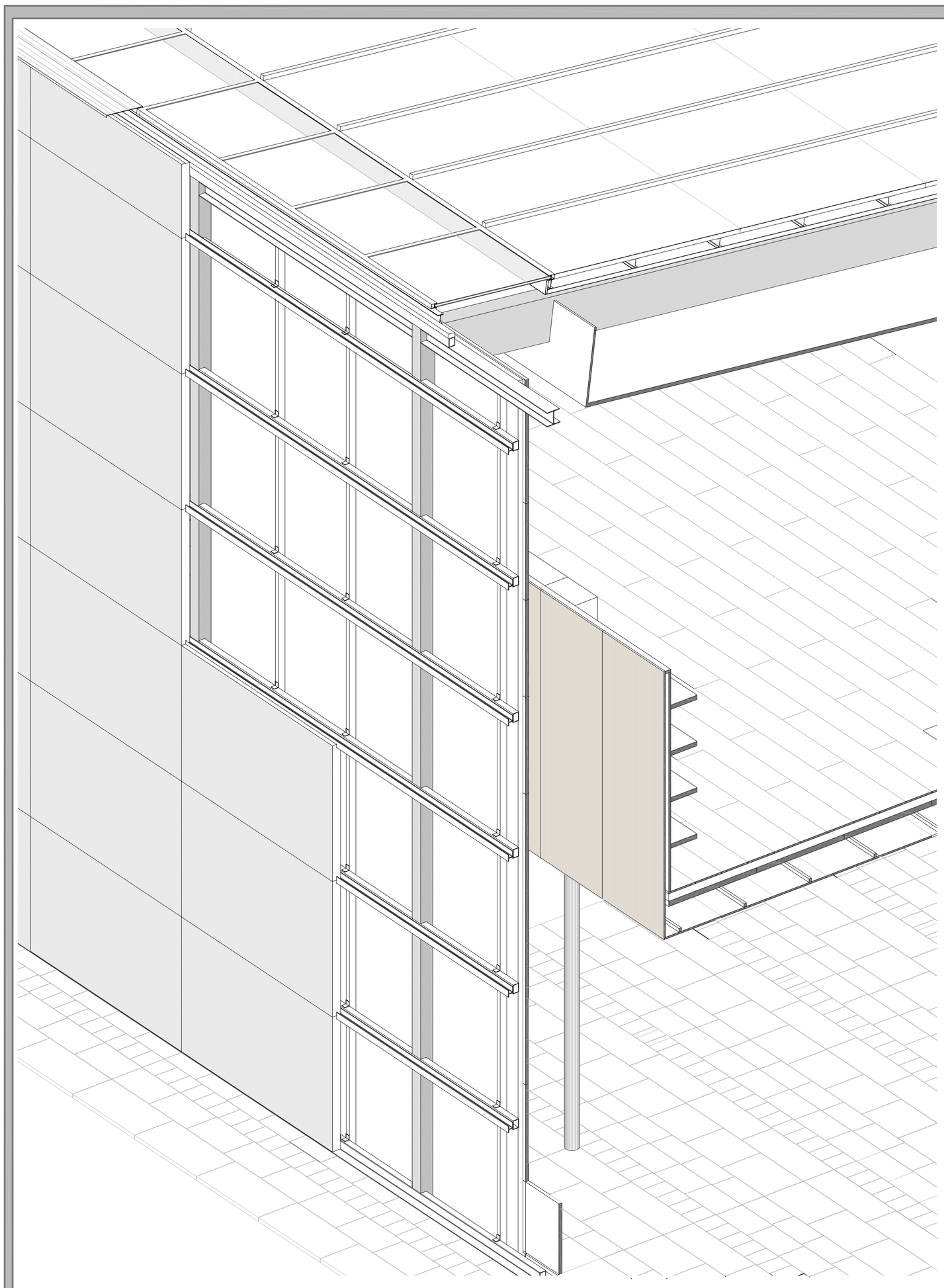
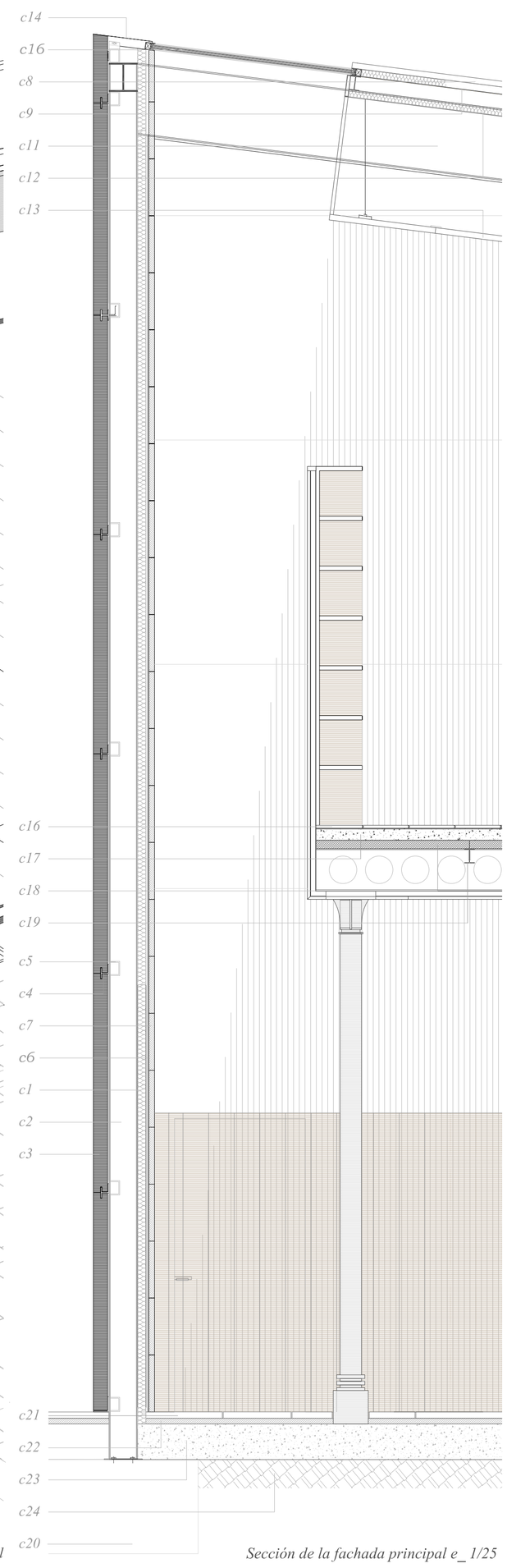
ENTREGA PFC 4''33'

ALUMNI: XABIER ARTAZCOZ

0.9 FABRICA PERMANENTE DE PRODUCCION TEMPORAL



Sección axonométrica de la fachada principal



Sección de la fachada principal e_ 1/25

cONSTRUCCIÓN DE LA FACHADA:

La fachada ventilada es un sistema de revestimiento de los paramentos del edificio que deja una cámara ventilada entre el revestimiento y el aislamiento. En círculos académicos europeos, es considerado como el sistema más eficaz para solucionar el aislamiento del edificio, eliminando los indeseables puentes térmicos así como los problemas de condensación y obteniendo de este modo un excelente comportamiento térmico-higrométrico del edificio.

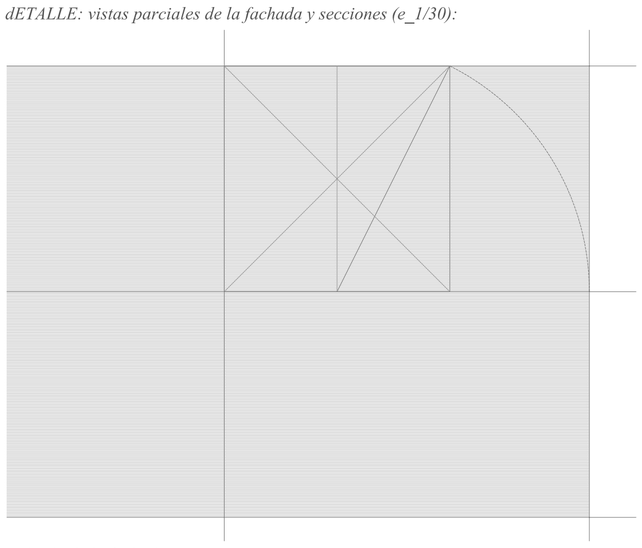
Con este sistema es posible realizar un aislamiento continuo por el exterior del edificio, protegiendo la hoja interior así como los cantos de los forjados. En la cámara ventilada, debido al calentamiento de la capa de aire del espacio intermedio con respecto al aire ambiente, se produce el llamado "efecto chimenea" que genera una ventilación continua en la cámara. Dimensionando adecuadamente la entrada y la salida del aire se consigue una constante evacuación del vapor de agua proveniente tanto del interior como del exterior del edificio, manteniendo el aislamiento seco y obteniendo un mejor rendimiento de éste y un gran ahorro en el consumo energético. La Fachada Ventilada, además de incidir en el ahorro de consumo energético del edificio, elimina las radiaciones directas o las inclemencias meteorológicas sobre muros y forjados protegiéndoles de las patologías que afectan a los edificios construidos con sistemas tradicionales.

Un paño limpio como contraposición del ya existente, ladrillo frente a hormigón. Equilibrio entre la complejidad existente frente a la pureza y sencillez del nuevo edificio. Dos caras para una misma moneda. El cerramiento así, es una fachada ventilada con acabado de hormigón prefabricado. Las placas están ancladas mediante unas guías continuas que van atornilladas a su vez a uno perfiles horizontales de longitud 3.6m. Perfiles verticales sirven como sujeción de apoyo ya que los paneles son pesados. El aislante es continuo en la cara interior de la fachada de manera que se evitan los puentes térmicos. Mortero de agarre y el acabado interior, en este caso unas piezas de material pétreo.

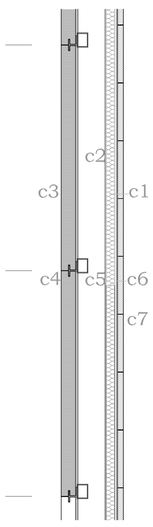
eSPECIFICACIONES TÉCNICAS:

c1_ Aislamiento térmico de 5 cm poliestireno extruído
c2_ Pilar de acero HEB 200
c3_ Panel prefabricado de hormigón e: 8cm
c4_ Montante horizontal de aluminio
c5_ Perfil guía continuo de aluminio
c6_ Mortero de agarre
c7_ Acabado interior de material pétreo
c8_ Panel sandwich de doble chapa de aluminio
c9_ Tela asfáltica
c10_Correa de acero sobre jácena IPE 100
c11_Jácena de acero HEB 240
c12_Aislamiento acústico de 5cm lana de roca
c13_Revestimiento del techo con lamas de madera
c14_Chapa de aluminio vierteaguas
c15_Vidrio climalit 6+10+6 cm
c16_Pavimento industrial de madera de roble
c17_Capa de nivelación e: 8cm
c18_prelosa de hormigón e: 6cm Atefor
c19_Correa de acero soldada a jácena
c20_Zapata de hormigón
c21_Pavimento de piedra caliza
c22_Mortero de nivelación e: 4cm
c23_Solera de hormigón e: 25cm
c24_ Mortero pobre de base

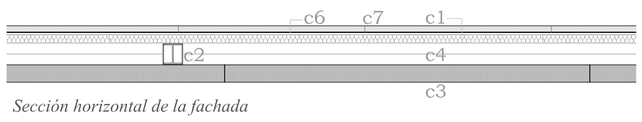
dETALLE: vistas parciales de la fachada y secciones (e_1/30):



Alzado de la fachada



Sección vertical de la fachada

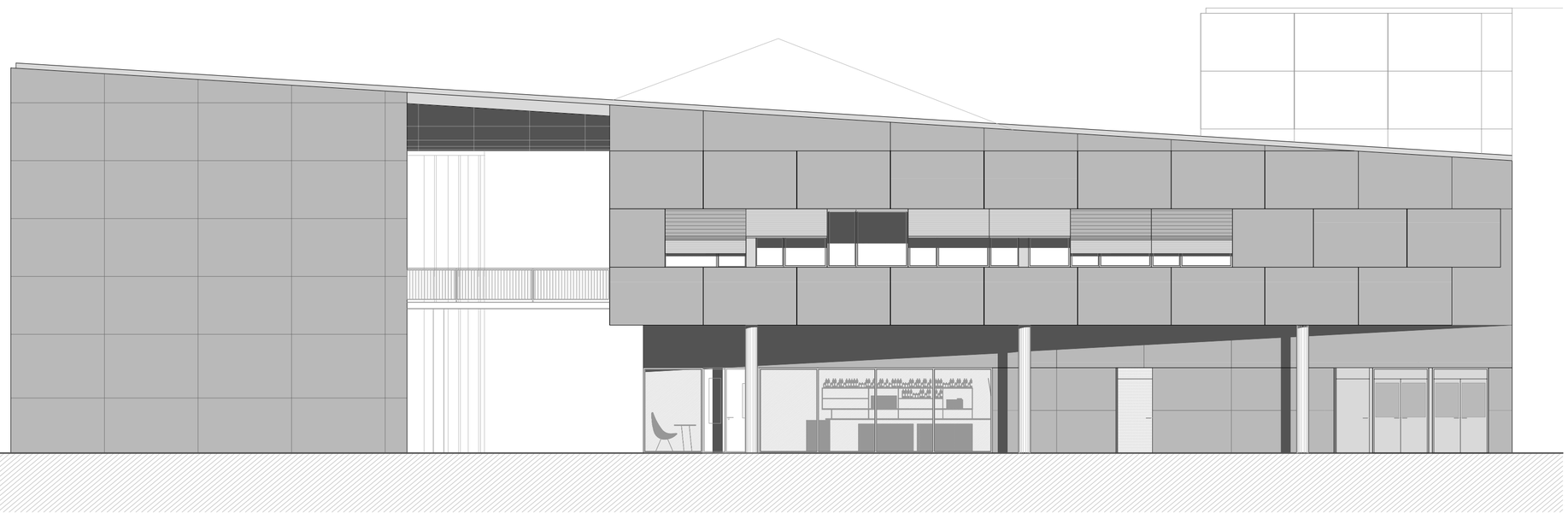


Sección horizontal de la fachada

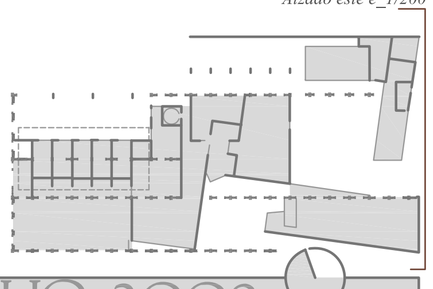
eSPECIFICACIONES TÉCNICAS:

c1_ Aislamiento térmico de 5 cm poliestireno extruído
c2_ Pilar de acero HEB 200
c3_ Panel prefabricado de hormigón e: 8cm
c4_ Montante horizontal de aluminio
c5_ Perfil guía continuo de aluminio
c6_ Mortero de agarre
c7_ Acabado interior de material pétreo

iMAGEN I: Alzado de llegada y puerta pirncipal



Alzado este e_1/200



PROYECTO: FABRICA PERMANENTE DE PRODUCCION TEMPORAL 15 DE JULIO 2009