

10.- Anejos

Informes financieros Prysmian Cables y sistemas, General Cable, Nexans y Draka del portal de Informa.

RESUMEN EJECUTIVO

Identificación

Razón social actual: GRUPO GENERAL CABLE SISTEMAS SA
 Nombre comercial: GRUPO GENERAL CABLE S.A.
 Otras denominaciones: SÍ
 Dirección actual: CALLE CASANOVA, 150
 08036 BARCELONA
 Sucursales: 38
 Teléfono: 932279700 Fax: 932279721
 URL: www.generalcable.es
 E-mail corporativo: info@generalcable.es

Riesgo Comercial

Rating Informa: 13/20
 Opinión de crédito: 6.000.000,00 €
 Media de días de demora en pagos: 5
 Incidencias: NO

Información Financiera

Últimas ventas conocidas (2011): 529.268.820,00 € (Estimadas)
 Últimas ventas balance (2010): 518.891.000,00 € (Registro Mercantil)
 Resultado: -356.000 €
 Activo total: 651.383.000,00 €
 Capital social: 20.735.000,00 €
 Empleados: 1.278
 Cotiza en bolsa: NO

Información comercial

Fecha de constitución: 22/05/1957
 Actividad: Fabricación de hilos y cables eléctricos
 Código CNAE 2009: 2732
 Operaciones Internacionales: Importa y exporta

Estructura Corporativa

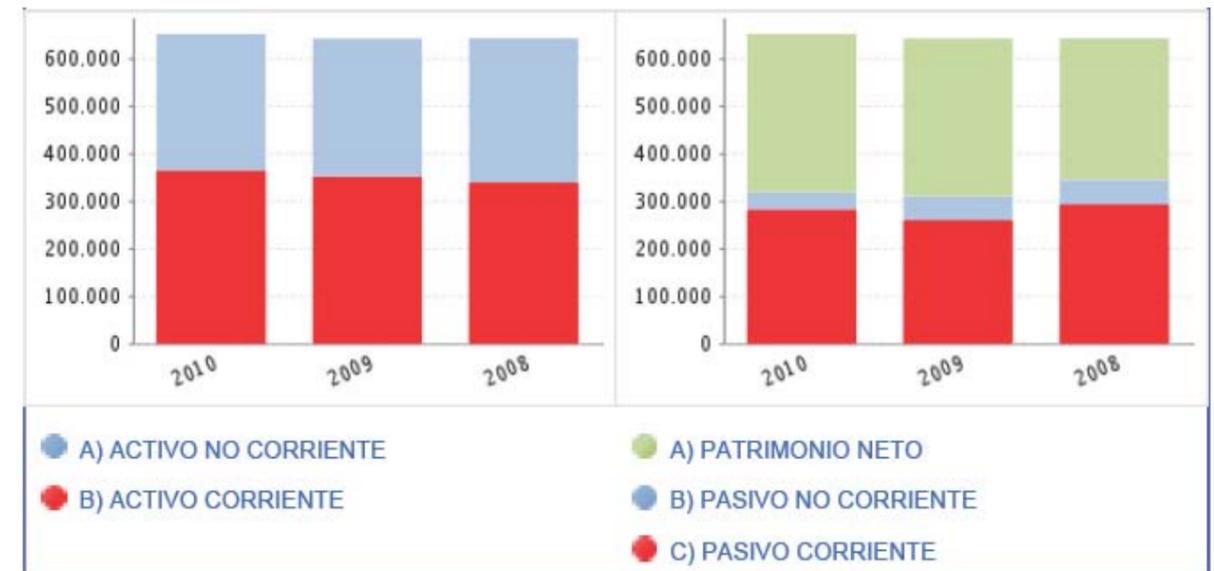
Presidente: SABONNADIÈRE, EMMANUEL
 Matriz: GENERAL CABLE HOLDINGS SPAIN SL
 Participaciones: 10

Otra información de interés

Último acto publicado en BORME: 21/05/2012 Nombramientos
 Último artículo publicado en prensa: 01/06/2011 LA VANGUARDIA (INFORMACIÓN GENERAL)
 Entidades Bancarias: Constan

La fecha de actualización del último dato incluido en este informe es 21/05/2012.
 La información contenida en este informe ha sido investigada y contrastada con fecha 21/03/2012

Análisis del balance						
Cifras expresadas en miles de €						
	31/12/2010	%	31/12/2009	%	31/12/2008	%
	(12)	Activo	(12)	Activo	(12)	Activo
A) ACTIVO NO CORRIENTE	287.521,00	44,14	290.373,00	45,24	303.730,00	47,31
B) ACTIVO CORRIENTE	383.862,00	55,88	351.517,00	54,76	338.316,00	52,69
A) PATRIMONIO NETO	332.271,00	51,01	331.334,00	51,62	297.517,00	46,34
B) PASIVO NO CORRIENTE	36.994,00	5,68	51.699,00	8,05	52.296,00	8,15
C) PASIVO CORRIENTE	282.118,00	43,31	258.857,00	40,33	292.233,00	45,62

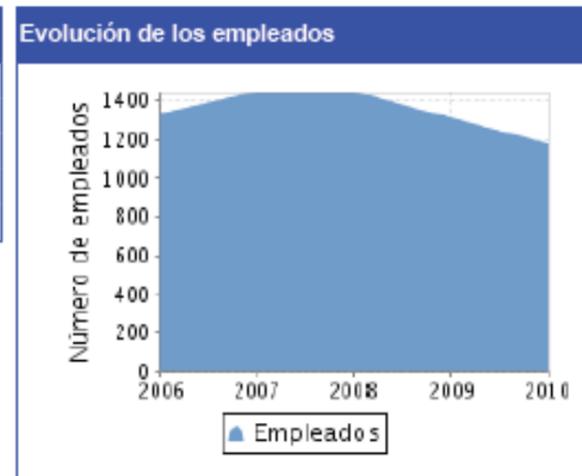


Análisis de la cuenta de pérdidas y ganancias					
Cifras expresadas en miles de €					
	2011	31/12/2010 (12)	% INCN	31/12/2009 (12)	% INCN
VENTAS	529.268,82	518.891,00		490.805,00	
MARGEN BRUTO		124.149,00	23,93	170.448,00	34,73
EBITDA		11.210,00	2,16	48.991,00	9,98
EBIT		78,00	0,02	36.677,00	7,47
RESULTADO NETO		-356,00	-0,07	33.612,00	6,85
TIPO IMPOSITIVO EFECTIVO (%)		-81,37	-0,02	27,32	0,01

PROVEEDORES	
Razón social	Internacional
ECN CABLE GROUP SL	NO
GENERAL CABLE ARGENTINA SA	SI
GENERAL CABLE CELEAT, ENERG. TEL S.A	NO
SILEC CABLE SAS	SI
REPSOL	NO
CUNEXT	NO
LA FARGA	NO
Existen 7 Proveedores en INFORMA D&B, S.A.	

CLIENTES	
Razón social	Internacional
GENERAL CABLE HOLDINGS NEW ZEALAND	SI
PHELPS DODGE NATIONAL CABLES PTY	SI
CONDUCEN SRL	SI
COBRE CERRILLOS SA	NO
PHELPS DODGE INTERNACIONAL BRASIL	SI
EPE ENICA BISKRA-SPA	SI
NSW GMBH	SI
ECN CABLE GROUP SL	SI
GENERAL CABLE ARGENTINA SA	SI
GENERAL CABLE DO BRASIL SA	SI
Existen 13 Clientes en INFORMA D&B, S.A.	

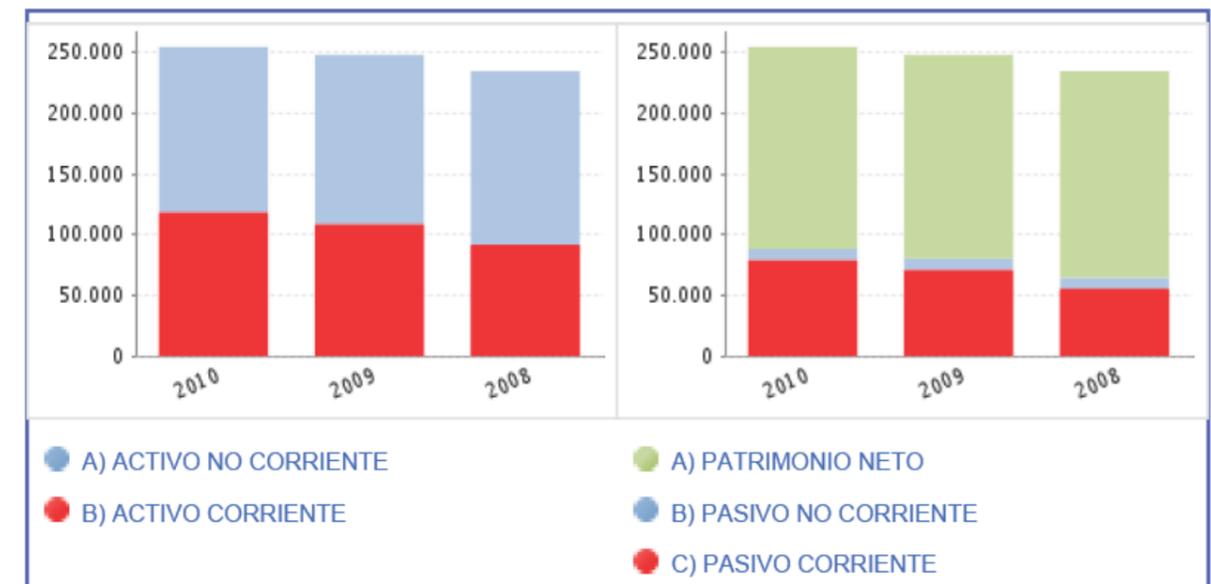
Empleados
Última cifra de empleados: 1.278 (2012)
% de empleados fijos: 98,63%
% de empleados eventuales: 1,37%
% de hombres: 90,98%
% de mujeres: 9,02%



Distribución de empleados			
Fuente: Memoria 2010			
Categoría	Número medio de empleados	Hombres	Mujeres
Distribución por sexo		998	99

RESUMEN EJECUTIVO	
Identificación	
Razón social actual: DRAKA CABLES INDUSTRIAL SL Nombre comercial: CEDEGALSA Otras denominaciones: Sí Dirección actual: CALLE CAN VINYALETS, 2 08130 SANTA PERPETUA DE MOGODA BARCELONA Sucursales: 10 Teléfono: 935748383 Fax: 935601342 URL: www.draka.es E-mail corporativo: info@infodraka.es	
Riesgo Comercial	Información Financiera
Rating Informa: 17/20 Opinión de crédito: 5.706.000,00 € Media de días de demora en pagos: 1 Incidencias: SI	Últimas ventas balance (2010): 103.929.980,00 € (Registro Mercantil) Resultado: -258.380 € Activo total: 254.884.390,00 € Capital social: 58.178.230,00 € Empleados: 300 Cotiza en bolsa: NO
Información comercial	
Fecha de constitución: 14/07/1975 Actividad: Fabricación de hilos y cables eléctricos Código CNAE 2009: 2732 Operaciones Internacionales: Importa y exporta	
Estructura Corporativa	Otra información de interés
Presidente: ACIN JOVER, FRANCESC XAVIER Matriz: DRAKA HOLDING NV Y CIA SC	Último acto publicado en BORME: 23/01/2012 Fusión por absorción Último artículo publicado en prensa: 21/11/2011 EL PERIÓDICO DE CATALUNYA (ANUNCIOS LEGALES) Entidades Bancarias: Constan
La fecha de actualización del último dato incluido en este informe es 21/05/2012. La información contenida en este informe ha sido investigada y contrastada con fecha 21/05/2012	

Análisis del balance						
Cifras expresadas en miles de €						
	31/12/2010	%	31/12/2009	%	31/12/2008	%
	(12)	Activo	(12)	Activo	(12)	Activo
A) ACTIVO NO CORRIENTE	136.211,49	53,44	139.452,00	56,18	143.179,00	61,00
B) ACTIVO CORRIENTE	118.672,90	46,56	108.752,00	43,82	91.554,00	39,00
A) PATRIMONIO NETO	166.721,89	65,41	167.979,00	67,88	169.970,00	72,41
B) PASIVO NO CORRIENTE	8.885,59	3,49	9.129,00	3,68	9.420,00	4,01
C) PASIVO CORRIENTE	79.277,11	31,10	71.096,00	28,64	55.343,00	23,58



Análisis de la cuenta de pérdidas y ganancias						
Cifras expresadas en miles de €						
	31/12/2010	% INCN	31/12/2009	% INCN	31/12/2008	% INCN
	(12)		(12)		(12)	
VENTAS	103.929,98		82.393,00		152.899,00	
MARGEN BRUTO	16.018,24	15,41	16.236,00	19,71	34.450,00	22,53
EBITDA	-3.022,39	-2,91	-8.818,00	-8,27	10.453,00	6,84
EBIT	-6.551,42	-6,30	-8.828,00	-10,71	5.047,00	3,30
RESULTADO NETO	-258,38	-0,25	-1.991,00	-2,42	-976,00	-0,64
TIPO IMPOSITIVO EFECTIVO (%)	-30,00	-0,03	-30,00	-0,04	30,00	0,02

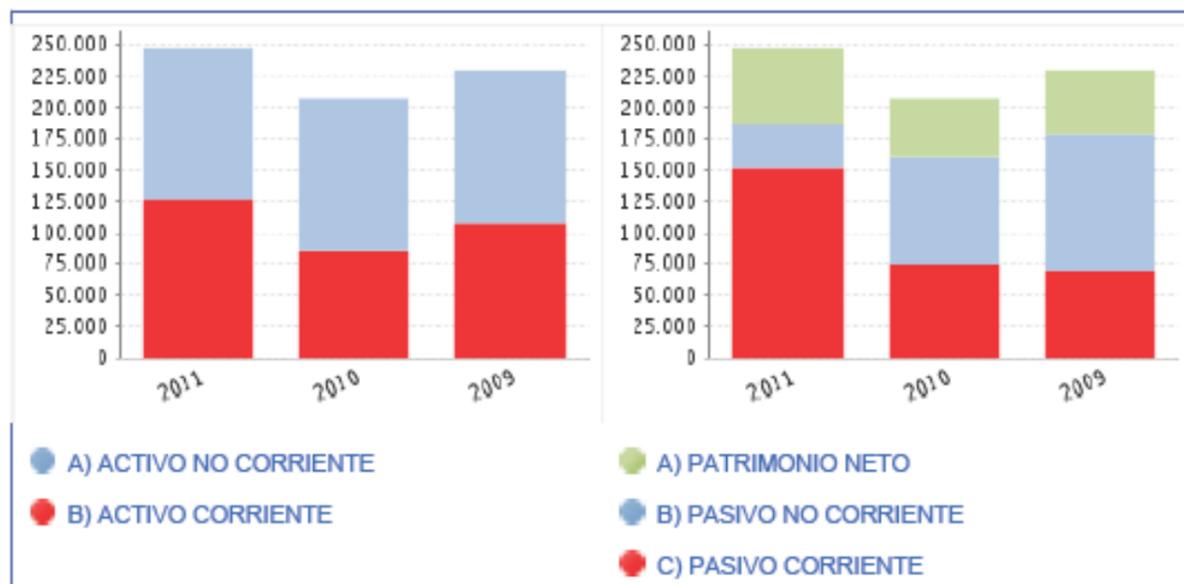
Empleados
Última cifra de empleados: 300 (2012)
% de empleados fijos: 100,00%
% de hombres: 85,65%
% de mujeres: 14,35%



Distribución de empleados			
Fuente: Memoria 2009			
Categoría	Número medio de empleados	Hombres	Mujeres
Distribución por sexo		197	33

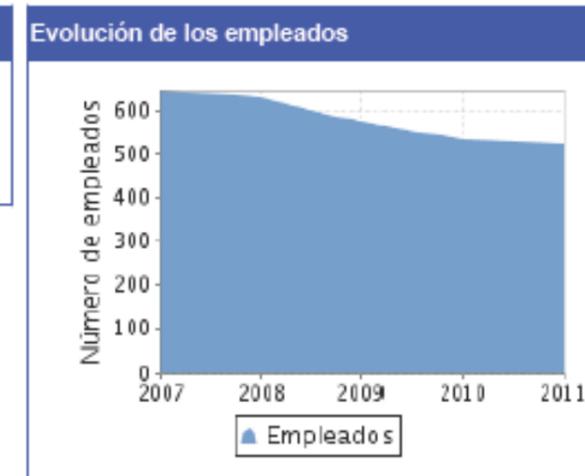
RESUMEN EJECUTIVO	
Identificación	
Razón social actual: PRYSMIAN CABLES Y SISTEMAS SA	
Nombre comercial: CAVINOVA	
Otras denominaciones: SÍ	
Dirección actual: CARRETERA VILAFRANCA (C-15 POL. MASIA DEN NOTARI), KM. 2 08800 VILANOVA I LA GELTRU BARCELONA	
Sucursales: 12	
Teléfono: 938116000 Fax: 938116001	
URL: www.prysmian.com , www.prysmian.es	
Riesgo Comercial	Información Financiera
Rating Informa: 7/20	Últimas ventas balance (2011): 282.082.000,00 € (Registro Mercantil)
Opinión de crédito: 1.334.000,00 €	Resultado: -5.552.000,00 €
Media de días de demora en pagos: 9	Activo total: 247.888.000,00 €
Incidencias: NO	Capital social: 15.000.000,00 €
	Empleados: 531
	Cotiza en bolsa: NO
Información comercial	
Fecha de constitución: 28/12/1984	
Actividad: Fabricación de hilos y cables eléctricos	
Código CNAE 2009: 2732	
Operaciones Internacionales: Importa y exporta	
Estructura Corporativa	Otra información de interés
Presidente: CARDONA TORRANDELL, JAVIER	Último acto publicado en BORME: 24/01/2012 Otros conceptos
Matriz: PRYSMIAN CAVI E SISTEMI SRL	Último artículo publicado en prensa: 14/11/2011 LA VANGUARDIA (INFORMACIÓN SOCIAL)
Participaciones: 1	Entidades Bancarias: Constan
La fecha de actualización del último dato incluido en este informe es 23/05/2012.	
La información contenida en este informe ha sido investigada y contrastada con fecha 30/03/2012	

Análisis del balance						
Cifras expresadas en miles de €						
	31/12/2011	%	31/12/2010	%	31/12/2009	%
	(12)	Activo	(12)	Activo	(12)	Activo
A) ACTIVO NO CORRIENTE	121.954,00	49,20	121.037,00	58,43	123.178,00	53,49
B) ACTIVO CORRIENTE	125.934,00	50,80	86.122,00	41,57	107.094,00	46,51
A) PATRIMONIO NETO	60.620,00	24,45	46.172,00	22,29	51.400,00	22,32
B) PASIVO NO CORRIENTE	35.874,00	14,47	86.281,00	41,65	110.069,00	47,80
C) PASIVO CORRIENTE	151.394,00	61,07	74.706,00	36,06	68.803,00	29,88



Análisis de la cuenta de pérdidas y ganancias						
Cifras expresadas en miles de €						
	31/12/2011	% INCN	31/12/2010	% INCN	31/12/2009	% INCN
	(12)		(12)		(12)	
VENTAS	282.082,00		280.018,00		271.169,00	
MARGEN BRUTO	74.272,00	26,33	79.396,00	28,35	91.878,00	33,88
EBITDA	1.114,00	0,39	6.408,00	2,29	13.878,00	5,12
EBIT	-2.098,00	-0,74	1.425,00	0,51	8.789,00	3,24
RESULTADO NETO	-5.552,00	-1,97	-1.938,00	-0,69	6.015,00	2,22
TIPO IMPOSITIVO	-29,48	-0,01	-47,21	-0,02	30,20	0,01
EFFECTIVO (%)						

Empleados
Última cifra de empleados: 531 (2012)
% de empleados fijos: 100,00%
% de hombres: 91,76%
% de mujeres: 8,24%



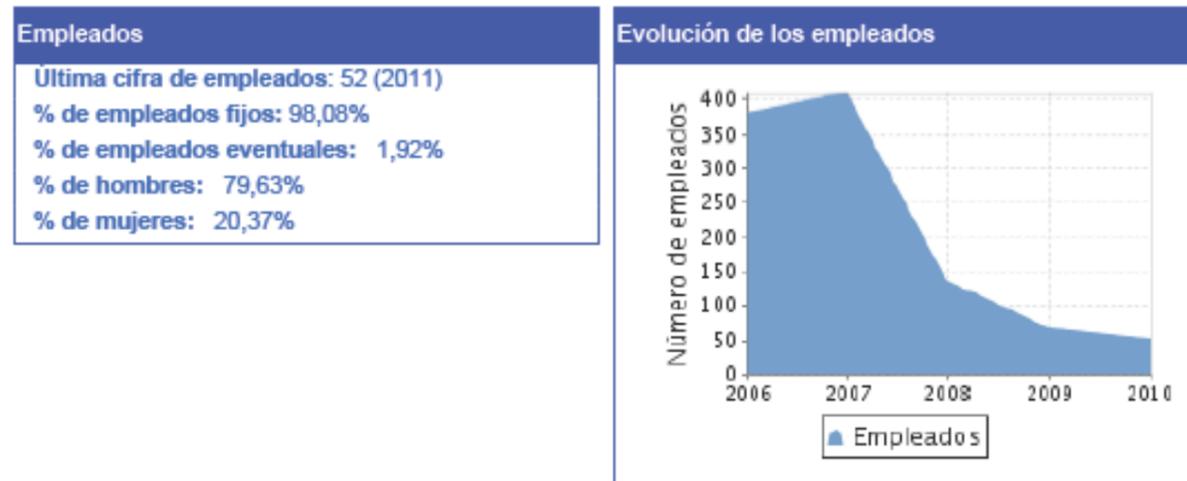
Distribución de empleados			
Fuente: Memoria 2011			
Categoría	Número medio de empleados	Hombres	Mujeres
Distribución por sexo		468	42

RESUMEN EJECUTIVO	
Identificación	
Razón social actual: NEXANS IBERIA SL	
Otras denominaciones: SÍ	
Dirección actual: CARRETERA SENTMENAT (KM 2,6) 08213 POLINYA BARCELONA	
Sucursales: 5	
Teléfono: 937131133 Fax: 937131655	
URL: www.nexans.com , www.nexans.es	
Riesgo Comercial	Información Financiera
Rating Informa: 7/20	Ultimas ventas balance (2010): 49.764.708,00 € (Registro Mercantil)
Opinión de crédito: 265.000,00 €	Resultado: -459.331 €
Media de días de demora en pagos: 1	Activo total: 27.292.282 €
Incidencias: SI	Capital social: 1.163.510,00 €
	Empleados: 52
	Cotiza en bolsa: NO
Información comercial	
Fecha de constitución: 14/11/1974	
Actividad: Fabricación de hilos y cables eléctricos	
Código CNAE 2009: 2732	
Operaciones Internacionales: No constan relaciones comerciales	
Estructura Corporativa	Otra información de interés
Presidente: RIU PAC, JOSE LUIS	Ultimo acto publicado en BORME: 02/02/2012 Nombramientos
Matriz: NEXANS PARTICIPATIONS	Último artículo publicado en prensa: 13/01/2011 EL ECONOMISTA (INFORMACIÓN GENERAL)
	Entidades Bancarias: Constan
La fecha de actualización del último dato incluido en este informe es 23/05/2012.	
La información contenida en este informe ha sido investigada y contrastada con fecha 15/09/2011	

Análisis del balance						
Cifras expresadas en €						
	31/12/2010	%	31/12/2009	%	31/12/2008	%
	(12)	Activo	(12)	Activo	(12)	Activo
A) ACTIVO NO CORRIENTE	488.467,00	1,79	803.799,00	3,05	1.539.796,00	2,49
B) ACTIVO CORRIENTE	26.803.815,00	96,21	25.576.299,00	96,95	60.257.196,00	97,51
A) PATRIMONIO NETO	738.426,00	2,71	1.218.614,00	4,62	-6.517.008,00	-10,55
B) PASIVO NO CORRIENTE						
C) PASIVO CORRIENTE	26.553.856,00	97,29	25.161.484,00	95,38	68.314.000,00	110,55



Análisis de la cuenta de pérdidas y ganancias						
Cifras expresadas en €						
	31/12/2010	% INCN	31/12/2009	% INCN	31/12/2008	% INCN
	(12)		(12)		(12)	
VENTAS	49.764.708,00		49.093.392,00		145.359.171,00	
MARGEN BRUTO	7.993.057,00	16,06	9.056.708,00	18,45	20.519.948,00	14,12
EBITDA	-577.412,00	-1,16	304.998,00	0,62	-18.630.850,00	-12,82
EBIT	-322.765,00	-0,65	282.932,00	0,58	-18.913.772,00	-13,01
RESULTADO NETO	-459.331,00	-0,92	-374.141,00	-0,76	-16.961.213,00	-11,68
TIPO IMPOSITIVO EFECTIVO (%)					-3,79	0,00



Distribución de empleados			
Fuente: Memoria 2010			
Categoría	Número medio de empleados	Hombres	Mujeres
Distribución por sexo		43	11

<p>maquina.</p> <p>Tolva De plancha de acero inoxidable Capacidad 160 litros Mirilla de nivel del material Compuerta para descarga del material fuera de la máquina.</p> <p>Zona de alimentación Construida fundición de acero Longitud 1,5d Circuito de refrigeración por agua de la red.</p> <p>Camisa Fabricada en acero de nitruración</p> <p>Husillo Diseño con doble filete, universal para PVC y PE Fabricado en acero de nitruración Refrigerado por agua, a través de junta rotativa Utillaje manual de extracción incluido.</p> <p>Brida de cierre del cabezal De dos cuerpos con tornillo de cierre manual.</p> <p>Calefacción Total 8 zonas: Camisa: 5 zonas, mediante resistencias de fundición de aluminio con aletas de disipación de calor, potencia instalada 25 kW Cabezal, acoplamiento: 3 zonas, mediante resistencias collarines.</p> <p>Enfriamiento Zona alimentación y husillo: por agua de la red Resistencias de la camisa: por ventiladores</p> <p>Armario eléctrico Variador de frecuencia de control vectorial. Señales de referencia: potenciómetros de extrusora y master de línea. Amperímetros: motor y zonas de calentamiento. Regulación de temperatura por reguladores o software COPER 10000 en caso de línea informatizada. Regulación estática con controladores colocados en el panel principal de banda proporcional.</p> <p>Cartacterísticas generales: - Altura del eje del husillo: 1050 mm - Sentido de trabajo: a definir por el cliente - Colores: máquina: RAL 5017 azul trafic - armarios eléctricos: RAL 7032 gris</p>	
---	--

1	<p>ELEVADOR DE GRANZA LABOTEK Modelo PGT-61 Capacidad máxima de elevación 500 kg/hora.</p>	3.154 €
1	<p>CABEZAL CENTRAJE MANUAL 14/17 Previsto para un diámetro máximo de guía de 14 mm y un diámetro máximo sobre aislamiento de 17 mm y mínimo 3.5 mm. Completo con acoplamientos, resistencias, un juego de guía e hilera redondos y herramientas de servicio.</p>	6.804 €
1	<p>BAÑERA DE REENVIO CON POLEAS DE 500 mm Prevista para cables rígidos desde 0.5 mm² hasta 16 mm² y para cableados flexibles desde 0.75 mm² hasta un diámetro máximo de 15 mm sobre aislamiento. Formada por un primer tramo lineal de 4 m y telescópico en 400 mm. Este primer tramo esta seguido por un tramo fijo de 4 m. La zona de reenvío de la bañera esta formada por dos cárteres de acero inoxidable unidos por dos canales con tapas, uno en la parte superior y otro en la inferior. La longitud de los canales entre cárteres es de 8 m. En ambos cárteres hay 4 poleas de reenvío de diámetro 500 mm logrando una longitud total de enfriamiento de 80 siendo la longitud total del conjunto de 19 m incluido el secador. Secador de cable en un tramo de 1500 mm en acero inoxidable formado un tramo de aspiración con ventilador - aspirador centrifugo y dos soplantes alimentados por aire el ventilador centrifugo.</p>	33.820 €
1	<p>MARCADORA "MEDEK & SCHÖRNER" - mod. M&S KS-40-FM Gama de diámetros 1 a 24 mm. Velocidad de línea 400-600 m/min. Impresión sencilla en cable caliente o frio. Modulo reemplazable de tinta con deposito de tinta, bomba, enfriador, filtros y valvula de ajuste fine de flujo de tinta. Aplicaciones: Maquina de imprimir en la línea de cable. Prestaciones: Eje de rueda de giro libre. Adecuada para discos de impresión con borde plano o concavo adecuandose al diámetro de cable.</p>	19.580 €

	<p>Facil de operar, limpiar y mantener.</p> <p>Configuración estandar:</p> <p>Bancada con columna de soporte y ajuste de altura por medio de manivela.</p> <p>Unidad de marcado para un disco de impresión.</p> <p>1 juego de rascador y rodillo guía para los discos de impresión especificados.</p> <p>Modulo de tinta reemplazable on deposito de tinta, bomba, enfriador, filtros y valvula de ajuste fino para el flujo de tinta.</p> <p>Accesorios completos sin discos de impresión.</p> <p>Especificaciones:</p> <p>Velocidad máxima de pintado de 400 a 600 m/min dependiendo del material de aislamiento y del emplazamiento de la maquina de pintar en la línea.</p> <p>Diámetro de cable hasta 24 mm (hasta 80 mm con el kit G).</p> <p>Discos de impresión de 86 mm de diámetro, con borde plano o concavo.</p>	
1	CONTROL DIAMETRO ZUMBACH 15-XY-J	10.150 C
1	<p>SPARK TESTER "ZUMBACH" mod. AST 15.50.400 (15 kV)</p> <p>Capacidad: hasta 50 mm de diámetro-</p> <p>Caja de electrodos de 400 mm-</p> <p>Velocidad de línea máxima 480 m/min</p>	8.435 C
1	<p>CAPSTAN DE TIRAJE DEL TIPO CINTA</p> <p>Con rueda tractora de superficie cubierta de cromo duro de diámetro 600 mm.</p> <p>El arrastre del cable se efectúa por medio de una cinta sin fin que abarca un ángulo de 220° sobre la rueda tractora</p> <p>Ajuste del esfuerzo de cinta sobre la rueda por medio de un rodillo tensor.</p> <p>El capstan va equipado con un motor de corriente alterna de 5,1 kW.</p> <p>Las velocidad máxima es de 500 m/min.</p> <p>Equipo eléctrico de regulación del motor de corriente alterna con variador de frecuencia de control vectorial.</p> <p>Sección mínima: 0,5 mm²</p> <p>Sección máxima: 16 mm² en cables rígidos y 8 mm de diámetro en cable flexible unipolar.</p>	27.430 C

	<p>Diámetro máximo: 15 mm.</p>	
1	<p>BOBINADOR EC-1250</p> <p>Previsto para bobinas de 1250 DIN, con ancho de 950 mm y 1000 DIN con ancho de 750 mm. El bobinador admite bobinas de un diámetro mínimo 630 con un ancho mínimo de 475 mm con prolongación de pinolas.</p> <p>Bobinador previsto para ser colocado a la salida de una línea de extrusión o bien a la salida de una línea de rebobinado. con una velocidad máxima de trabajo de 500 m/min o 400 rpm máximo.</p> <p>Construido en plancha de acero electrosoldada, formando una bancada solida.</p> <p>La altura de las pinolas es fija a 650 mm de altura. Pinolas de ajuste manuales por medio de una manivela que se engraba con una cremallera con enclavamiento de seguridad. La pinola fija de arrastre es asimismo ajustable en 80 mm con cremallera y enclavamiento de seguridad.</p> <p>La subida y bajada de las bobinas se efectúa mediante un ascensor guiado con 2 motoreductores de 0,75 kW cada uno que actúan sobre dos husillos de elevación con una velocidad de subida de 0,4 m/min.</p> <p>Dispone de un freno de emergencia neumático por medio de un tambor y una mordaza de freno.</p> <p>Dotado de un motor de 6,7 kW de corriente alterna con encoder y refrigeración axial.</p> <p>El bobinador puede trabajar por tiro o por velocidad, siendo posible seleccionar el metodo de trabajo por medio de un selector.</p> <p>La regulacion de la fuerza de tiro se regula mediante un potenciómetro.</p> <p>La velocidad del bobinador se regula por la referencia que le llega del bailarín.</p> <p>Guía hilos con motor de corriente alterna accionado mediante un variador de frecuencia tomando referencia de la línea. El motor actúa sobre un husillo sobre el que se desplaza el carro guía hilos. El carro se desplaza por medio del giro del husillo sobre el que actúa el motor de corriente alterna. Los topes del guía hilos son mecanicos ajustables manualmente.</p> <p>Equipo electrico incluyendo:</p> <p>Accionamiento de los motores principal y del guía hilos.</p> <p>Variadores de frecuencia de control vectorial para controlar los motores de corriente alterna "Control Techniques".</p> <p>Paro de emergencia</p> <p>Pulsador de marcha impulsos.</p> <p>Pulsador de marcha-paro.</p>	35.420 C
1	SINCRONIZACION	7.884 C

1	<p>de todos los elementos que componen la línea con cartas de sincronismo, cartas de bobinadores, cartas de relés etc.</p> <p>Armario eléctrico con panel de mandos centralizado de línea, con master de línea, mandos generales y elementos de control.</p> <p>Armario general de línea con PLC de maniobra y PC en caso de disponer de informatización por sistema COPER.</p> <p>OPCIONAL</p> <p>CONTROL INFORMÁTICO PARA LINEAS DE EXTRUSION - "COPER 10000"</p> <p>Sistema desarrollado para el control y gestión de la línea de extrusión a través del ordenador instalado en el armario eléctrico.</p> <p>El sistema esta constituido por:</p> <p>A) Ordenador industrial Pentium con las siguientes características mínimas:</p> <p>CPU Pentium o equivalente 128 MB de memoria RAM Windows NT Monitor color con touch screen de 15" Teclado hermético Tarjeta de red Ethernet.</p> <p>B) PLC de maniobra de línea</p> <p>PLC S7 de Siemens para control de la línea con comunicación PROFIBUS con el ordenador de la línea y con los demás PLC de la línea, si existiesen.</p> <p>C) Conjunto de mandos manuales y señalización luminosa</p> <p>Este conjunto está formado por los mandos necesarios para el control de la línea, tales como los mandos del master y de velocidad de línea, así como el selector manual - automático.</p> <p>D) Programa del PC</p> <p>1 - MODULO BASICO</p> <p>Este módulo es el básico para el funcionamiento del sistema "COPER 10000"</p> <p>Programa de visualización y control de la línea, incluyendo la monitorización y gestión de las máquinas que componen la línea y los elementos de control integrados, como controles de diámetro, spark testers, controles de excentricidad, capacímetros y otros elementos que sean necesarios. Asimismo, los reguladores de temperatura de las extrusoras son substituidos por bucles internos PI del PLC, que son visualizados y controlados desde el programa del ordenador por medio de una pantalla en color simple y clara con gráficos y alarmas.</p> <p>Diseñado para facilitar la comunicación del operario con la máquina y para simplificar la puesta a punto de la línea en los cambios de producción</p>	27.650 €
----------	--	-----------------

<p>gracias a su sistema de recetas de cables con sus correspondientes perfiles de temperatura.</p> <p>Las recetas de los cables incluyen los principales parámetros de los cables y son configurables.</p> <p>Con este programa es posible trabajar en automático utilizando los datos incluidos en las recetas o en manual ajustando la línea con los pulsadores; una vez ajustada la línea es posible utilizar la función Memorizar para guardar los parámetros de trabajo de la línea, facilitando de esta forma la entrada de recetas.</p>	
PRECIO TOTAL FOB BARCELONA, EUROS:	308.927

Plazo de entrega:

7 meses (EXW), a confirmar, a partir de la recepción de su pedido y del 30 % de anticipo.

Forma de Pago:

Carta de Crédito irrevocable y confirmada por un banco español, 30 % disponible con el pedido, resto a la entrega de los documentos de embarque.

Notas:

En el precio no esta incluido el IVA (16 %), ni los transportes ni la puesta en marcha.