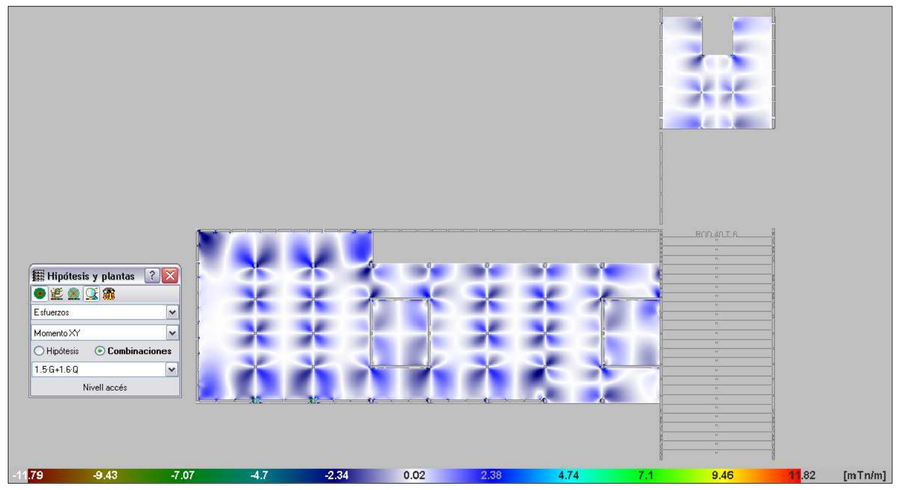
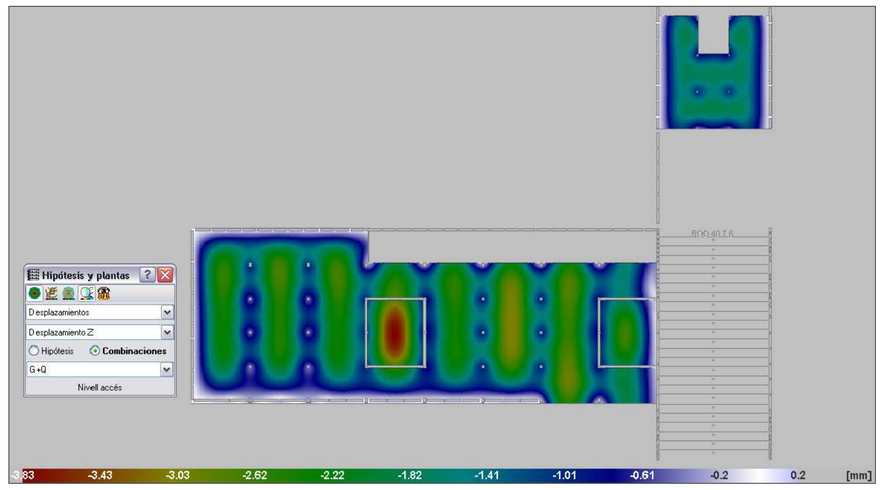
Diagrama de moments en lloses XY



Desplaçaments z en lloses



Característiques forjat

Zona:	Cos lúdic
Tipus de forjat:	llosa massissa
Cantell de forjat:	30cm
A.B.	1Ø10c/20 sup 1Ø10c/20 inf
Càrregues	
Pes propi:	750 kg/m2
Càrregues permanents:	100 kg/m2
Sobrecàrrega d'ús	400 kg/m2
Sobrecàrrega de neu:	0 kg/m2
TOTAL:	1250 kg/m2

Característiques forjat

Zona:	Administració
Tipus de forjat:	llosa massissa
Cantell de forjat:	25cm
A.B.	1Ø10c/20 sup 1Ø10c/20 inf
Càrregues	
Pes propi:	625 kg/m2
Càrregues permanents:	100 kg/m2
Sobrecàrrega d'ús	400 kg/m2
Sobrecàrrega de neu:	0 kg/m2
TOTAL:	1125 kg/m2

Característiques forjat

Zona:	Hall i expo
Tipus de forjat:	Plaques alvèolars
Cantell de forjat:	40+10cm
Ample de placa:	120cm
Càrregues	
Pes propi:	780 kg/m2
Càrregues permanents:	100 kg/m2
Sobrecàrrega d'ús	400 kg/m2
Sobrecàrrega de neu:	0 kg/m2
TOTAL:	1280 kg/m2

Característiques i especificacions del formigó (EHE)

Formigó HA-25-B-20-IIa

Especificacions

Tipus de ciment	CEM I, classe 42,5
Mínim contingut de ciment	275 Kp/m^3
Màxim contingut de ciment	400 Kp/m^3
Àrid: Tamany màxim:	20
Classe	Rodats
Màxima relació A/C	0,6

Només es modificarà la consistència amb aditius

Aditius	Consulteu D.F.

Docilitat

Consistència	Blanda
Compactació	Vibrat mecànic
Assentament en el con d'Abrams	5-10 cm

Resistència característica

Als 7 dies	17,5 MPa
Als 28 dies	25 MPa

Assajos de control

Nivell	Normal
Classe de proveta	Cilíndrica
Temps de trencament	7 i 28 dies

Consulteu la freqüència dels assajos (unitat d'obra per assaig) i el nombre de sèries de provetes per assaig.

Nombre de provetes per cada sèrie:	6
	1 a 7 dies 3 a 28 dies 2 de reserva
Altres assajos segons la EHE	con d'Abrams

Veure plecs de condicions

Característiques forjat

Zona:	Patis Cos lúdic
Tipus de forjat:	llosa massissa
Cantell de forjat:	30cm
A.B.	1Ø10c/20 sup 1Ø10c/20 inf
Càrregues	
Pes propi:	750 kg/m2
Càrregues permanents:	700 kg/m2
Sobrecàrrega d'ús	400 kg/m2
Sobrecàrrega de neu:	40 kg/m2
TOTAL:	1890 kg/m2

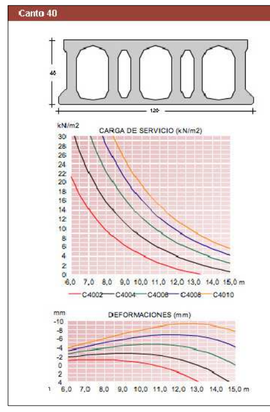
Característiques forjat

Zona:	Coberta producció
Tipus de forjat:	Panell sandwich
Xapa:	Isover
Cantell:	10cm
Gruix xapa:	1mm
Càrregues	
Pes propi:	perfils +50 kg/m2
Càrregues permanents:	200 kg/m2
Sobrecàrrega d'ús	100 kg/m2
Sobrecàrrega de neu:	40 kg/m2
TOTAL:	390 kg/m2

Característiques forjat

Zona:	Coberta laboratori
Tipus de forjat:	llosa massissa
Cantell de forjat:	30cm
A.B.	1Ø10c/20 sup 1Ø10c/20 inf
Càrregues	
Pes propi:	750 kg/m2
Càrregues permanents:	400 kg/m2
Sobrecàrrega d'ús	100 kg/m2
Sobrecàrrega de neu:	40 kg/m2
TOTAL:	1290 kg/m2

Canto 40



DATOS TÉCNICOS

Las dimensiones de la placa son:

Anchura.....120 cm
Altura.....40 cm
Longitud.....0 - 15,00 m
Longitud mínima apoyo.....15 cm
Peso placa alveolar.....5,70 kN/m1 / 4,75 kN/m2
Peso placa juntas llenas.....5,95 kN/m2
Resistencia al fuego.....REI 120
Aislamiento acústico Rw.....58,3 dB

Para determinar la carga de servicio ya se ha considerado el peso propio de la placa.

Las deformaciones de la placa alveolar han sido calculadas a los 28 días, tan solo con su peso propio.

Rigidez de la placa.....195630 m2kN

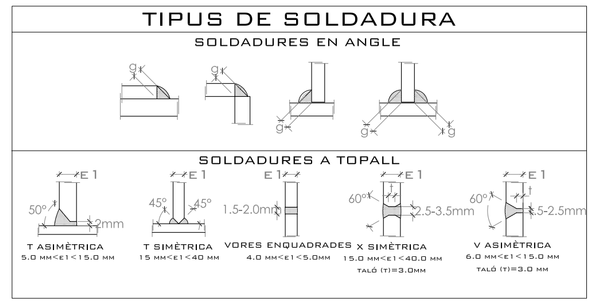
El signo negativo indica contraflecha.

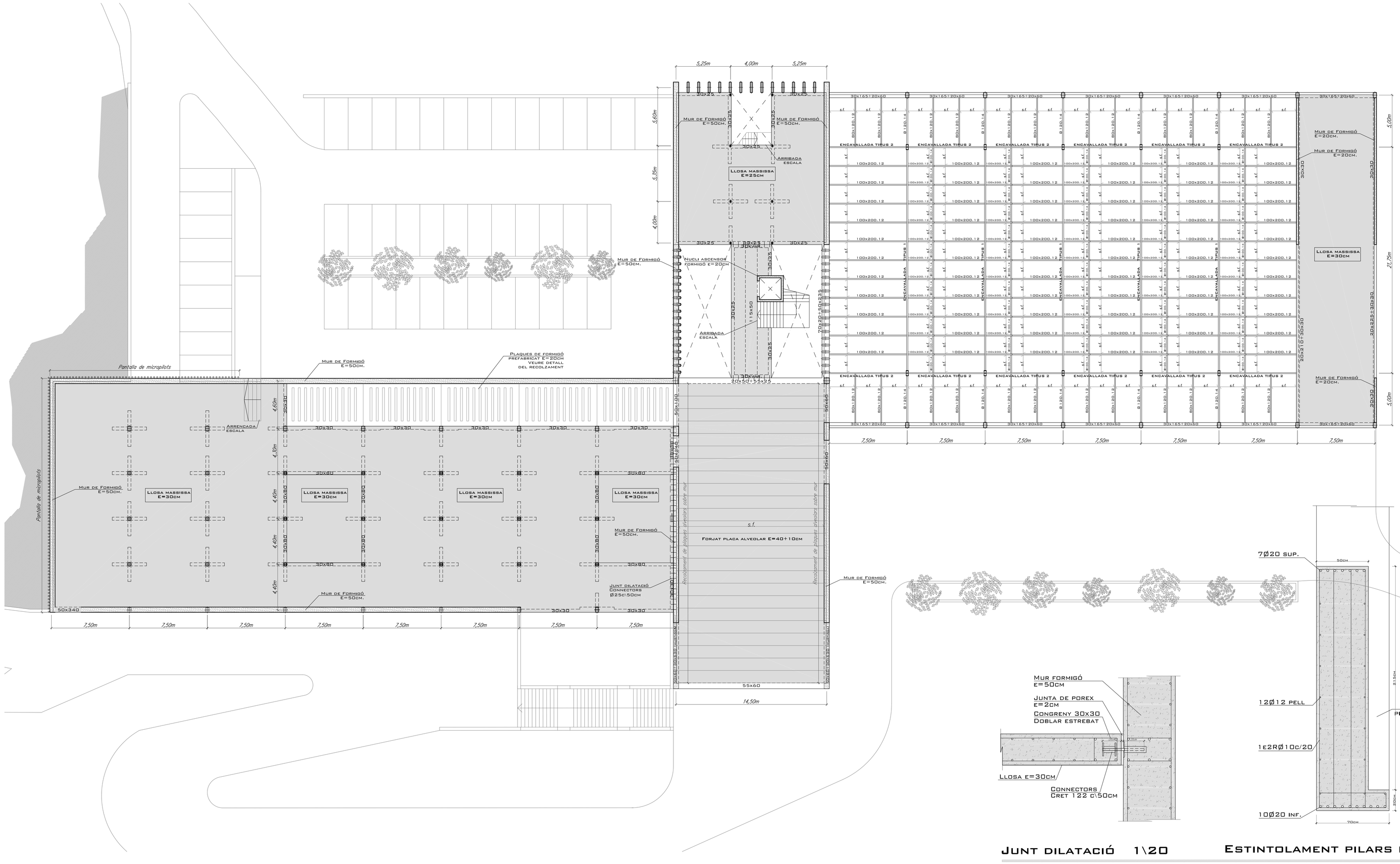
Control de l'estructura metàl.lica S 275 JR

Els materials a emprar compliran el que s'estableix en les següents Normes i en els Plecs de Condicions adjunts:
- Perfils EA-95, UNE 26521-72, 36526-73 i 36527-73
- Xapes EA-95, UNE 36060
- Soldadures EA-95, UNE 14002, 14011, 14012, 14022, 14130, 14031 i 14038

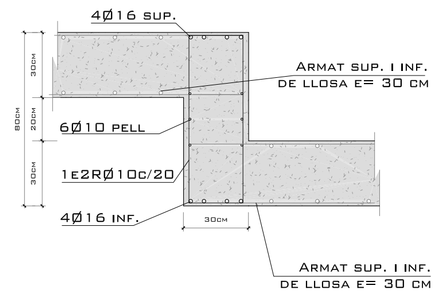
S'efectuaran els següents controls d'execució:
1.0 Comprovació de forma (una de cada 5 bigues). No s'admetran toleràncies en la fletxa superiors a L/500 ni a 10 mm.
2.0 Comprovació de soldadures:
2.0.1 En empalmaments es comprovarà una soldadura per unitat, sense admetre interrupcions del cordó ni defectes aparents.
2.0.2 En peces compostes es comprovarà una soldadura per peça, sense admetre variacions de longitud i separacions que queden fora dels àmbits definits en el projecte ni defectes aparents.
2.0.3 Segueix el pla de control que la Direcció Facultativa o el Plec de Condicions determinin, s'efectuaran els assatjos per radiografia o líquids penetrants dels cordons que s'hi especifiquin.
Totes les soldadures a topall es realitzaran un cop s'hagin bisellat per procediments mecànics les xapes o perfils que s'han d'unir, rebutjant-se el material entregat a l'obra que no compleixi aquest requeriment.
El muntatge i col.locació de les encavallades es realitzarà amb l'ajut de perfils de trava suplementaris, que es retiraran un cop realitzada la totalitat de l'estructura.

Tipus de soldadura

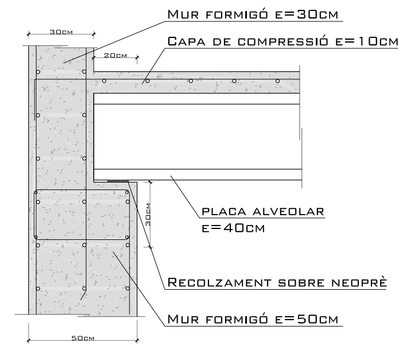




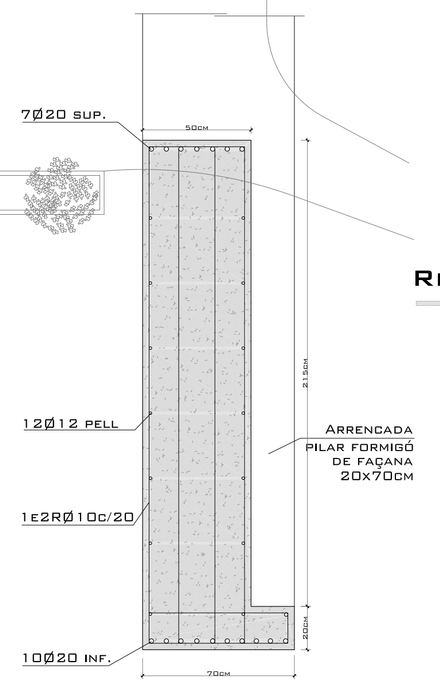
Canvi de nivell 1\20



Recolzament plaques 1\20



Junt dilatació 1\20



Estintolament pilars façana 1\20

Nou celler a Can Calopa de Dalt • Collserola • Barcelona

PFC Escola Tècnica Superior d'Arquitectura del Vallès — Ramon Gimeno Caelles QT 09/10

Estructura Planta Accés — E 1/200