



PROGRAMA DE PUNTS D'INSPECCIÓ (PPI)
CADIRA DE RODES ESPOTIVA

PPI
nº :
fulla 1 de 1

CÒDI:	ACTIVITAT	ESTRUCTURA	TIPUS CADIRA
	Nº CLIENT		
	CLIENT		ACCEPTACIÓ

Recepció del materials	Tipus insp.	Freqüència		Criteris d'acceptació		Resp.	SI	NO	data
Titani	Visual	100%		Control dimensional		OP			
Caquillos	Mètrica	100%		Control dimensional i acabat superficial		OP			
Caquillos del eix principal	Mètrica	100%		Control dimensional i acabat superficial		OP			
Rodaments	Mètrica	100%		Control dimensional i bon funcionament aparent		OP			
Fibra de carboni	Visual	100%		Control dimensional		OP			
Rodetes castors	Visual	100%		Control dimensional		OP			
Varilles d'aportació	Visual	50%		Control del estat de les varilles		OP			
Rodes motrius	Visual	100%		Control que estiguin totes les peces auxiliars per el correcte muntatge de les rodes motrius		OP			
Taps	Visual	50%		Control numèric		OP			
cargols	Visual	50%				OP			

Control del procés	Tipus insp.	Freqüència		Criteris d'acceptació		Resp.	SI	NO	data
Matriu	Mètrica	100%		Comprovació que la matriu és fidel als plànols de la cadira a construir. Tolerància ± 2 mm en les cotes de la geometria bàsica		MON			
Tall dels tubs	Mètrica	100%		Segons els plànols, comprovació que els tubs tenen la longitud mníma necessària . Tolerància de longitud +10mm		MON			
Doblat dels tubs	Mètrica	100%		Segons els plànols, comprovació que els tubs estan doblats als graus adequats . Tolerància $\pm 1^\circ$ (la parella)		MON			
Muntatge dels tubs	Visual	100%		Comprovació que els encaixos dels tubs són correctes. Contacte en la totalitat de la unió dels tubs		MON			
Puntejat dels tubs	Visual	50%		Hi haurà un mínim de tres punts de soldadura en cada unió i un màxim de 5 en les unions més complicades i o de gran superfície.		SOL			
Unions	Mètrica	100%		Segons els plànols, comprovació que les localitzacions de les unions són les correctes. Tolerància ± 2 mm		SOL			
Soldadura	Visual	50%		Els corròns de soldadura tindran aspecte de mitja lluna i seran homogenis i continus		SOL			
Comprovació prèvia al muntatge	Mètrica	100%		Comprovar que l'estructura ha sortit de la matriu fàcilment. Segons els plànols, comprovació que les cotes de geometria bàsica no ha variat de posició al retirar l'estructura de la matriu. Tolerància ± 2 mm.		MON			
Muntatge dels rodaments	Visual	100%		Comprovació que els rodaments axials estan correctament muntats a la part inferior dels casquillos i els rodaments radials a la part superior.		MON			
Muntatge de les forquilles	Visual	100%		Comprovació que l'apriete de les femelles de M12 és el mínim suficient per permetre el lliure gir de les forquilles.		MON			
Muntatge de les rodes motrius	Visual	100%		Comprovació que l'eix de muntatge ràpid de les rodes funciona correctament i entra sense dificultat en l'eix principal.		MON			
Muntatge del reste de peces aux.	Visual	100%		Comprovació que el muntatge del reste de peces és correcte		MON			
Comprovació final	Rodatge previ	100%		Comprovar sobre un terreny pla i horitzontal que circulant en línia recta la cadira no es desvia , no apareixen sorolls en l'estructura i que el comportament de la cadira és l'esperat.		PRO			

OP: OPERARI MON: MUNTADOR SOL: SOLDADOR PRO: PROVADOR	Observacions:	Aceptació per el Cap de Taller
		Firma i data: