

1. Estructura horizontal del container. Perfiles tubulares de acero laminados en caliente; el inferior de 60x150mm, el superior de 45x100mm. Se ha supuesto un espesor de 6mm. En taller se soldarán las pletinas necesarias, y se mecanizarán los orificios para las fijaciones atornilladas.
2. Chapas grecadas de cerramiento. La altura y separación de las grecas varía entre los distintos cerramientos.
3. Pletinas de acero galvanizado, para estanqueidad en la unión entre containers. Dobladas en taller y atornilladas en obra.
4. Tubular metálico de 7 x 7 cm formando estructura reticular para sostener la piel superior de cubierta (placa solar, panel fotovoltaico, lamas de madera). Soldado a estructura perimetral en taller.
5. Perfil metálico UPN 200, perimetral de cubierta, atornillado en la cara superior de los containers.
6. Lamas de madera de sección 5 x 15 cm atornilladas en taller a subestructura inferior (tubulares metálicos de 7 x 7) en formación de placas de 1,23 x 1,23 m ó 1,23 x 2,46m y atornilladas en obra a estructura reticular de cubierta o forjado.
7. Carpintería de aluminio con rotura de puente térmico. Acristalamiento con cámara de aire de 6 + 12 + 4. Fijación atornillada a estructura horizontal superior del container.
8. Goterón. Chapa doblada de acero galvanizado, atornillado en antepecho de carpintería.

9. Tubular metálico horizontal de 7 x 7 cm de antepecho de carpinterías, soldado en taller a montantes estructurales verticales del container.
10. Paneles sándwich de aislamiento de placas de poliestireno extruido de 9 cm de espesor fijados mediante tornillos a chapas grecadas de cerramiento del container, por las caras interiores.
11. Anclajes metálicos atornillados a paneles sándwich para fijar paneles de acabado.
12. Paneles de OSB de 2 cm de espesor fijados mediante anclajes. Se usarán como piel de acabado interior.
13. Canaleta perimetral registrable para paso de instalaciones.
14. Rastreles de acero galvanizado entre la modulación de paneles y uso como guías para fijar elementos, mobiliario a la piel interior.
15. Pavimento interior de parquet flotante de 2cm de espesor instalado en obra.
16. Lámina plástica de absorción acústica, de 1cm de espesor.
17. Pavimento del container. Tablero contrachapado con acabado fenólico de 2cm de espesor.
18. Aislamiento térmico de poro cerrado en paneles. Colocado en obra.

19. Plancha de acero galvanizado en cubierta para formación de pendientes y recogida de agua, soldada al perímetro estructural.
20. Lámina impermeabilizante en toda la longitud de la junta entre containers.
21. Aislamiento térmico en toda la longitud de la junta entre containers, colocado en obra después de la fijación de los containers.
22. Lamas de madera de sección 5 x 15 cm atornilladas en taller a subestructura inferior (tubulares metálicos de 7 x 7) en formación de placas de 1,23 x 1,23 m ó 1,23 x 2,46m y atornilladas en obra a estructura reticular de cubierta o forjado.
23. Subestructura "skins". Tubular metálico de 7 x 7 cm formando malla reticular de 1,15 x 1,15 m unida mediante "trau colis" a estructura inferior de plataforma flotante.
24. Pletinas metálicas para la fijación entre la subestructura de las "skins" con retícula estructural inferior mediante "trau colis"
25. Esperas de anclaje de mobiliario urbano con subestructura. En taller se mecanizarán los orificios para las fijaciones atornilladas.
26. Base de acero galvanizado soldado a tubular de "arbol disociado". En taller se mecanizarán los orificios para las fijaciones atornilladas a las esperas.
27. Pletina de acero galvanizado registrable, fijada en obra mediante tornillos. Embelecador de la junta entre pavimento y tubular.
28. Tubular metálico de diámetro 15 cm de "arbol disociado". Sirve como báculo para la fijación de las luminarias de los espacios urbanos; así como de mástil para la colocación de las lonas de sombreado y otros elementos.

29. Perfil metálico UPN 260, para la formación de retícula estructural de 2,49 x 2,49 m de la plataforma flotante. Montado en taller y fijado mediante pletinas metálicas "L", los containers de flotación estarán fijados entre la retícula superior e inferior.
30. Pletinas metálicas para la unión de perfiles, con orificios para las fijaciones atornilladas.
31. Containers de flotación fijados entre la retícula estructural superior e inferior.
32. Pletinas de acero galvanizado, para estanqueidad en la unión entre containers. Dobladas en taller y atornilladas en obra.
33. Paneles sándwich de aislamiento de placas de poliestireno extruido de 5 cm de espesor fijados mediante tornillos a tubulares horizontales de 7 x 7 cm.
34. Goterón de chapa de acero galvanizado doblado en taller y fijado en obra mediante tornillería unida a orificios mecanizados en taller.
35. Macetero metálico para plantar enredaderas y formar el "arbol disociado"
36. Malla metálica de 5 x 5 cm formada por redondos electrosoldados en taller y fijados mediante soldadora a base del macetero metálico inferior. Dispondrá de cajas metálicas insertadas en la malla para la instalación de iluminación mediante LEDs.
37. Fijación de "arbol disociado" mediante tornillería a orificios mecanizados en taller de retícula tubular inferior.

