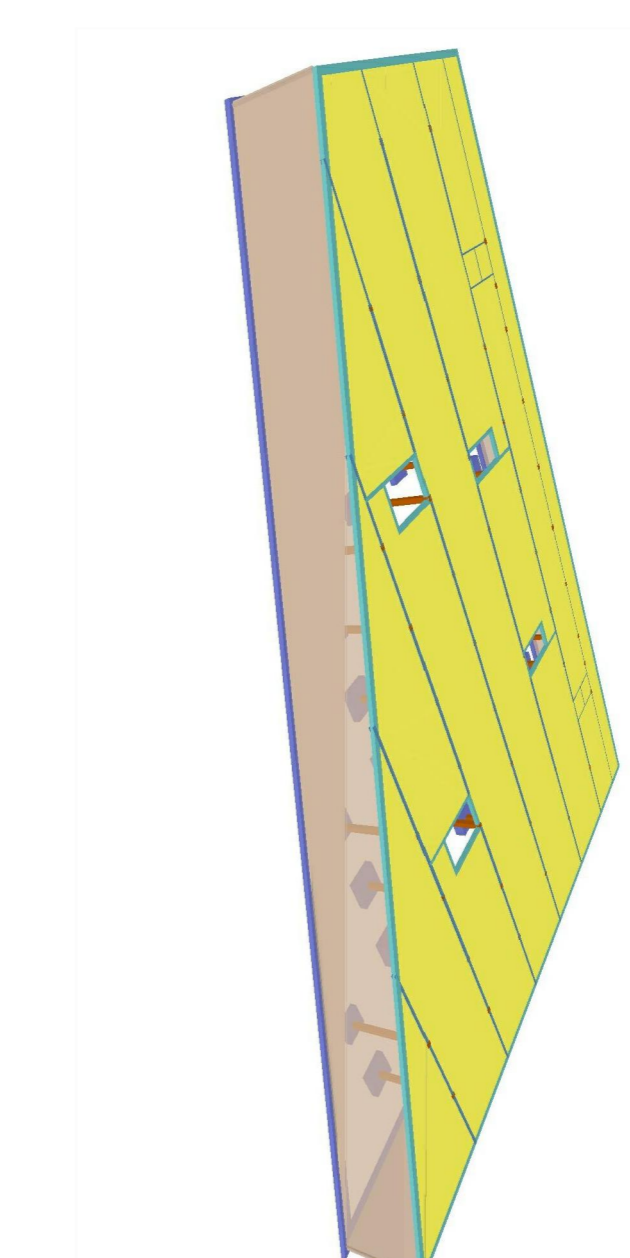


Vises extretes del programa Cype de l'estructura



CONTROL DE L'ESTRUCTURA METÀL·LICA  
ACER S 275-JR

Els materials a emprar compliran el que s'estableix en les següents Normes:

Perfis DB SE-A UNE 10025-2//10210-1  
Xapes DB SE-A UNE 10219-1  
Soldadures DB SE-A UNE 14555//287-1

S'etiquetaran els següents controls d'execució:  
1.0 Comprovació de forma (una de cada 5 bigues). No s'admetran toleràncies en la fleixa superior a L/500 ni a 10mm.

2.0 Comprovació de les soldadures:

2.1 En empalmaments es comprovarà una soldadura per unitat, sense admetre interrupcions del cordó ni defectes aparents. Interrompcions del cordó ni defectes aparents: variacions de longitud i separació que quedin fora dels àmbits definits en el projecte ni defectes aparents.

2.3 Seguint el pla de control que la Direcció Facilitativa o el Plec de Condicions determinin, atencara els assajos per radiografies líquides penitents dels cordons que s'hi especifiquin.

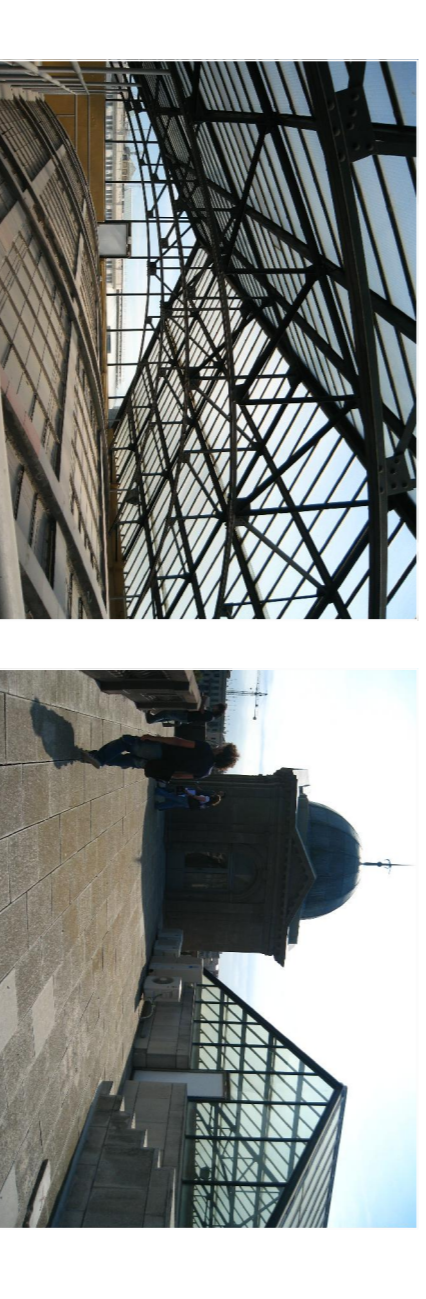
Totes les soldadures a topall es realitzaran un cop s'hagin bisellat per processar mecànics les xapes o perfils que s'han d'unir, reduint-ne el moment entranyat i l'ordre que no compleixi aquest requeriment.

QUADRE DE CARACTERÍSTIQUES D'ACER LAMINAT

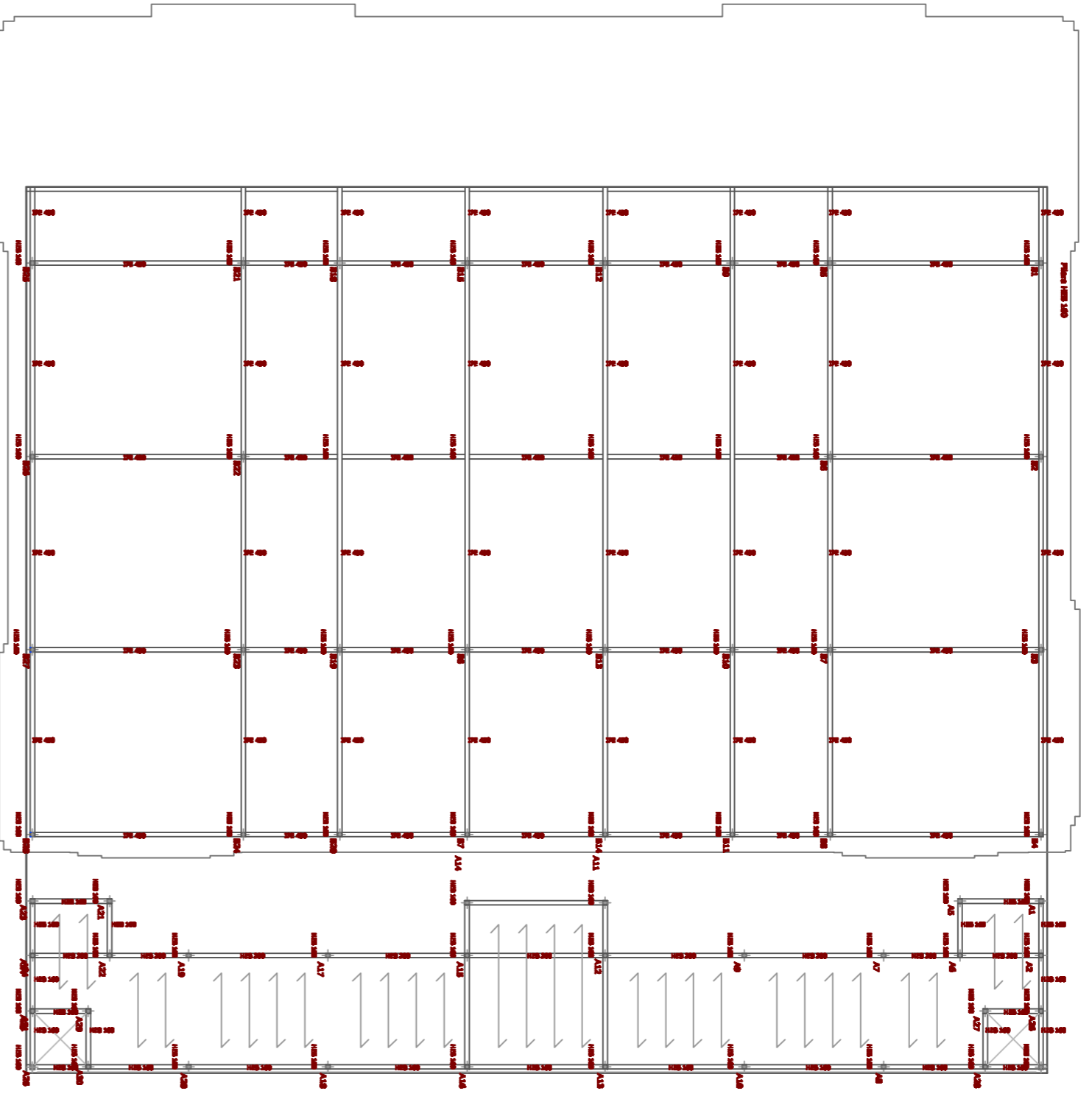
CARACTERÍSTIQUES DELS MATERIALS		ACER B-500-S	
Material	Tipus	Valors de col·l en funció del gruix de la peça	
Element	Control	col·l mínim	col·l màxim
Piques	Control normal	4,2 / 4,2	2,5
	Control perit	4,2 / 4,2	2,5
Longitud efectiva L de la soldadura d'una barra ample	Valor mínim	4,2 / 4,2	2,5
	Valor màxim	8,2 / 8,2	4,0
	L > 15a	8,2 / 8,2	4,0
	L < 6da	8,2 / 8,2	4,0
	L < 12b	8,2 / 8,2	4,0
	L > 15a	8,2 / 8,2	4,0
	L < 6da	8,2 / 8,2	4,0
	L < 12b	8,2 / 8,2	4,0
	L > 15a	8,2 / 8,2	4,0
	L < 6da	8,2 / 8,2	4,0

Soldadures segons DB SE-A-1'acer utilitzarà haaurà d'estar garantit amb el segell CRETSID

Patí de l'edifici existent, vistes des de coberta.

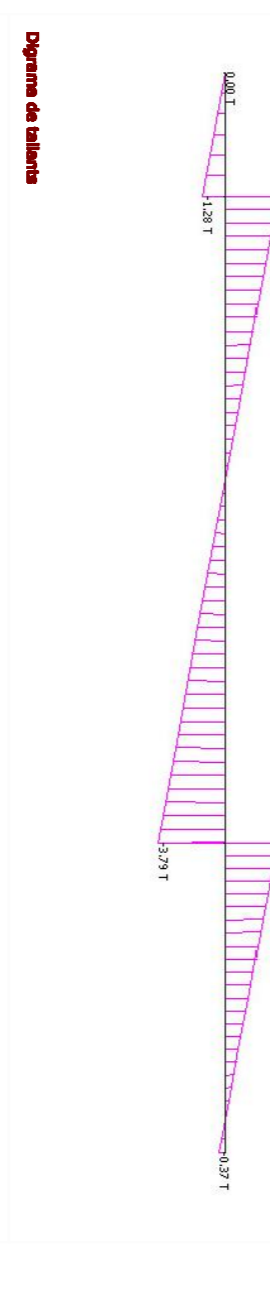
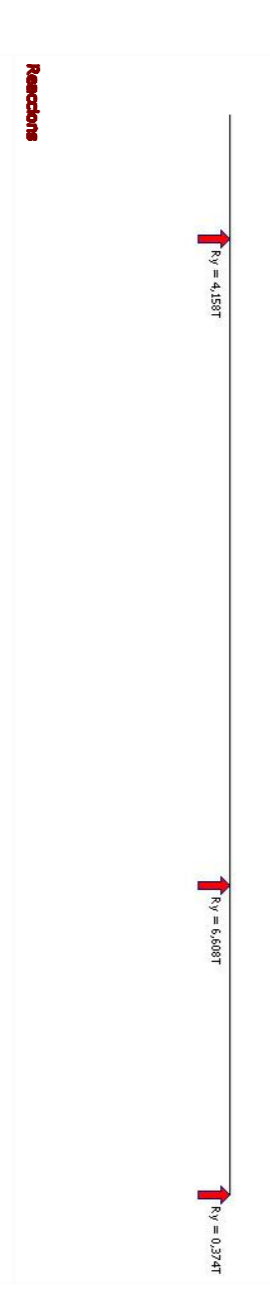


Planta baixa +3  
E\_1/200



ESTAT DE CÀRREGUES (kN / m²)		Llosa alleugerida (20 + 5cm) (d'oper. sense neu)	
Forjat coloborant (0.18 cm de cantell i gruix 1.2mm de planxa metàl·lica)			
Pes Propi	1.38	Pes Propi	4.08
Càrregues permanents	1.00	Càrregues permanents	1.00
Sobrecàrrega d'ús	5.00	Sobrecàrrega d'ús	5.00
Sobrecàrrega de neu	0.00	Sobrecàrrega de neu	0.40
Llosa alleugerida (20 + 5cm) (d'oper. sense neu)			
Pes Propi	4.08	Pes Propi	1.50
Càrregues permanents	11.00	Càrregues permanents	1.00
Sobrecàrrega d'ús	5.00	Sobrecàrrega d'ús	0.40
Sobrecàrrega de neu	0.40	Sobrecàrrega de neu	0.40
Llosa alleugerida (20 + 5cm) (d'oper. sense neu)			
Pes Propi	4.08		
Càrregues permanents	1.00		
Sobrecàrrega d'ús	5.00		
Sobrecàrrega de neu	0.00		

Esquemes resultants del càlcul de la biga IPE 450



La planta superior ha estat dissenyada totalment amb estructura metàl·lica. Ja que a l'edifici existent s'hi troba un pati, això obliga que la estructura superior sigui una llum de 14 m. Els resultats obtinguts dels càlculs donen com a resultat una IPE 450:  
Inèrcia : 33700 cm<sup>4</sup>  
Mòdul resistent : 1500 cm<sup>3</sup>  
Radi mínim de gir: 18.47

Tabla de rendimientos para cubiertas y forjados metálicos



La biga resultant té una secció IPE 300

La fleixa màxima de la biga és de L/1016 i compleix la normativa segons el Còdigo Tècnic de la Edificació

