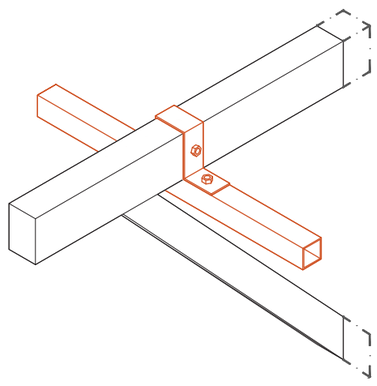
PROJECTE D'ENVOLUPANT

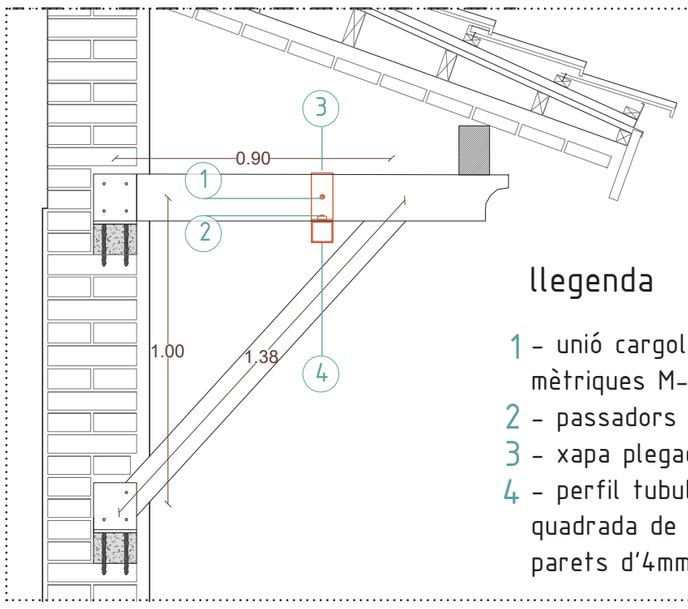
DETALLS DE LES UNIONS

Detall ancoratge estructura de fusta

e: 1/20

Per la unió entre la nova estructura i l'estructura existent és procura buscar el mínim contacte. Per fer-ho és col·loca una xapa plegada que abraça l'estructura de fusta i a través d'una unió cargolada metàl·lica que s'uneix amb el perfil metàl·lic horitzontal. Per transmetre els esforços horitzontals es col·loca un passador entre la xapa plegada i la biga de fusta





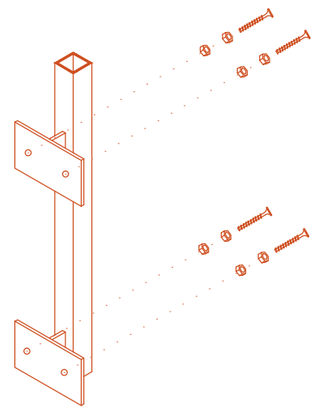
llegenda

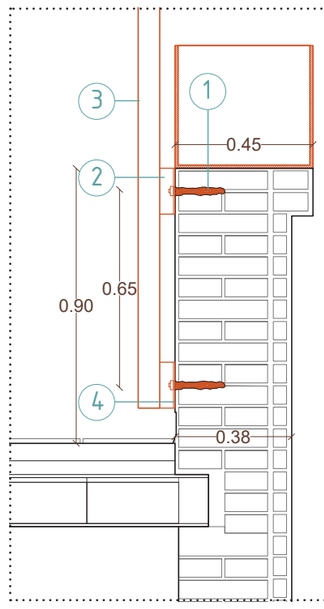
1 - unió cargolada amb dos mètriques M-10
2 - passadors metalic M-8
3 - xapa plegada E-5mm
4 - perfil tubular de secció quadrada de 70x70mm amb parets d'4mm

Detall ancoratge mur de fàbrica ceràmica

e: 1/20

La unió entre la nova estructura i el mur de fàbrica existent es produeix a partir de dos punts d'ancoratge desplaçats en l'"eix x" que permeten absorbir els moments que introdueix l'estructura nova. se li col·loca un axil vertical de 300kg per reduir les traccions de la paret de fàbrica



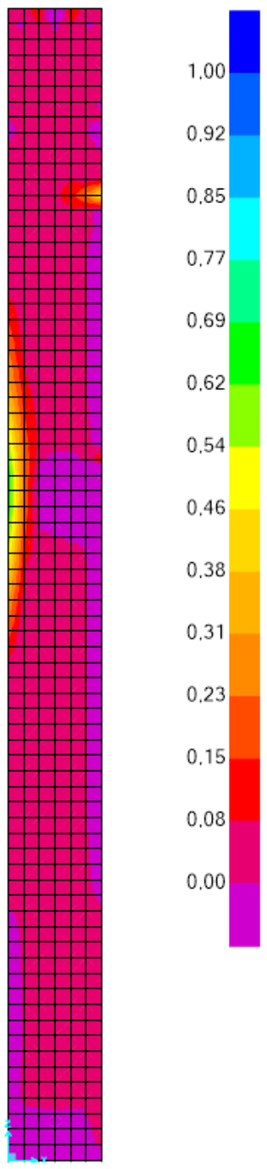


llegenda

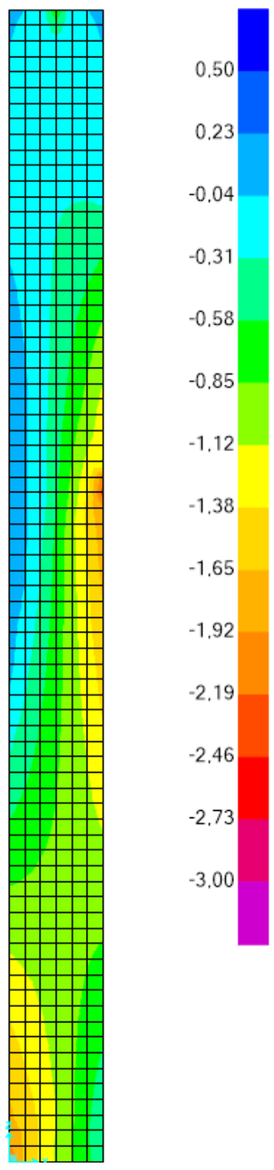
1 - unió cargolada amb dos mètriques M-12
2 - pletina de transissió de 200x50x15mm
3 - perfil tubular de secció quadrada de 70x70mm amb parets d'6mm
4 - pletina d'encoratge 100x200x15mm

comprovació de les sol·licitacions a l'estructura existent

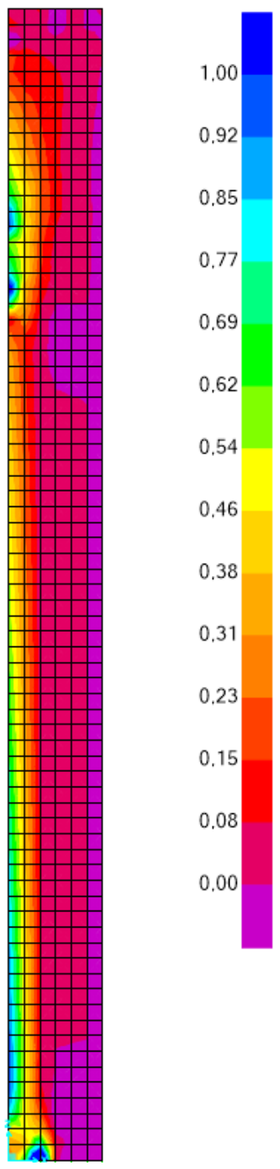
comportament a compressió del mur de fàbrica



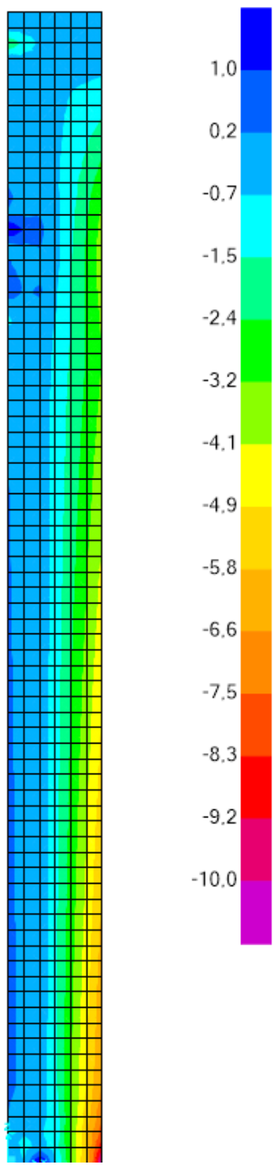
comportament a tracció del mur de fàbrica



comportament a compressió del mur de fàbrica



comportament a tracció del mur de fàbrica



Conculsions

el mur original està pensat per treballar a compressió. Per tant el que hem de validar és si les noves solicitacions son assumibles per aquest mur.
Introduim totes aquestes carregues en el mur i comprovem:
- Que no se superen els 10kg cm2 a compressió. Per una fàbica de calitat baixa és assumible.
- en cap punt se superen traccions majors d'1 kg que per tan, també són valors assumibles per aquest tipus de mur
- la existencia del forjat de coberta afaboreix l'estavilitat del mur