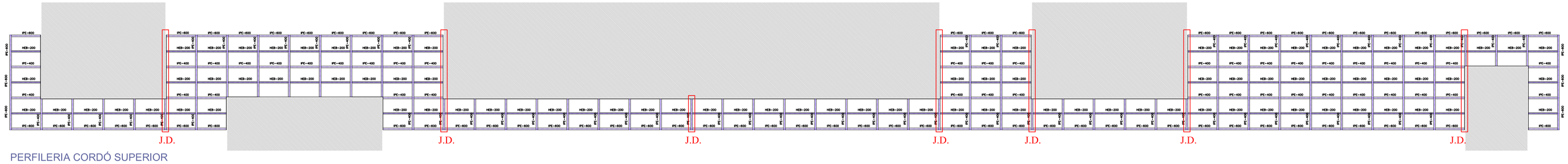
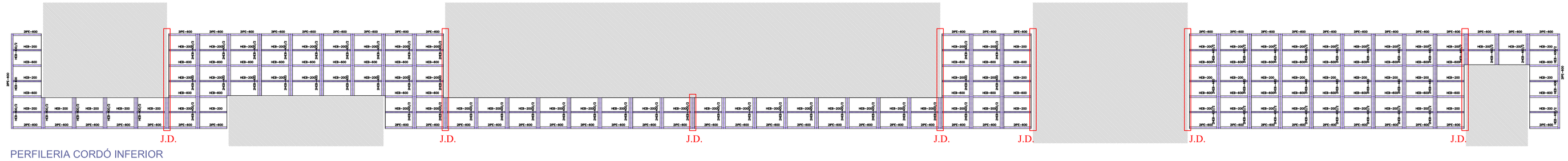
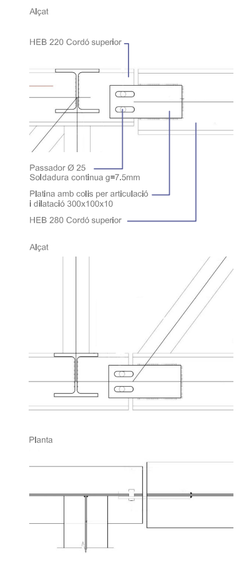


PERFILERIA CORDÓ SUPERIOR
E: 1/400



PERFILERIA CORDÓ INFERIOR
E: 1/400

DETALL ARTICULACIÓ (SALA) JUNTA DE DIL·LATACIÓ



CARACTERISTIQUES FORJAT

Zona:	COBERTA

Estat de c□rregues

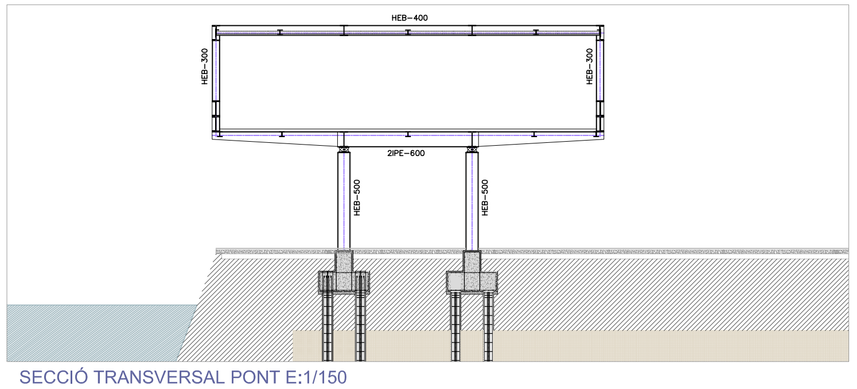
Pes propi:	PERFILERIA	kg/m2
C□rregues permanents:	50	kg/m2
Sobrec□rrega d'us:	100	kg/m2
Sobrec□rrega de neu:	40	kg/m2
TOTAL c□rregues:	190	kg/m2

CARACTERISTIQUES FORJAT

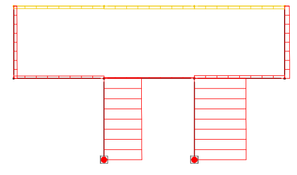
Zona:	PLANTA PRIMERA
Tipus de forjat:	PAVIMENT DE FUSTA

Estat de c□rregues

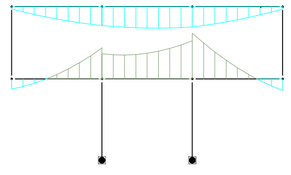
Pes propi:	PERFILERIA	kg/m2
C□rregues permanents:	250	kg/m2
Sobrec□rrega d'us:	500	kg/m2
Sobrec□rrega de neu:	40	kg/m2
TOTAL c□rregues:	150	kg/m2



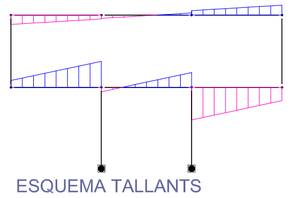
SECCIÓ TRANSVERSAL PONT E:1/150



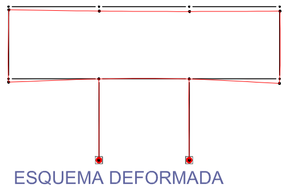
ESQUEMA AXILS



ESQUEMA MOMENTS FLECTORS

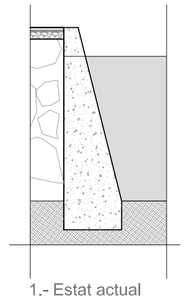


ESQUEMA TALLANTS

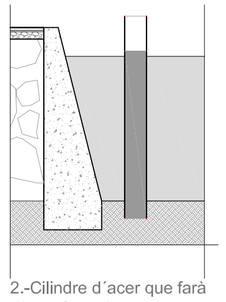


ESQUEMA DEFORMADA

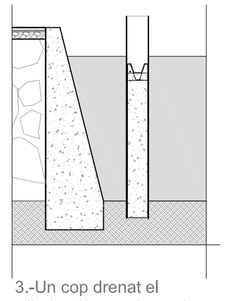
PROCÉS CONSTRUCTIU DE CIMENTACIÓ SOBRE EL MAR



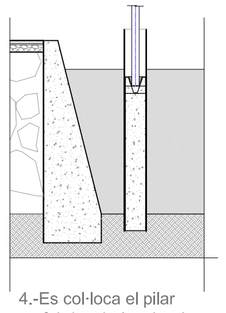
1.- Estat actual



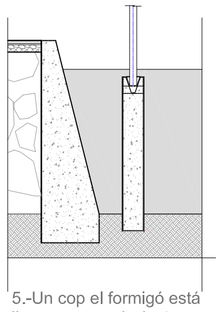
2.-Cilindre d´acer que farà d´encofrat s´encasta en el fons.



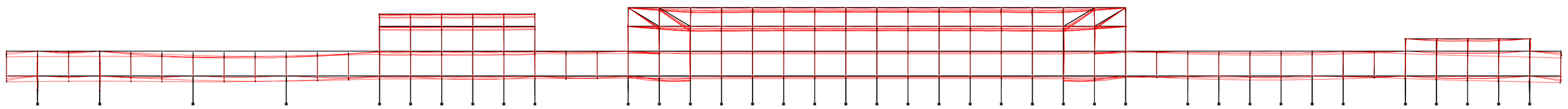
3.-Un cop drenat el cilindre d´acer s´arma i es formigona



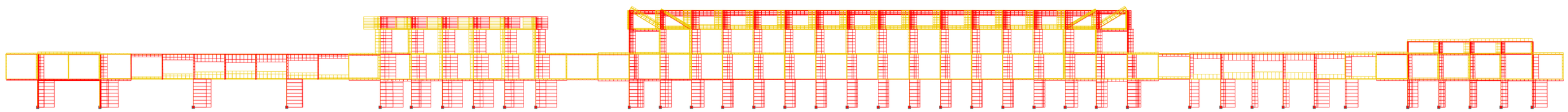
4.-Es col·loca el pilar prefabricat i s´acaba de formigonar.



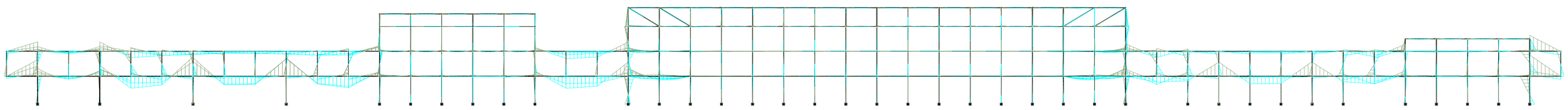
5.-Un cop el formigó està llest es retira el cilindre metàlic.



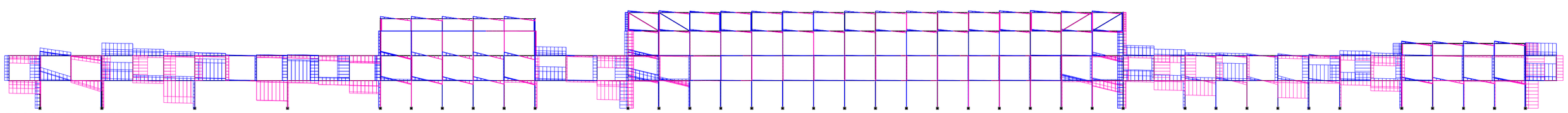
DEFORMADA



ESQUEMA AXILS



ESQUEMA MOMENTS FLECTORS



ESQUEMA TALLANTS

CARACTERISTIQUES I ESPECIFICACIONS DE L'ACER

NORMATIVES D'OBLIGAT COMPLIMENT (veure Plecs de Condicions adjunts)

Els materials utilitzats compliran l'establert a les seg ents Normes
- Perfils: NBE EA-95, UNE 36521-72,36526-73,36527-73.
- Xapes i platines: NBE EA-95, UNE 36030.
- Soldadures: NBE EA-95, UNE 14002,14012,14022,14030, 14031, 14038.
  tamb□ per soldadures a topall: UNE 12011
  tamb□ per soldadures en angle: UNE 14011

Totes les soldadures a topall es realitzaran biselant per media mec□nics les xapes o perfils a unir, rebujant-se els materials entregats a obra que no compleixin aquest requisit.

El montatge d'encavallades es realitzar□ amb l'ajuda de perfils d'arriostrament suplementaris, que es retiraran un cop finalitzada l'estructura.

ACER	Tipus d'acer (resist□ncia caracter□stica)	S-275JR (275 N/mm2)
CONTROL	Forma (1 cada 5 bigues)	toler□ncia < L/1500 < 10mm

Soldadures:
- En encavalcaments, es comprovar□ una soldadura per unitat, no admetent-se interrupcions del cord□ni defectes aparents.
- En peces compostes, es comprovar□ una soldadura per pe□a, no admetent-se variacions de longitut ni separacions fora de l□mbit definit en el projecte, ni defectes aparents.
- Seguint el Pl□de Control que la Direcció Facultativa o el Plec de Condicions especifiqui, es faran els assajos per radiografia o l□quids penetrants dels cordons indicats en aquell.

CARACTERÍSTIQUES I ESPECIFICACIONS DEL FORMIGÓ

MATERIALS

FORMIG□	HA-25/B/12	En forjats amb capa de compressió menor de 5cm
	HA-25/F/12	En pilonatges i peces molt armades.
	HA-25/B/20	En la resta d'elements estructurals.
CIMENT	Tipus I en general. I Tipus III en ambient IIIa. Classe 45.	
□RIDS	Classe: Provinents de matxoca.	
	Relaci□d/D	5'9/12mm pel cas de formig□HA-25/B/12 I HA-25/F/12
		9'9/20mm pel cas de formig□HA-25/B/20
ACER	B-500-S, de l□mit el stic 500N/mm2, amb control normal	

PROPIETATS DEL FORMIG□

DOSSIFICACI□ PER M3 (orientativa):

Ciment	320	Kg/m 3
Grava	1235	Kg/m 3
Sorra	620	Kg/m 3
Aigua	160	l/m

RELACI□ AIGUA/CIMENT: □□0'50

DOCILITAT:

Consist□ncia:	Toba (HA-25/B)
	Flu□da (HA-25/F)
Con d'Abrams:	/B: 6-9cm(□1)
	/F: 10-15cm(□2)
Compactaci□	Vibrat mec□nic

RESISTENCIA CARACTER□STICA

Als 7 dies:	16 N/mm2
Als 28 dies:	25 N/mm2

ASSAIGS DE CONTROL

Nivell de control	Normal
Classe de proveta	Cil□ndrica 15x30cm
Temps de trencament	Als 7 i 28 dies

N□de provetes per s□rie: 6
1 Trencar-la als 7 dies
3 Trencar-les als 28 dies
2 de reserva.

Altres assaigs: Con d'Abrams

RECOBRIMENTS

- Interiors d'edificis, protegits de la intemp□rie (ambient I)	r=2.5cm
- Soterranis no ventilats i fonaments (ambient IIa)	r=3.0cm
- Exteriors d'edificis, amb humitat mitja o baixa (ambient IIb)	r=3.5cm
- Exteriors d'edificis, a menys de 5Km de la costa (ambient IIIa)	r=3.5cm
- Piscines (ambient IV)	r=4.0cm
- Fonamentacions submergides en ambient mar□ (ambient IIIb)	r=4.0cm
- Edificis industrials, amb ambients agressius (ambient IV)	r=4.0cm

Josep Vallhonrat López