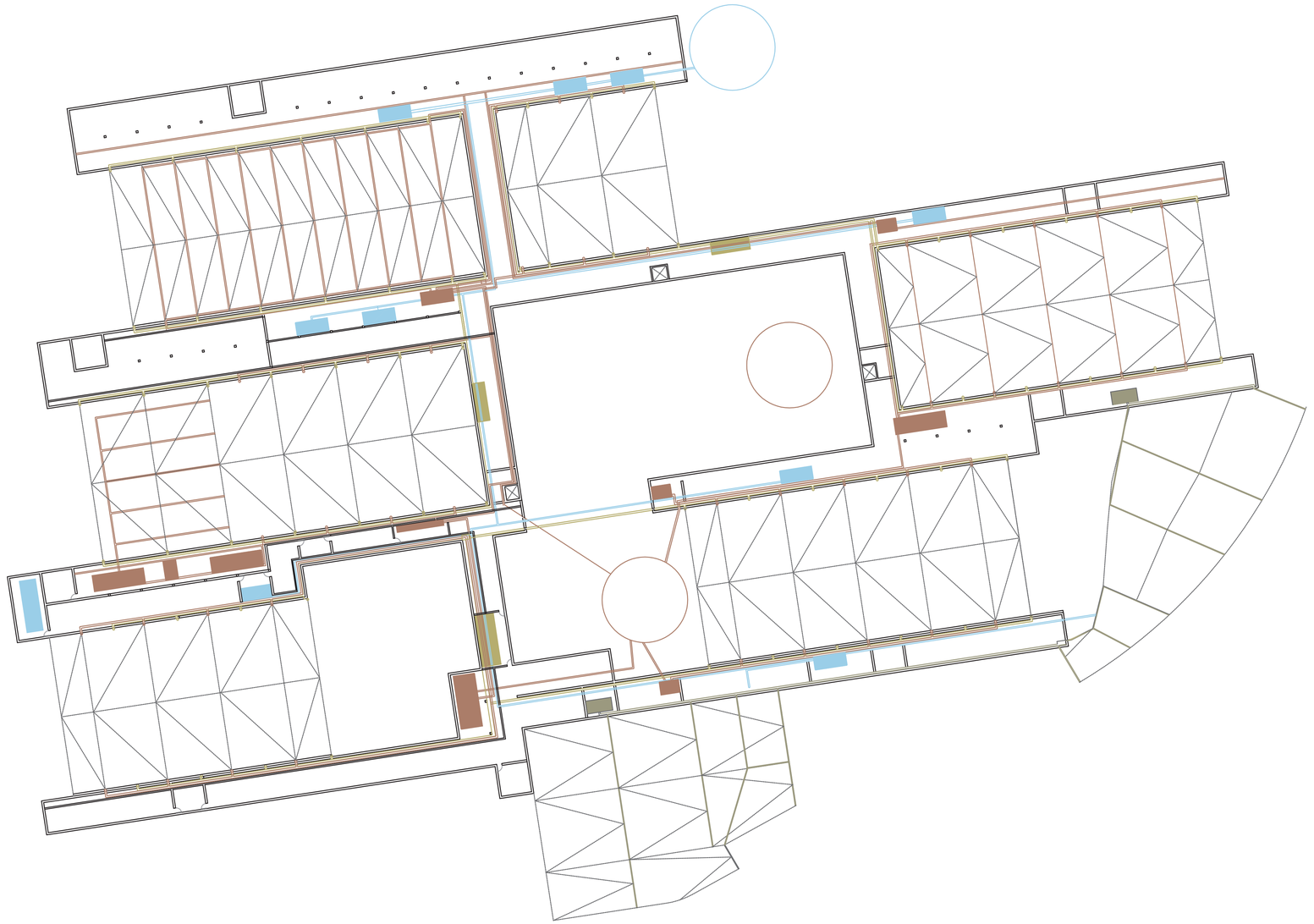
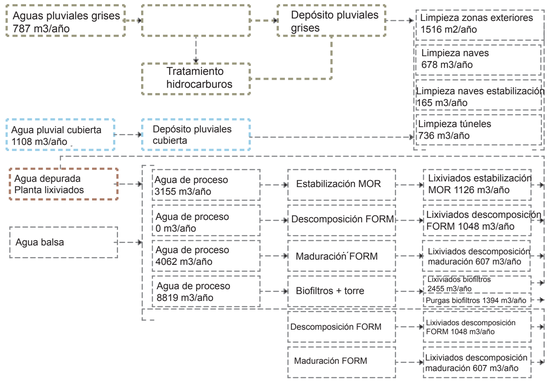
N
e: 1/400

12_PLANTA -5.00_SANEAMIENTO Y FONTANERÍA



LA PLANTA SÓTANO -2 ESTA DESTINADA ENTERAMENTE A LAS INSTALACIONES

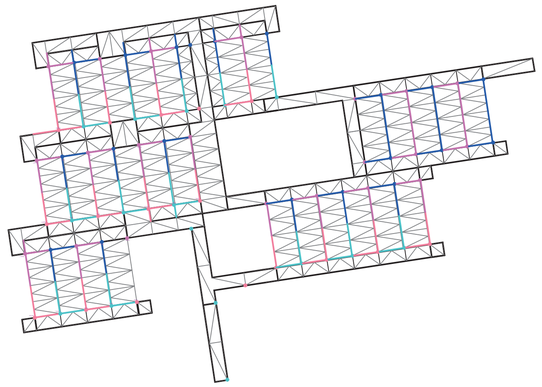
La planta sótano -2 esta destinada enteramente a la instalaciones. Por una parte está la red de saneamiento y fontanería. Ocupan una parte importante de la planta y se divide en 5 circulaciones distintas, según el tipo de agua, para su aprovechamiento y reutilización.



RED DE PLUVIALES LIMPIAS

Red de pluviales limpias recogidas de cubiertas incluye ademas de las correspondientes canalizaciones. 3 depósitos de pluviales limpias para su reaprovechamiento en proceso. El total a amacenar son 2000 m3/año por lo que necesitaremos un depósito de 50 m3._ 3 depósitos de 20 m3.

El diametro correspondiente a la superficie, en proyeccion horizontal, servida por cada bajante se obtiene del código técnico. Las superficies oscilan entre 125 y 225 asi que utilizaremos unas bajantes de 90 mm de diámetro en todos los casos. Las bajantes de conducen por una doble pared y entran en el sótano menos 2 a la altura de la misma planta.



RED DE PLUVIALES GRISES

Red de pluviales grises procedentes de los viales externos incluyendo deposito de retencion para pluviales grises, una instalación de tratamiento propia (decantación+separacion de aceites e hidrocarburos)y un depósito de aguas grises depura-

Según tabla, debe colocarse una rejilla cada 150 metros cuadrados con un 2% de pendiente. Los colectres tendran 160 mm de diámetro. Existen 2 áreas para desagüe, así que partiremos cada una en diatintas partes El agua recogida de esta parte, se utilizará despues de su tratamiento para la limpieza de salas. El agua a tratar son 787 m3/año. Por lo que necesitaremos 2 depósitos de 10 m3 cada uno (10000 l)

RED DE AGUAS RESIDUALES DE PROCESO Y LIMPIEZA DE PAVIMENTOS

Consta de 8 depósitos todos ellos conectados a una balsa de lixiviados donde se almacenan estas aguas previamente a su destinación a tratamiento externo en camiones cisterna en una central de tratamiento de lixiviados.

1 Depósito regulación lixiviados MOR
_ Lixiviados de la fosa resta recogidos por gravedad
_Lixiviados de la limpieza de la nave de pretratamiento de resta
_15.000 l = 15 m3

2 Depósitos regulación lixiviados FORM
_ Lixiviados de la zona de descarga de la recepcion del form.
_Lixiviados de los percolados procedentes del tratamiento de aires.
_Lixiviados limpieza pretratamiento y afino.
_20.000 l + dep transferencia 10.000l

3 Depósito proceso lixiviados MOR
_Lixiviados procedentes de la nave de estabilización reutilizados en la medida de lo posible en la primera etapa del proceso.
_70.000l _70 m3

4 Depósito regulación lixiviados maduración
_Lixiviados procedentes de la nave de maduración
_9.000 l _9 m3

5 Depósito proceso de túneles
_Lixiviados procedentes de los túneles de descomposición intensiva.
_Lixiviados procedentes del depósito de regulación de lixiviados de maduración.
_15.000 l _15 m3

6 Depósito lixiviados filtrados de túneles
_Lixiviados procedentes de la unidad de filtración de los tuneles de descomposición.
_15.000 l _15 m3

7 Depósito de transferencia purga
_Aguas residuales procedentes de la purga del tratamiento de aires. Se conducen a una central de tratamiento específica.

Todos los lixiviados de la planta que no sean reutilizados en la medida de lo posible, se conducen a una balsa de lixiviados de 200 m3 y de ahi a una planta de tratamiento de lixiviados que se encuentra en Zaidín, un pueblo a unos 35 km.

RED DE AGUAS LIMPIAS

El agua limpia se obtiene, como he explicado al principio, del excedente de regadío conducido a traves de un canal hasta una balsa situada junto al edificio. La balsa tendra una capacidad de 2500 m3

Dispone de un depósito para cada proceso que se mezclara con los lixiviados reutilizables con el fin de conseguir un agua mas adecuada para utilizar en los procesos de humidificacion de los residuos.