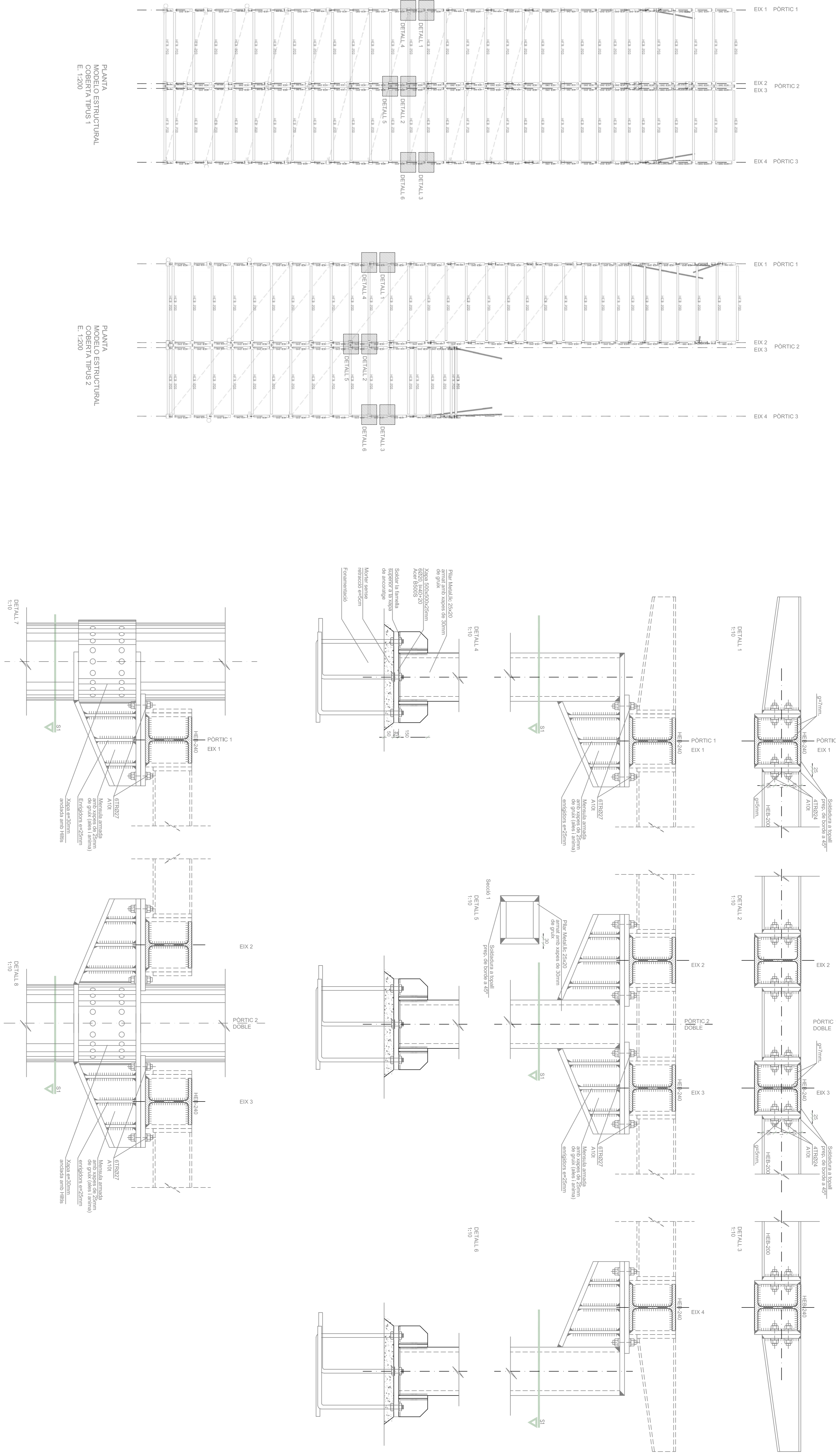


ESTAT DE CÀRREGUES CONSIDERAT	
Estat de càrregues:	Complet, Intemp, 2m
Pla Plaig (Plaig no inclò el perfil d'acabat) Plaig	
Càrrega Plac (Plaig no inclò el perfil d'acabat) Plaig	
Sobrecàrrega d'ús: 100 Kg/m <sup>2</sup> 2m <sup>2</sup> 0,20m <sup>2</sup>	
Vent (Pressió sobre el perfil: 50 Kg/m <sup>2</sup> / Zona 0,517m)	
Vent (Sot pressió sobre el perfil: 15 Kg/m <sup>2</sup> )	
Acer S355JR	

CONTROL DE LA ESTRUCTURA METÀL·LICA	
El material de l'estructura complirà el que s'establix a les normatives següents:	
- Acer	E-265 UNE EN10025-2 / 200629-23 / 36227-73
- Xapes	E-406 UNE EN10901
- Soldadures	E-406 UNE EN10025-2 / 200629-23 / 36227-73 / 14130 / 14031 / 14038
S'ha tingut en compte als models control de càrrega i remarcats:	
1.0. Comportament de forma, no s'aproximen solucions en la línia superior a L1500.	
2.0. Compriment de soldadures:	
2.1. En solució es comproven soldadures per unitat, sense embrems, amb embrems i sense embrems.	
2.2. En solució es comproven soldadures per unitat, sense embrems, amb embrems i sense embrems, amb embrems i sense embrems, amb embrems i sense embrems.	
2.3. En els casos necessaris, s'estructura els assaigs per radiografia o líquids penetrants dels cordons que s'especifica.	
Totes les soldadures a l'opul es realitzaran un cop s'hagin llistat per procediments i mètodes les xapes o perfils que s'hagin d'usar, no admetent el mètode entrapat en obra que no complix el requisit requeriment.	
El material i col·locació dels perfils es realitzaran amb l'ajut de perfils de traves suplementaris, que es realitzaran una cop realitzada la totalitat de l'estructura.	
Acer S355JR	



PLANTA  
MODELO ESTRUCTURAL  
COBERTA TMS1  
E: 1/200

PLANTA  
MODELO ESTRUCTURAL  
COBERTA TMS2  
E: 1/200