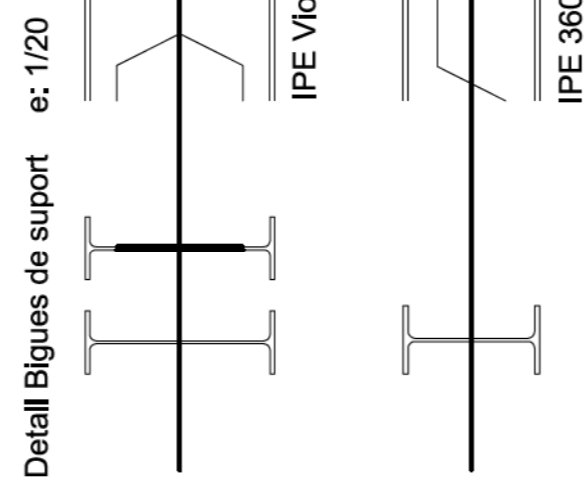
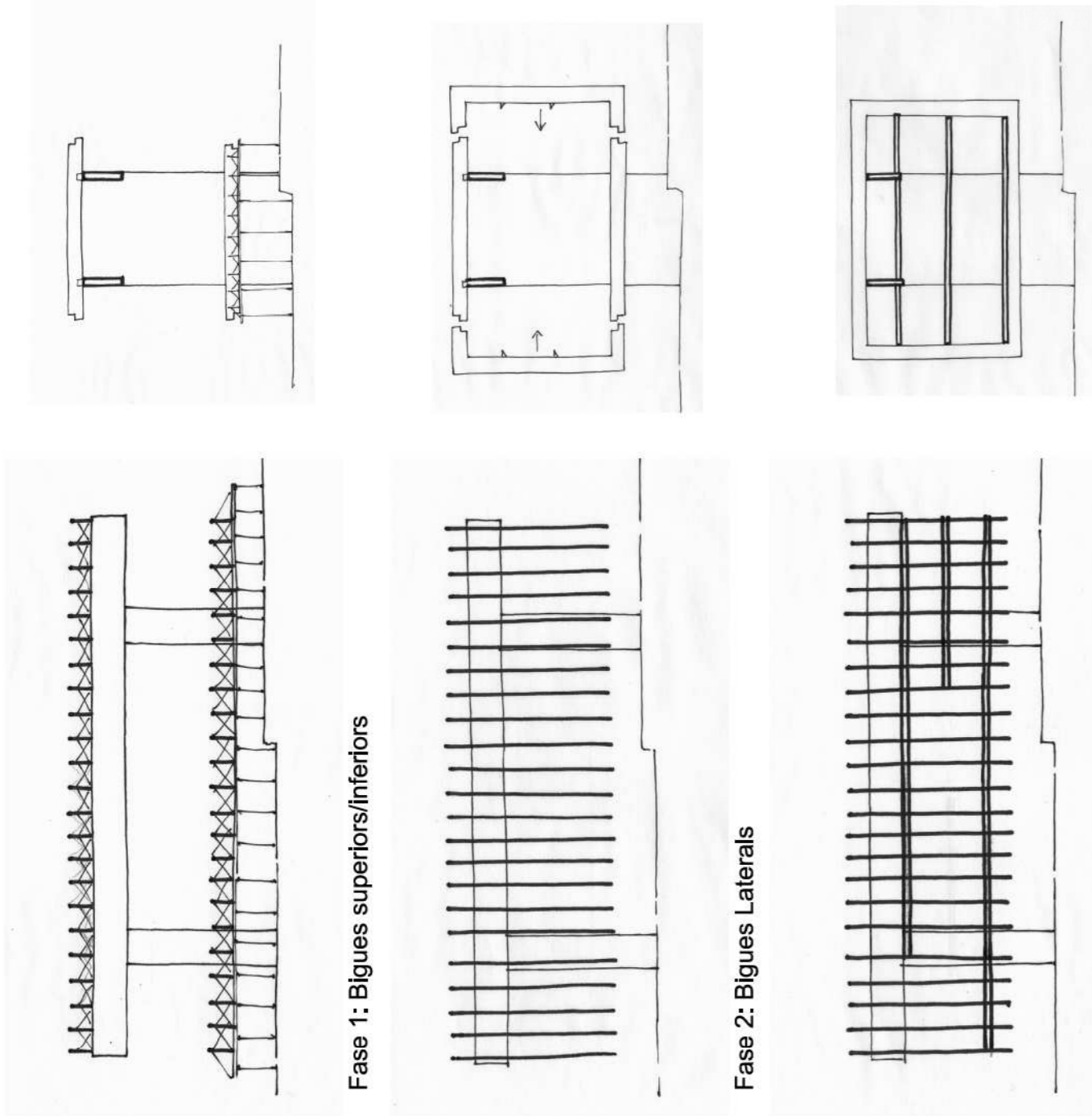


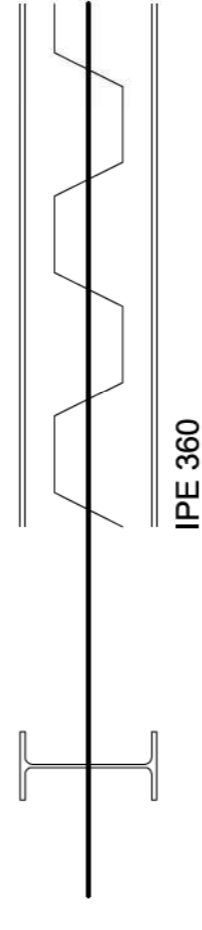
Montatge de les costelles d'acer



Detall Bigues de suport e: 1/20

Bigues principals del foijat intermitg.
 $L_{\text{màx}} = 750\text{cm}$
 Perfil escollit: IPE 360 = IPE volt 500
 Flexa més desfavorable segons càlculs = 13,7mm
 $F_{\text{màx}} = L/500 > F = L/547$

Fojrat de Llosa mixta, cantell 16cm, armats positius i negatius.
 Sobredimensionat per suportar RF-120.
 Llun màxima admissible 4m.
 Llun màxima projectada 3,3m



Detall fojrats e: 1/20

ESFORÇOS A LES COSTELLES D'ACER

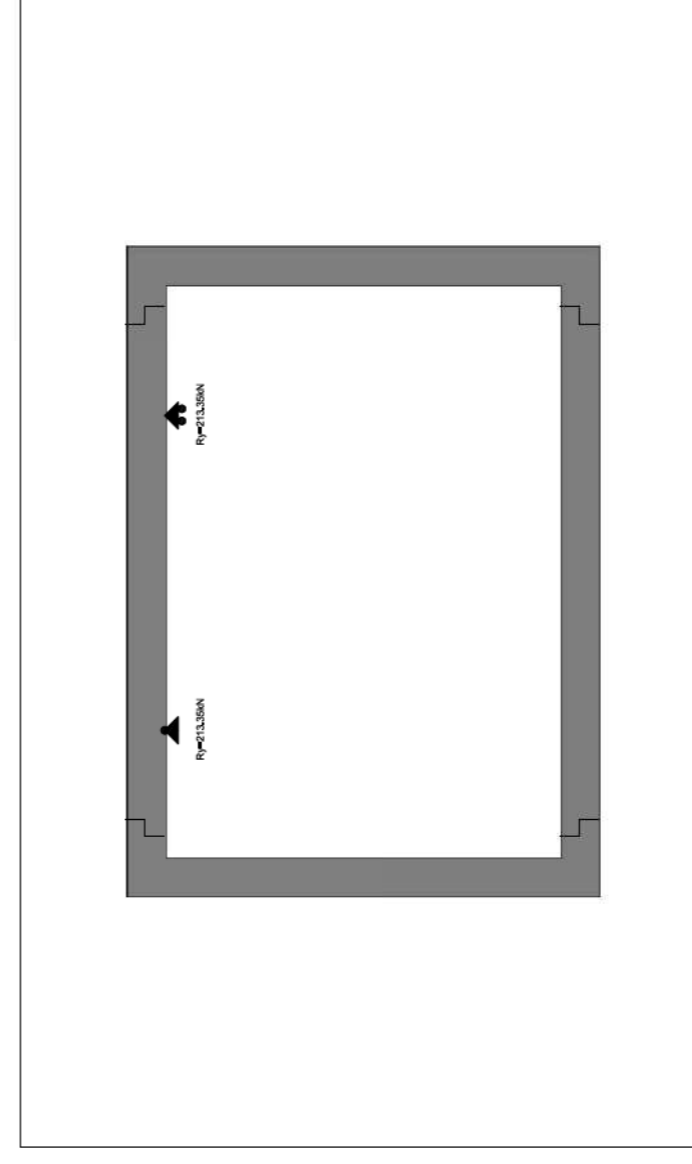


Diagrama de Reaccions

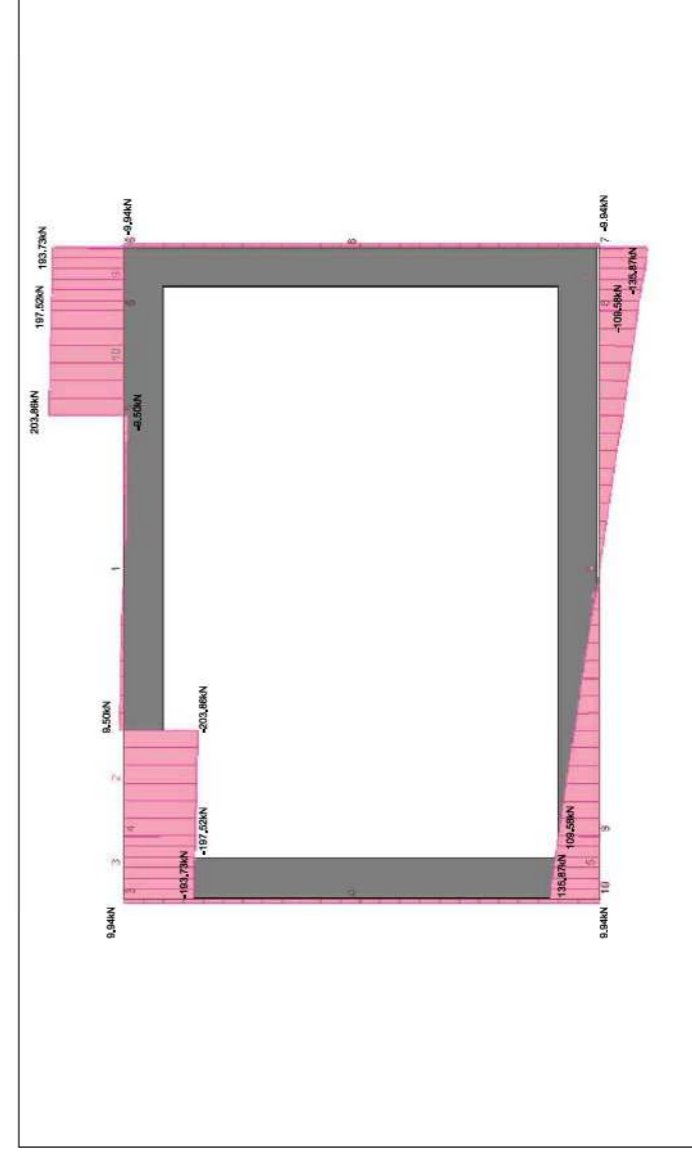


Diagrama de Tallants

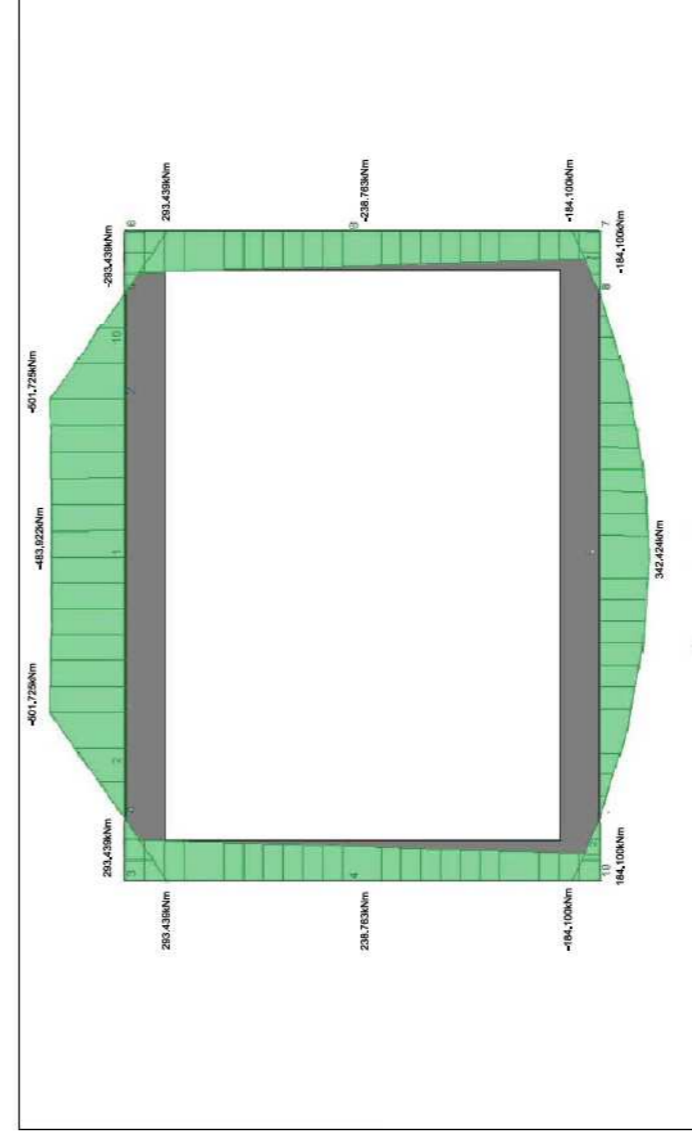


Diagrama de Moments

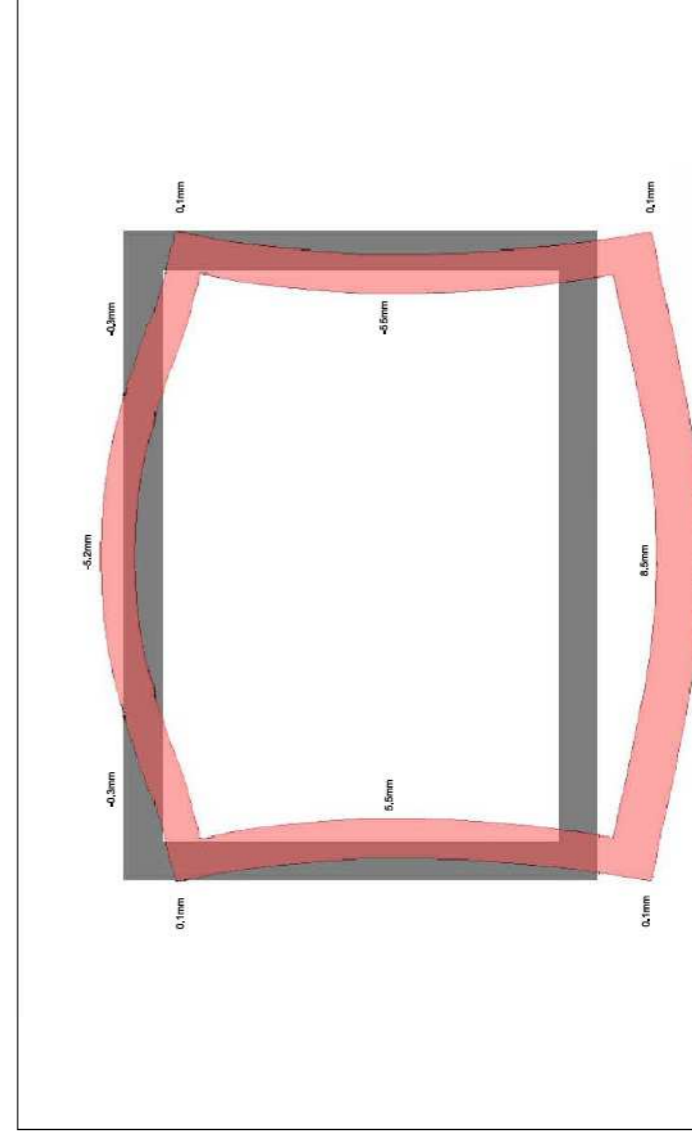
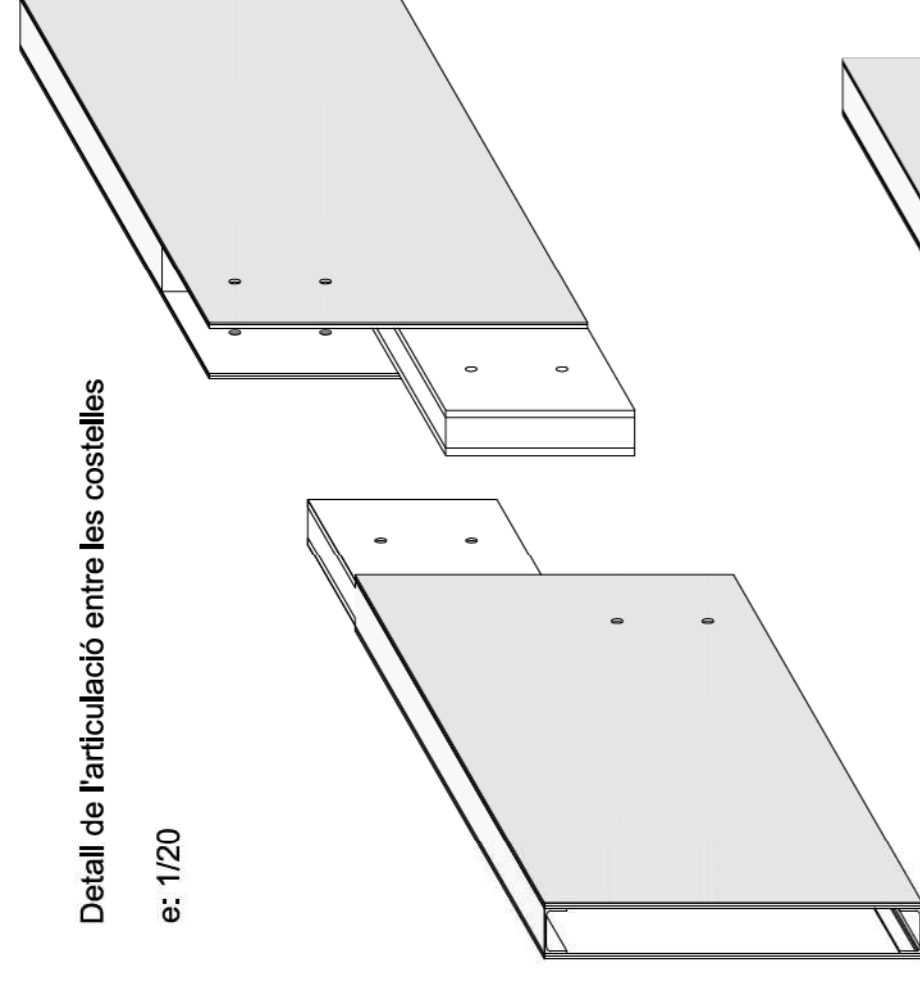
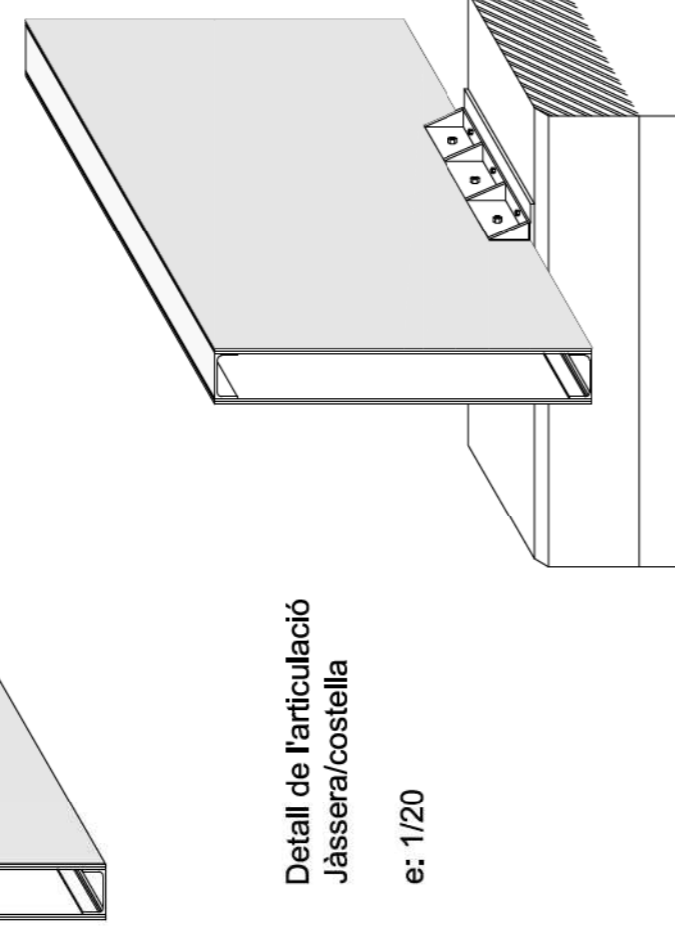


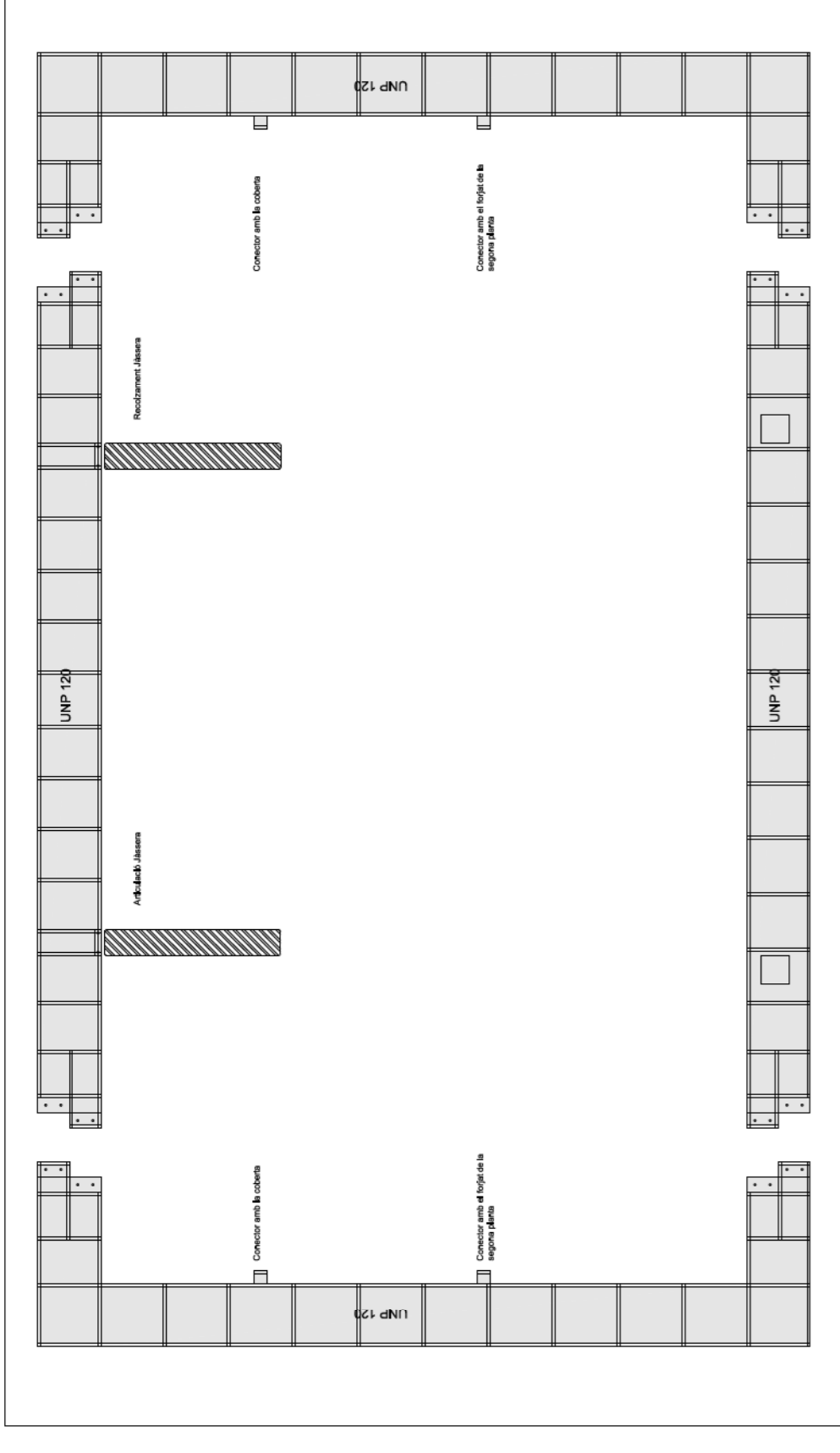
Diagrama de Deformacions



Detall de l'articulació entre les costelles e: 1/20



Detall de l'articulació Jàssera/costella e: 1/20

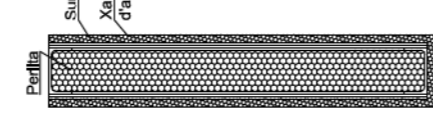


Construcció de la costella e: 1/100



La construcció de la costella es forma a partir de 2 UPN 120 oposades i 4 planxes d'acer de 7mm soldades, formant una ànima quadrada. En total una biga de base 148mm per un cantell de 100mm. Tota la peça es fabrica a taller.

Conceptualment es una biga vièrredeel formada per UPN 120 amb les planxes d'acer que la rigiditzen i omplen els buits. Els montants donen la resistència al pandeig de l'ànima i als esforços tallants i laterals.



La part inferior de la costella d'acer està exposada a un especial risc d'incendi. Per tant de proporcionar la protecció adient, s'opta per la solució de replenar l'ànima de morter de Perilla i recobrir-la amb pintura intumescent. Per Evitar el pont tèrmic, es recobreix la biga amb 2cm de suro i una xapa d'acer per recobrir-la.

