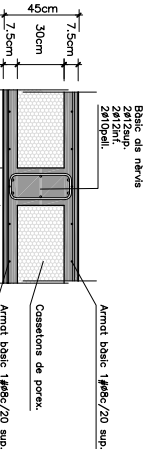
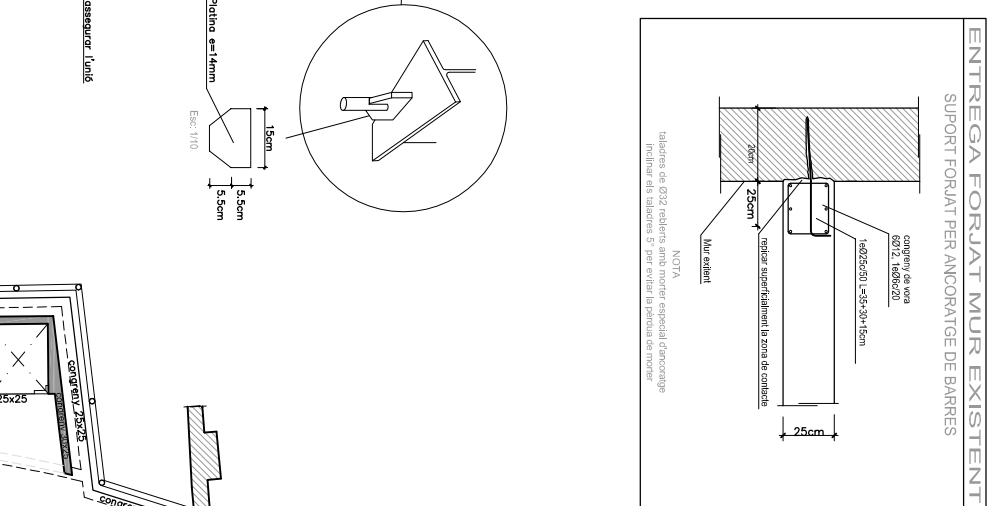


Detall tipus a=25

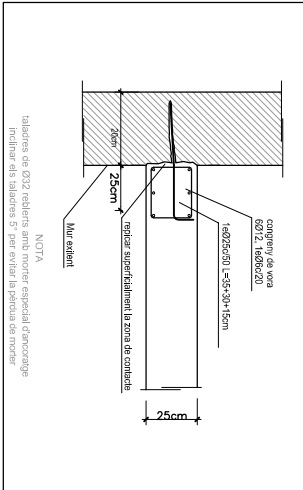


Detall tipus b=45

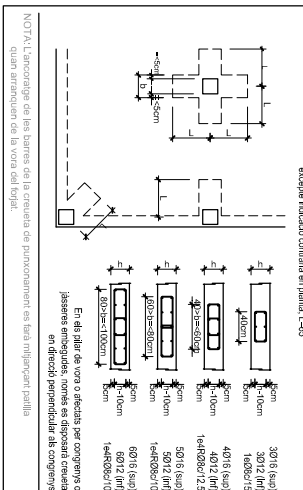
Detall Tirants. D01



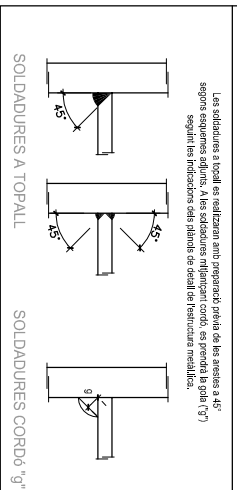
ENTREGA FORJAT MUR EXISTENT



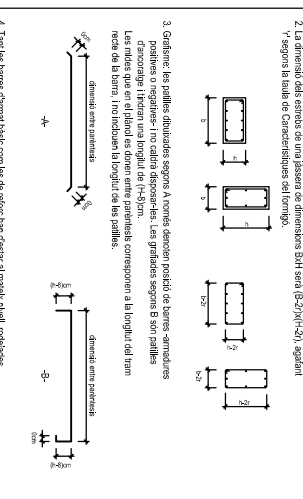
CREUETES DE REFORÇAL PUNXONAMENT



DETALL D'EXECUCIÓ DE SOLDADURES



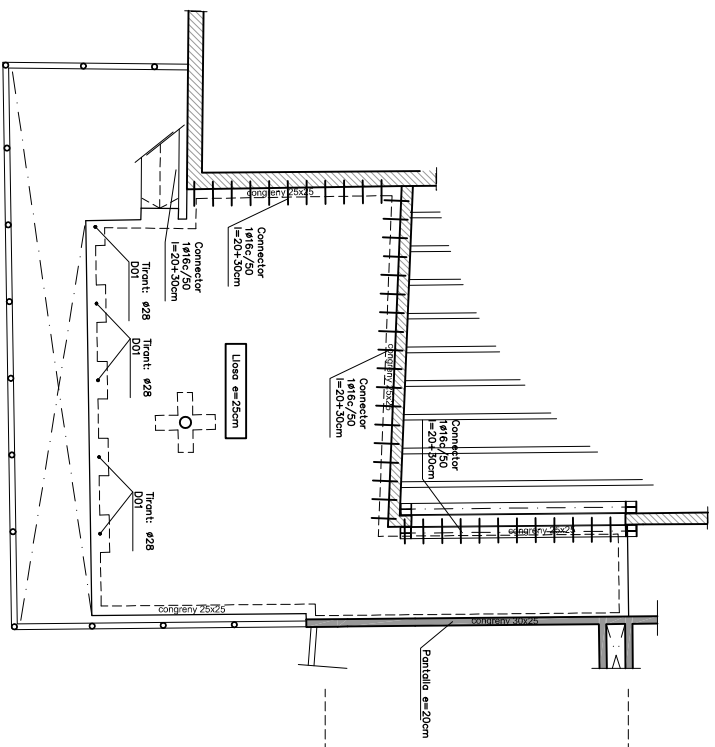
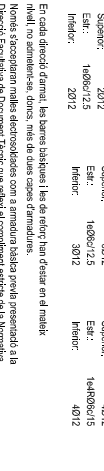
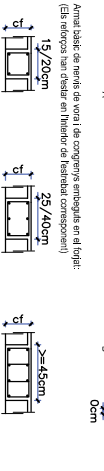
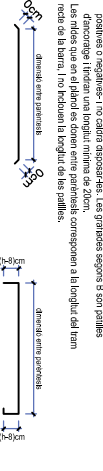
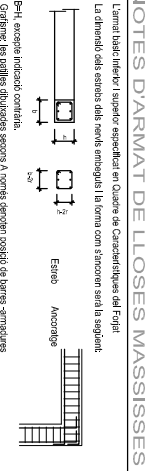
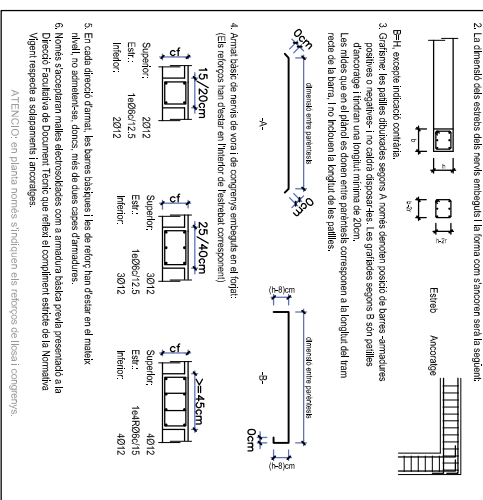
NOTES D'ARMAT DE JASSERES



CARACTERÍSTIQUES FORJAT

Zona	Sala deposicions
Tipus de obra	LLOSA MASSISSA
Càrrega de la losa	25cm
Armat bàsic	#10@20 superior #10@20 inferior
Estil de cunyatges	
Pis projectat	625 kg/m2
Càrrega puntual	140 kg/m2
Càrrega puntual de xoc	0 kg/m2
Sobrecàrrega de xoc	0 kg/m2
TOTAL cunyatges	1600 kg/m2

NOTES D'ARMAT DE LLOSES MASSISSES



SOSTRE PLANTA BAIXA

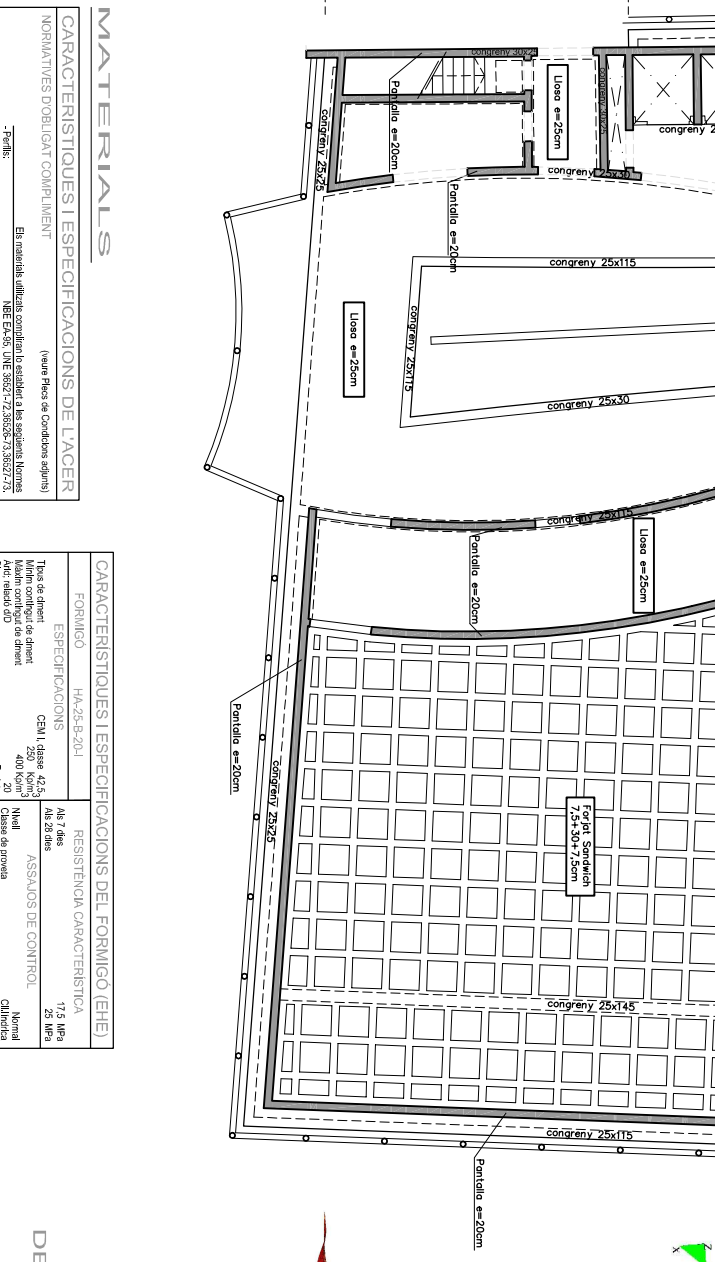
MATERIALS

CARACTERÍSTIQUES I ESPECIFICACIONS DE L'ACER

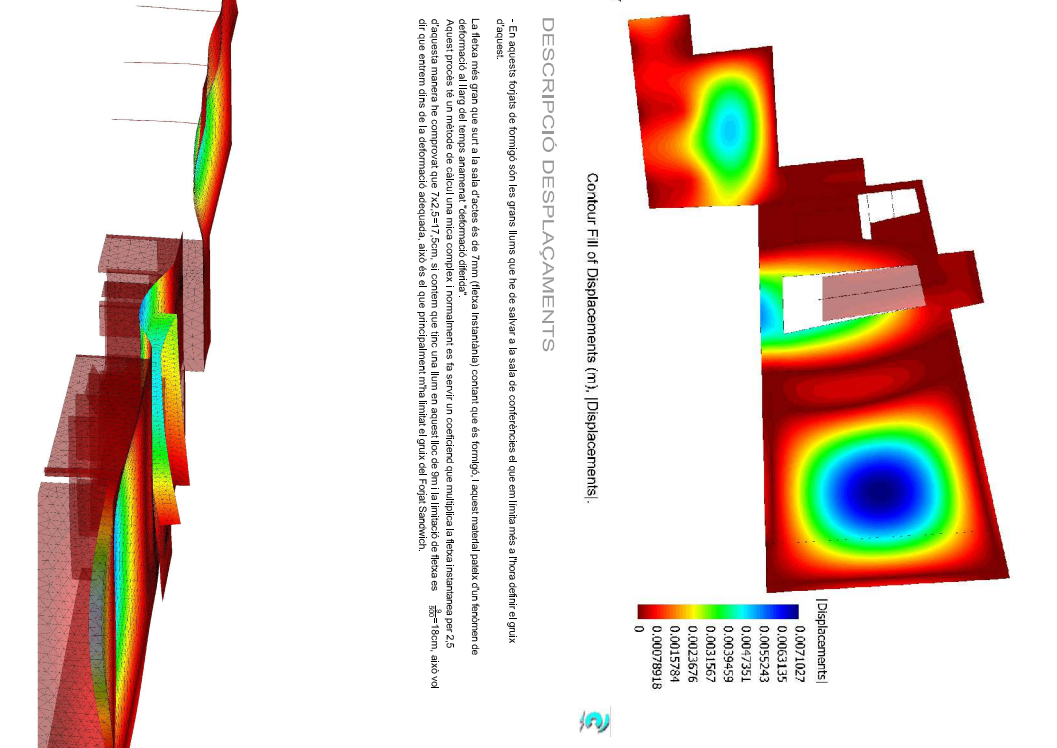
NOMINATIVES D'OMILOGAT COMPLIMENT	(veure l'Annex 3 de Condicions generals)
Tipus d'acer	El material utilitzat complirà la resistència a la tracció i elallargament especificats a les condicions següents:
- Acers bàsics:	HRB 450, UNE EN 10025 S500RA, S500RB, S500RC
- Acers de refregament:	HRB 450E, UNE EN 10025 S500RAE, S500RBE, S500RCE
- Soldadures:	HRB E43s, UNE EN 10025 S500RAE, S500RBE, S500RCE
Tipus d'acer	UNE EN 10025 S500RA, S500RB, S500RC
Tipus d'acer	UNE EN 10025 S500RAE, S500RBE, S500RCE
Tipus d'acer	UNE EN 10025 S500RAE, S500RBE, S500RCE
Tipus d'acer	UNE EN 10025 S500RAE, S500RBE, S500RCE
Tipus d'acer	UNE EN 10025 S500RAE, S500RBE, S500RCE
Tipus d'acer	UNE EN 10025 S500RAE, S500RBE, S500RCE

CONTINUT

Soldadures	Forma i L. 1.000 x 1000
Forma i L. 1.000 x 1000	Forma i L. 1.000 x 1000
Forma i L. 1.000 x 1000	Forma i L. 1.000 x 1000
Forma i L. 1.000 x 1000	Forma i L. 1.000 x 1000
Forma i L. 1.000 x 1000	Forma i L. 1.000 x 1000
Forma i L. 1.000 x 1000	Forma i L. 1.000 x 1000
Forma i L. 1.000 x 1000	Forma i L. 1.000 x 1000
Forma i L. 1.000 x 1000	Forma i L. 1.000 x 1000
Forma i L. 1.000 x 1000	Forma i L. 1.000 x 1000
Forma i L. 1.000 x 1000	Forma i L. 1.000 x 1000
Forma i L. 1.000 x 1000	Forma i L. 1.000 x 1000



DEFORMADA



Contour Fill of Displacements (m) [Displacements].

DESCRIPCIÓ DESPLAÇAMENTS

- En aquest tipus de formigó són les grans llums que he de salvar a la sala de conferències el que em limita més a l'hora d'afegir el gruix d'aquesta. La flexió màxima que surt a la sala de conferències és de 7mm (flexió instantània) contant que es formigó i aquest material plaques. Com hem vist en aquest procés té un mètode de col·locar una mica complex i normalment es fa servir un coeficient que multiplica la flexió instantània per 25 d'aquesta manera he comprovat que 7x25=175mm, si contem que tinc una llum en aquest bloc de 9m la flexió de flexió és de 175mm, així veu que de entre dos dies de la deformació adequada, així és el que principalment em fa limitar el gruix del forjat Stanovich.

PROJECTE D'AMPLIACIÓ DEL MUSEU D'ART MODERN DE CERET.

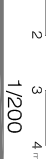
PROJECTE FINAL DE CARRERA JUNY 2006 E.T.S.A.V.

P.F.C. PÉREZ FERNÁNDEZ, Cristian

ESTRUCTURA 1/3

escala gràfica 1/100

orientació



13