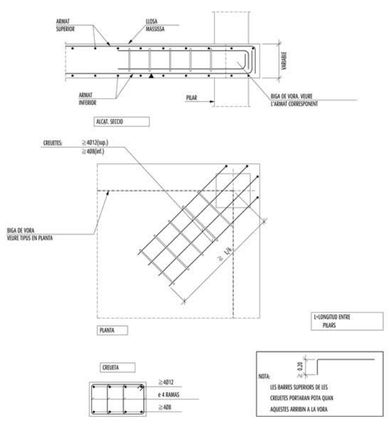
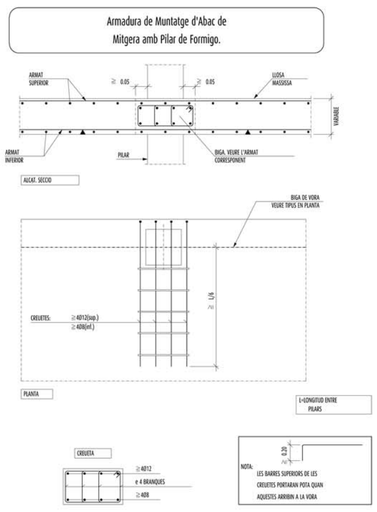
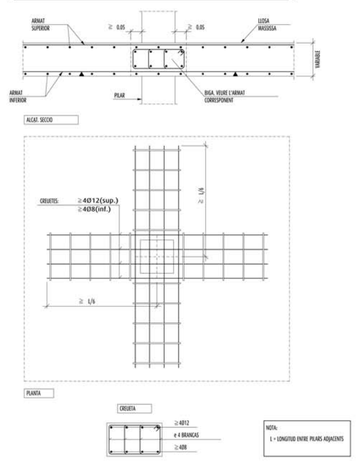
Armadura de Muntatge d'Abac
de Cantonada amb Pilar de Formigo.



Armadura de Muntatge d'Abac de
Mitgera amb Pilar de Formigo.



Armadura de Muntatge d'Abac
Central amb Pilar de Formigo.



CARACTERISTIQUES I ESPECIFICACIONS DEL FORMIGÓ (EHE)

FORMIGÓ HA-25/P/20/IIa			ACER B-500-S
Tipus de ciment: Classe: Amb. relativa ≤70	ANEXE	RESISTÈNCIA CARACTERÍSTICA: fck 7 dies: 16,5 MPa; fck 28 dies: 25 MPa	Tipus d'acer: Límit elàstic: Control de l'acer:	B-500-S 500 MPa Normal
DOSIFICACIÓ m³: Ciment: 300 kp; Sorra: 1221 kp; Àrid: 620 kp; Aigua: 170 l; Additiu A/C: 0,6; ADP205: Consistència tova	(Quantitats orientatives. Resistència mínima: 5,28)	ASSAIGS DE CONTROL: Nivell: Control estadístic; Classe de pavesia: Temps de formigonat: Consultar la freqüència dels assaigs (unitat d'obra per assaig) i el nombre de provetes per assaig en el Plec de Condicions; Nombre de provetes: 2 x 7 dies; 3 x 28 dies; i 4 de reserva; Altres assaigs segons la EHE: Con d'Abrams: 7 i 28 dies	Nominal CE1/Ordinària 7 i 28 dies	
Consistència: Compactació: Assentament en el con d'Abrams: 3 – 5 cm	DOSIFICAT: Plàstica (resum plàstic sonat); Vibrat manual		RECOBRIMENTS "r": Interior: 35 mm; Exterior: 40 mm	

VEGEU ELS PLECS DE CONDICIONS

CONTROL DE L'ESTRUCTURA METAL.LICA

Els materials a emprar compliran el que s'estableix en les següents Normes i en els Plecs de Condicions adjunts:

-Perfils	EA-95, UNE 26521-72, 36526-73 i 36527-73
-Xapes	EA-95, UNE 36060
-Soldadures	EA-95, UNE 14002, 14011, 14012, 14022, 14130, 14031 i 14038

S'efectuaran els següents controls d'execució:

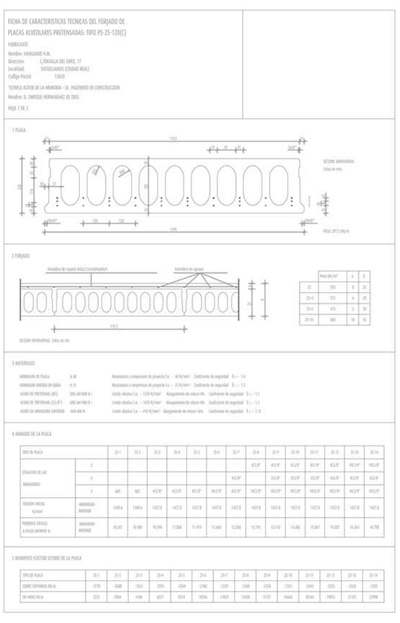
1.0 Comprovació de forma (una de cada 5 bigues). No s'admetran toleràncies en la fletxa superiors a L/1500 ni a 10 mm.
2.0 Comprovació de soldadures:
2.1 En empalmaments es comprovarà una soldadura per unitat, sense admetre interrupcions del cordó ni defectes aparents.
2.2 En peces compostes es comprovarà una soldadura per peça, sense admetre variacions de longitud i separacions que quedin fora dels àmbits definits en el projecte ni defectes aparents.
2.3 Seguint el pla de control que la Direcció Facultativa o el Plec de Condicions determinin, s'efectuaran els assatjos per radiografia o líquids penetrants dels cordons que s'hi especifiqui.

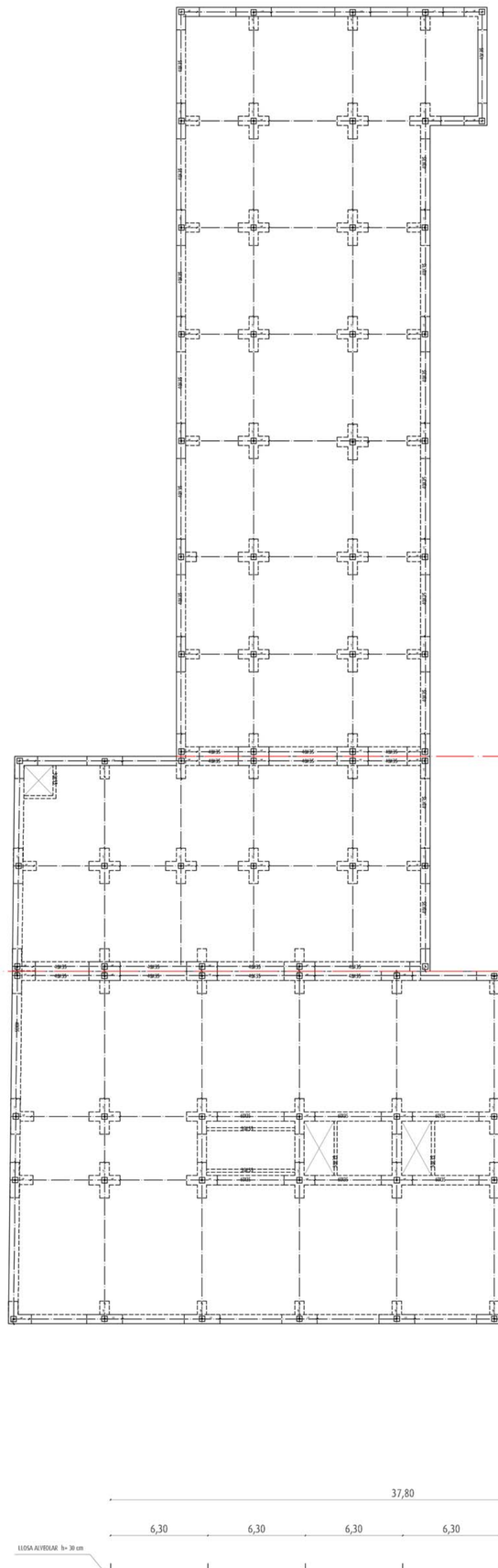
Totes les soldadures a topall es realitzaran un cop s'hagin biselat per procediments mecànics les xapes o perfils que s'han d'unir, rebaixant-se el material entregat a l'obra que no compleixi aquest requeriment.

El muntatge i col.locació de les encavallades es realitzarà amb l'ajut de perfils de trava suplementaris, que es retiraran un cop realitzada la totalitat de l'estructura.

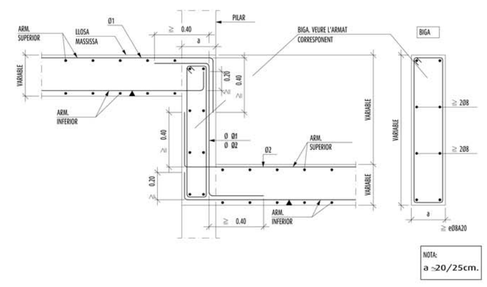
ACER A-42b

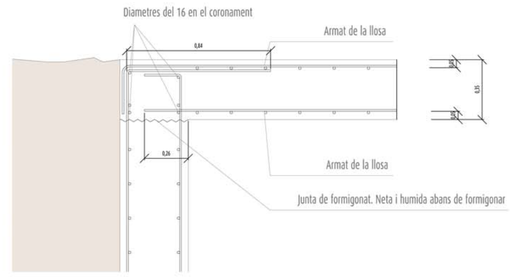
FICHA DE CARACTERISTICAS TECNICAS DEL FORJADO DE PLACAS ALVEOLARES PRETENSADAS: TIPO PS-25-120/C1

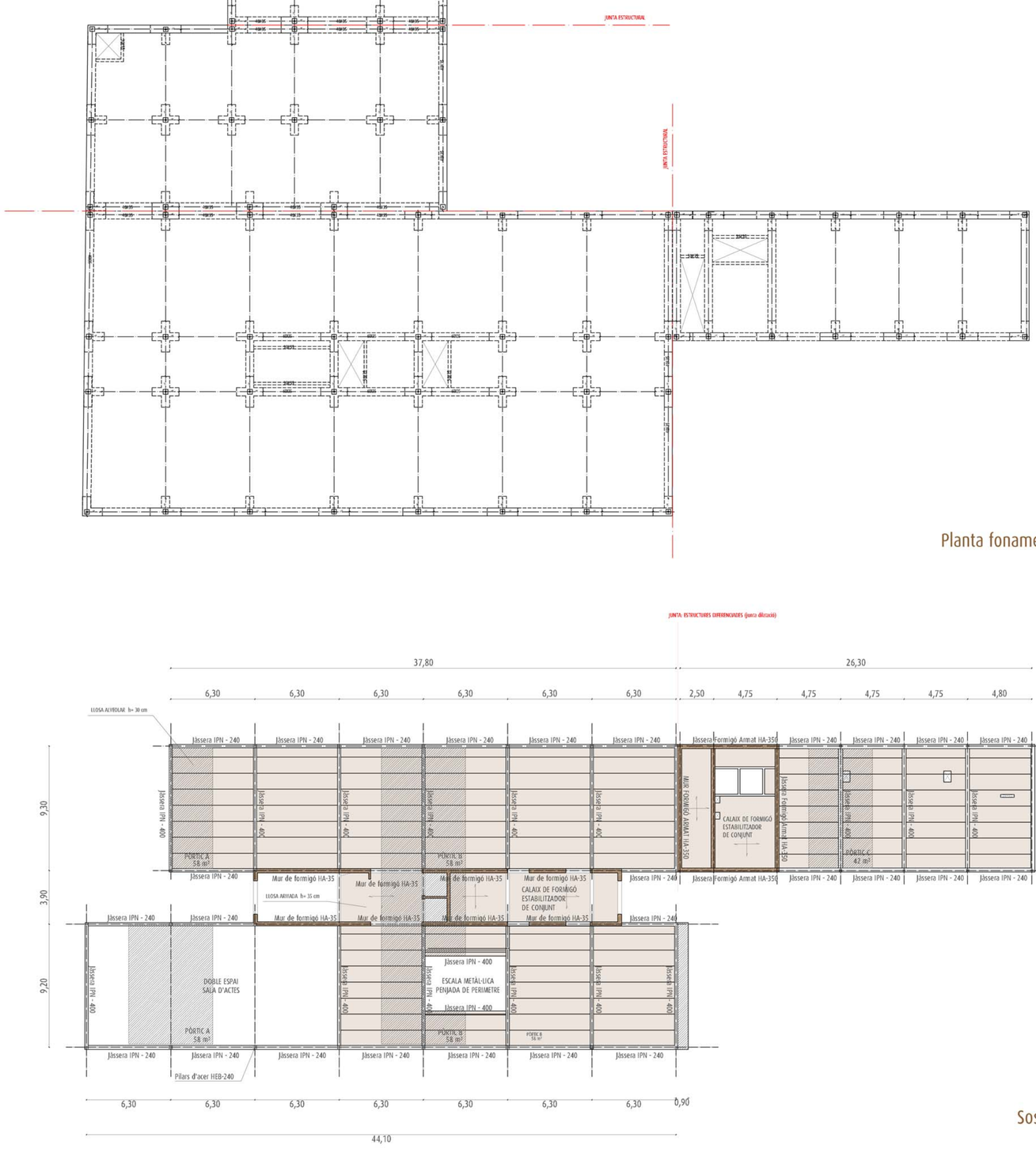




Canvi de Cota amb Desnivell Major que
el Cantell de la LLosa en Linia de Pilars






JUNTA ESTRUCTURAL
JUNTA ESTRUCTURAL
JUNTA ESTRUCTURAL