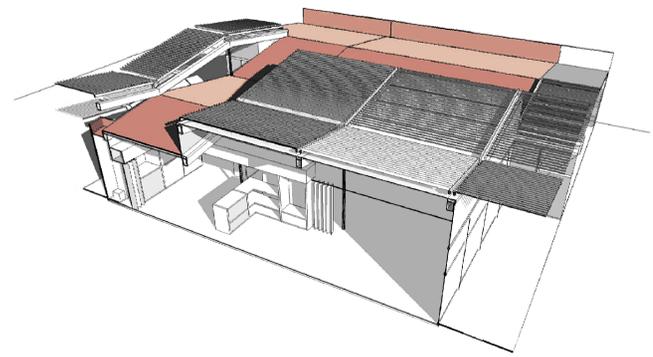
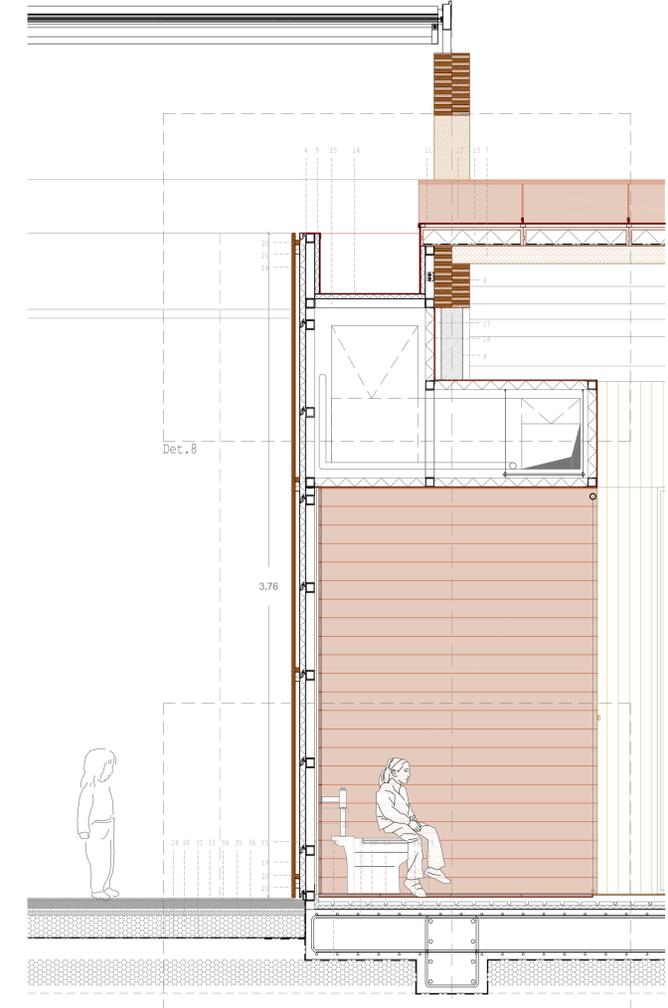
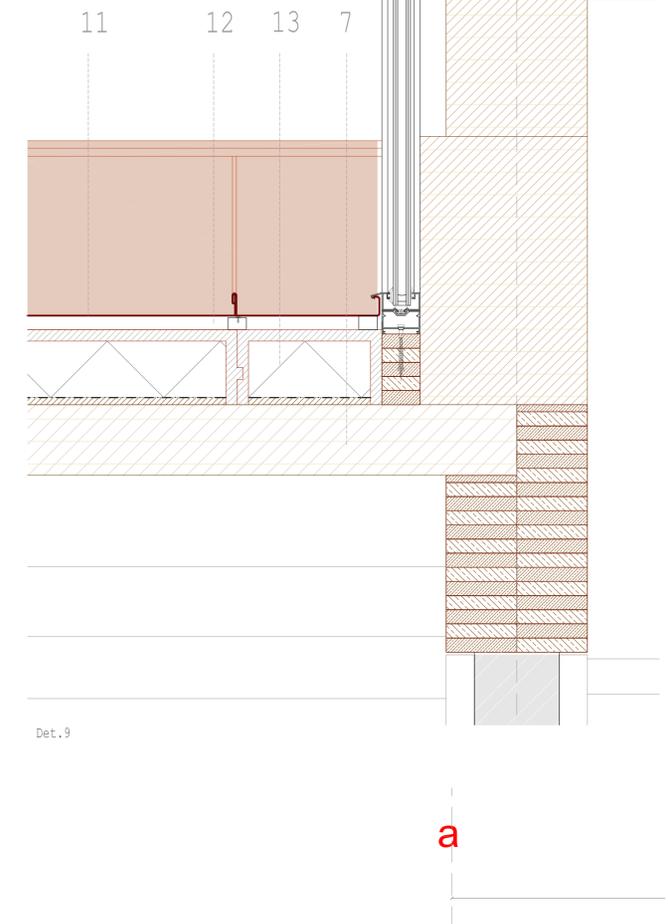
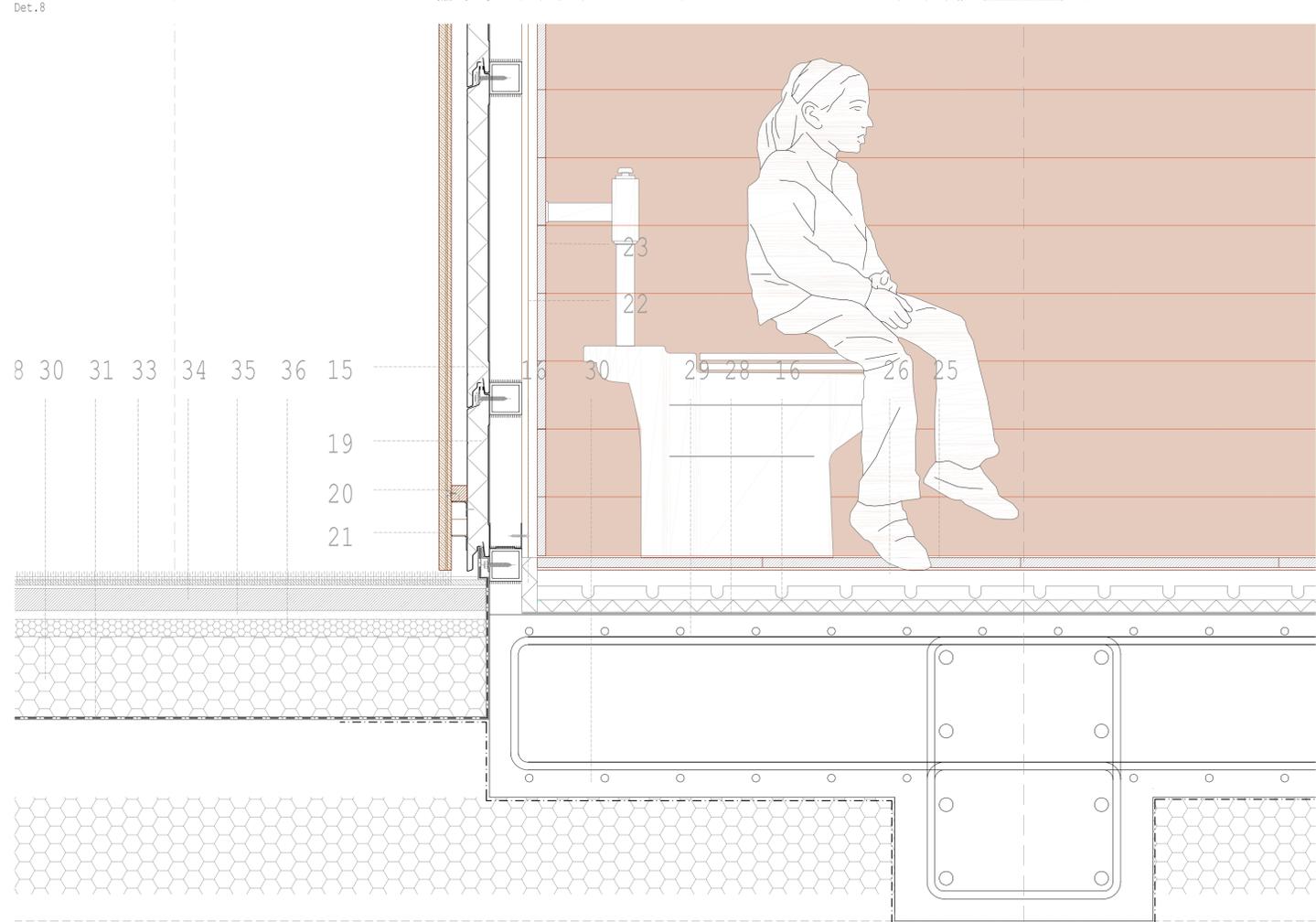
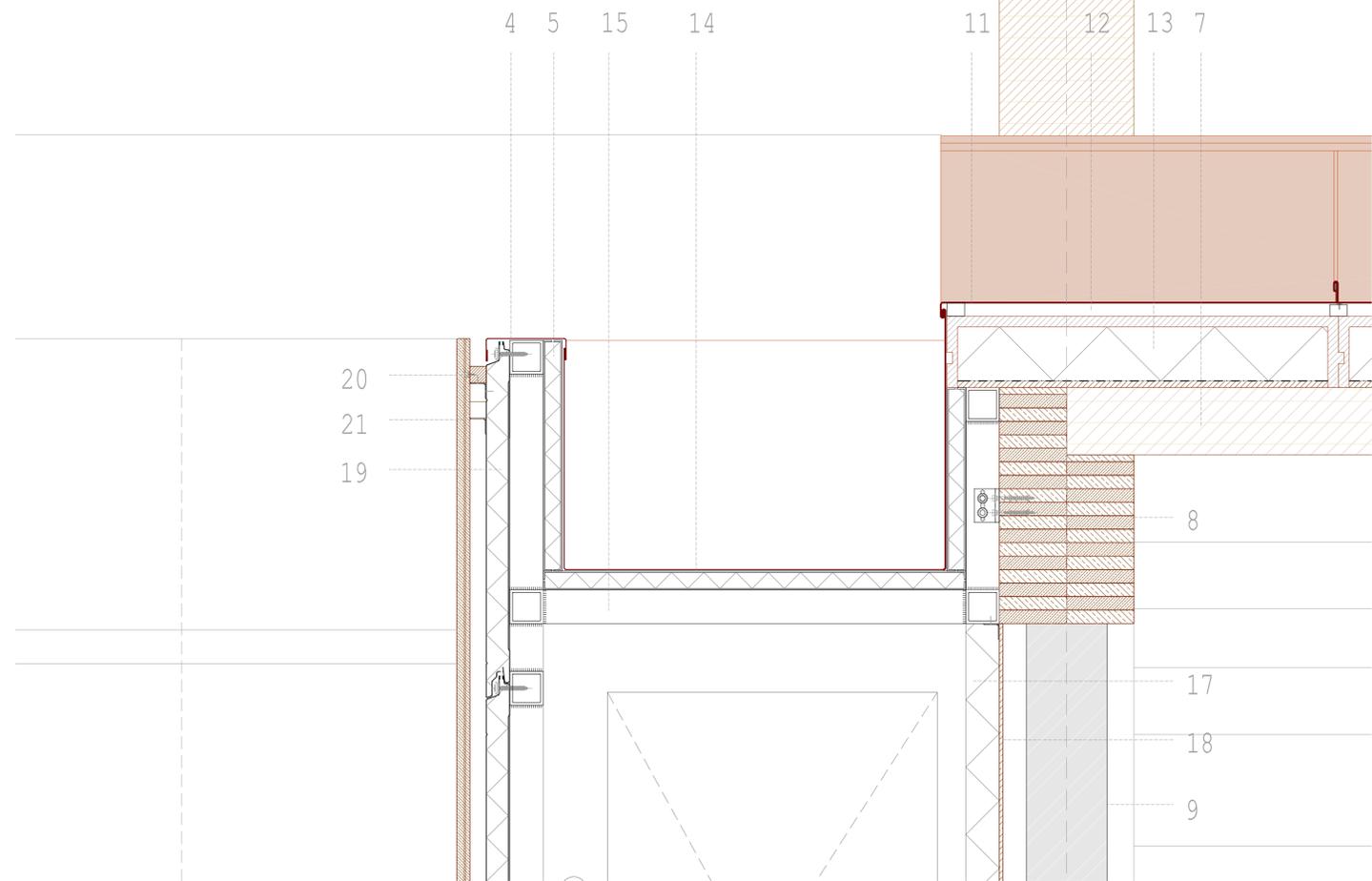


SECCIÓN LONGITUDINAL L

- Acabado de protección solar de lamas microperforadas (15% sup) de aluminio de 0,95mm. Sistema Hunter Douglas Aerocreen con acabado postacabado al horno RAL metálico. Sujeción mediante pasadores de acero inoxidable en vaina de nylon (que permiten su giro) a los soportes. Incorpora automatismo de giro Aerofin de operador electrónico que hace girar las lamas a través del cable tensado inferior. 2000x120x5mm.
- Estructura de soporte del acabado de perfil en U de acero galvanizado de 3mm. Acabado de acero inoxidable tipo 2K encolado en taller con cola de poliuretano o similar. Lámina de acero inoxidable tipo 2K de cerramiento superior. Soportada mediante angulares colosos y tornillería (apoyo deslizante) a la subestructura en sus extremos. 2000x150x50mm.
- Carpintería fija de aluminio anodizado de 2mm. Sistema Solarlux SDL Atrium con aislamiento y acabado en blanco. Junquillos atornillados para vidrio laminado con cámara 6/12/6 y filtro UV (SGG Climalt PLUS + SGG Cool Lite (31/37) cara interior Planitherm Future N o similar), sellado mediante juntas de EPDM deslizadas en la ranura del perfil junquillo propias del sistema. Fijado mediante tornillería autorroscante sobre la vigueta. Perfiles de 500x305mm.
- Coronamiento del forjado y remate de la carpintería de cubierta, chapa plegada de cobre preoxidado TECU Oxid. Engastada a la carpintería mediante juntas de EPDM deslizadas en la ranura del perfil junquillo propias del sistema.
- Aislamiento térmico/barrera de vapor sandwich de dos planchas de aluminio envolviendo núcleo de poliestireno extruido de 123x1mm. Fijado mediante tornillería autorroscante y angulares de acero. Paneles de 600x2000mm.
- Carpintería fija de aluminio anodizado de 2mm. Sistema Technal con rotura de puente térmico y acabado en blanco. Junquillos clipados por cada lado para vidrio laminado con cámara 6/12/6 y filtro UV (SGG Climalt PLUS + SGG Cool Lite (31/37) cara interior Planitherm Future N o similar), sellado mediante juntas de EPDM deslizadas en la ranura del perfil junquillo propias del sistema. Fijado mediante tornillería autorroscante sobre las láminas/viguetas al sistema Technal de bastidores. Perfiles de 52x230mm.
- Vigueta de madera laminada encolada GL28H debidamente imprimada y barnizada para uso de clase 1 mediante aceites Jensen. Unión articulada mediante taco de neopreno (3 capas de neopreno + 2 acero) 10mm, sobre rebajes de espera practicados en la jácena principal. 500x100mm.
- Jácena de madera laminada encolada GL28H debidamente imprimada y barnizada para uso de clase 3 (NP2) mediante 3mm de impregnación de albura e todas sus caras y aceites Jensen. Unión mediante tornillería pretensada de acero al pilar, a través del rebaje practicado en sus extremos de la jácena de espera de los mismos. 200x350mm.
- Pilar de acero S235JR, perfil tubular chs de 6mm. Acabado de acero inoxidable tipo 2K encolado en taller con cola de poliuretano o similar. Anclado a cimentación de hormigón in situ por base de acero atornillada a las esperas correspondientes de la zapata. Ø 150mm.
- Carpintería corredera de aluminio anodizado de 2mm. Sistema Technal Spheri GXI con rotura de puente térmico y acabado en blanco. Junquillos clipados por cada lado para vidrio laminado con cámara 6/12/6 y filtro UV (SGG Climalt PLUS + SGG Cool Lite (31/37) cara interior Planitherm Future N o similar), sellado mediante juntas de EPDM deslizadas en la ranura del perfil junquillo propias del sistema. Fijado mediante tornillería autorroscante (TPH) sobre solera y al sistema Technal de bastidores. Perfiles de 40x30mm.
- Lámina impermeabilizante de chapa plegada de cobre preoxidado TECU Oxid. a junta alzada de 0,6mm. Fijada por engastado doble a la subestructura para cubierta ventilada.
- Subestructura de rastroles de madera de pino de 30mm. Fijada mediante tornillería autorroscante al forjado cada 600mm. 2000x40mm.
- Forjado de panel sandwich Termochip Alpha (16mm madera cemento hidrófugo/80mm aislamiento lana de roca/10mm tabla de acabado friso de abeto con barrera de vapor dentro del cajón perimetral). Fijado mediante tornillería autorroscante (150mm, Ø 6mm) a las viguetas de madera laminada cada 600mm. 600x600mm.
- Canalón de recogida de agua elaborado in situ de chapa plegada de cobre preoxidado TECU Oxid de 0,6mm. 540x540mm.
- Estructura del armario/cerramiento lateral de perfil tubular cuadrado de acero galvanizado de 3mm. Montantes y travesaños unidos por soldadura en taller. Refuerzos para colgar el sistema de cerramiento. Fijado mediante tornillería autorroscante (TPH) sobre solera. Rigidozación con la estructura mediante unión a la jácena de madera laminada a través de angulares colosos y tornillería (apoyo deslizante) en testa. Perfiles de 2000x50x50mm.
- Separador de poliestireno expandido de 50mm. Paneles de 600x2000mm.
- Absorbente acústico de poliestireno expandido de 50mm. Disposición en capado para el conducto de paso de instalaciones. Suspensión de las mismas en rieles con juntas de caucho para mitigar vibraciones. Paneles de 600x2000mm.
- Acabado y compartimentación del mueble de madera de abeto barnizada, chapa de 5mm y tablas de 15mm, fijado a la estructura mediante angulares y clavos de cabeza perdida. 15x1000mm.
- Cerramiento vertical hidrófugo de panel sandwich machihembrado de dos planchas de aluminio envolviendo núcleo de poliestireno extruido de 1+3+1mm (ALUCOBOND o similar). Fijado mediante tornillería a la subestructura de acero. Paneles de 500x2000mm.
- Subestructura de soporte de fachada de delgas de madera de pino tratada con aceites Jensen para intemperie de 30mm. Unidos mediante tornillería autorroscante oculta a la subestructura de rastroles de madera de pino cada 1300mm. 2000x30mm.
- Acabado de listones de madera machihembradas de teca tratada con aceites Jensen para intemperie de 30mm. Unidos mediante tornillería autorroscante oculta a la subestructura de rastroles de madera de pino cada 1300mm. 2000x100mm.
- Trasdosado de paneles Pfadur WA (zona húmeda) de cantos afinados. Una capa (1x15mm) atornillada a los montantes y travesaños en U de 46mm según fabricante. 1200x30mm.
- Revestimiento interior alicatado de baldosa cerámica de 5mm esmaltada en blanco adherida con mortero-cola. 100x100mm. Rejuntado con borada blanca, resistente a productos de limpieza industriales.
- Pavimento de linóleo con revestimiento LPX de 4mm. Encolado a la capa de nivelación. Disolcos de remate de abeto barnizado fijado mediante clavos de cabeza perdida. Rollos de 2000x3000mm.
- Pavimento de baldosa cerámica de 10mm esmaltada en blanco adherida con mortero-cola. 400x400mm. Rejuntado con borada blanca, resistente a productos de limpieza industriales.
- Capa de nivelación de mortero autonivelante in situ con aditivo para mejorar su conductividad y estabilidad térmica ESTROTHERM de 35mm. 450kg/m³, bidones de aditivo de 10kg.
- Suelo radiante de tubos de polietileno POLYTHERM EVOHIFLEX de 14mm anti difusión. Rollos de 300m Ø 16mm. Dispositivo sobre capa de distribución plastificada BASE KLIMA-PLUS 22/40. Paneles de 12m². Distribuidores de plástico POLYTHERM ESTRATO de acero inoxidable y reguladores electrónicos correspondientes o sistema similar.
- Separador lámina geotextil 2,0 mm dispuesto sobre la solera. Rollos de 2000mm de anchura.
- Solera de reparación de cargas de hormigón armado in situ 250mm. 2500kg/m³.
- Base drenante de gravas 150mm (Ø 5-14mm, 1600 kg/m³). Sacas de 1000kg.
- Lámina impermeabilizante EPDM 2.3mm. Rollos de 2150mm de anchura.
- Pavimento "suelo" cribado 200mm (Ø 2-4mm, 1400 kg/m³). Sacas de 1200kg.
- Pavimento exterior césped artificial monofil sistema POLYTAN. Capa MONOTEX compuesta por filamentos de césped con capa de relleno superior de granulado de goma anti abrasiones e inferior de arena de sílice de grano redondeado.
- Base de pavimento de capa elástica ACS (Anti Compaction System) de 120mm.
- Capa de nivelación de "suelo" cribado 80mm (Ø 2-4mm, 1400 kg/m³). Sacas de 1200kg.
- Capa de nivelación de gravas 150mm (Ø 5-8mm, 1600 kg/m³). Sacas de 1000kg.



Seccion longitudinal constructiva.S11

Det. 7

Det. 7