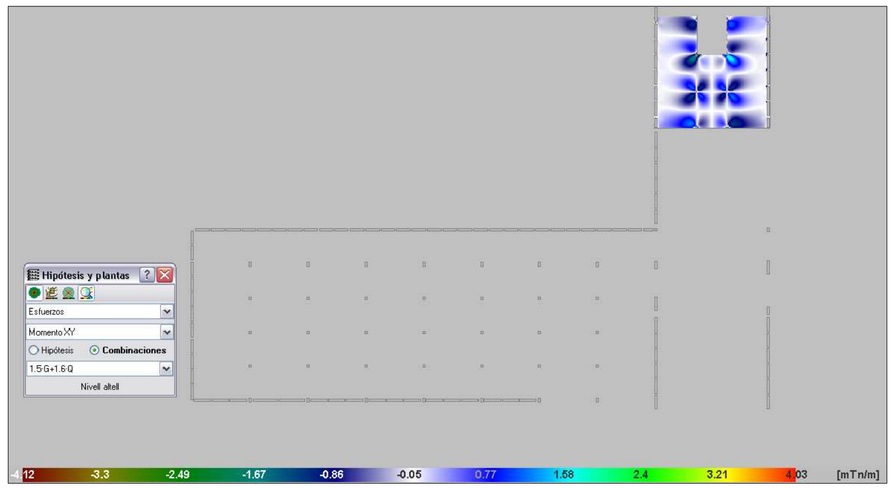
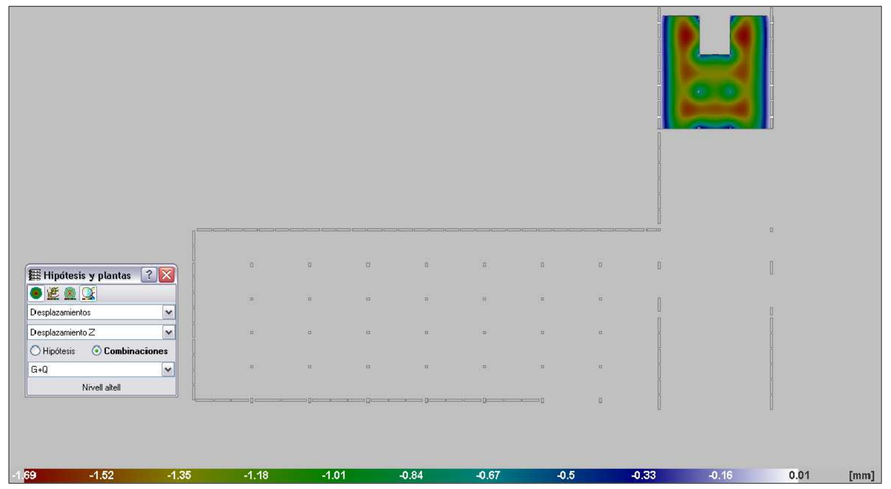
Diagrama de moments en lloses XY



Desplaçaments z en lloses



Característiques forjat	
Zona:	Nucli escales
Tipus de forjat:	llosa massissa
Cantell de forjat:	25cm
A.B.	1#Ø10c/20 sup 1#Ø10c/20 inf
Càrregues	
Pes propi:	625 kg/m2
Càrregues permanents:	100 kg/m2
Sobrecàrrega d'ús	400 kg/m2
Sobrecàrrega de neu:	0 kg/m2
TOTAL:	1125 kg/m2

Característiques forjat	
Zona:	Altell instal·lacions
Tipus de forjat:	llosa massissa
Cantell de forjat:	25cm
A.B.	1#Ø10c/20 sup 1#Ø10c/20 inf
Càrregues	
Pes propi:	625 kg/m2
Càrregues permanents:	100 kg/m2
Sobrecàrrega d'ús	500 kg/m2
Sobrecàrrega de neu:	0 kg/m2
TOTAL:	1225 kg/m2

Característiques forjat	
Zona:	Passera tines
Tipus de forjat:	Col·laborant
Xapa:	Harcol 59
Cantell:	6+4cm
Gruix xapa:	0.75mm
Càrregues	
Pes propi:	perfils +175 kg/m2
Càrregues permanents:	50 kg/m2
Sobrecàrrega d'ús	400 kg/m2
Sobrecàrrega de neu:	0 kg/m2
TOTAL:	625 kg/m2

Característiques i especificacions del formigó (EHE)

Formigó HA-25-B-20-IIa

Especificacions

Tipus de ciment	CEM I, classe 42,5
Mínim contingut de ciment	275 Kp/m^3
Màxim contingut de ciment	400 Kp/m^3
Àrid: Tamany màxim:	20
Classe	Rodats
Màxima relació A/C	0,6

Només es modificarà la consistència amb aditius

Aditius	Consulteu D.F.

Docilitat

Consistència	Blanda
Compactació	Vibrat mecànic
Assentament en el con d'Abrams	5-10 cm

Resistència característica

Als 7 dies	17,5 MPa
Als 28 dies	25 MPa

Assajos de control

Nivell	Normal
Classe de proveta	Cilíndrica
Temps de trencament	7 i 28 dies

Consulteu la freqüència dels assajos (unitat d'obra per assaig) i el nombre de sèries de provetes per assaig.

Nombre de provetes per cada sèrie: 6	1 a 7 dies 3 a 28 dies 2 de reserva
Altres assajos segons la EHE	con d'Abrams

Veure plecs de condicions

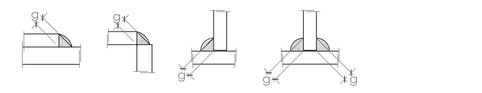
Control de l'estructura metàl.lica S 275 JR

Els materials a emprar compliran el que s'estableix en les següents Normes i en els Plecs de Condicions adjunts:
- Perfils EA-95, UNE 26521-72, 36526-73 i 36527-73
- Xapes EA-95, UNE 36060
- Soldadures EA-95, UNE 14002, 14011, 14012, 14022, 14130, 14031 i 14038

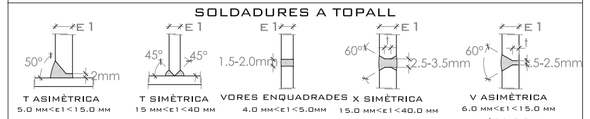
S'efectuaran els següents controls d'execució:
1.0 Comprovació de forma (una de cada 5 bigues). No s'admetran tolerències en la fletxa superiors a L/500 ni a 10 mm.
2.0 Comprovació de soldadures:
2.0.1 En empalmaments es comprovarà una soldadura per unitat, sense admetre interrupcions del cordó ni defectes aparents.
2.0.2 En peces compostes es comprovarà una soldadura per peça, sense admetre variacions de longitud i separacions que queden fora dels àmbits definits en el projecte ni defectes aparents.
2.0.3 Seguint el pla de control que la Direcció Facultativa o el Plec de Condicions determinin, s'efectuaran els assatjos per radiografia o líquids penetrants dels cordons que s'hi especifiquin.
Totes les soldadures a topall es realitzaran un cop s'hagin bisellat per procediments mecànics les xapes o perfils que s'han d'unir, rebutjant-se el material entregat a l'obra que no compleixi aquest requeriment.
El muntatge i col·locació de les encavallades es realitzarà amb l'ajut de perfils de trava suplementaris, que es retiraran un cop realitzada la totalitat de l'estructura.

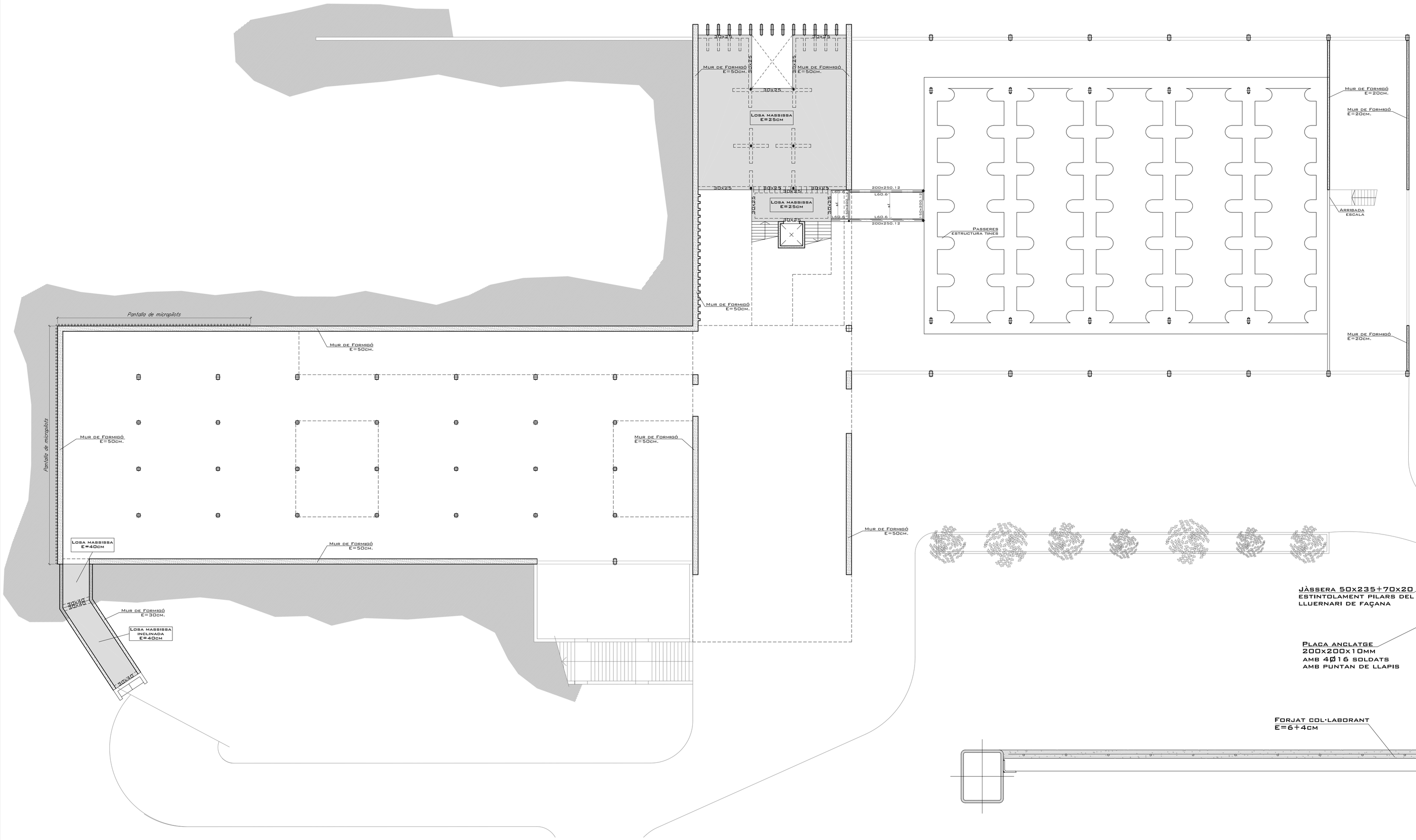
Tipus de soldadura

Soldadures en angle

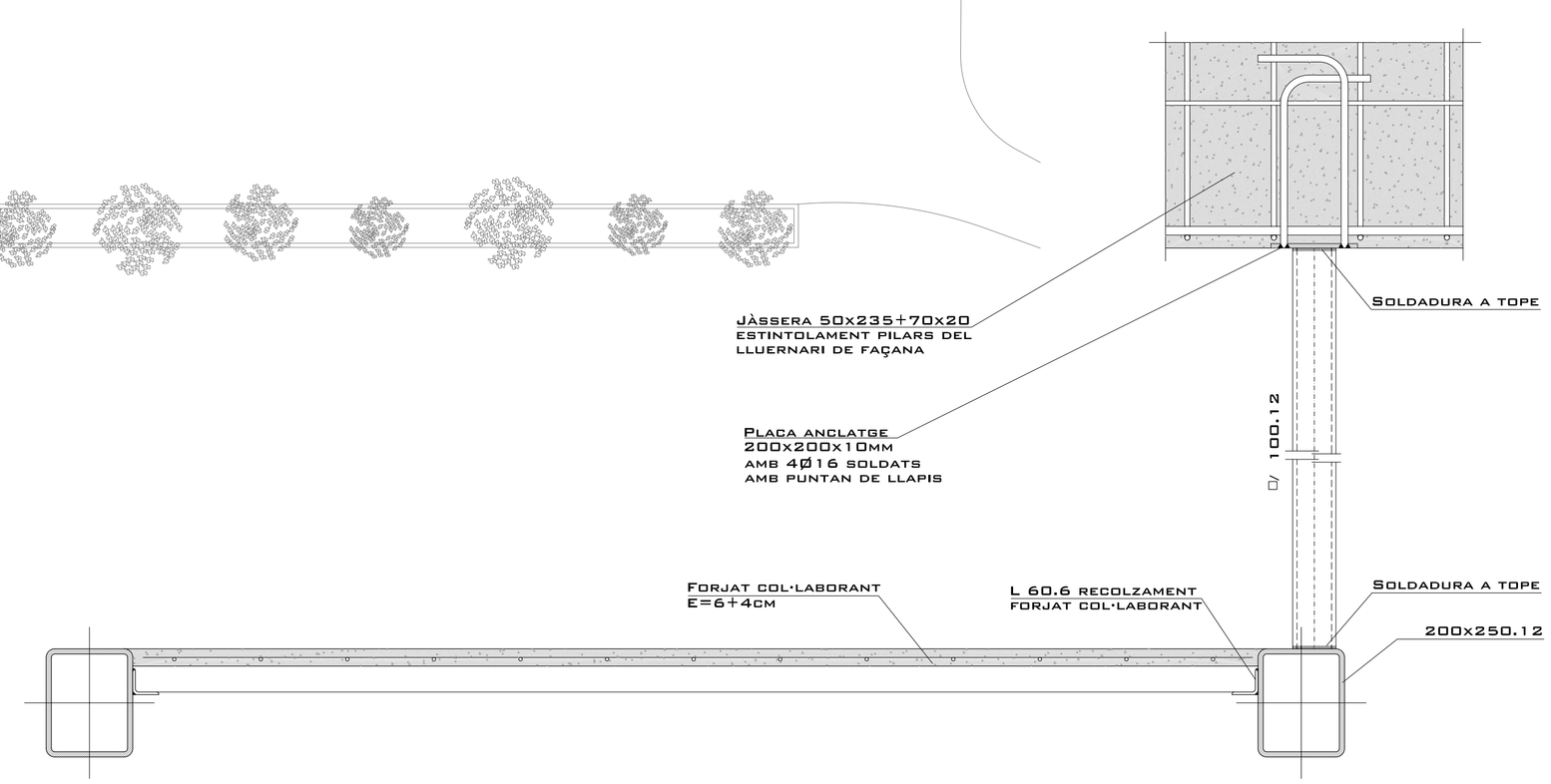


Soldadures a topall





Passera tines 1\10



Nou celler a Can Calopa de Dalt • Collserola • Barcelona

PFC Escola Tècnica Superior d'Arquitectura del Vallès — Ramon Gimeno Caelles — QT 09/10

Estructura Planta Altell

E 1/200