










































Cuadro General y máquinas

$\varnothing=3\times35$ 	M1 Fresadora CNC	P=26000 W
$\varnothing=3\times35$ 	M2 Fesadora CNC mediana	P=26000 W
$\varnothing=3\times25$ 	M3 Fresadora automática	P=22000 W
$\varnothing=3\times25$ 	M4 Fresadora CNC peq.	P=22000 W
$\varnothing=3\times16$ 	M5 Fresadora CNC peq.	P=18000 W
$\varnothing=3\times6$ 	M6 Electroerosión	P= 8000 W
$\varnothing=3\times2,5$ 	M7 Electroerosión hilo	P= 5000 W
$\varnothing=3\times10$ 	M8 Perforadora profunda	P=13000 W
$\varnothing=3\times25$ 	M9 Prensa ajuste	P=22000 W
$\varnothing=3\times4$ 	M10 Taladro mediano	P= 7630 W
$\varnothing=3\times2,5$ 	M11 Rectificadora plana	P= 2500 W
$\varnothing=3\times2,5$ 	M12 Rectificadora peq.	P= 1300 W
$\varnothing=3\times2,5$ 	M13 Taladro peq.	P= 1500 W
$\varnothing=3\times2,5$ 	M14 Rosacadora	P= 1100 W
$\varnothing=3\times2,5$ 	M15 Torno convencional	P= 3200 W
$\varnothing=3\times2,5$ 	M16 Fresadora convenc.	P= 1400 W
$\varnothing=3\times2,5$ 	M17 Tronzadora	P= 3000 W
$\varnothing=3\times6$ 	M18 Puente grúa ABUS	P= 6200 W
$\varnothing=3\times6$ 	M19 Puente grúa ABUS	P= 6200 W
$\varnothing=3\times2,5$ 	M20 Transportador	P= 3500 W









Subcuadro producción

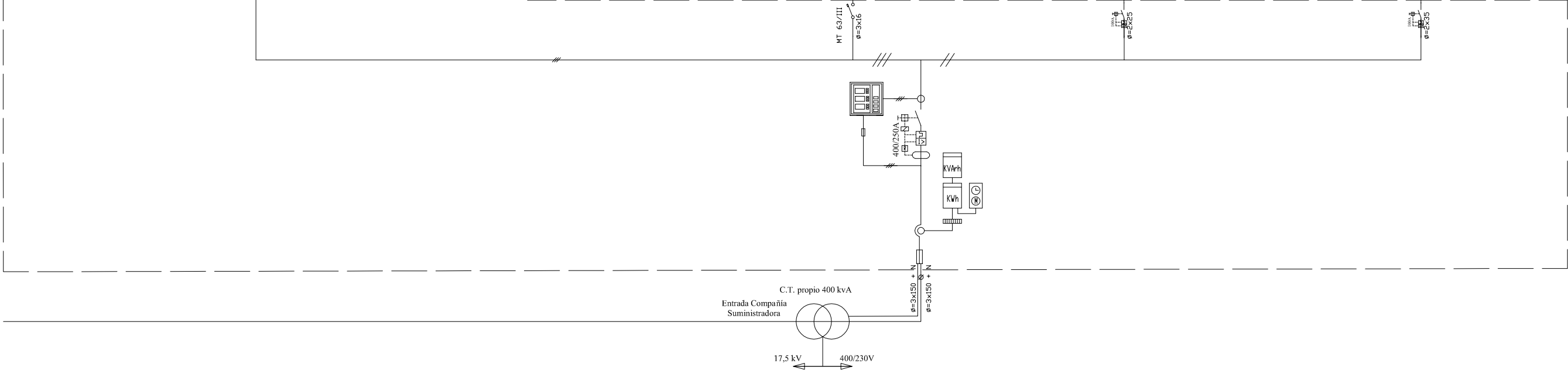
$\varnothing=2\times10$ 	ZP IL1 Iluminación	P= 2550 W
$\varnothing=2\times10$ 	ZP IL2 Iluminación	P= 2550 W
$\varnothing=2\times4$ 	ZP IL5 Iluminación	P= 1700 W
$\varnothing=2\times10$ 	ZP IL3 Iluminación	P= 2550 W
$\varnothing=2\times6$ 	ZP IL4 Iluminación	P= 2125 W
$\varnothing=2\times2,5$ 	ZP IL6 Iluminación	P= 1275 W
$\varnothing=2\times2,5$ 	ZP IL7 Iluminación	P= 661 W
$\varnothing=2\times6$ 	ZP F8 Fuerza monofásica	P= 2174 W
$\varnothing=2\times1,5$ 	ZP E 11 Emergencia	P= 192 W
$\varnothing=2\times16$ 	ZP F9 Fuerza trifásica	P= 1680 W
$\varnothing=2\times1,5$ 	ZP F10 Ventilación	P= 1850 W



Subcuadro planta baja

$\varnothing=2\times2,5$ 	EP IL1 Iluminación	P= 378 W
$\varnothing=2\times2,5$ 	EP IL2 Iluminación	P= 648 W
$\varnothing=2\times2,5$ 	EP IL3 Iluminación	P= 203 W
$\varnothing=2\times2,5$ 	EP IL4 Iluminación	P= 162 W
$\varnothing=2\times2,5$ 	EP F5 Fuerza monofás.	P= 1035 W
$\varnothing=2\times2,5$ 	EP F6 fuerza monofas.	P= 1550 W
$\varnothing=2\times2,5$ 	ZP F7 fuerza monofas.	P= 1550 W
$\varnothing=2\times6$ 	ZP F8 fuerza monofas.	P= 520 W
$\varnothing=2\times10$ 	ZP F10 Ventilación	P= 7500 W
$\varnothing=2\times2,5$ 	ZP E 11 Emergencia	P= 114 W

Subcuadro Entreplanta

$\varnothing=2\times2,5$ 	EP IL1 Iluminación	P= 1124 W
$\varnothing=2\times2,5$ 	EP IL2 Iluminación	P= 324 W
$\varnothing=2\times4$ 	EP F4 fuerza monofási.	P= 3625 W
$\varnothing=2\times2,5$ 	EP IL3 Iluminación	P= 648 W
$\varnothing=2\times2,5$ 	EP F5 Fuerza monofás.	P= 2075 W
$\varnothing=2\times2,5$ 	EP F6 fuerza monofas.	P= 3100 W
$\varnothing=2\times10$ 	EP F7 Ventilación	P= 7500 W
$\varnothing=2\times2,5$ 	EP E8 Emergencia	P= 102 W





DIBUJADO	Carlos Hernández	FIRMA	FECHA
COMPROBADO	Carlos Hernández		19-6-2009

S/ ESCALA

DISEÑO DE PLANTA DE PRODUCCIÓN DE MOLDES DE INYECCIÓN EN TERRASSA

DIAGRAMA UNIFILAR

NÚM. PLANO 17