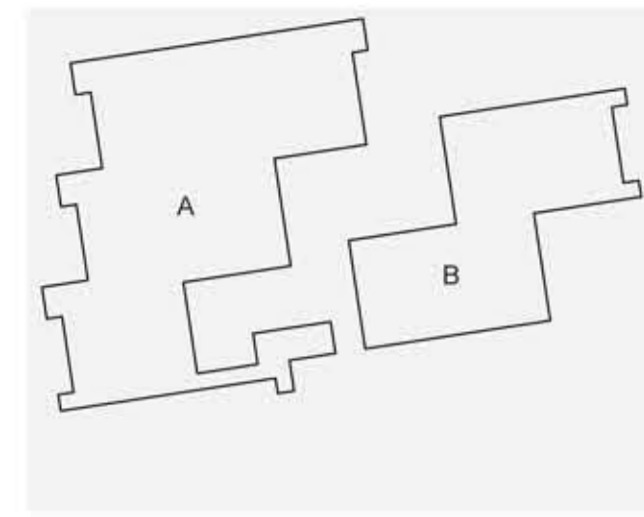


10_PLANTA SÓTANO -3.00



LA PLANTA DE TRATAMIENTO (-3.00) ESTA DIVIDIDA EN 2 PARTES: A) TRATAMIENTO DE MATERIA ORGÁNICA (7915 m²) Y B) TRATAMIENTO FRACCIÓN RESTO (4126 m²)

TRATAMIENTO ORGÁNICA (8 FASES)

Fase 1 descarga de la materia orgánica que llega de los contenedores, se produce en el **foso de fracción vegetal (1)** y **foso de FORM (fracción orgánica de residuos municipales) (2)** respectivamente.

Fase 2 La pala transporta la materia hasta la **nave de acopio (3)** donde se almacenan en 2 montones diferentes la **fracción vegetal (a)** y la **FORM (b)**.

Fase 3 La fracción vegetal pasa por la **trituradora (c)** y se almacena en la **zona de acopio de fracción vegetal (4)**



Fase 4 Una vez triturada, los dos tipos de materia orgánica se mezclan en la **nave de preparación (5)** y se apila.



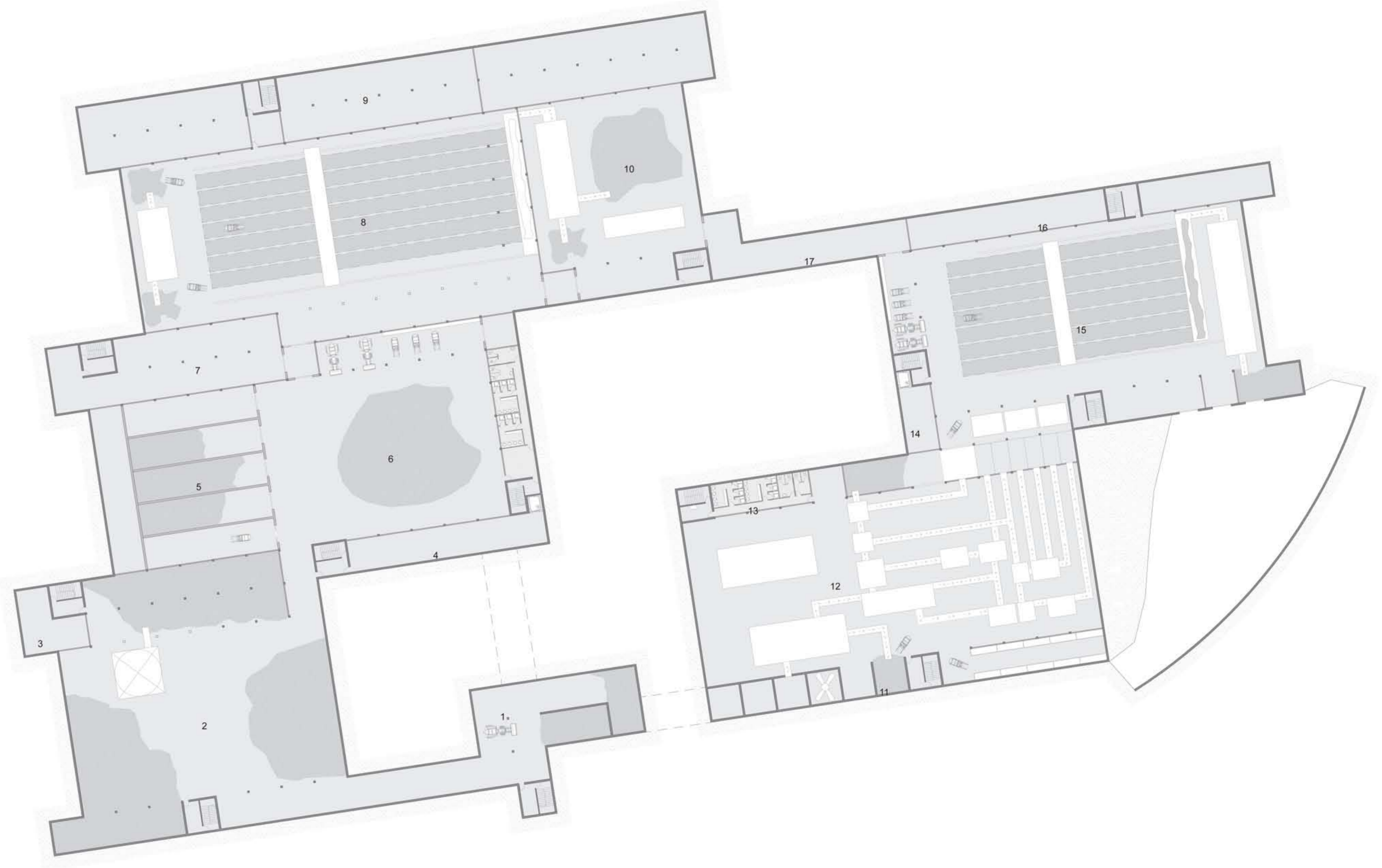
Fase 5 Del monton de mezcla se lleva hasta los **túneles de maduración (6)** (los túneles tienen una **galería de servicios (7)**), donde la materia se almacenará durante 14 días. Es el periodo de **descomposición intensiva**.



Fase 6 Una vez finalizada la descomposición intensiva, el material se deposita en un **almacen intermedio (8)** y desde aquí se alimenta un **tromel (d)** que separará la fracción fina.

Fase 7 La materia procedente del refino primario se coloca en la nave de **maduración (9)** en 7 trincheras dinámicas aireadas. Una **máquina volteadora (e)** desplaza la materia de una punta a otra de la nave, en un proceso que va de las 8 a las 14 semanas.

Fase 8 Una vez terminado el tiempo de maduración la materia esta lista para un refino secundario a través de un **segundo trommel (f)** despues de todo este proceso, queda una parte no refinada que vuelve al proceso a partir de los túneles. Este material se acopia en el **almacen de proceso inacabado (10)** y la otra parte es compost de alta calidad que se almacenará en la **nave de compost (10)** para realizar su empaquetado y transporte al **almacen de tienda y distribución (11)**



TRATAMIENTO RESTO

La fracción resto se deposita en 3 fosas (12) y de ahí una pala cargadora deposita los residuos en la alimentación de un tromel de casificación(13)



A continuación la materia que sale del primer tromel pasa por un segundo tromel (14) de 2 mallas que separa los residuos en 3 fracciones distintas.

Fracción <80-100

Gran cantidad de la materia orgánica y parte de los inertes potencialmente recuperables. Pasa por una cinta que recupera los materiales férricos mediante un overband se llevan hasta la cinta comun de férricos y los no férricos mediante un separador de corrientes de focault a la cinta de rechazo de fracción plana. La orgánica se destina a una nave donde se realizará el proceso de estabilización.

Fracción 90-225

Los envases y resto de materia orgánica. Esta fracción entra en un separador balístico que separa en 3 subfracciones:

Fina que se retorna a al overband de la fracción <80-100

Rodante la mayoría de envases de plástico y metálicos que se lleva a una separadora automática para los distintos materiales recuperables:

Plana Plastic film, paper cartro y tetabrics. Tambien mediante separador automatico

Plástico-film para limpiar la corriente mediante una aspiradora

Overband (metales férricos) hasta la cinta comun

Papel y cartón mediante un separador por infrarojo hasta la prensa de subproductos.

Fracción >225

Es el desecho de la planta y se lleva a la prensa de desecho.

La fracción orgánica de la planta de selección se destina a una nave de estabilización, mediante descomposición aerobia en nave cerrada. Dentro de la nave se forman 7 pilas de materia orgánica de 3 metros de altura. La materia orgánica avanza a lo largo de la nave un periodo de 42 días, a través de una volteadora.



CUADRO DE SUPERFICIES

FV FORM	7015 M ²
1_fosa FV Y FORM	290 m ²
2_nave acopio FV y FORM	1577 m ²
3_almacén 1	70 m ²
4_almacén orgánica	145 m ²
5_túneles descomposición intensiva	616 m ²
6_nave mezcla	1014 m ²
7_central metanización	341 m ²
8_nave maduración	1706 m ²
9_biofiltros	1000 m ²
10_nave afino secundario	760 m ²
a_acceso orgánico	102 m ²
RESTO	
11_fosa resto	144 m ²
12_nave pretratamiento	1602 m ²
13_acceso resto	71 m ²
14_almacén resto	50 m ²
15_nave estabilización	1662 m ²
16_biofiltros	360 m ²
17_pasillo conexión	167 m ²