

[illegible]

| Pos. | Nombre |
|-------------|--|
| 1 | Muelle descarga crudo |
| 2 | Trituradora primaria caliza |
| 3 | Trituradora arcilla |
| 4 | Trituradora secundaria caliza |
| 5 | Prehomogeneización arcilla |
| 6 | Prehomogeneización caliza |
| 7 | Secadero arcilla |
| 8 | Secadero caliza |
| 9 | Molienda crudo |
| 10 | Almacenamiento crudo |
| 11 | Homogenización crudo |
| 12 | Intercambiador de ciclones |
| 13 | Horno rotatorio |
| 14 | Enfriamiento clinker |
| 15 | Almacenamiento clinker |
| 16 | Molienda cemento |
| 17 | Trituración y homogeneización del yeso |
| 18 | Almacenamiento cemento |
| 19 | Ensacado y carga |

Proyecto:

ESTUDIO TÉCNICO-ECONÓMICO DE UNA FABRICA DE CEMENTO PORTLAND PARA LA OBTENCIÓN DE 1.000.000 TM AL AÑO

Dibujado: 20/05/2009 A. Carneado

Revisado: 29/05/2009 A. Garcés

E.U.E.T.I.B

Hoja 1 : 4

Escala : 1:500

Diagrama en planta