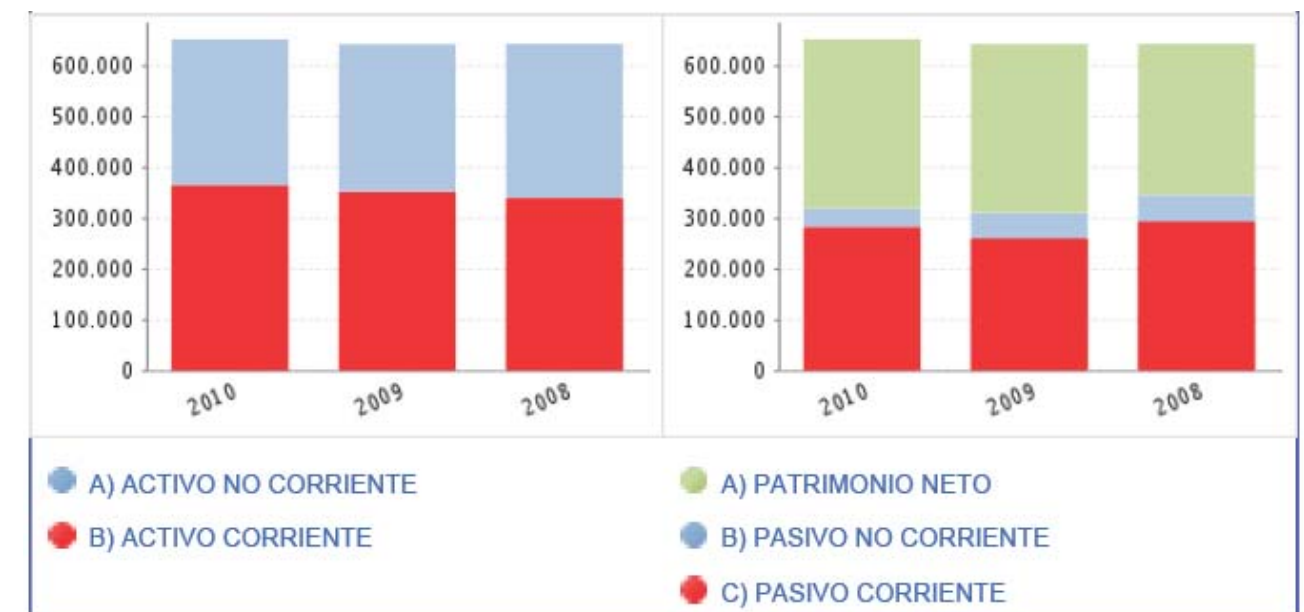


## 10.- Anejos

Informes financieros Prysmian Cables y sistemas, General Cable, Nexans y Draka del portal de Informa.

| RESUMEN EJECUTIVO  |  |
|--|--|
| Identificación   |  |
| Razón social actual: GRUPO GENERAL CABLE SISTEMAS SA<br>Nombre comercial: GRUPO GENERAL CABLE S.A.<br>Otras denominaciones: SÍ<br>Dirección actual: CALLE CASANOVA, 150<br>08036 BARCELONA<br>Sucursales: 38<br>Teléfono: 932279700 Fax: 932279721<br>URL: www.generalcable.es<br>E-mail corporativo: info@generalcable.es |  |
| Riesgo Comercial   | Información Financiera   |
| Rating Informa: 13/20<br>Opinión de crédito: 6.000.000,00 €<br>Media de días de demora en pagos: 5<br>Incidencias: NO  | Últimas ventas conocidas (2011): 529.268.820,00 € (Estimadas)<br>Últimas ventas balance (2010): 518.891.000,00 € (Registro Mercantil)<br>Resultado: -356.000 €<br>Activo total: 651.383.000,00 €<br>Capital social: 20.735.000,00 €<br>Empleados: 1.278<br>Cotiza en bolsa: NO |
| Información comercial  |  |
| Fecha de constitución: 22/05/1957<br>Actividad: Fabricación de hilos y cables eléctricos<br>Código CNAE 2009: 2732<br>Operaciones Internacionales: Importa y exporta   |  |
| Estructura Corporativa   | Otra información de interés  |
| Presidente: SABONNADIÈRE, EMMANUEL<br>Matriz: GENERAL CABLE HOLDINGS SPAIN SL<br>Participaciones: 10   | Último acto publicado en BORME:<br>21/05/2012 Nombramientos<br>Último artículo publicado en prensa:<br>01/06/2011 LA VANGUARDIA (INFORMACIÓN GENERAL)<br>Entidades Bancarias: Constan  |
| La fecha de actualización del último dato incluido en este informe es 21/05/2012.<br>La información contenida en este informe ha sido investigada y contrastada con fecha 21/03/2012   |  |

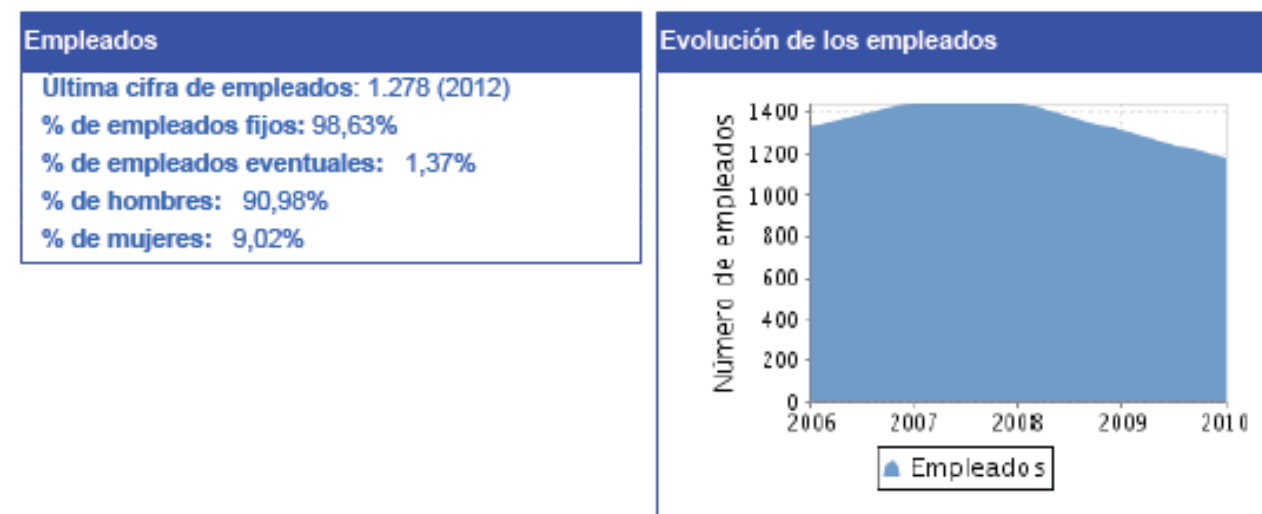
| Análisis del balance            |                    |             |                    |             |                    |             |
|---------------------------------|--------------------|-------------|--------------------|-------------|--------------------|-------------|
| Cifras expresadas en miles de € |                    |             |                    |             |                    |             |
|                                 | 31/12/2010<br>(12) | %<br>Activo | 31/12/2009<br>(12) | %<br>Activo | 31/12/2008<br>(12) | %<br>Activo |
| A) ACTIVO NO CORRIENTE          | 287.521,00         | 44,14       | 290.373,00         | 45,24       | 303.730,00         | 47,31       |
| B) ACTIVO CORRIENTE             | 383.862,00         | 55,86       | 351.517,00         | 54,76       | 338.316,00         | 52,69       |
| A) PATRIMONIO NETO              | 332.271,00         | 51,01       | 331.334,00         | 51,62       | 297.517,00         | 46,34       |
| B) PASIVO NO CORRIENTE          | 36.994,00          | 5,68        | 51.699,00          | 8,05        | 52.296,00          | 8,15        |
| C) PASIVO CORRIENTE             | 282.118,00         | 43,31       | 258.857,00         | 40,33       | 292.233,00         | 45,52       |



| Análisis de la cuenta de pérdidas y ganancias |            |                    |        |                    |        |
|---|------------|--------------------|--------|--------------------|--------|
| Cifras expresadas en miles de €               |            |                    |        |                    |        |
|   | 2011       | 31/12/2010<br>(12) | % INCN | 31/12/2009<br>(12) | % INCN |
| VENTAS  | 529.268,82 | 518.891,00         |        | 490.805,00         |        |
| MARGEN BRUTO                                  |            | 124.149,00         | 23,93  | 170.448,00         | 34,73  |
| EBITDA  |            | 11.210,00          | 2,16   | 48.991,00          | 9,98   |
| EBIT  |            | 78,00              | 0,02   | 36.677,00          | 7,47   |
| RESULTADO NETO                                |            | -356,00            | -0,07  | 33.612,00          | 6,85   |
| TIPO IMPOSITIVO EFECTIVO (%)                  |            | -81,37             | -0,02  | 27,32              | 0,01   |

| PROVEEDORES                                |               |
|--|---------------|
| Razón social                               | Internacional |
| ECN CABLE GROUP SL                         | NO            |
| GENERAL CABLE ARGENTINA SA                 | SI            |
| GENERAL CABLE CELEAT, ENERG. TEL S.A       | NO            |
| SILEC CABLE SAS                            | SI            |
| REPSOL                                     | NO            |
| CUNEXT                                     | NO            |
| LA FARGA                                   | NO            |
| Existen 7 Proveedores en INFORMA D&B, S.A. |               |

| CLIENTES                                 |               |
|--|---------------|
| Razón social                             | Internacional |
| GENERAL CABLE HOLDINGS NEW ZEALAND       | SI            |
| PHELPS DODGE NATIONAL CABLES PTY         | SI            |
| CONDUCEN SRL                             | SI            |
| COBRE CERRILLOS SA                       | NO            |
| PHELPS DODGE INTERNACIONAL BRASIL        | SI            |
| EPE ENICA BISKRA-SPA                     | SI            |
| NSW GMBH                                 | SI            |
| ECN CABLE GROUP SL                       | SI            |
| GENERAL CABLE ARGENTINA SA               | SI            |
| GENERAL CABLE DO BRASIL SA               | SI            |
| Existen 13 Clientes en INFORMA D&B, S.A. |               |



| Distribución de empleados |                           |         |         |
|---------------------------|---------------------------|---------|---------|
| Fuente: Memoria 2010      |                           |         |         |
| Categoría                 | Número medio de empleados | Hombres | Mujeres |
| Distribución por sexo     |                           | 998     | 99      |

**RESUMEN EJECUTIVO****Identificación**

Razón social actual: DRAKA CABLES INDUSTRIAL SL  
 Nombre comercial: CEDEGALSA  
 Otras denominaciones: SÍ  
 Dirección actual: CALLE CAN VINYALET, 2  
 08130 SANTA PERPETUA DE MOGODA BARCELONA  
 Sucursales: 10  
 Teléfono: 935748383 Fax: 935601342  
 URL: www.draka.es  
 E-mail corporativo: info@infodraka.es

**Riesgo Comercial**

Rating Informa: 17/20  
 Opinión de crédito: 5.706.000,00 €  
 Media de días de demora en pagos: 1  
 Incidencias: SI

**Información Financiera**

Últimas ventas balance (2010): 103.929.980,00 €  
 (Registro Mercantil)  
 Resultado: -258.380 €  
 Activo total: 254.884.390,00 €  
 Capital social: 58.178.230,00 €  
 Empleados: 300  
 Cotiza en bolsa: NO

**Información comercial**

Fecha de constitución: 14/07/1975  
 Actividad: Fabricación de hilos y cables eléctricos  
 Código CNAE 2009: 2732  
 Operaciones Internacionales: Importa y exporta

**Estructura Corporativa**

Presidente: ACIN JOVER, FRANCESC XAVIER  
 Matriz: DRAKA HOLDING NV Y CIA SC

**Otra información de interés**

Último acto publicado en BORME:  
 23/01/2012 Fusión por absorción  
 Último artículo publicado en prensa:  
 21/11/2011 EL PERIÓDICO DE  
 CATALUNYA (ANUNCIOS LEGALES)  
 Entidades Bancarias: Constan

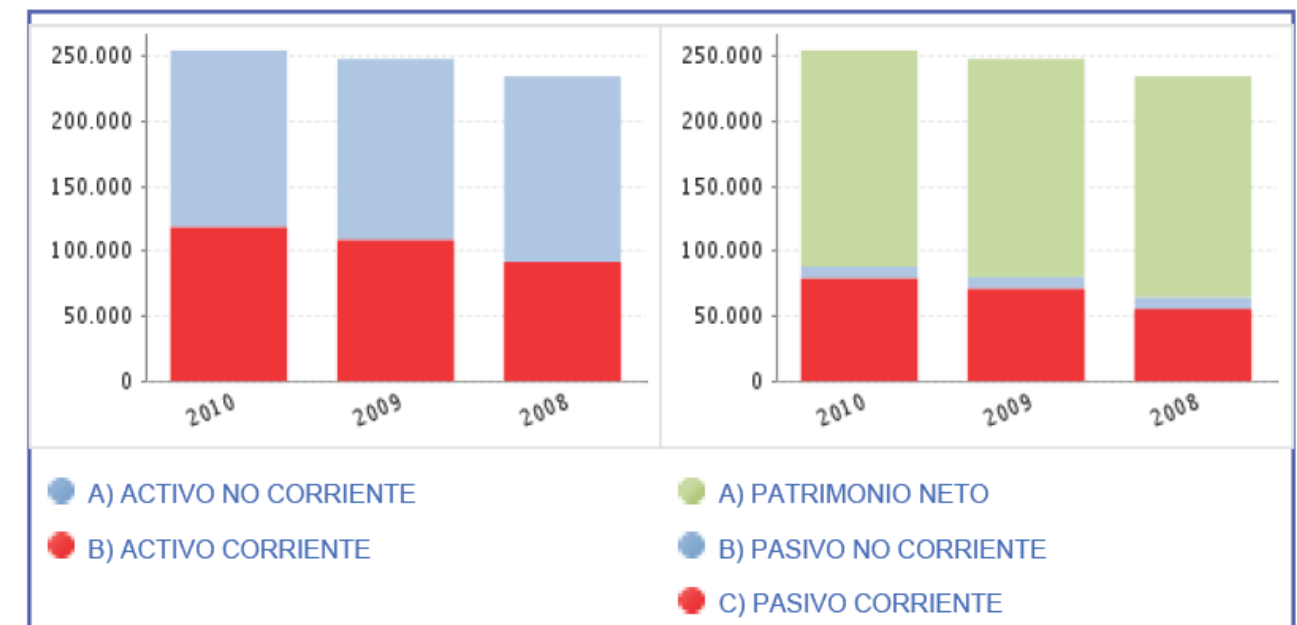
La fecha de actualización del último dato incluido en este informe es 21/05/2012.

La información contenida en este informe ha sido investigada y contrastada con fecha 21/05/2012

**Análisis del balance**

Cifras expresadas en miles de €

|                        | 31/12/2010<br>(12) | %<br>Activo | 31/12/2009<br>(12) | %<br>Activo | 31/12/2008<br>(12) | %<br>Activo |
|------------------------|--------------------|-------------|--------------------|-------------|--------------------|-------------|
| A) ACTIVO NO CORRIENTE | 136.211,49         | 53,44       | 139.452,00         | 56,18       | 143.179,00         | 61,00       |
| B) ACTIVO CORRIENTE    | 118.672,90         | 46,56       | 108.752,00         | 43,82       | 91.554,00          | 39,00       |
| A) PATRIMONIO NETO     | 166.721,69         | 65,41       | 167.979,00         | 67,68       | 169.970,00         | 72,41       |
| B) PASIVO NO CORRIENTE | 8.885,59           | 3,49        | 9.129,00           | 3,68        | 9.420,00           | 4,01        |
| C) PASIVO CORRIENTE    | 79.277,11          | 31,10       | 71.096,00          | 28,64       | 55.343,00          | 23,58       |



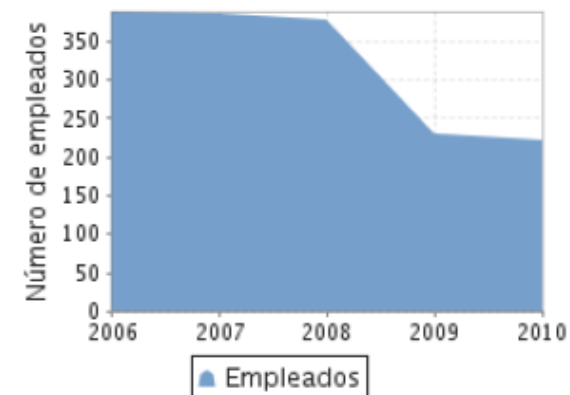
## Análisis de la cuenta de pérdidas y ganancias

| Cifras expresadas en miles de € |                    |        |                    |        |                    |        |
|---------------------------------|--------------------|--------|--------------------|--------|--------------------|--------|
|                                 | 31/12/2010<br>(12) | % INCN | 31/12/2009<br>(12) | % INCN | 31/12/2008<br>(12) | % INCN |
| VENTAS                          | 103.929,98         |        | 82.393,00          |        | 152.899,00         |        |
| MARGEN BRUTO                    | 18.018,24          | 15,41  | 16.236,00          | 19,71  | 34.450,00          | 22,53  |
| EBITDA                          | -3.022,39          | -2,91  | -8.818,00          | -8,27  | 10.453,00          | 6,84   |
| EBIT                            | -8.551,42          | -8,30  | -8.828,00          | -10,71 | 5.047,00           | 3,30   |
| RESULTADO NETO                  | -258,38            | -0,25  | -1.991,00          | -2,42  | -976,00            | -0,64  |
| TIPO IMPOSITIVO EFECTIVO (%)    | -30,00             | -0,03  | -30,00             | -0,04  | 30,00              | 0,02   |

## Empleados

Última cifra de empleados: 300 (2012)  
 % de empleados fijos: 100,00%  
 % de hombres: 85,65%  
 % de mujeres: 14,35%

## Evolución de los empleados



## Distribución de empleados

Fuente: Memoria 2009

| Categoría             | Número medio de empleados | Hombres | Mujeres |
|-----------------------|---------------------------|---------|---------|
| Distribución por sexo |                           | 197     | 33      |

## RESUMEN EJECUTIVO

## Identificación

Razón social actual: PRYSMIAN CABLES Y SISTEMAS SA  
 Nombre comercial: CAVINOVA  
 Otras denominaciones: SÍ  
 Dirección actual: CARRETERA VILAFRANCA (C-15 POL. MASIA DEN NOTARI), KM. 2  
 08800 VILANOVA I LA GELTRU BARCELONA  
 Sucursales: 12  
 Teléfono: 938116000 Fax: 938116001  
 URL: www.prysmian.com , www.prysmian.es

## Riesgo Comercial

Rating Informa: 7/20  
 Opinión de crédito: 1.334.000,00 €  
 Media de días de demora en pagos: 9  
 Incidencias: NO

## Información Financiera

Últimas ventas balance (2011): 282.082.000,00 €  
 (Registro Mercantil)  
 Resultado: -5.552.000,00 €  
 Activo total: 247.888.000,00 €  
 Capital social: 15.000.000,00 €  
 Empleados: 531  
 Cotiza en bolsa: NO

## Información comercial

Fecha de constitución: 28/12/1984  
 Actividad: Fabricación de hilos y cables eléctricos  
 Código CNAE 2009: 2732  
 Operaciones Internacionales: Importa y exporta

## Estructura Corporativa

Presidente: CARDONA TORRANDELL, JAVIER  
 Matriz: PRYSMIAN CAVI E SISTEMI SRL  
 Participaciones: 1

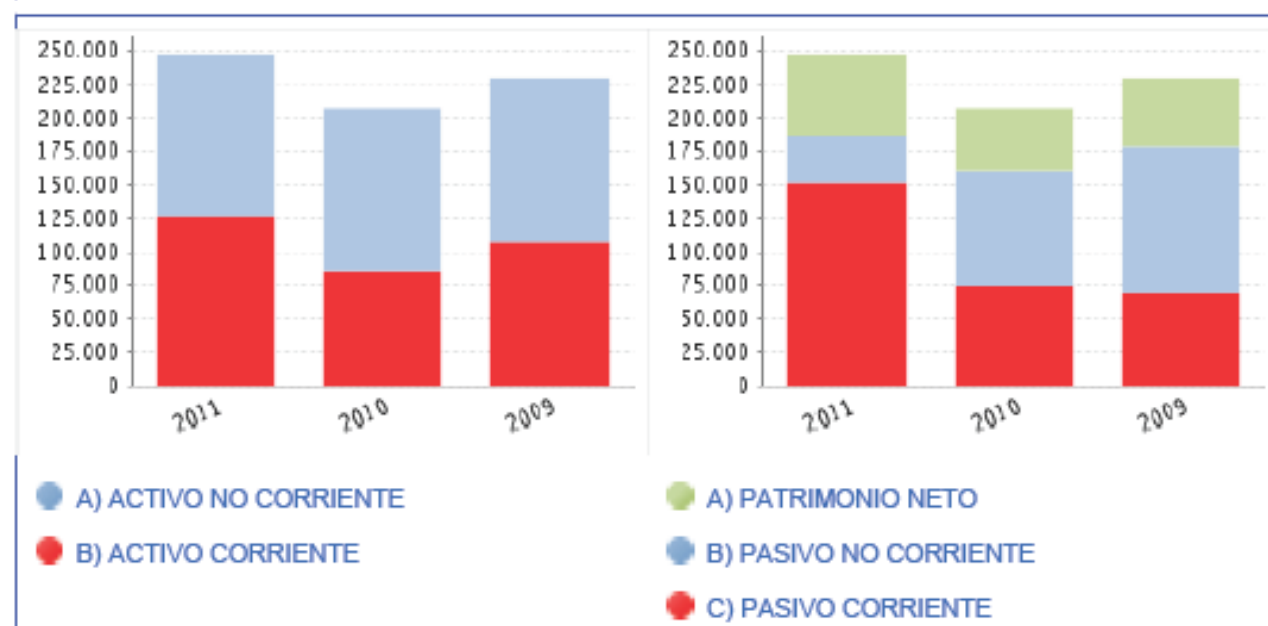
## Otra información de interés

Último acto publicado en BORME:  
 24/01/2012 Otros conceptos  
 Último artículo publicado en prensa:  
 14/11/2011 LA VANGUARDIA (INFORMACIÓN SOCIAL)  
 Entidades Bancarias: Constan

La fecha de actualización del último dato incluido en este informe es 23/05/2012.

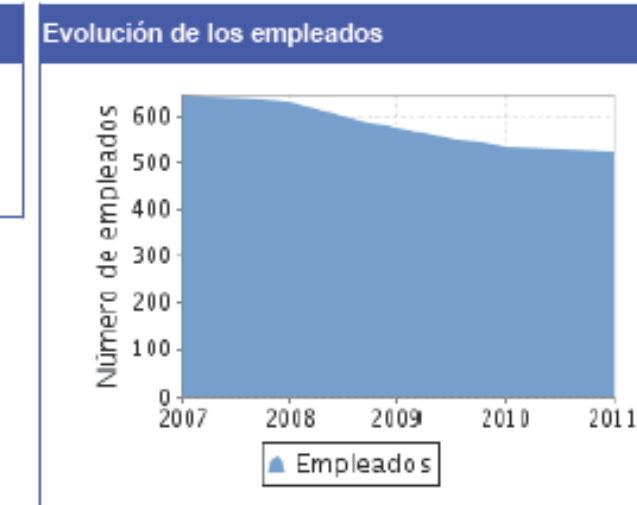
La información contenida en este informe ha sido investigada y contrastada con fecha 30/03/2012

| Análisis del balance            |            |        |            |        |            |        |
|---------------------------------|------------|--------|------------|--------|------------|--------|
| Cifras expresadas en miles de € |            |        |            |        |            |        |
|                                 | 31/12/2011 | %      | 31/12/2010 | %      | 31/12/2009 | %      |
|                                 | (12)       | Activo | (12)       | Activo | (12)       | Activo |
| A) ACTIVO NO CORRIENTE          | 121.954,00 | 49,20  | 121.037,00 | 58,43  | 123.178,00 | 53,49  |
| B) ACTIVO CORRIENTE             | 125.934,00 | 50,80  | 86.122,00  | 41,57  | 107.094,00 | 46,51  |
| A) PATRIMONIO NETO              | 60.620,00  | 24,45  | 46.172,00  | 22,29  | 51.400,00  | 22,32  |
| B) PASIVO NO CORRIENTE          | 35.874,00  | 14,47  | 86.281,00  | 41,65  | 110.069,00 | 47,80  |
| C) PASIVO CORRIENTE             | 151.394,00 | 61,07  | 74.706,00  | 36,06  | 68.803,00  | 29,88  |



| Análisis de la cuenta de pérdidas y ganancias |            |        |            |        |            |        |
|---|------------|--------|------------|--------|------------|--------|
| Cifras expresadas en miles de €               |            |        |            |        |            |        |
|   | 31/12/2011 | % INCN | 31/12/2010 | % INCN | 31/12/2009 | % INCN |
|   | (12)       |        | (12)       |        | (12)       |        |
| VENTAS  | 282.082,00 |        | 280.018,00 |        | 271.169,00 |        |
| MARGEN BRUTO                                  | 74.272,00  | 26,33  | 79.396,00  | 28,35  | 91.878,00  | 33,88  |
| EBITDA  | 1.114,00   | 0,39   | 6.408,00   | 2,29   | 13.878,00  | 5,12   |
| EBIT  | -2.098,00  | -0,74  | 1.425,00   | 0,51   | 8.789,00   | 3,24   |
| RESULTADO NETO                                | -5.552,00  | -1,97  | -1.938,00  | -0,69  | 6.015,00   | 2,22   |
| TIPO IMPOSITIVO                               | -29,48     | -0,01  | -47,21     | -0,02  | 30,20      | 0,01   |
| EFFECTIVO (%)                                 |            |        |            |        |            |        |

| Empleados                             |  |
|---------------------------------------|--|
| Última cifra de empleados: 531 (2012) |  |
| % de empleados fijos: 100,00%         |  |
| % de hombres: 91,76%                  |  |
| % de mujeres: 8,24%                   |  |



| Distribución de empleados |                           |         |         |
|---------------------------|---------------------------|---------|---------|
| Fuente: Memoria 2011      |                           |         |         |
| Categoría                 | Número medio de empleados | Hombres | Mujeres |
| Distribución por sexo     |                           | 468     | 42      |



| RESUMEN EJECUTIVO  |   |
|--|---|
| Identificación   |   |
| Razón social actual: NEXANS IBERIA SL<br>Otras denominaciones: SÍ<br>Dirección actual: CARRETERA SENTMENAT (KM 2,6)<br>08213 POLINYA BARCELONA<br>Sucursales: 5<br>Teléfono: 937131133 Fax: 937131655<br>URL: www.nexans.com , www.nexans.es |   |
| Riesgo Comercial   | Información Financiera  |
| Rating Informa: 7/20<br>Opinión de crédito: 265.000,00 €<br>Media de días de demora en pagos: 1<br>Incidencias: SI   | Últimas ventas balance (2010): 49.764.708,00 €<br>(Registro Mercantil)<br>Resultado: -459.331 €<br>Activo total: 27.292.282 €<br>Capital social: 1.163.510,00 €<br>Empleados: 52<br>Cotiza en bolsa: NO |
| Información comercial  |   |
| Fecha de constitución: 14/11/1974<br>Actividad: Fabricación de hilos y cables eléctricos<br>Código CNAE 2009: 2732<br>Operaciones Internacionales: No constan relaciones comerciales   |   |
| Estructura Corporativa   | Otra información de interés   |
| Presidente: RIU PAC, JOSE LUIS<br>Matriz: NEXANS PARTICIPATIONS  | Último acto publicado en BORME:<br>02/02/2012 Nombramientos<br>Último artículo publicado en prensa:<br>13/01/2011 EL ECONOMISTA (INFORMACIÓN GENERAL)<br>Entidades Bancarias: Constan                   |
| La fecha de actualización del último dato incluido en este informe es 23/05/2012.<br>La información contenida en este informe ha sido investigada y contrastada con fecha 15/09/2011   |   |

| Análisis del balance   |                    |             |                    |             |                    |             |
|------------------------|--------------------|-------------|--------------------|-------------|--------------------|-------------|
| Cifras expresadas en € |                    |             |                    |             |                    |             |
|                        | 31/12/2010<br>(12) | %<br>Activo | 31/12/2009<br>(12) | %<br>Activo | 31/12/2008<br>(12) | %<br>Activo |
| A) ACTIVO NO CORRIENTE | 488.467,00         | 1,79        | 803.799,00         | 3,05        | 1.539.796,00       | 2,49        |
| B) ACTIVO CORRIENTE    | 26.803.815,00      | 98,21       | 25.576.299,00      | 96,95       | 60.257.196,00      | 97,51       |
| A) PATRIMONIO NETO     | 738.426,00         | 2,71        | 1.218.614,00       | 4,62        | -6.517.008,00      | -10,55      |
| B) PASIVO NO CORRIENTE |                    |             |                    |             |                    |             |
| C) PASIVO CORRIENTE    | 26.553.856,00      | 97,29       | 25.161.484,00      | 95,38       | 68.314.000,00      | 110,55      |

● A) ACTIVO NO CORRIENTE  
● B) ACTIVO CORRIENTE  
● A) PATRIMONIO NETO  
● C) PASIVO CORRIENTE

| Análisis de la cuenta de pérdidas y ganancias |                    |        |                    |        |                    |        |
|---|--------------------|--------|--------------------|--------|--------------------|--------|
| Cifras expresadas en €                        |                    |        |                    |        |                    |        |
|   | 31/12/2010<br>(12) | % INCN | 31/12/2009<br>(12) | % INCN | 31/12/2008<br>(12) | % INCN |
| VENTAS  | 49.764.708,00      |        | 49.093.392,00      |        | 145.359.171,00     |        |
| MARGEN BRUTO                                  | 7.993.057,00       | 16,06  | 9.056.708,00       | 18,45  | 20.519.948,00      | 14,12  |
| EBITDA  | -577.412,00        | -1,16  | 304.998,00         | 0,62   | -18.630.850,00     | -12,82 |
| EBIT  | -322.765,00        | -0,65  | 282.932,00         | 0,58   | -18.913.772,00     | -13,01 |
| RESULTADO NETO                                | -459.331,00        | -0,92  | -374.141,00        | -0,76  | -16.981.213,00     | -11,68 |
| TIPO IMPOSITIVO EFECTIVO (%)                  |                    |        |                    |        | -3,79              | 0,00   |



Oferta precios detallados de la compra de una extrusora y los equipos auxiliares de la máquina.

|          |  |                 |
|----------|--|-----------------|
|          | <p><b><u>LÍNEA DE RECUBRIMIENTO CON EXTRUSORA 90 mm.</u></b></p> <p>Diseñada para fabricar cables desde una sección mínima de 0,75 mm<sup>2</sup> hasta tipo taller de diámetro máximo sobre aislamiento de 15 mm.</p> <p><b>VELOCIDAD MAXIMA:</b> 500 m/min.</p> <p><b>ALTURA DE LA LINEA:</b> 1050 mm</p> <p><b>SENTIDO DE LA LINEA:</b> A determinar.</p> <p><b>DESCRIPCION DE COMPONENTES:</b></p>   | <b>C</b>        |
| <b>1</b> | <p><b>DEVANADOR SIMPLE BASCULANTE TIPO "SET 125 M"</b></p> <p>Devanador que forma una estructura de chapa de acero electrosoldada sobre la que basculan los brazos oscilantes portabobina.</p> <p>Los brazos portabobina están provistos de mandriles con contrapuntos para la sujeción de la misma. La basculación de los brazos para la elevación o descenso de la bobina se obtiene por medio de un cilindro hidráulico.</p> <p>El grupo hidráulico de que actúa los brazos del devanador puede ser compartido con los demás devanadores que compongan el sistema de alimentación.</p> <p>El movimiento de los contrapuntos para el bloqueo de la bobina es de accionamiento manual por volante.</p> <p>Equipado con un motor de corriente alterna equipado con freno que permite mantener un control exacto y permanente de la tensión del hilo independientemente del diámetro del conductor y la bobina.</p> | <b>18.040 C</b> |

|          |  |                  |
|----------|--|------------------|
|          | <p><b>Datos técnicos</b></p> <p>Diámetro máximo bobina: 1.250 mm (DIN 46395)</p> <p>Diámetro mínimo bobina: 800 mm (DIN 46395)</p> <p>Potencia motor: 5,5 kW.</p> <p>Velocidad máxima: 500 m/min.</p> <p>Peso máximo bobina: 3.000 Kg.</p>   |                  |
| <b>1</b> | <p><b>BAILARIN SENSIBLE</b></p> <p>con poleas de 360 mm, el cual por medio de un potenciómetro nos envía una señal al bobinador para que éste aumente ó disminuya su velocidad de acuerdo con el diámetro que presente el cable arrollado sobre el núcleo de la bobina.</p> <p>La tensión sobre el cable es regulable con un pistón neumático entre 2 y 8 kg por ramal.</p>  | <b>8.640 C</b>   |
| <b>1</b> | <p><b>GUIA HILOS</b></p> <p>para centrar la entrada del cable a la extrusora.</p>  | <b>1.620 C</b>   |
| <b>1</b> | <p><b>EXTRUSORA DIAMETRO 90mm/25D modelo EX9025ACLH</b></p> <p>Producción: hasta 320 kg/hora en PVC densidad 1,5 o 215 dm<sup>3</sup>/hora</p> <p><b>Motores:</b></p> <p>Motores de corriente alterna montados dentro del reductor de la máquina de con potencial total de 110 kW.</p> <p>Protección IP-54</p> <p>Refrigerados por agua.</p> <p>Voltaje de la armadura: 380 V</p> <p>Encoder: 2048 ppr</p> <p><b>Transmisión motor-reductor</b></p> <p>Motor directamente acoplado al reductor.</p> <p><b>Reductor</b></p> <p>Caja de acero fundido.</p> <p>Doble tren de engranajes helicoidales</p> <p>Refrigeración por agua.</p> <p><b>Bancada</b></p> <p>Fabricada en tubo de acero.</p> <p>Superficies mecanizadas para el ensamblaje de las diferentes partes de la</p> | <b>100.300 C</b> |



|  |   |  |
|--|---|--|
|  | <p>maquina.</p> <p><b>Tolva</b></p> <p>De plancha de acero inoxidable</p> <p>Capacidad 160 litros</p> <p>Mirilla de nivel del material</p> <p>Compuerta para descarga del material fuera de la máquina.</p> <p><b>Zona de alimentación</b></p> <p>Construida fundición de acero</p> <p>Longitud 1,5d</p> <p>Circuito de refrigeración por agua de la red.</p> <p><b>Camisa</b></p> <p>Fabricada en acero de nitruración</p> <p><b>Husillo</b></p> <p>Diseño con doble filete, universal para PVC y PE</p> <p>Fabricado en acero de nitruración</p> <p>Refrigerado por agua, a través de junta rotativa</p> <p>Utillaje manual de extracción incluido.</p> <p><b>Brida de cierre del cabezal</b></p> <p>De dos cuerpos con tornillo de cierre manual.</p> <p><b>Calefacción</b></p> <p>Total 8 zonas:</p> <p>Camisa: 5 zonas, mediante resistencias de fundición de aluminio con aletas de disipación de calor, potencia instalada 25 kW</p> <p>Cabezal, acoplamiento: 3 zonas, mediante resistencias collarines.</p> <p><b>Enfriamiento</b></p> <p>Zona alimentación y husillo: por agua de la red</p> <p>Resistencias de la camisa: por ventiladores</p> <p><b>Armario eléctrico</b></p> <p>Variador de frecuencia de control vectorial.</p> <p>Señales de referencia: potenciómetros de extrusora y master de línea.</p> <p>Amperímetros: motor y zonas de calentamiento.</p> <p>Regulación de temperatura por reguladores o software COPER 10000 en caso de línea informatizada. Regulación estática con controladores colocados en el panel principal de banda proporcional.</p> <p><b>Características generales:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Altura del eje del husillo: 1050 mm</li> <li>- Sentido de trabajo: a definir por el cliente</li> <li>- Colores: máquina: RAL 5017 azul tráfico - armarios eléctricos: RAL 7032 gris</li> </ul> |  |
|--|---|--|

|   |   |          |
|---|---|----------|
| 1 | <p><b>ELEVADOR DE GRANZA LABOTEK Modelo PGT-61</b></p> <p>Capacidad máxima de elevación 500 kg/hora.</p>  | 3.154 €  |
| 1 | <p><b>CABEZAL CENTRAJE MANUAL 14/17</b></p> <p>Previsto para un diámetro máximo de guía de 14 mm y un diámetro máximo sobre aislamiento de 17 mm y mínimo 3.5 mm.</p> <p>Completo con acoplamientos, resistencias, un juego de guía e hilera redondos y herramientas de servicio.</p>   | 6.804 €  |
| 1 | <p><b>BAÑERA DE REENVÍO CON POLEAS DE 500 mm</b></p> <p>Prevista para cables rígidos desde 0.5 mm<sup>2</sup> hasta 16 mm<sup>2</sup> y para cableados flexibles desde 0.75 mm<sup>2</sup> hasta un diámetro máximo de 15 mm sobre aislamiento.</p> <p>Formada por un primer tramo lineal de 4 m y telescópico en 400 mm.</p> <p>Este primer tramo esta seguido por un tramo fijo de 4 m.</p> <p>La zona de reenvío de la bañera esta formada por dos cárteres de acero inoxidable unidos por dos canales con tapas, uno en la parte superior y otro en la inferior. La longitud de los canales entre cárteres es de 8 m.</p> <p>En ambos cárteres hay 4 poleas de reenvío de diámetro 500 mm logrando una longitud total de enfriamiento de 80 siendo la longitud total del conjunto de 19 m incluido el secador.</p> <p>Secador de cable en un tramo de 1500 mm en acero inoxidable formado un tramo de aspiración con ventilador - aspirador centrifugo y dos soplantes alimentados por aire el ventilador centrifugo.</p> | 33.820 € |
| 1 | <p><b>MARCADORA "MEDEK &amp; SCHÖRNER" - mod. M&amp;S KS-40-FM</b></p> <p>Gama de diámetros 1 a 24 mm.</p> <p>Velocidad de línea 400-600 m/min.</p> <p>Impresión sencilla en cable caliente o frío.</p> <p>Modulo reemplazable de tinta con deposito de tinta, bomba, enfriador, filtros y valvula de ajuste fine de flujo de tinta.</p> <p>Aplicaciones:</p> <p>Maquina de imprimir en la línea de cable.</p> <p>Prestaciones:</p> <p>Eje de rueda de giro libre.</p> <p>Adecuada para discos de impresión con borde plano o concavo adecuandose al diámetro de cable.</p>   | 19.580 € |

|   |  |          |
|---|--|----------|
|   | <p>Fácil de operar, limpiar y mantener.</p> <p>Configuración estándar:</p> <p>Bancada con columna de soporte y ajuste de altura por medio de manivela.</p> <p>Unidad de marcado para un disco de impresión.</p> <p>1 juego de rascador y rodillo guía para los discos de impresión especificados.</p> <p>Modulo de tinta reemplazable on deposito de tinta, bomba, enfriador, filtros y valvula de ajuste fino para el flujo de tinta.</p> <p>Accesorios completos sin discos de impresión.</p> <p>Especificaciones:</p> <p>Velocidad máxima de pintado de 400 a 600 m/min dependiendo del material de aislamiento y del emplazamiento de la maquina de pintar en la línea.</p> <p>Diámetro de cable hasta 24 mm (hasta 80 mm con el kit G).</p> <p>Discos de impresión de 86 mm de diámetro, con borde plano o concavo.</p> |          |
| 1 | <b>CONTROL DIAMETRO ZUMBACH 15-XY-J</b>  | 10.150 € |
| 1 | <b>SPARK TESTER "ZUMBACH" mod. AST 15.50.400 (15 kV)</b><br>Capacidad: hasta 50 mm de diámetro-<br>Caja de electrodos de 400 mm-<br>Velocidad de línea máxima 480 m/min  | 8.435 €  |
| 1 | <b>CAPSTAN DE TIRAJE DEL TIPO CINTA</b><br>Con rueda tractora de superficie cubierta de cromo duro de diámetro 600 mm.<br>El arrastre del cable se efectúa por medio de una cinta sin fin que abarca un ángulo de 220° sobre la rueda tractora<br>Ajuste del esfuerzo de cinta sobre la rueda por medio de un rodillo tensor.<br>El capstan va equipado con un motor de corriente alterna de 5,1 kW.<br>Las velocidad máxima es de 500 m/min.<br>Equipo eléctrico de regulación del motor de corriente alterna con variador de frecuencia de control vectorial.<br>Sección mínima: 0,5 mm <sup>2</sup><br>Sección máxima: 16 mm <sup>2</sup> en cables rígidos y 8 mm de diámetro en cable flexible unipolar.  | 27.430 € |

|   |  |          |
|---|--|----------|
|   | <p>Diámetro máximo: 15 mm.</p>   |          |
| 1 | <b>BOBINADOR EC-1250</b><br>Previsto para bobinas de 1250 DIN, con ancho de 950 mm y 1000 DIN con ancho de 750 mm. El bobinador admite bobinas de un diámetro mínimo 630 con un ancho mínimo de 475 mm con prolongación de pinolas.<br>Bobinador previsto para ser colocado a la salida de una línea de extrusión o bien a la salida de una línea de rebobinado. con una velocidad máxima de trabajo de 500 m/min o 400 rpm máximo.<br>Construido en plancha de acero electrosoldada, formando una bancada solida.<br>La altura de las pinolas es fija a 650 mm de altura. Pinolas de ajuste manuales por medio de una manivela que se engraba con una cremallera con enclavamiento de seguridad. La pinola fija de arrastre es asimismo ajustable en 80 mm con cremallera y enclavamiento de seguridad.<br>La subida y bajada de las bobinas se efectúa mediante un ascensor guiado con 2 motoredutores de 0,75 kW cada uno que actúan sobre dos husillos de elevación con una velocidad de subida de 0,4 m/min.<br>Dispone de un freno de emergencia neumático por medio de un tambor y una mordaza de freno.<br>Dotado de un motor de 6,7 kW de corriente alterna con encoder y refrigeración axial.<br>El bobinador puede trabajar por tiro o por velocidad, siendo posible seleccionar el metodo de trabajo por medio de un selector.<br>La regulacion de la fuerza de tiro se regula mediante un potenciómetro.<br>La velocidad del bobinador se regula por la referencia que le llega del bailarín.<br>Guía hilos con motor de corriente alterna accionado mediante un variador de frecuencia tomando referencia de la línea. El motor actúa sobre un husillo sobre el que se desplaza el carro guía hilos. El carro se desplaza por medio del giro del husillo sobre el que actúa el motor de corriente alterna. Los topes del guía hilos son mecanicos ajustables manualmente.<br>Equipo electrico incluyendo:<br>Accionamiento de los motores principal y del guía hilos.<br>Variadores de frecuencia de control vectorial para controlar los motores de corriente alterna "Control Techniques".<br>Paro de emergencia<br>Pulsador de marcha impulsos.<br>Pulsador de marcha-paro. | 35.420 € |
| 1 | <b>SINCRONIZACION</b>  | 7.884 €  |

|   |   |          |
|---|---|----------|
| 1 | <p>de todos los elementos que componen la línea con cartas de sincronismo, cartas de bobinadores, cartas de relés etc.</p> <p>Armario eléctrico con panel de mandos centralizado de línea, con master de línea, mandos generales y elementos de control.</p> <p>Armario general de línea con PLC de maniobra y PC en caso de disponer de informatización por sistema COPER.</p> <p><b>OPCIONAL</b></p> <p><b>CONTROL INFORMÁTICO PARA LINEAS DE EXTRUSION - "COPER 10000"</b></p> <p>Sistema desarrollado para el control y gestión de la línea de extrusión a través del ordenador instalado en el armario eléctrico.</p> <p>El sistema está constituido por:</p> <p>A) Ordenador industrial Pentium con las siguientes características mínimas:</p> <p>CPU Pentium o equivalente</p> <p>128 MB de memoria RAM</p> <p>Windows NT</p> <p>Monitor color con touch screen de 15"</p> <p>Teclado hermético</p> <p>Tarjeta de red Ethernet.</p> <p>B) PLC de maniobra de línea</p> <p>PLC S7 de Siemens para control de la línea con comunicación PROFIBUS con el ordenador de la línea y con los demás PLC de la línea, si existiesen.</p> <p>C) Conjunto de mandos manuales y señalización luminosa</p> <p>Este conjunto está formado por los mandos necesarios para el control de la línea, tales como los mandos del master y de velocidad de línea, así como el selector manual - automático.</p> <p>D) Programa del PC</p> <p>1 - MODULO BASICO</p> <p>Este módulo es el básico para el funcionamiento del sistema "COPER 10000"</p> <p>Programa de visualización y control de la línea, incluyendo la monitorización y gestión de las máquinas que componen la línea y los elementos de control integrados, como controles de diámetro, spark testers, controles de excentricidad, capacímetros y otros elementos que sean necesarios. Asimismo, los reguladores de temperatura de las extrusoras son substituidos por bucles internos PI del PLC, que son visualizados y controlados desde el programa del ordenador por medio de una pantalla en color simple y clara con gráficos y alarmas.</p> <p>Diseñado para facilitar la comunicación del operario con la máquina y para simplificar la puesta a punto de la línea en los cambios de producción</p> | 27.650 € |
|---|---|----------|

|  |  |                |
|--|--|----------------|
|  | <p>gracias a su sistema de recetas de cables con sus correspondientes perfiles de temperatura.</p> <p>Las recetas de los cables incluyen los principales parámetros de los cables y son configurables.</p> <p>Con este programa es posible trabajar en automático utilizando los datos incluidos en las recetas o en manual ajustando la línea con los pulsadores; una vez ajustada la línea es posible utilizar la función Memorizar para guardar los parámetros de trabajo de la línea, facilitando de esta forma la entrada de recetas.</p> |                |
|  | <b>PRECIO TOTAL FOB BARCELONA, EUROS:</b>  | <b>308.927</b> |

**Plazo de entrega:**

7 meses (EXW), a confirmar, a partir de la recepción de su pedido y del 30 % de anticipo.

**Forma de Pago:**

Carta de Crédito irrevocable y confirmada por un banco español, 30 % disponible con el pedido, resto a la entrega de los documentos de embarque.

**Notas:**

En el precio no está incluido el IVA (16 %), ni los transportes ni la puesta en marcha.