

- INDICE DEL ESTADO DE MEDICIONES.

**-.ESTADO DE MEDICIONES.**

**INDICE DEL ESTADO DE MEDICIONES.**

**1.- FABRICACIÓN DEL MOLDE.**

1.1.- UNIDADES DE OBRA DE FABRICACIÓN DEL MOLDE.

**2.- INYECCIÓN DE ALUMINIO EN EL MOLDE.**

2.1.- UNIDADES DE OBRA DE INYECCIÓN DE ALUMINIO EN EL MOLDE.

**3.- MECANIZACIÓN DE LAS PIEZAS.**

3.1.- UNIDADES DE OBRA DE MECANIZADO DE LAS PIEZAS.

**1.- FABRICACIÓN DEL MOLDE.**

1.1.- UNIDADES DE OBRA DE FABRICACIÓN DEL MOLDE.

**ESTADO DE MEDICIONES**

<b>1.- FABRICACIÓN DEL MOLDE</b>			
<b>Nº</b>	<b>Cantidad</b>	<b>Concepto</b>	<b>Ref.</b>

MATERIALES

1	1	Placa Rectangular 304x405x66. Acero H13	476146879
2	1	Placa Rectangular 304x405x140. Acero H13	8797987
3	8	Tornillos de fijación M20 x 60 mm	hjh78
4	10	Fresas de 4 labios Ø 6 x 30 mm	klkoi88
5	1	Centralita Hidráulica Hammer T-45	ttkl77
6	4	Mangueras Hidráulicas Pirelli Y-28	wsws323
7	2	Aceite hidráulico	grg44
8	40	Aceite refrigerante para corte.	gfr44
9	1	Juego de galgas Mitutoyo	33ff
10	1	Pie de rey Mitutoyo	34ft
11	1	Juego de porta herramientas	rtre55

MANO DE OBRA

1	8	Mano de obra operarios especialistas
2	8	Mano de obra Ingenieros

**2.- INYECCIÓN DE ALUMINIO EN EL MOLDE.**

2.1.- UNIDADES DE OBRA DE INYECCIÓN DE ALUMINIO EN EL MOLDE.

**ESTADO DE MEDICIONES**

<b>2.- INYECCIÓN DE ALUMINIO</b>			
<b>Nº</b>	<b>Cantidad</b>	<b>Concepto</b>	<b>Ref.</b>

MATERIALES

1	3115000	Aleación de Aluminio L-2630 en lingotes	L-2630
2	4	Mordazas	w345
3	2	Correderas	d434
4	1	Regle Puente	rewq23
5	1	Aro centrador	rffrf44
6	2	Retrocesos	dws33
7	1	Expulsor central	gfdg55
8	1	Tornillo de fijación impronta fija	kjyh77
9	1	Tornillo de fijación postizo de expulsión	sdf23
10	1	Tornillo de fijación expulsores	dsa44
11	1	Tornillo de fijación aro centrador	ggrt55
12	1	Junta tórica de estanqueidad	gffgh66
13	1	Posicionador boquilla de inyección	hgf44
14	2	Casquillo guía	sd234
15	1	Columna guía de placas expulsoras	fds334
16	1	Casquillo de columnas de expulsión	hh44
17	1	Casquillo ajuste guía	hth66
18	1	Boquillas de refrigeración	jjkj3

---

19	1	Tapón de refrigeración	gh43
20	2	Puente de transporte HASCO Z70	yyu676

MANO DE OBRA

1	16667	Mano de obra operarios especialistas
2	3520	Mano de obra Ingenieros

**3.- MECANIZACIÓN DE LAS PIEZAS.**

## 3.1.- UNIDADES DE OBRA DE MECANIZADO DE LAS PIEZAS.

**ESTADO DE MEDICIONES**

<b>3.- MECANIZACIÓN DE LAS PIEZAS</b>			
<b>Nº</b>	<b>Cantidad</b>	<b>Concepto</b>	<b>Ref.</b>

## MATERIALES

1	1	Placa rectangular 723x690x100 mm. Acero	831787
2	1	Placa rectangular 750x690x100 mm. Acero	9832098
3	24	Varillas roscadas Ø6 x 140 mm. Acero	2323
4	6	Cilindros roscados Ø32.5 x 19 mm. Acero	323213
5	6	Doble cilindro unido Ø23.5 x 78 mm. Acero	434
6	24	Varillas roscadas Ø6 x 60 mm. Acero	564
7	6	Cilindros roscados Ø32.5 x 50 mm. Acero	234354
8	16	Tornillos de fijación M20 x 60 mm	3434
9	2	Centralita Hidráulica Hammer T-45	6542
10	8	Mangueras Hidráulicas Pirelli Y-28	4354
11	4	Aceite hidráulico	34324
12	80	Aceite refrigerante para corte.	432
13	1	Juego de galgas Mitutoyo	2343
14	1	Pie de rey Mitutoyo	43243
15	56	Centro de mecanizado Yamazaki Mazak	VTC-300
16	10	Broca M8 x60mm	GRGTR5
17	10	Macho de rosca M8 x 60mm	RRT5
18	1	Fresa Ø100 x 80 mm	DD4

19	1	Fresa acabado Ø20 x 80mm	GRGH4
20	1	Fresa lateral Ø25 x 100 mm	FG99Ç
21	1	Fresa acabado Ø10 x 80mm	DFDS54
22	1	Juego de porta herramientas	DSFSD4
23	5	Juego de Plaquitas de corte	JHTRY5

MANO DE OBRA

1	97778	Mano de obra operarios especialistas
2	3520	Mano de obra Ingenieros