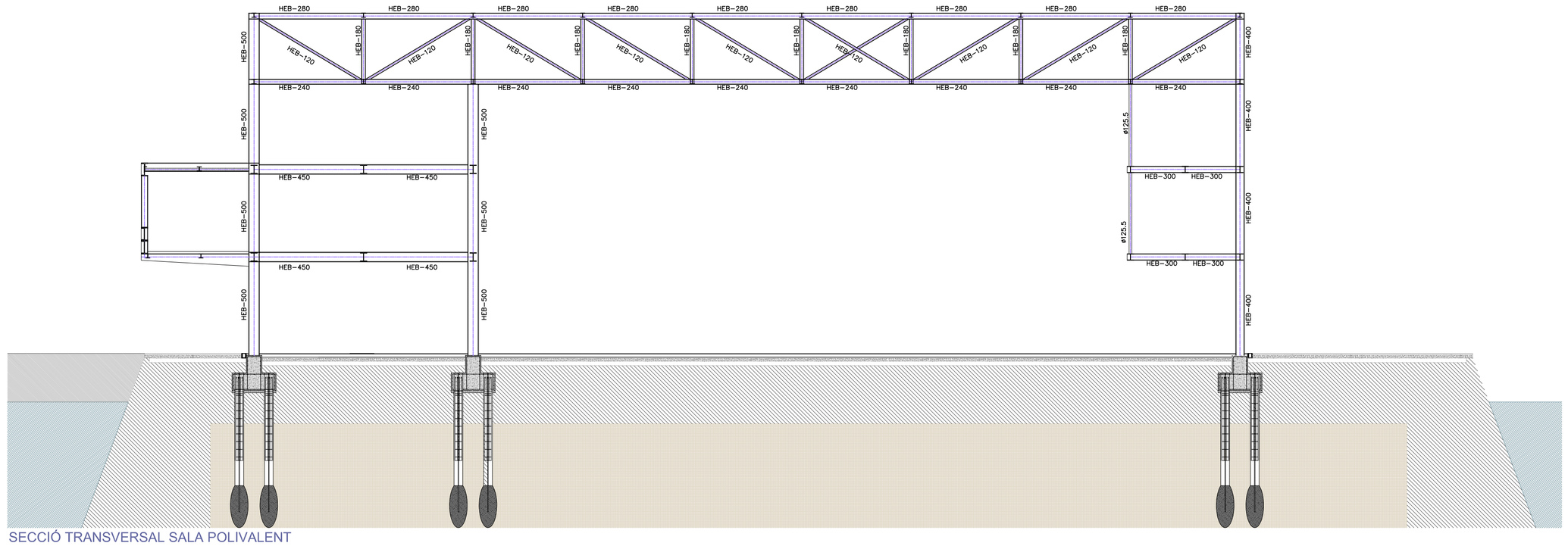
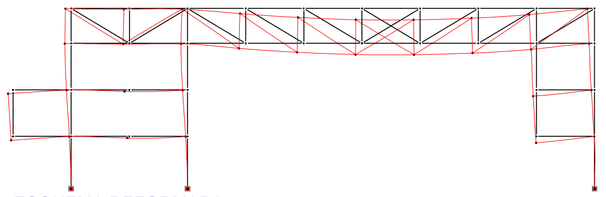
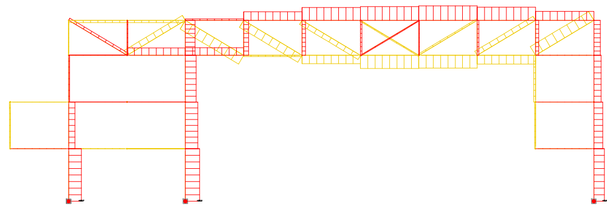


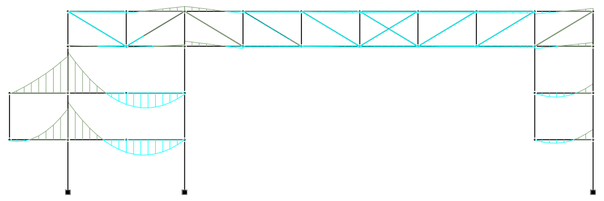
SECCIÓ TRANSVERSAL SALA POLIVALENT
E:1/150



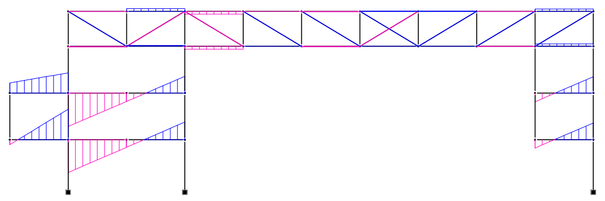
ESQUEMA DEFORMADA



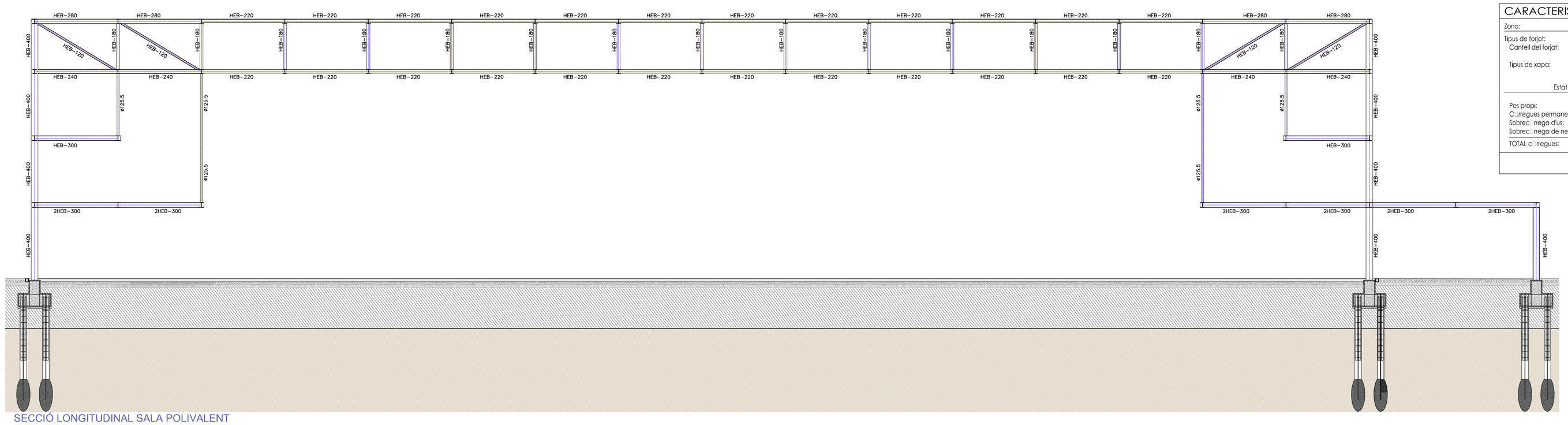
ESQUEMA AXILS



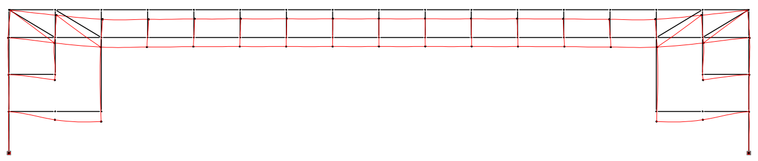
ESQUEMA MOMENTS FLECTORS



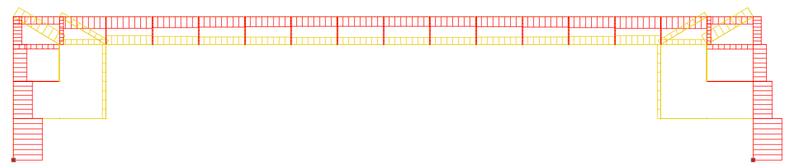
ESQUEMA TALLANTS



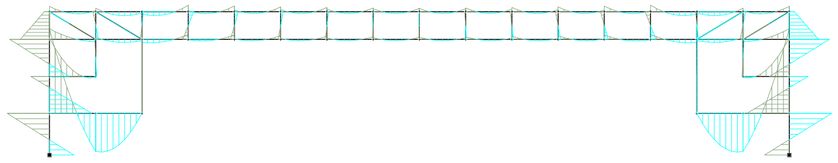
SECCIÓ LONGITUDINAL SALA POLIVALENT
E:1/150



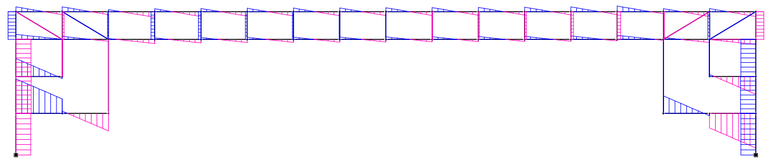
ESQUEMA DEFORMADA



ESQUEMA AXILS



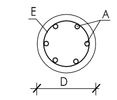
ESQUEMA MOMENTS FLECTORS

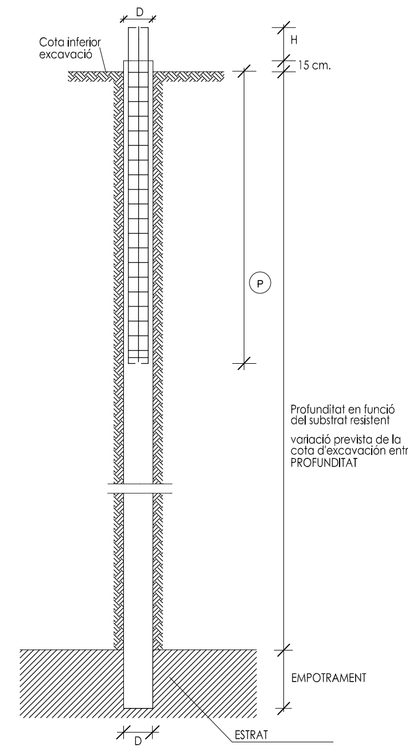


ESQUEMA TALLANTS

DETALL DELS PILOTS

PLANTA TIPUS PILOT





SECCIÓ TIPUS

CARACTERÍSTIQUES DELS PILOTS

D (cm)	ARMADURA PRINCIPAL (A)	ESTRABAT (E)	EMPOTRAMENT	P. (armadura)	H.
Ø35	6Ø12	1eØ6c/20	EMP.35	6.00 m	50cm
Ø45	6Ø12	1eØ6c/20	EMP.45	6.00 m	50cm
Ø55	7Ø12	1eØ6c/20	EMP.55	6.00 m	55cm
Ø65	8Ø12	1eØ6c/20	EMP.65	6.00 m	65cm
Ø75	7Ø16	1eØ8c/20	EMP.75	6.75 m	75cm
Ø85	8Ø16	1eØ8c/20	EMP.85	7.65 m	85cm
Ø100	16Ø16	1eØ8c/20	EMP.100	9.00 m	100cm

CARACTERISTIQUES FORJAT

Zona: COBERTA
Tipus de forjat: XAPA COL.LABORANT
Cantell del forjat: segons fabricant
Tipus de xapa: KALZIP

Estat de c□rregues

Pès propi:	PERFILERIA	kg/m2
C□rregues permanents:	80	kg/m2
Sobrec□rrega d'us:	100	kg/m2
Sobrec□rrega de neu:	40	kg/m2
TOTAL c□rregues:	220	kg/m2

CARACTERISTIQUES FORJAT

Zona: CORDÓ INFERIOR
Tipus de forjat: RELIGA DE MANTENIMENT
Cantell del forjat: 5cm

Estat de c□rregues

Pès propi:	PERFILERIA	kg/m2
C□rregues permanents:	50	kg/m2
Sobrec□rrega d'us:	100	kg/m2
Sobrec□rrega de neu:		kg/m2
TOTAL c□rregues:	150	kg/m2

CARACTERISTIQUES FORJAT

Zona: CORDÓ INFERIOR (zona refrigeradors)
Tipus de forjat: XAPA COL.LABORANT
Cantell del forjat: 10cm

Estat de c□rregues

Pès propi:	PERFILERIA	kg/m2
C□rregues permanents:	200	kg/m2
Sobrec□rrega d'us:	500	kg/m2
Sobrec□rrega de neu:		kg/m2
TOTAL c□rregues:	700	kg/m2

CARACTERISTIQUES FORJAT

Zona: PASSAREL LA SUPERIOR
Tipus de forjat: XAPA COLLABORANT
Cantell del forjat: 10cm

Estat de c□rregues

Pès propi:	PERFILERIA	kg/m2
C□rregues permanents:	200	kg/m2
Sobrec□rrega d'us:	400	kg/m2
Sobrec□rrega de neu:		kg/m2
TOTAL c□rregues:	600	kg/m2

CARACTERISTIQUES FORJAT

Zona: PASSAREL LA INFERIOR
Tipus de forjat: XAPA COLLABORANT
Cantell del forjat: 10cm

Estat de c□rregues

Pès propi:	PERFILERIA	kg/m2
C□rregues permanents:	200	kg/m2
Sobrec□rrega d'us:	400	kg/m2
Sobrec□rrega de neu:		kg/m2
TOTAL c□rregues:	600	kg/m2

CARACTERÍSTIQUES I ESPECIFICACIONS DEL FORMIGÓ

MATERIALS

FORMIG□	HA-25/B/12 HA-25/F/12 HA-25/B/20	En forjats amb capa de compressi□ menor de 5cm En pilonatges i peces molt armades. En la resta d'elements estructurals.
CIMENT	Tipus I en general, i Tipus III en ambient IIIa, Classe 45.	
□RIDS	Classe: Provinents de matxaca. Relaci□ d/D: 5?/12mm pel cas de formig□ HA-25/B/12 i HA-25/F/12 9?/20mm pel cas de formig□ HA-25/B/20	
ACER	B-500-S, de l□mit el□stic 500N/mm2, amb control normal	

PROPIETATS DEL FORMIG□

DOSSIFICACI□ PER M3 (orientativa):

Ciment	320	Kg/m 3
Grava	1235	Kg/m 3
Sorra	620	Kg/m 3
Aigua	160	l/m

RELACI□ AIGUA/CIMENT: □□0'50

DOCILITAT:

Consist□ncia: Toba (HA-25/B) Plu□da (HA-25/F)

Con d'Abrams: /B: 6-9cm(□1) /F: 10-15cm(□2)

Compactaci□: Vibrat mec□nic

RESISTENCIA CARACTER□STICA

Als 7 dies: 16 N/mm2

Als 28 dies: 25 N/mm2

ASSAIGS DE CONTROL

Nivell de control: Normal

Classe de proveta: Cil□ndrica 15x30cm

Temps de trencament: Als 7 i 28 dies

N□ de provetes per s□rie: 6
1 Trencar-la als 7 dies
3 Trencar-les als 28 dies
2 de reserva.

Altres assaigs: Con d'Abrams

RECOBRIMENTS

- Interiors d'edificis, protegits de la intemp□rie (ambient I)	r=2.5cm
- Soterranis no ventilats i fonaments (ambient IIa)	r=3.0cm
- Exteriors d'edificis, amb humitat mitja o baixa (ambient IIb)	r=3.5cm
- Exteriors d'edificis, a menys de 5Km de la costa (ambient IIIa)	r=3.5cm
- Piscines (ambient IV)	r=4.0cm
- Fonamentacions submergides en ambient mar□ (ambient IIIb)	r=4.0cm
- Edificis industrials, amb ambients agressius (ambient IV)	r=4.0cm

CARACTERISTIQUES I ESPECIFICACIONS DE L'ACER

NORMATIVES D'OBLIGAT COMPLIMENT (veure Plecs de Condicions adjunts)

Els materials utilitzats compliran l'establert a les seg□ents Normes

- Perfils:	NBE EA-95, UNE 36521-72,36526-73,36527-73.
- Xapes i pletines:	NBE EA-95, UNE 36030.
- Soldadures:	NBE EA-95, UNE 14002,14012,14022,14030,14031,14038, tamb□ per soldadures a topall: UNE 12011 tamb□ per soldadures en angle: UNE 14011

Totes les soldadures a topall es realitzaran biseiant per mitjà mec□nics les xapes o perfils a unir, rebutjant-se els materials entregats a obra que no compleixin aquest requisit.

El montatge d'encavallades es realitzar□ amb l'ajuda de perfils d'arriostrament suplementaris, que es retiraran un cop finalitzada l'estructura.

ACER	Tipus d'acer (resist□ncia caracter□stica)	S-275JR (275 N/mm2)
CONTROL	Forma (1 cada 5 bigues)	fatler□ncia < L/1500 < 10mm

Soldadures:
- En encavalcaments, es comprovar□ una soldadura per unitat, no admetent-se interrupcions del cord□ni defectes aparents.
- En peces composies, es comprovar□ una soldadura per pe□a, no admetent-se variacions de longitud ni separacions fora de l□mbit definit en el projecte, ni defectes aparents.
- Seguint el Pl□de Control que la Direcci□Facultativa o el Plec de Condicions especifiqui, es faran els assajos per radiografia o l□quids penetrants dels cordons indicats en aquell.

PFC TARDOR 0708

SALÓ MEDITERRANI AL MOLL DE LES BALEARS

Josep Vallhonrat López

ESTRUCTURA SALA POLIVALENT