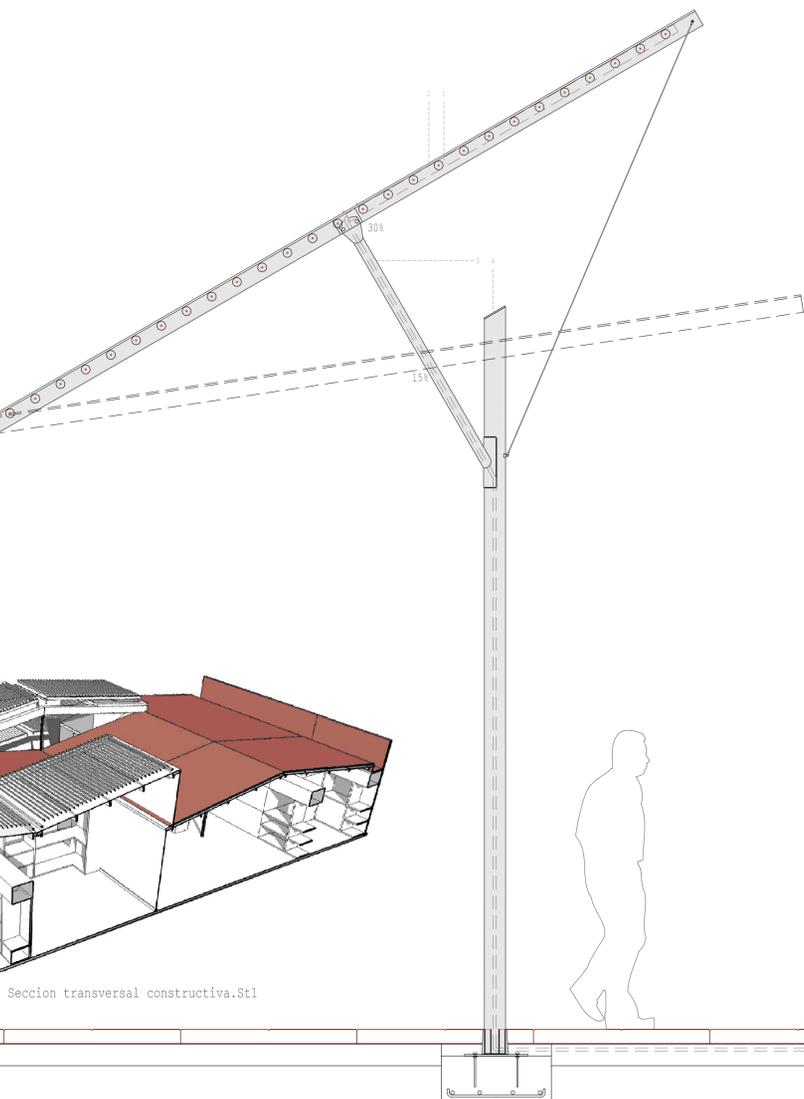


SECCIÓN TRANSVERSAL T

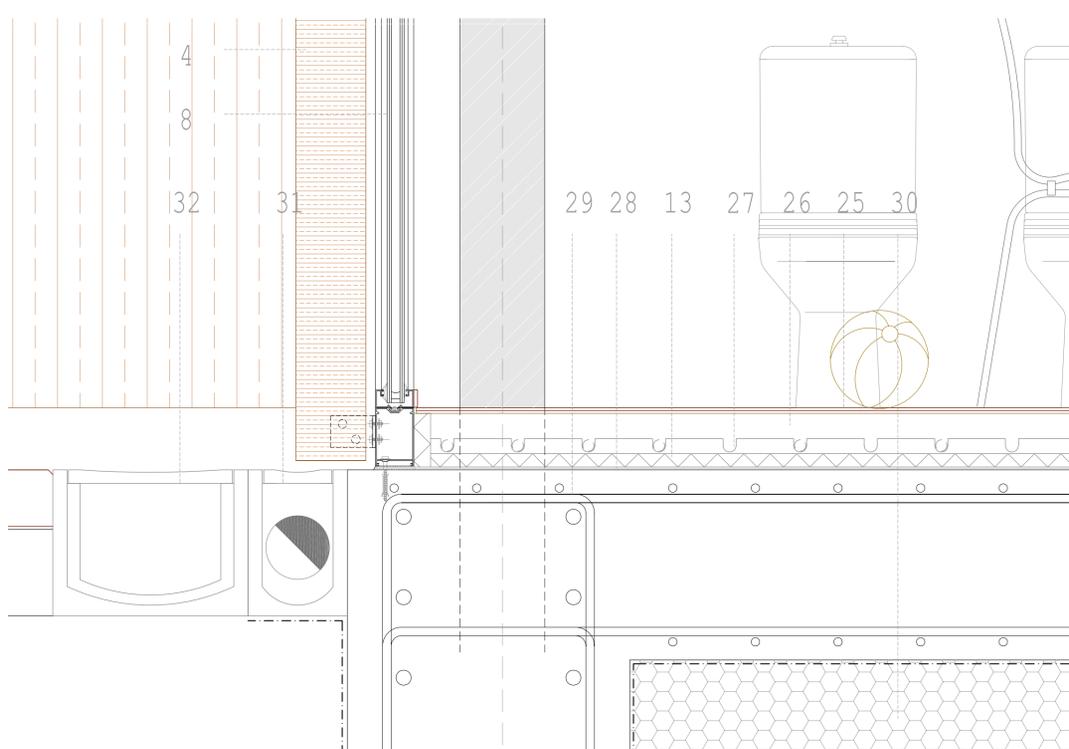
1. Acabado de protección solar de lamas microperforadas (15% sup) de aluminio de 0,95mm. Sistema Hunter Douglas Aerocreen con acabado postacabado al horno RAL metálico. Sujeción mediante pasadores de acero inoxidable en vaina de nylon (que permitan su giro) a los soportes. Incorpora automatismo de giro Aeroflex de operador electrónico que hace girar las lamas a través del cable tensado inferior. 2000x120x50mm.
2. Estructura de soporte del acabado de perfil en U de acero galvanizado de 3mm. Acabado de acero inoxidable tipo 2K encolado en taller con cola de poliuretano o similar. Lámina de acero inoxidable tipo 2K de cerramiento superior. Soportada mediante angulares colivos y tornillería (apoyo deslizable) a la subestructura en sus extremos. 2000x150x50mm.
3. Subestructura de soporte de perfil tubular cuadrado de acero galvanizado de 3mm. Acabado de acero inoxidable tipo 2K encolado en taller con cola de poliuretano o similar. Fijado mediante tornillería autorroscante sobre la solera. 2000x120x50mm.
4. Acabado de protección solar de lamas de madera de teca tratada con aceites Jensen para intemperie de 30mm. Fijada a la subestructura de cubierta y a las carpinterías mediante angulares en T de acero inoxidable de 3mm y tornillería empotrada en sus extremos. Realizados en taller con ranuras ya practicadas para su atornillado a los soportes. 100x3700x2100mm.
5. Carpintería fija de aluminio anodizado de 2mm. Sistema Solarlux SDL Atrium con aislamiento y acabado en blanco. Junquillos atornillados para vidrio laminado con cámara 6/12/6 y filtro UV (SGC Climatic PLUS + SGC Cool Lite (37/67) cara interior Planitherm Future N o similar), sellado mediante juntas de EPDM deslizadas en la ranura del perfil junquillo propias del sistema. Fijado mediante tornillería autorroscante sobre la vigueta. Perfiles de 50x50x15mm.
6. Coronamiento del forjado y remate de la carpintería de cubierta, chapa plegada de cobre preoxidado TECU Oxid. Engastada a la carpintería mediante juntas de EPDM deslizadas en la ranura del perfil junquillo propias del sistema.
7. Aislamiento térmico/barrera de vapor panel sándwich de dos planchas de aluminio envolviendo núcleo de poliestireno extruido de 12x12mm. Fijado mediante tornillería autorroscante y angulares de acero. Paneles de 600x200mm.
8. Carpintería fija de aluminio anodizado de 2mm. Sistema Technal con rotura de puente térmico y acabado en blanco. Junquillos clipados por cada lado para vidrio laminado con cámara 6/12/6 y filtro UV (SGC Climatic PLUS + SGC Cool Lite (37/67) cara interior Planitherm Future N o similar), sellado mediante juntas de EPDM deslizadas en la ranura del perfil junquillo propias del sistema. Fijado mediante angulares y tornillería autorroscante sobre las jicomas/viguetas y (TPH) sobre solera. Perfiles de 52x52/46mm.
9. Vigueta de madera laminada encolada GL28n debidamente imprimada y barnizada para uso de clase 1 mediante aceites Jensen. Unión articulada mediante taco de neopreno (3 capas de neopreno + 2 acero) 10mm, sobre rebajas de espera practicadas en la jicoma principal. 50x100mm.
10. Licena de madera laminada encolada GL28n debidamente imprimada y barnizada para uso de clase 3 (NP2) mediante 3mm de impregnación de albuca e todas sus caras y aceites Jensen. Unida mediante tornillería preensada de acero inoxidable al pilar, a través del rebaje practicado en sus extremos y de la pletina de espera de los mismos. 200x350mm.
11. Pilar de acero S235JR, perfil tubular chs de 6mm. Acabado de acero inoxidable tipo 2K encolado en taller con cola de poliuretano o similar. Anclado a cimentación de hormigón in situ por base de acero atornillada a las espigas correspondientes de la zapata. Ø 150mm.
12. Canalón de recogida de aguas prefabricado de chapa plegada de cobre preoxidado TECU Oxid de 0,6mm. Ø 120mm.
13. Lámina de aislamiento térmico/separador de poliestireno expandido de 25mm. Paneles de 600x200mm.
14. Acabado interior, tabla de madera de abeto barnizada de 15mm. Fijada a las viguetas mediante clavos de cabeza perdida. 600x200mm.
15. Carpintería fija interior de aluminio anodizado de 2mm. Sistema Technal con acabado en blanco. Junquillos clipados por cada lado para vidrio laminado de 6. (Planitherm Future N o similar), sellado mediante juntas de EPDM deslizadas en la ranura del perfil junquillo propias del sistema. Fijado mediante tornillería autorroscante sobre las viguetas y (TPH) sobre solera. Perfiles de 52x52mm.
16. Rejilla de ventilación de rastreles de madera de abeto barnizada de 10mm sobre bastidor de madera de 20mm. Fijada a las viguetas mediante angulares y clavos de cabeza perdida. 15x1000mm.
17. Lámina impermeabilizante de chapa plegada de cobre preoxidado TECU Oxid, a junta alzada de 0,6mm. Fijado por engastillo doble a la subestructura para cubierta ventilada. Unión al muro por solape con espesa dispuesta a tal efecto previa tendidora y relleno de la junta con masilla para exteriores.
18. Subestructura de rastreles de madera de pino de 30mm. Fijada mediante tornillería autorroscante al forjado cada 600mm. 2000x40mm.
19. Forjado de panel sándwich. Terminado Alpha 116mm madera cemento hidrófuga/100mm aislamiento lana de roca/30mm tabla de acabado fino de abeto con barrera de vapor dentro del cajón perimetral. Fijado mediante tornillería autorroscante (150mm, Ø 6mm) a las viguetas de madera laminada cada 600mm. 600x6000mm.
20. Canalón de recogida de aguas elaborado in situ de chapa plegada de cobre preoxidado TECU Oxid de 0,6mm. 540x540mm.
21. Estructura del armario perimetral de perfil tubular cuadrado de acero galvanizado de 3mm. Montantes y travesaños unidos por soldadura en taller. Fijado mediante tornillería autorroscante (TPH) sobre solera. Labor de rigidez global de la estructura mediante uniones por tornillería preensada de acero al estero del pilar, a través de la pletina de espera de los mismos; y al muro perimetral de fábrica a través de angulares colivos y tornillería (apoyo deslizable) en testa y base. Perfiles de 2000x50x50mm.
22. Separador de poliestireno expandido de 50mm. Paneles de 600x200mm.
23. Absorbente acústico de poliestireno expandido de 50mm. Disposición en espaldón para el conducto de paso de instalaciones. Suspensión de las mismas en rieles con juntas de caucho para mitigar vibraciones. Paneles de 600x200mm.
24. Acabado y compartimentación del mueble de madera de abeto barnizada, chapa de 5mm y tablas de 35mm. Fijada a la estructura mediante angulares y clavos de cabeza perdida. 15x1000mm.
25. Pavimento de linóleo con revestimiento LPX de 4mm. Encolado a la capa de nivelación. Zócalos de remate de abeto barnizado fijado mediante clavos de cabeza perdida. Rollos de 2000x300mm.
26. Capa de nivelación de mortero autonivelante in situ con aditivo para mejorar su conductividad y estabilidad térmica ESTROTHERM de 35mm. 450kg/m³, bñones de aditivo de 10kg.
27. Suelo radiante de tubos de polietileno POLYTHERM EVOHFLEX de 1,4mm anti difusión. Rollos de 300m Ø 16mm. Dispuesto sobre capa de distribución planificada BASE KLIMA-PLUS 22/40. Paneles de 12m². Distribuidores de plástico POLYTHERM ESTRATO de acero inoxidable y reguladores electrónicos correspondientes o sistema similar.
28. Separador lámina geotextil 2,0 mm dispuesto sobre la solera. Rollos de 2000mm de anchura.
29. Solera de repartición de cargas de hormigón armado in situ 250mm. 2500kg/m³.
30. Base delante de grava 150mm (Ø 5-14mm, 1000 kg/m³). Sacas de 1000kg.
31. Arqueta de registro prefabricada de mortero con tapa 130x210mm. Embebida en la solera durante su ejecución. Dimensiones internas de la arqueta 130x110mm.
32. Canalón de recogida de aguas prefabricado de mortero con rejilla de acero inoxidable 150x270mm. Embebida en la solera durante su ejecución. Dimensiones internas del canalón 130x130mm.
33. Solera de repartición de cargas y nivelación de hormigón en masa in situ 120mm. 2500kg/m³.
34. Pavimento exterior de losetas de caucho SBR con recubrimiento de EPDM KINELE de 80mm. Encolado a la solera mediante colas epoxy. 1000x500mm, 48kg/m².

PÉRGOLA SOLAR P

1. Captadores solares de tubo de vacío Amortid AM-Tubosol, sistema heat pipe de 14 tubos de 1700mm. Anclado a bastidor a través de angulares de acero y tornillería correspondiente. Tubos de polietileno POLYTHERM EVOHFLEX de 1,4mm anti difusión. Rollos de 300m Ø 16mm con aislamiento de espuma NBR. Ø 50mm.
2. Bastidor de las placas solares de acero S235JR en perfil angular de 5mm Acabado de acero inoxidable tipo 2K encolado en taller con cola de poliuretano o similar. Soportado por los travesaños mediante ajuste articulado y tornillería preensada de acero inoxidable; y tensado al pilar mediante cable trenzado de acero galvanizado (vuelco). 100x200mm.
3. Travesaño de acero S235JR, perfil tubular chs de 4mm. Acabado de acero inoxidable tipo 2K encolado en taller con cola de poliuretano o similar. Anclado al pilar por soldadura en taller a través de pletina. Ø 60mm.
4. Pilar de acero S235JR, perfil tubular chs de 6mm. Acabado de acero inoxidable tipo 2K encolado en taller con cola de poliuretano o similar. Anclado a cimentación de hormigón in situ por base de acero atornillada a las espigas correspondientes de la zapata. Ø 120mm.



Seccion transversal constructiva.St1

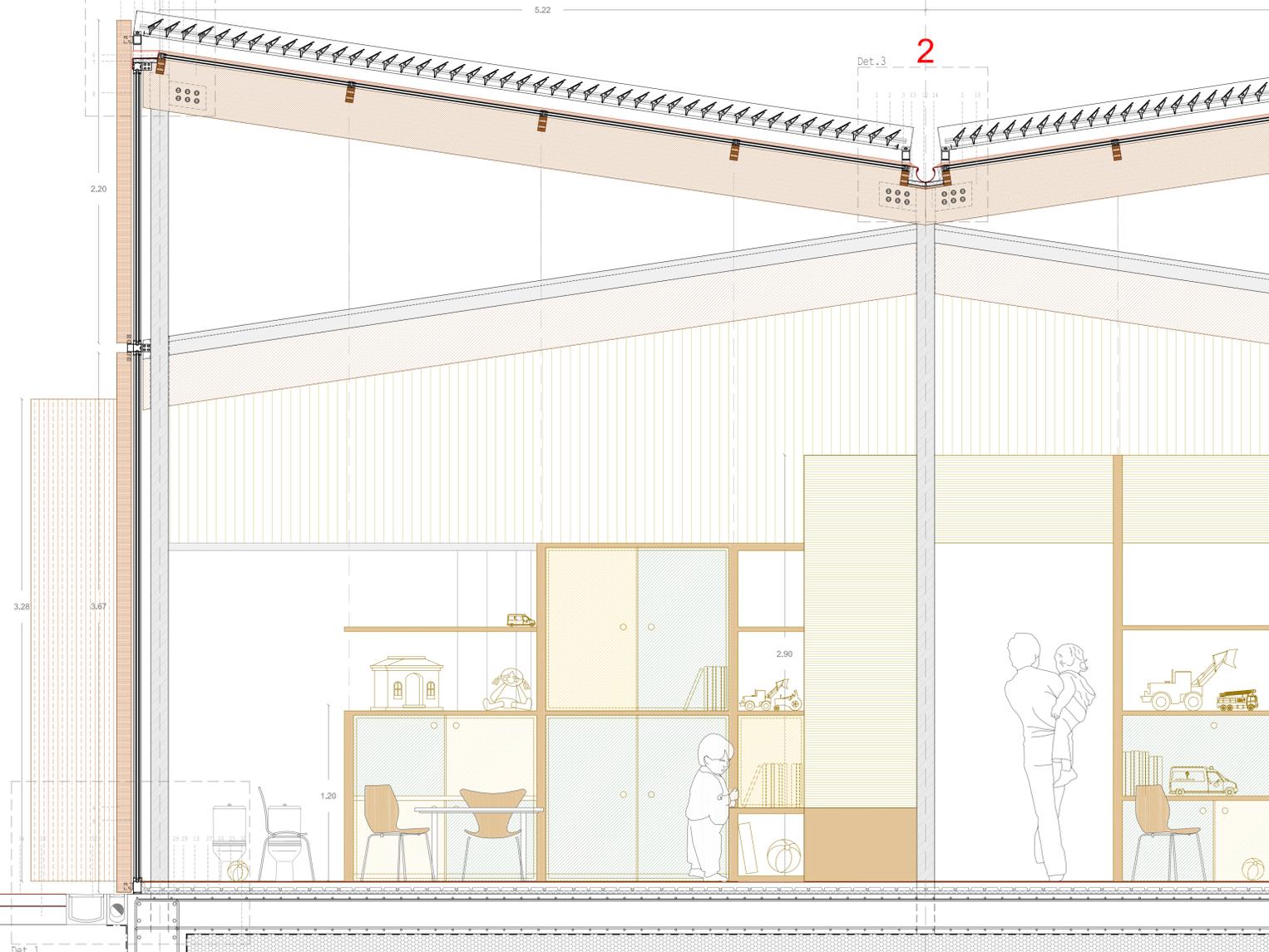


Det.1

Det.2

Det.2

Det.3



Det.1