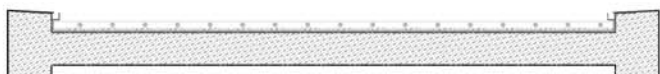


# TECNOLOGÍA, FABRICACIÓN Y PUESTA EN OBRA

## MODULACIÓN

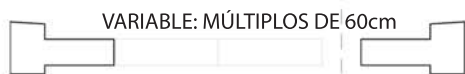
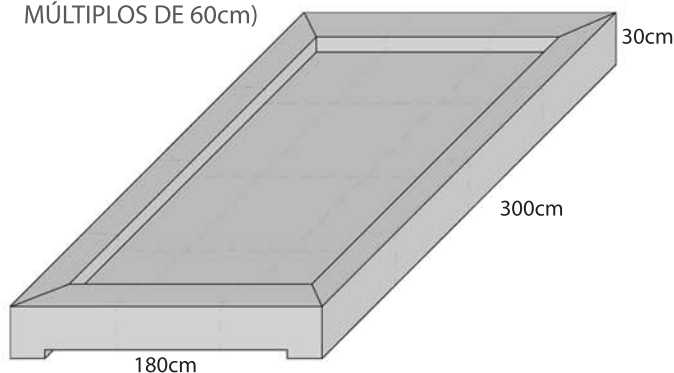
NUESTRA PIEZA BASE CONSTA DE:

- \_PERFILES METÁLICOS EN "U" PERIMETRALES EXTERIORES
- \_ESQUELETO DE HORMIGÓN EN MASA CON FIBRAS DE CARBONO, DANDO UNA MORFOLOGÍA DE "H" INVERTIDA.
- \_CAPA DE POLIESTIRENO EXPANDIDO (e=1cm) COMO AISLAMIENTO TÉRMICO, PARA EVITAR QUE LA RADIACIÓN QUE PROVIENE DEL SUELO RADIANTE SE FUGA HACIA EL HORMIGÓN DE LA CAPA INFERIOR.
- \_CAPA DE HORMIGÓN EN MASA (e=1cm)
- \_SUELO RADIANTE, CUYA COMPOSICIÓN DEL AGUA INTERIOR LLEVA ANTICONGELANTE, PARA ADAPTARSE AL CLIMA EXTREMO DEL LUGAR.
- \_CAPA DE HORMIGÓN: FORMACIÓN DE PENDIENTES.
- \_INCLUSIÓN DE PERFIL METÁLICO LAMINADO EN "U" PERIMETRAL DE EVACUACIÓN DE AGUAS PLUVIALES.



DIMENSIONES PIEZA BASE: 540cm<sup>2</sup>

- \_30cm CANTO
- \_180cm ANCHO (REGIDO POR LA NORMATIVA DEL LUGAR)
- \_300cm LARGO (POSIBILIDAD DE REDUCCIÓN EN BASE A MÚLTIPLOS DE 60cm)



## FABRICACIÓN

PROCESO DE FABRICACIÓN DE PIEZA BASE:

1. CREACIÓN DEL PERFIL METÁLICO EN "U" PERIMETRAL. PIEZA DE ANCLAJE DEL MÓDULO A LA ESTRUCTURA INDEPENDIENTE PRINCIPAL, QUE A SU VEZ, FUNCIONA COMO PROTECTOR DE LAS ESQUINAS DEL ESQUELETO. PIEZA SUJETA A LA MESA DE TRABAJO, PREVIO AL HORMIGONADO Y NOS SIRVE DE ENCONFRADO DEL MÓDULO.  
DISPONER EN LA MESA DENTRO DEL PERFIL, UN LM-5cm COMO RETRANQUEO DE LA BASE MODULAR.



2. HORMIGONADO DE LA PRIMERA FASE DEL ESQUELETO.



3. HORMIGONADO DE LA SEGUNDA FASE DEL ESQUELETO, PARA RELLENAR LOS SOBRESALIENTES DEL PERFIL. UNA VEZ FRAGUADO LA FASE, SE COLOCA UNA CAPA DE POLIESTIRENO EXPANDIDO (e=1cm), Y A CONTINUACIÓN, UNA CAPA DE MORTERO AUTONIVELANTE DE e=1cm. SE PREVEERÁ LA COLOCACIÓN DE CAJAS DE REGISTRO DE LAS INSTALACIONES DE AGUA DEL SUELO RADIANTE, ASÍ COMO LA ELÉCTRICA, CORRESPONDIENTE A LAS ANTENAS.



4. COLOCACIÓN DE SUELO RADIANTE.
5. CAPA DE HORMIGÓN: FORMACIÓN DE PENDIENTES



EXTRA: UNA VEZ COLOCADA LA PIEZA BASE, SE DISPONDRÁ EN OBRA, DEL ACABADO SUPERFICIAL A DEFINIR POR EL USUARIO/ARQUITECTO, CON LA ÚNICA CONDICIÓN DE SER UN MATERIAL QUE TRANSMITA LA EMISIÓN DE TEMPERATURA DEL SUELO RADIANTE HACIA A LA SUPERFICIE.

## TRANSPORTE

- \_HORMIGÓN: 920 KG
- \_ACERO: 100 KG
- \_PAVIMENTOS Y OTROS: 300 KG

TOTAL = 1320 KG POR MÓDULO

CAMIÓN DE TRANSPORTE CONVENCIONAL:  
DIMENSIONES DE CAJA: 8 x 2 m

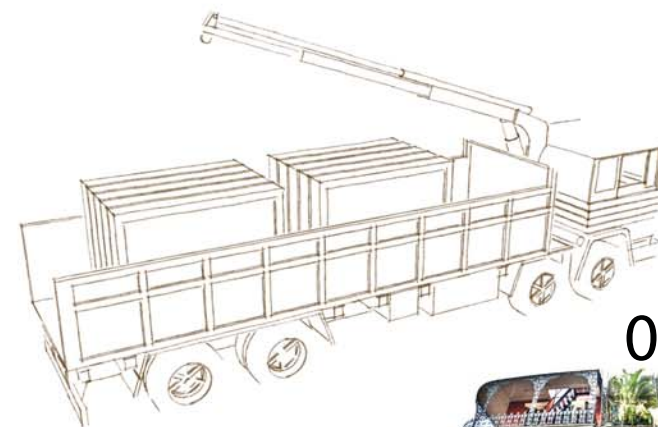
POR LAS DIMENSIONES DEL CAMIÓN CONVENCIONAL Y EL PESO DE CADA MÓDULO, PODRÍAMOS TRANSPORTAR:

- POR PESO:  
25T / 1.3T = 18 MÓDULOS POR VIAJE

- POR DIMENSIÓN:  
HORIZONTALES CABEN 12 MÓDULOS  
VERTICALES CABEN 23 MÓDULOS.

## CONCLUSIÓN:

EL NÚMERO DE MÓDULOS A TRANSPORTAR NOS VIENE REGIDO POR EL PESO, POR LO TANTO, VAMOS A LLEVAR EN CADA VIAJE UN TOTAL DE 18 MÓDULOS DISPUESTOS EN VERTICAL.



09

