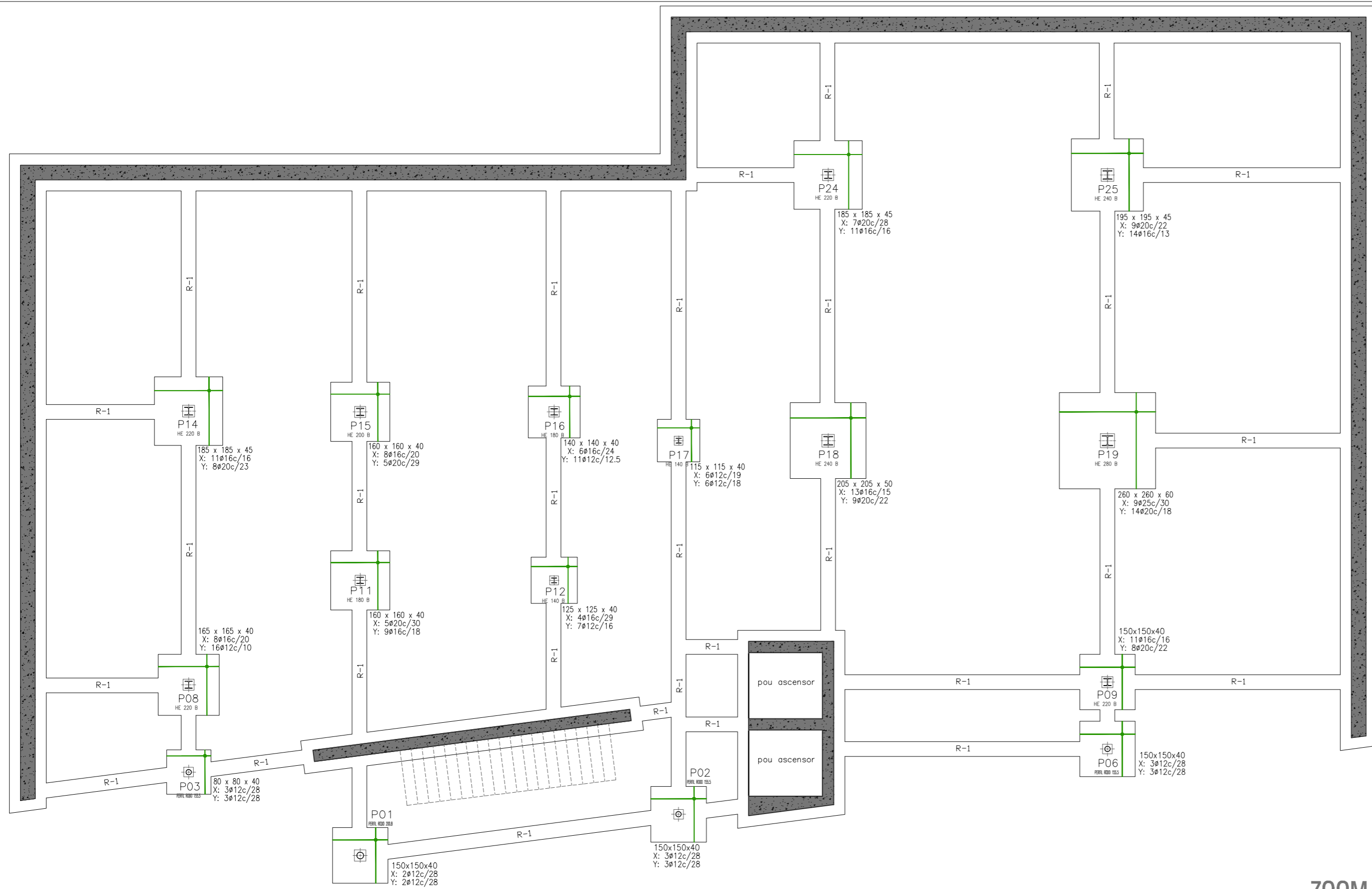
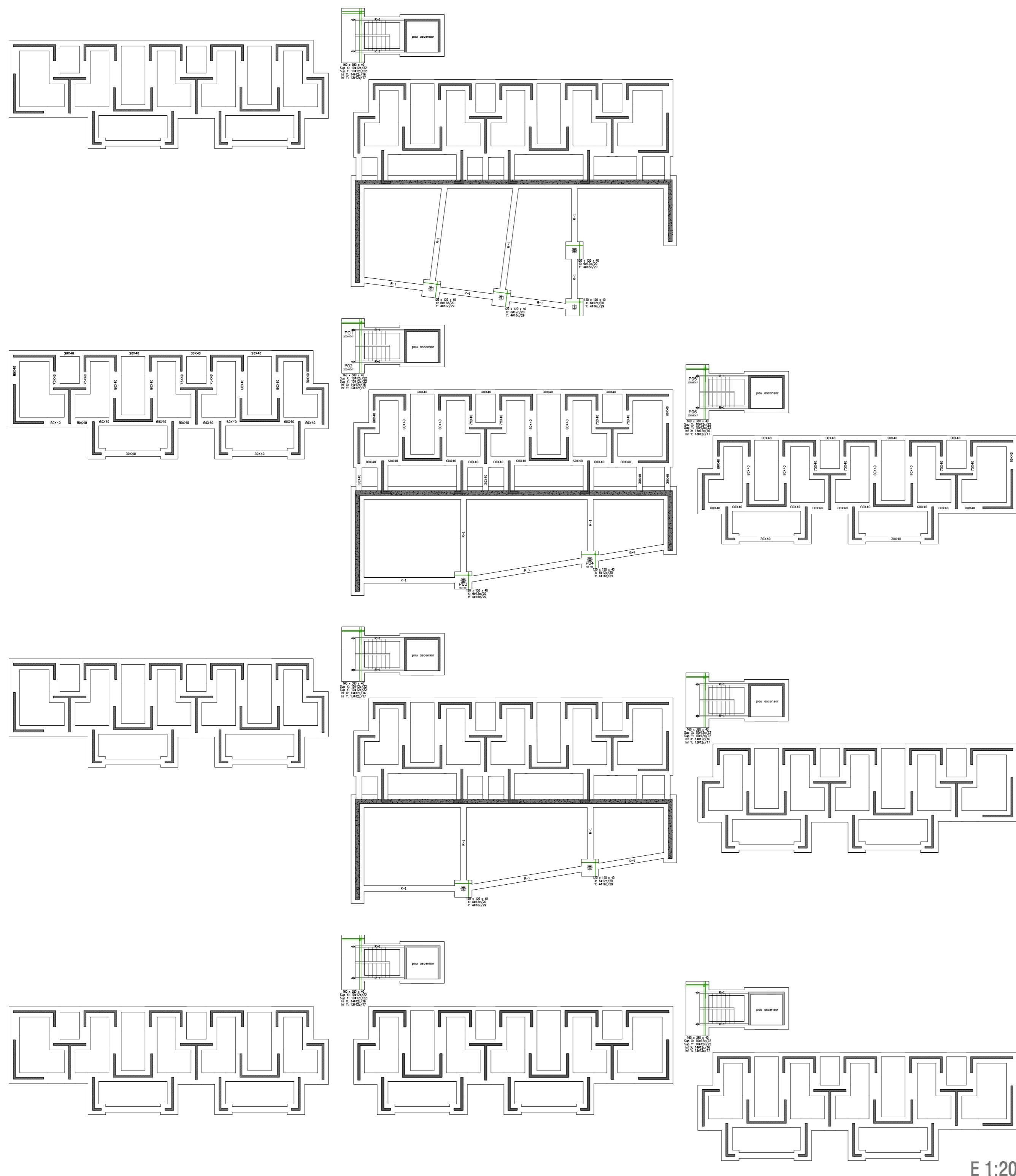


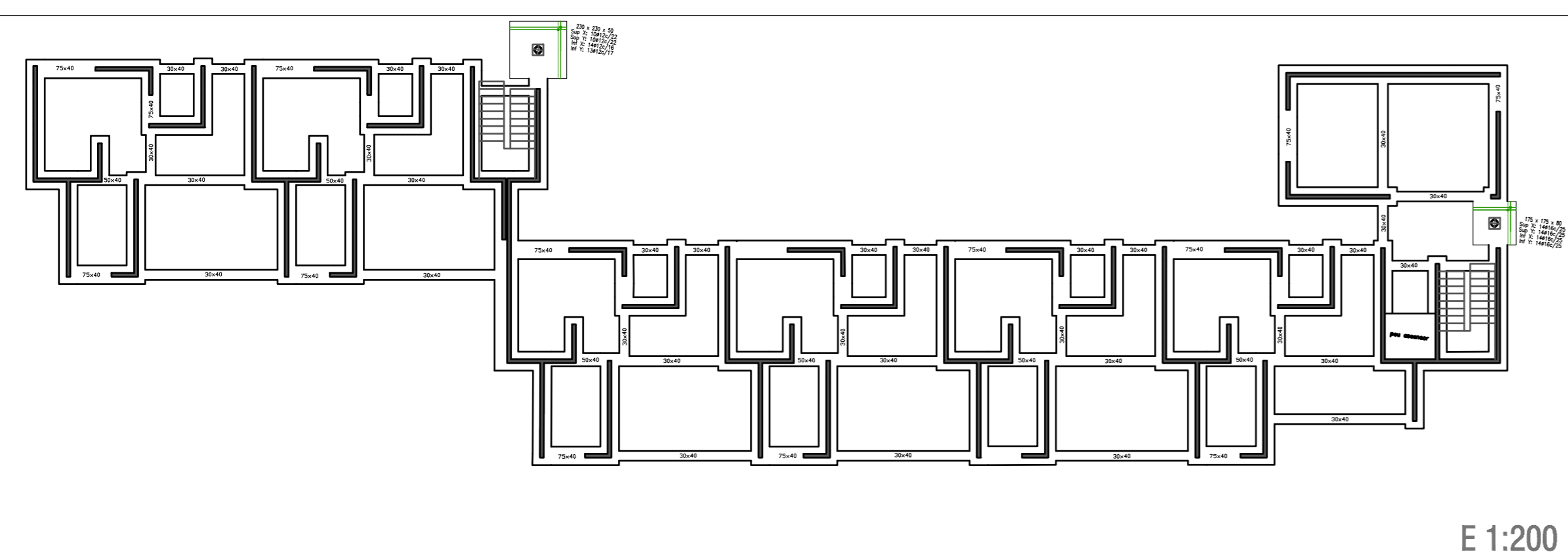
FONAMENTACIÓ



ZOOM E 1:100



E 1:200



E 1:200



PRESCRIPCIONS PER A SOLDADURES

La longitud del cordó de soldadura indicada en els plànols, correspon a la longitud eficaç, sense incloure els cràters extrems d'encebament i tall d'arc que en cap cas tindran una longitud major a "a" (éssent "a" el valor del coll de soldadura en mm).

En les soldadures en angle es prendrà el coll "a" seguint les indicacions dels plànols de detall.

En les soldadures a topall i les estructures soltes a càrregues dinàmiques es preceptiu evitar els cràters extrems.

Es prohibeix tot refredament anormal o excessiu i el muntatge de la estructura metàl·lica es realitzarà amb l'ajuda dels perfils d'encastament suplementaris que es necessitin i es retiraran al finalitzar l'obra.

ESTRUCTURA METÀL·LICA

CARACTERÍSTIQUES

Tipus d'Acer	S275
Límit elàstic	2750 Kg/cm ²
Minoració de resistència	1,05

NORMES A COMPLIR

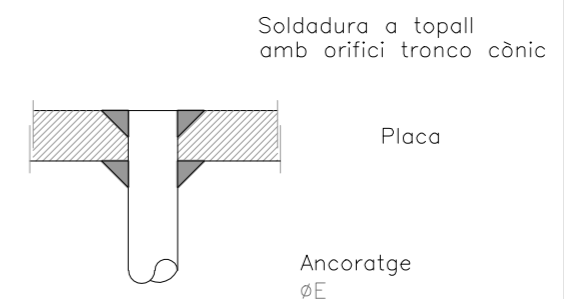
CTE NBE EA-95: Estructures d'Acero en Edificació
Perfils CTE UNE 36521-72, 36526-73, 36527-73
Xapes i platines UNE 36030

En la recepció dels elements metàl·lics es comprovarà que la màxima deformació serà $L/1500$ o <math><10\text{ mm}</math>. Es comprovarà la forma de 1 de cada 5 elements.

Tots els elements es protegirán amb dues mans de pintura de protecció antioxidant prèvia al acabat.

El muntatge de la estructura metàl·lica es realitzarà amb l'ajuda dels perfils d'encastament suplementaris que es necessitin i es retiraran al finalitzar l'obra.

DETALL UNIÓ SOLDADA ANCORATGE-PLACA



Nota: els ancoratges es portaran del taller soldats a la platina.

Acer ancoratge: S275 JR

UNIONS METÀL·LIQUES

NORMES A COMPLIR

SOLDADURES	CTE, UNE 14002, 14012, 14022, 14030, 14031, 14038
També per a soldadures a topall:	UNE 12011
També per a soldadures en angle:	UNE 14011

EXECUCIÓ I CONTROL DE SOLDADURES

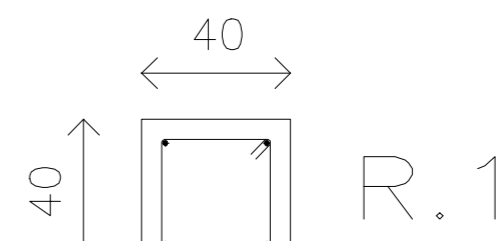
En unions es comprovarà una soldadura per unitat, no s'admetran variacions de cordó ni defectes aparents.

En peces compostes es comprovarà una soldadura per peça, no s'admetran variacions de longitud ni separacions que quedin fora dels àmbits definits.

D'acord al pla de control de la Direcció Facultativa i al Plec de Condicions Específiques, s'efectuarà els assaigs per radiografia o per líquids penetrants dels cordons indicats.

Totes les soldadures a topall es faran amb preparació d'arestes a bisell per medis mecànics de les peces a unir. No s'admetran en obra materials sense aquest requisit.

LLISTA DE BIGUES DE LLIGAT



Arm. sup.: 2 Ø12
Arm. inf.: 2 Ø12
Estreps: 1xØ8c/30

ARRECADES

$n \times x \times (a + b + c)$
CC
bb

FONAMENTACIÓ

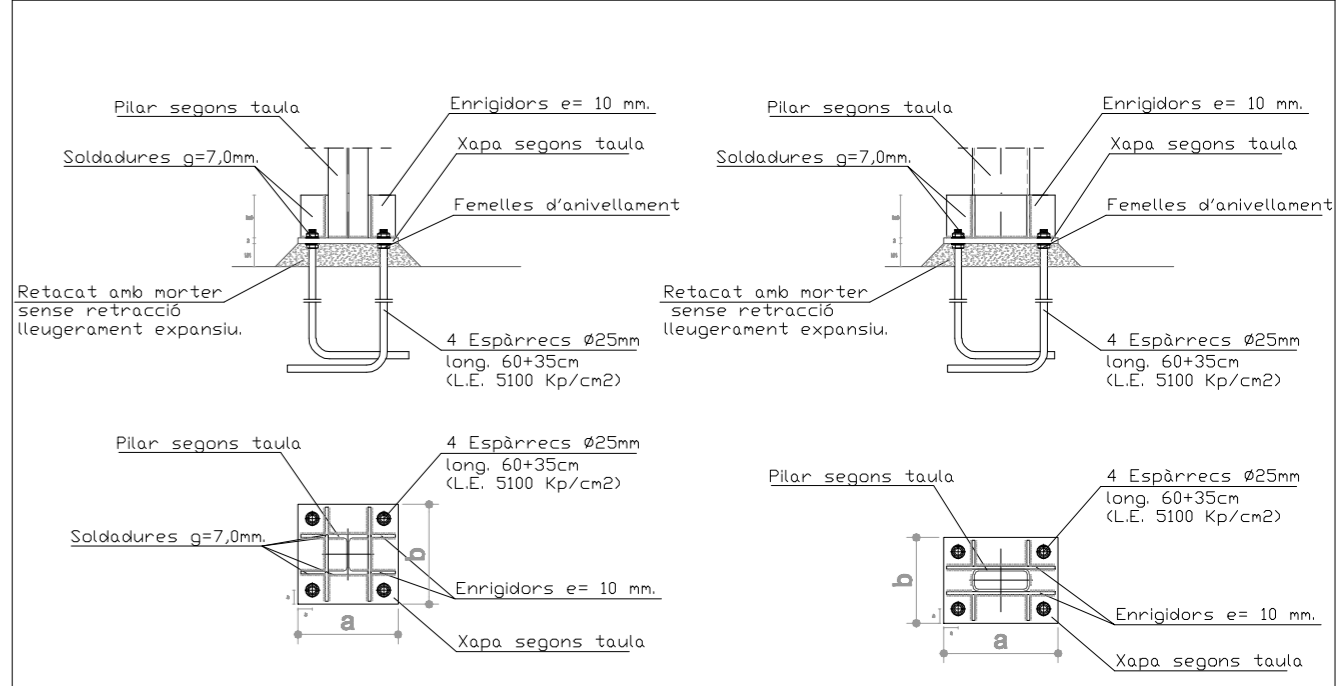
Tensió suposada del terreny = 2,5 Kg/cm²
Formigó: HA-25, Yc = 1,5
Acers en fonamentació: B 400 S
Ys = 1,15

UNIONS DE FORÇA A TOPALL

	Àmbit d'ús	Separació	Angle	Topall
	e	g	β	t
Cantones d'escalinades	4-10mm	2mm	-	-
Preparació en V.	>10-15mm	2,5mm	60°	-
Preparació en X.	>15-40mm	3mm	60°	0-3mm
Preparació en V unilaterial	>5-15mm	2mm	50°	1,2-2,5 mm
Preparació en K.	>15-40mm	2mm	50°	-

AMB DUES CARES ACCESSIBLES. Es soldarà per cares almenys amb un cordó de preso d'arrel.

DETALL PLAQUES D'ANCORATGE DE PILARS METÀL·LICS TIPUS HEBI I TUBULARS



DETALL PLAQUES D'ANCORATGE DE PILARS METÀL·LICS TIPUS PHO

