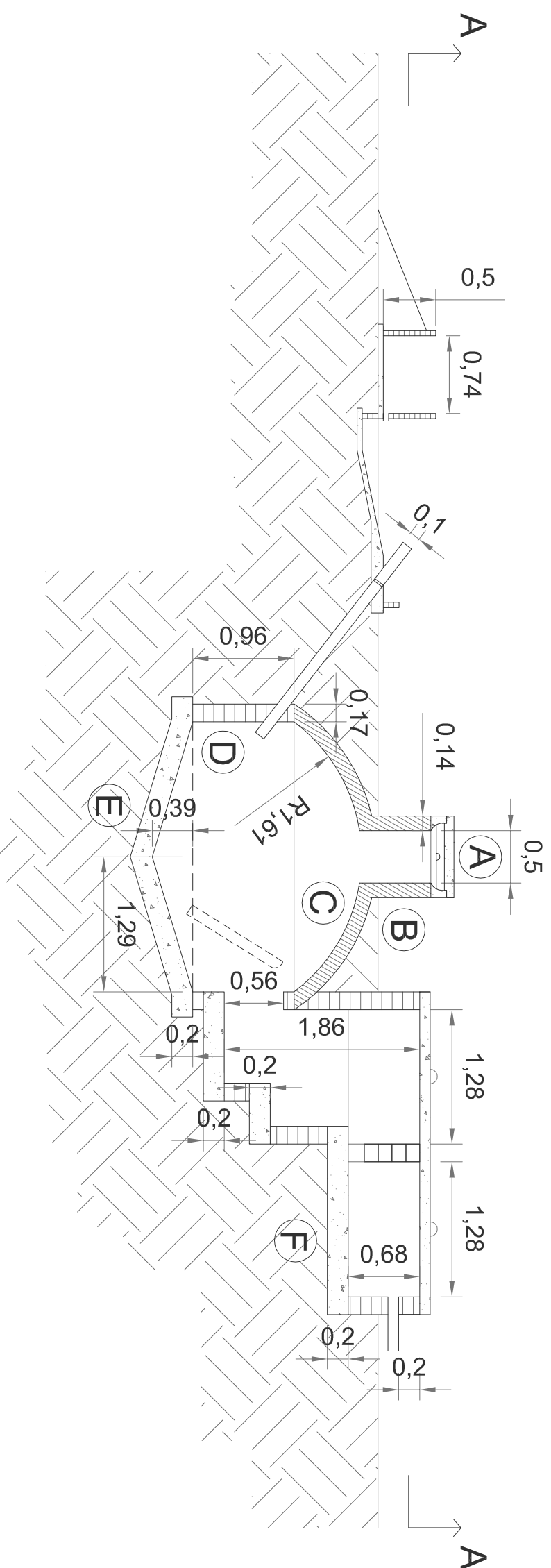


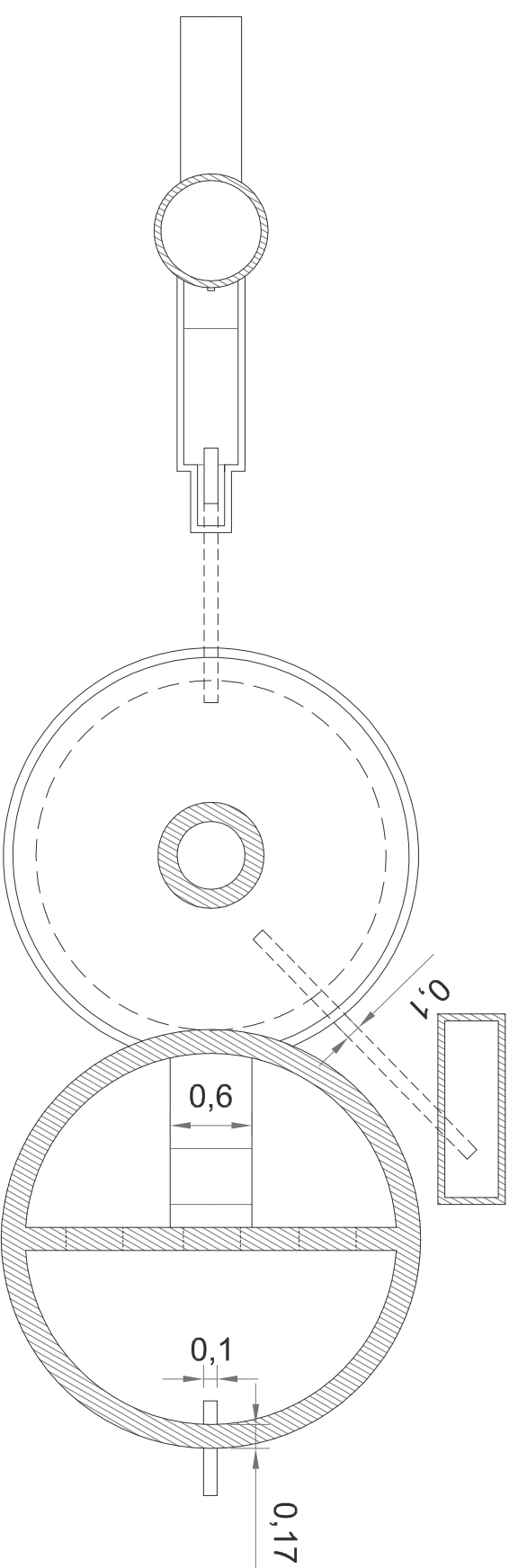
Anexo F: Biodigestor de cúpula fija




Cuadro de características de los materiales	
A	Tapa del digestor: Hormigón con arena fina (gravilla) con malla de alambón de refuerzo. Resistencia 15MPa.
B	Cuello del digestor: Sección inferior de ladrillos de cerámica con mortero de cemento (1:3). Sección superior de hormigón armado dosificación (1:2:3). Acabado: Repello fino, grueso y estucado en el interior.
C	Cúpula del digestor: Ladrillos de cerámica con mortero de cemento (1:3). Acabado: Repello fino y estucado.
D	Cuerpo del digestor: Bloques de hormigón de 15cm. con mortero de cemento (1:3). Acabado: Repello grueso.
E	Base del digestor: Hormigón. Resistencia 15MPa.
F	Base del tanque de compensación: Cemento P o PP-200, 250.

Los anillos de refuerzo están compuestos de hormigón armado. Resistencia 20 MPa.

Sección A-A'



Cotas en metros.

<p>Escuela Técnica Superior de Ingeniería Industrial de Barcelona</p> 	
<p>Estudio de alternativas y dimensionamiento de biodigestores para aplicaciones domésticas en la zona rural de Nwadjahane en Mozambique.</p>	
<p>Autoras: Laura Lacueva Ratera Anna Romagosa Rovira</p>	
<p>Tutor: Dr. Enrique Velo</p>	
<p>Plano: Dibujo conceptual del biodigestor dimensionado.</p>	
<p>Escala: 1/50</p>	<p>Fecha: Diciembre 2011</p>